



BULGARKONTROLA

СТАНОВИЩЕ

за хигиенно – токсикологична безопасност

ОТНОСНО: Здравна оценка за приложимост на продукти, съгласно изискванията на Наредба № 9 за влияние на материалите при контакт върху качеството на питейната вода

1. Наименование на продуктите :

- Свързващи части за челно и електрозаваряване от полиетилен висока плътност HDPE100, HDPE100 RC с търговска марка “Plast-PlastFast”,

2. Производител:

- PLASTITALIA Spa
- Via FERRARA 98061, Brolo (ME) , Italy

3. Описание на продуктите и използваните материали

- 3.1. Свързващите части “Plast-PlastFast” от полиетилен висока плътност HDPE-PE100 и HDPE-PE100/RC са предназначени за изграждане на водопроводи за питейно битово водоснабдяване.
- 3.2. Свързващите части се произвеждат по метода на инжекционно леење с номинални размери DN 20 mm до DN 1000 mm, в съответствие с изискванията на БДС EN 12201-3:2024
- 3.3. За производството на свързващите части се използва фабрично оцветени черни гранулати, безопасни за производство на продукти в контакт с вода от типове, посочени в табл.№ 1:

Таблица.№ 1:

№	Марка гранулат	Производител	Документи за безопасност
1	2	3	4
1	HDPE100RC Hostalen CRP 100 Resist CR Black Цвят черен	LyondellBasell	<u>Приложение № 1</u> Информационен лист за безопасност от 23.05.2018г. с декларация от LyondellBasell за съответствие с европейските изискванията на материали в контакт с питейна вода; <u>Приложение № 2</u> Протокол № PB2024002134 от 07.09.2024 издаден от KIWA - Германия, с положителни резултати от изпитване на тройник за челно заваряване за : цвят, мирис, мътност, пенообразуване, общ органичен въглерод

1	2	3	4
2	HDPE100RC BorSaife™ HE3490-LS-H Цвят черен	Borealis	<u>Приложение № 3</u> Информационен лист за безопасност от 01.10.2025 г.. с декларация от Borealis за съответствие с европейските изискванията на материали в контакт с питейна вода; <u>Приложение № 4</u> Протокол № PB2025001865 от 03.06.2025 издаден от KIWA - Германия, с положителни резултати от изпитване на капа за електрозаваряване за : цвят, мирис, мътност, пенообразуване, общ органичен въглерод
3	HDPE100RC Vestolen™ A RELY5922R-1000 Цвят черен	SABIC Polymers	<u>Приложение № 5</u> Информационен лист за безопасност от 15.6.2025 г.. с декларация от Borealis за съответствие с европейските изискванията на материали в контакт с питейна вода; <u>Приложение № 6</u> Протокол № PB2025001888 от 04.06.2025 издаден от KIWA - Германия, с положителни резултати от изпитване на тройник за електрозаваряване за : цвят, мирис, мътност, пенообразуване, общ органичен въглерод
4	HDPE100RC BorSaife™ HE3490-LS-HP Цвят черен	Borealis	<u>Приложение № 7</u> Информационен лист за безопасност от 16.10.2025 г. с декларация от Borealis за съответствие с европейските изискванията на материали в контакт с питейна вода; <u>Приложение № 8</u> Протокол № PB2025001885 от 03.06.2025 издаден от KIWA - Германия, с положителни резултати от изпитване на капа за електрозаваряване за : цвят, мирис, мътност, пенообразуване, общ органичен въглерод

1	2	3	4
5	HDPE100 Vestolen™ A 6060R 1000 Black Цвят черен	SABIC Polymers	<u>Приложение № 9</u> Информационен лист за безопасност от 21.01.2025 г.. с декларация от Sabic за съответствие с европейските изискванията на материали в контакт с питейна вода; <u>Приложение № 10</u> Протокол № 0030LP/2025 от 16.01.2025 издаден от Италианска акредитирана лаборатория ИР, с положителни резултати от изпитване на фитинги от PE100 за миграция

Влагания при производството на всички марки HDPE100/ HDPE100RC carbon black (сажди) е в допустимите граници до 2,5 %.

- 4. Заключение:** На базата на извършената оценка, съгласно предоставената документация считам, че свързващи части за челно и електрозаваряване от полиетилен висока плътност HDPE100, HDPE100 RC с търговска марка “Plast-PlastFast”, отговарят на чл.13 на Наредба № 9/16.03.2001г. за качеството на водата, предназначена за питейно-битови цели (изм.и доп.ДВ бр.1/04.01.2011г.).

Настоящото становище се отнася за конкретните продукти и всяка промяна в състава на изходната суровина или технологията на производство, следва да бъде оценена отново и не касае техническите параметри на изделието.

16.12.2025 г.

ИЗГОТВИЛ:

Д-р В. Методиев

