



EMAS
GESTIONE AMBIENTALE
VERIFICATA
N. REG. IT-000485

Dichiarazione ambientale

Anno 2025

secondo i requisiti del Reg. CE n.1221/09, del Reg. UE n.1505/17 e del Reg. UE n.2026/18
Marzo 2023 – Marzo 2026



Ragione Sociale: Plastitalia S.p.A.
Sede Legale e sito produttivo: Via Ferrara snc, 98061 Brolo (ME) Italy
Telefono: +39 0941.536311
Indirizzo e-mail: info@plastitaliaspa.com
Sito web: www.plastitaliaspa.com
P. IVA: 01834600833

VERIFICATORE (IP 3*)
N° ACCREDITAMENTO IT-V-0013
DATA DI CONVALIDA

21/01/2025



DATI GENERALI DELL'AZIENDA

| | |
|---|--|
| Ragione sociale | Plastitalia S.p.A. |
| Sede Legale e sito produttivo | Via Ferrara s.n.c. – 98061 Brolo (Messina) |
| Anno di fondazione | 1993 |
| Codice NACE | 22.21 |
| Codice IAF | 14 |
| Tipologia di organizzazione secondo i parametri definiti dalla Comunità Europea e con Raccomandazione 2003/361/CE | Media Impresa |
| Telefono | +39 0941.536311 |
| Fax | +39 0941.561476 |
| Indirizzo e-mail | info@plastitaliaspa.com |
| Sito web | www.plastitaliaspa.com |
| Presidente del Consiglio di Amministrazione | sig. Antonino Lenzo |
| Amministratore Delegato | rag. Giorgio Caruso |
| Resp. Gestione Ambientale | dott. Alessandro Princiotta |
| Certificazione Sistema Gestione Qualità | Certificato n.179 – IIP/CISQ - Reg. Accredia n.006A per la conformità alla norma UNI EN ISO 9001 <i>Campo di applicazione:</i> Progettazione e produzione mediante stampaggio ad iniezione, saldatura e lavorazione meccanica di raccordi in PE 80 e PE 100 per il trasporto di acqua, gas e fluidi in pressione |
| Certificazione Sistema Gestione Ambientale | Certificato n.025 – IIP/CISQ - Reg. Accredia n.014D per la conformità alla norma UNI EN ISO 14001 <i>Campo di applicazione:</i> Progettazione e produzione mediante stampaggio ad iniezione, saldatura e lavorazione meccanica di raccordi in PE 80 e PE 100 per il trasporto di acqua, gas e fluidi in pressione |
| Certificazione Sistema di Gestione della Sicurezza sul Lavoro | Certificato n.044 – IIP/CISQ - Reg. Accredia n.014F per la conformità alla norma UNI ISO 45001 <i>Campo di applicazione:</i> Progettazione e produzione mediante stampaggio ad iniezione, saldatura e lavorazione meccanica di raccordi in PE 80 e PE 100 per il trasporto di acqua, gas e fluidi in pressione |
| Numero dipendenti al 31/12/2024 | 192 (inclusi lavoratori interinali) |
| Orario di lavoro | Uffici: dalle 8.30 alle 12.30 e dalle 14.30 alle 17.30 Produzione: h 24 (su quattro turni) |
| Area totale al 31/12/2024 | m ² 14.200 |
| Area coperta (capannoni e piazzali) al 31/12/2024 | m ² 10.460 |
| Area orientata alla natura (agrumeti) al 31/12/2024 | m ² 3.740 |
| Linee di produzione del reparto stampaggio | 27 |
| Persone da contattare per problemi ambientali | dott. Alessandro Princiotta Tel. +390941.536311 E-mail: alessandro.princiotta@plastitaliaspa.com |
| Persona di riferimento i contatti con il pubblico | dott. Alessandro Princiotta Tel. +390941.536311 E-mail: alessandro.princiotta@plastitaliaspa.com |
| Verificatore ambientale | Innovate Improve Perform s.r.l. |
| Numero di accreditamento del verificatore ambientale | N° IT-V-0013 |

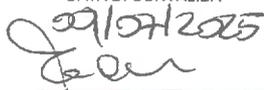
VERIFICATORE IIP s.r.l.
N° ACCREDITAMENTO IT-V-0013
DATA DI CONVALIDA

 07/07/2025

INDICE

| | |
|--|-----------|
| GLOSSARIO | 4 |
| PRESENTAZIONE | 5 |
| 1. LA STRUTTURA ORGANIZZATIVA | 6 |
| 1.1 IL TERRITORIO | 6 |
| 1.2 DESCRIZIONE DELL'ORGANIZZAZIONE | 6 |
| 1.3 LE ALTRE AZIENDE DEL SITO | 7 |
| 1.4 IL CICLO PRODUTTIVO | 9 |
| 1.5 I PRODOTTI | 11 |
| 1.6 IL SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE | 12 |
| 1.7 RUOLI E RESPONSABILITÀ | 12 |
| 2. LA POLITICA INTEGRATA PER LA QUALITÀ, AMBIENTE E SICUREZZA | 13 |
| 3. ASPETTI AMBIENTALI | 15 |
| 4. INDICATORI, OBIETTIVI, TRAGUARDI, PROGRAMMA AMBIENTALE | 16 |
| 4.1 INDICATORI AMBIENTALI | 16 |
| 4.2 OBIETTIVI, TRAGUARDI E PROGRAMMA AMBIENTALE | 17 |
| 5. PRESTAZIONI AMBIENTALI PER ASPETTI AMBIENTALI DIRETTI SIGNIFICATIVI | 19 |
| 5.1 PRODUZIONE DI RIFIUTI | 19 |
| 5.2 USO DELLE RISORSE E SCARICHI IDRICI | 21 |
| 6. PRESTAZIONI AMBIENTALI PER ASPETTI AMBIENTALI INDIRETTI SIGNIFICATIVI | 24 |
| 7. INDIVIDUAZIONE DEGLI OBBLIGHI LEGISLATIVI E VOLONTARI AMBIENTALI | 25 |
| 7.1 REQUISITI LEGISLATIVI | 25 |
| 7.2 REQUISITI VOLONTARI | 28 |
| 8. CONCLUSIONI, VALIDITÀ, DIFFUSIONE, VERIFICATORE AMBIENTALE E CONVALIDA | 29 |
| 8.1 VALUTAZIONE DELL'ESPERIENZA DAGLI INCIDENTI ACCADUTI | 29 |
| 8.2 CONSIDERAZIONI FINALI | 29 |
| 8.3 VALIDITÀ E CRITERI DI DIFFUSIONE AL PUBBLICO | 29 |
| 8.4 VERIFICATORE AMBIENTALE E CONVALIDA | 29 |

VERIFICATORE IIP s.r.l.
N° ACCREDITAMENTO IT-V-0013
DATA DI CONVALIDA

29/07/2025


GLOSSARIO

Ambiente: Contesto nel quale opera Plastitalia, comprendente aria, acqua, terreno, risorse naturali, flora, fauna, esseri umani e le loro interrelazioni.

Aspetto Ambientale: Elemento di un'attività, prodotto o servizio di una organizzazione che può interagire con l'ambiente. Un aspetto ambientale significativo è un aspetto ambientale che ha un impatto ambientale significativo. Un aspetto ambientale è diretto se è associato alle attività della Plastitalia SpA, che ne ha il controllo di gestione diretto. Un aspetto ambientale è indiretto se può derivare dalla iterazione della Plastitalia SpA con terzi e può essere influenzato, in misura ragionevole da quest'ultima.

Audit Ambientale: Processo di verifica obiettiva, sistematica, documentale e indipendente al fine di stabilire in quale grado sono soddisfatti i criteri definiti dall'organizzazione stessa per il Sistema di Gestione Ambientale.

ARPA: Agenzia Regionale Protezione Ambiente.

AUA: Autorizzazione Unica Ambientale AIU: Autorizzazione Idraulica Unica.

cc: centimetri cubici.

EER / CER: Codice europeo rifiuti.

CN / CNC: controllo numerico / controllo numerico computerizzato.

Convalida della Dichiarazione Ambientale: Atto mediante il quale un Verificatore Ambientale accreditato secondo il Reg. CE 1221/09, esamina la Dichiarazione Ambientale con esito positivo.

Correlazione: relazione tra due variabili tale che a ciascun valore della prima variabile corrisponda con una certa regolarità un valore della seconda.

CPI: Certificato di Prevenzione Incendi rilasciato dal Comando Provinciale dei VVF competenti per territorio.

CPTA: Commissione Provinciale Tutela Ambiente.

dB(A): Misura di livello sonoro sull'orecchio umano ottenuta come risultato della curva di ponderazione A (ambito delle frequenze percettibili dall'orecchio umano).

DN: Diametro nominale.

D. lgs: decreto legislativo; DM: decreto ministeriale; DPR: Decreto Presidente della Repubblica; D.l: decreto legge; DPCM: Decreto Presidente Consiglio dei Ministri.

Effetto Joule: Fenomeno per cui il passaggio di corrente elettrica in un conduttore è accompagnato dallo sviluppo di calore. La potenza P dissipata in un conduttore di resistenza R percorso da una corrente I, è data da: $P = R \times I^2$.

EMAS: Environmental Management and Audit Scheme. Regolamento che stabilisce uno schema di controllo ambientale volontario, fondato su linee armonizzate e principi dell'Unione Europea, aperto alle imprese operanti nell'Unione Europea.

EPD: Environmental Product Declaration – Dichiarazione Ambientale di Prodotto.

GJ: gigajoule.

IIP: Innovate Improve Perform s.r.l., ovvero il Verificatore Ambientale della Plastitalia S.p.A.

Impatto Ambientale: Qualsiasi modificazione dell'ambiente, negativa o benefica, totale o parziale, conseguente ad attività, prodotti o servizi di una organizzazione

Infiammabilità: Temperatura alla quale i vapori di una sostanza, in presenza di fiamme libere, si incendiano.

ISO: International Organization for Standardization: organismo internazionale per la definizione degli standard, composto da rappresentanze di organi nazionali, che produce standard industriali e commerciali a livello mondiale.

ISO 14001: Norma internazionale sui Sistemi di Gestione Ambientale – Requisiti e guida per l'uso.

Istogramma: rappresentazione grafica di una distribuzione in classi di una variabile continua.

LCA: Life Cycle Assessment. Si tratta di un metodo oggettivo di valutazione e quantificazione dei carichi energetici ed ambientali e degli impatti potenziali associati ad un prodotto/processo/attività lungo l'intero ciclo di vita.

MES: Manufacturing Execution System.

MFR: Melt Flow Rate. Test di laboratorio per la verifica delle caratteristiche di fluidità del polietilene.

MP: Materia prima.

MUD: Modello Unico di Dichiarazione Ambientale.

NACE: Codice per la classificazione delle attività economiche della Comunità Europea.

Numero puro: numero privo di dimensioni, che fornisce il risultato del rapporto tra due grandezze con la stessa unità di misura.

Obiettivi, traguardi e Programma Ambientale: documento sulla descrizione degli obiettivi, traguardi e delle attività specifiche dell'azienda, concernente una migliore protezione dell'ambiente, ivi compresa una descrizione delle misure previste per raggiungere questi obiettivi, le scadenze e responsabilità stabilite per l'applicazione di tali misure.

OIT: Oxidation Induction Time. Test di laboratorio per la verifica della stabilità termica mediante valutazione del tempo di induzione all'ossidazione.

Partecipazione del personale: partecipazione e informazione delle singole persone e dei loro rappresentanti.

PE: Polietilene (C₂H₄)_n Resina termoplastica appartenente alla famiglia dei poliolefinici che si ottiene per polimerizzazione diretta dell'etilene.

PE 80: Tipo di PE che garantisce una resistenza ad una tensione circonferenziale di 8 N/mm² per 50 anni alla temperatura di 20°C.

PE 100: Tipo di PE che garantisce una resistenza ad una tensione circonferenziale di 10 N/mm² per 50 anni alla temperatura di 20°C.

PN: Pressione Nominale.

Politica Ambientale: Dichiarazione, fatta dalla direzione di un'organizzazione, delle sue intenzioni e dei suoi principi in relazione alla sua globale prestazione ambientale, che fornisce uno schema di riferimento per l'attività da compiere e per la definizione degli obiettivi e traguardi ambientali.

PP: Polipropilene.

PRG: Piano regolatore generale. Atto con cui il Comune decide come usare il suo territorio.

pz: pezzi.

Raccordi di transizione: raccordo stampato che collega tubazioni in polietilene con tubazioni di altro materiale.

Raccordi lisci: raccordi saldabili con elemento termico.

Raccordi elettrici: raccordi saldabili ad elettrofusione.

Rischio: effetto dell'incertezza.

SDR: Standard Dimension Ratio (Rapporto tra DE e spessore).

RENTRI: Registro Elettronico sulla Tracciabilità dei Rifiuti.

s.l.m.: sul livello del mare. Specifica di unità di misura.

SGA: Sistema di Gestione Ambientale. La parte del sistema di gestione generale che comprende la struttura organizzativa, le attività di pianificazione, le responsabilità, le prassi, le procedure, i processi, le risorse per elaborare, mettere in atto, conseguire, riesaminare e mantenere attiva la politica ambientale.

SGQ: Sistema di gestione per la qualità. Sistema di gestione per guidare e tenere sotto controllo un'organizzazione con riferimento alla qualità.

SGSL: Sistema di Gestione della Sicurezza sul Lavoro. Sistema di gestione per guidare e tenere sotto controllo un'organizzazione con riferimento alla sicurezza e salute

s.m.i.: abbreviazione di "successive modifiche e integrazioni" .

S.p.A. / s.r.l.: abbreviazione di "Società per Azioni" / "Società a responsabilità limitata".

Tep: abbreviazione di Tonnellate equivalenti di petrolio. unità di misura di energia. Rappresenta la quantità di energia rilasciata dalla combustione di una tonnellata di petrolio grezzo e vale circa 42 GJ.

UNI: Ente Nazionale Italiano di Unificazione.

U.M.: unità di misura.

VVF: Vigili del Fuoco.

VERIFICATORE IIP s.r.l.
N° ACCREDITAMENTO IT-V-0013
DATA DI CONVALIDA

29/07/2025


PRESENTAZIONE

Sono orgoglioso e lieto di presentare la nuova versione della Dichiarazione Ambientale della Plastitalia S.p.A., come uno strumento che fornisca al pubblico, in modo chiaro e trasparente, le informazioni sulle prestazioni e sul miglioramento, degli impatti ambientali connessi all'organizzazione.

Il presente documento, può essere inoltre, un mezzo che risponda alle parti interessate, su questioni inerenti gli aspetti ambientali connessi ai processi aziendali, oltre che uno strumento di comunicazione.

La crescita e il successo permanente di un'impresa, sono strettamente connessi al rispetto di un percorso etico che ne guidi l'intera attività.

Tra le tappe fondamentali di tale percorso intrapreso dalla nostra Società, vi è l'adozione: di un Sistema di Gestione Qualità (dal 1997); di un Sistema di Gestione Ambientale (dal 2002); di un Sistema di Gestione per la Sicurezza (dal 2013), la cui validità è stata certificata in conformità alle norme UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 14001 e UNI ISO 45001.

Questo documento è stato sviluppato secondo i requisiti del Regolamento CE 1221/09, del Regolamento UE 1505/17 e del Regolamento UE 2026/18 per l'Eco Management and Audit Scheme (EMAS III), cui la nostra Società ha volontariamente aderito con la certezza di valorizzare e diffondere sempre più l'impegno assunto verso le problematiche di tutela ambientale.

È con estremo orgoglio che dal 26 aprile 2006, la nostra organizzazione si può fregiare della Registrazione EMAS.

I capitoli seguenti sviluppano argomenti che sintetizzano i principali punti del nostro Sistema Gestione Ambientale, quali:

- una presentazione della nostra azienda, delle sue attività e prodotti, dell'inquadramento urbanistico e territoriale dell'area occupata dallo stabilimento;
- la Politica integrata per la qualità e l'ambiente, in linea con gli indirizzi strategici aziendali;
- la struttura organizzativa con particolare riferimento alle responsabilità e attività delle funzioni della gestione ambientale;
- gli aspetti ambientali significativi indotti dalle attività della Plastitalia S.p.A. corredati da compendi esplicativi sotto forma di tabelle, grafici e indicatori di andamento;
- una descrizione delle misure adottate per contenere e minimizzare l'impatto ambientale;
- una descrizione del programma e degli obiettivi di miglioramento nel campo ambientale;
- un glossario che sarà certamente di aiuto nella comprensione di termini tecnici e specialistici e sigle che figurano nel testo.

La partecipazione al Sistema Comunitario EMAS, ha richiesto la collaborazione e l'impegno di tutto il personale dello stabilimento a cui va un ringraziamento per il lavoro svolto.

Dal 2022, inoltre, l'attenzione sempre più costante alle caratteristiche ambientali dei prodotti da costruzione, si è tradotta nella convalida e registrazione della Dichiarazione Ambientale di prodotto (EPD) per raccordi in polietilene, che, unitamente alla presente Dichiarazione Ambientale, conferma l'attenzione della Plastitalia S.p.A. alle tematiche ambientali.

Brolo, 5 luglio 2025

**PLASTITALIA S.p.A.**
Amministratore Delegato
Caruso Giorgio

VERIFICATORE IIP s.r.l.
N° ACCREDITAMENTO IT-V-0013
DATA DI CONVALIDA

09/07/2025 

1. LA STRUTTURA ORGANIZZATIVA

1.1 IL TERRITORIO



Il cambiamento climatico

Il sito produttivo della Plastitalia S.p.A., è ubicato nel comune di Brolo, paese della Provincia di Messina, di 5.737 abitanti (dato Istat al 31/01/2025). Il territorio comunale di Brolo, (delimitato ad est dal torrente Iannello e ad ovest dalla fiumara di Naso), è formato da una fascia pianeggiante compresa, tra la costa e la catena dei Monti Nebrodi. Il clima durante l'intero anno è fondamentalmente mite e temperato, mentre la piovosità presenta livelli massimi nel periodo autunnale ed invernale (tra i 113 e 117 mm/anno), mentre nel periodo estivo è quasi assente.

Il comune di Brolo, è classificato come zona sismica con grado di sismicità S=9 come da D.M. 23.09.81 "Aggiornamento delle zone sismiche della Regione Sicilia" e successive modifiche ed integrazioni. Gli edifici già esistenti e il nuovo stabilimento della Plastitalia S.p.A., sono realizzati tenendo conto in fase progettuale di tale grado di sismicità. Il Comune di Brolo, non ricade all'interno dei confini dell'area protetta del "Parco dei Nebrodi". I Comuni il cui territorio ricade all'interno dell'area protetta sono: 19 in provincia di Messina (Acquedolci, Alcara Li Fusi, Capizzi, Caronia, Cesarò, Floresta, Galati Mamertino, Longi, Militello Rosmarino, Mistretta, Sant'Agata Mil., S. Domenica Vittoria, S. Fratello, S. Marco d'Alunzio, S. Stefano di Camastra, San Teodoro, Tortorici, Ucria, Raccuja); 3 in provincia di Catania (Bronte, Maniace, Randazzo); 2 in provincia di Enna (Cerami e Troina). Il sito produttivo della Plastitalia S.p.A., non rientra pertanto, nel territorio assegnato a parchi o riserve naturali.

L'area su cui sorge l'intera struttura (uffici e stabilimento) è classificata Zona D1, "Insediamenti industriali artigianali esistenti", come riporta il PRG del comune di Brolo nell'ultima revisione del 2002 (rif. D.D.G. 192/DRU del 30.04.02).

In questa zona, dunque, la Plastitalia S.p.A. svolge tutte le sue attività mirate alla realizzazione di raccordi in polietilene per condotte di gas e acqua ad alta pressione.

Negli ultimi, la provincia di Messina ha sperimentato un'accelerazione significativa dei segnali del cambiamento climatico, con conseguenze visibili su: temperature (in forte crescita); precipitazioni (in netto calo); eventi estremi (alluvioni intense con maggiore frequenza). In considerazione di ciò, a fronte anche dei recenti lavori di impermeabilizzazione del sito e della costruzione di nuove infrastrutture, è attualmente in corso una nuova richiesta AIU, per la quale si sta tenendo conto dei calcoli dei volumi di acque meteoriche in caso di eventi estremi e dei possibili interventi volti alla gestione sostenibile dell'acqua di prima e seconda pioggia. Al fine di contrastare l'aumento delle temperature (specie nei mesi estivi), sono stati inoltre potenziali i sistemi di ventilazione nei reparti produttivi.

1.2 DESCRIZIONE DELL' ORGANIZZAZIONE

La PLASTITALIA S.p.A. ha iniziato le attività nel 1993. Le attività sviluppate nel sito riguardano la "progettazione e produzione mediante stampaggio ad iniezione, saldatura e lavorazione meccanica, di raccordi in PE 80 e PE 100 per il trasporto di acqua, gas e fluidi in pressione".

Il sito produttivo si sviluppa su una superficie complessiva di 14.200 m² di cui 10.460 coperti/asfaltati ed adibiti a reparti produttivi, magazzino, uffici, aree comuni e al nuovo stabile e 3.740 di area orientata alla natura (agrumeti).

L'Azienda, oltre ai prodotti offerti, collabora con la Bureau Veritas per la formazione di operatori qualificati nella saldatura di raccordi in PE.

Il sito produttivo è condiviso ma delineato in modo chiaro con altra società collegata al gruppo Lenzo: Smart Management (azienda di servizi) e Lenzokart s.r.l. (che fornisce alla Plastitalia S.p.A. gli stampi necessari per la realizzazione dei raccordi).

La classificazione come Zona D1 "Insediamenti industriali artigianali esistenti" consente l'esecuzione delle attività aziendali.

L'area di cui dispone l'organizzazione, assegnatale con diritto di superficie dalla ditta proprietaria del terreno (Lenzo Antonino), confina ad ovest con strada pubblica adiacente a terreno demaniale (torrente Brolo) ad est con proprietà privata a nord con proprietà privata a sud con proprietà privata.

Nel raggio di 100 metri dai confini aziendali non si rinvennero recettori sensibili quali: scuole, comunità o altro. Nella medesima zona industriale di completamento sono dislocate anche alcune abitazioni adiacenti agli opifici presenti. Le abitazioni civili sono collocate oltre i 100 metri dal sito produttivo. La viabilità principale è servita da via Ferrara che dista circa 100 metri.



VERIFICATORE IIP s.r.l.
N° ACCREDITAMENTO IT-V-0013
DATA DI CONVALIDA

09/07/2025



Oltre 30 anni di attività testimoniano la passione per il lavoro svolto e la competenza dedicata sempre a soddisfare la clientela. La divisione Plastitalia si sviluppa a partire dalla società Eurocondotte srl, fondata nel 1988 e dismessa nel 2012. L'avvio dell'attività produttiva è veloce e repentino: in poco tempo viene costituito un reparto di produzione attrezzato e fornito con moderne apparecchiature industriali. Nel 1993 nasce la Plastitalia S.r.l., che nel giro di pochi anni si trasforma in un caso di eccellenza per tutto il territorio siciliano. All'esterno dell'azienda sono presenti piantagioni similari a quelle incluse nel sito produttivo e abitazioni civili; nel raggio di 100 metri non sono presenti ulteriori aziende oltre a quelle con cui si condivide il sito produttivo. Le aree verdi esterne, per quanto di nostra conoscenza, non sono state intaccate per quanto attiene la biodiversità.

Gli anni '90 rappresentano il punto di svolta di Plastitalia che si impone come azienda leader nel settore dei Raccordi in Polietilene grazie alla sua espansione nel competitivo mercato mondiale. Proprio in questi anni, infatti, l'azienda cambia ragione sociale e si trasforma in Plastitalia S.p.A. nel 1996 Plastitalia ottiene gradatamente traguardi importanti, nel 1995, ad esempio, diventa licenziataria del Marchio di Conformità IIP-UNI: un passo importante che rafforza la fiducia del consumatore, la distingue dai concorrenti e ne aumenta professionalità e conoscenza. Nel corso degli anni tante mete importanti segnano la storia di Plastitalia: dall'espansione nei più fruttuosi mercati esteri, sino al raggiungimento di importanti Certificazioni, di Sistema e di Prodotto che garantiscono un ulteriore valore aggiunto al prodotto. Oggi, la competenza nel settore e la passione per il proprio lavoro permettono giorno dopo giorno la creazione di nuovi prodotti. Oltre alla già citata registrazione EMAS del 2006, tra le certificazioni, l'azienda ha ottenuto in possesso della certificazione:

- del Sistema di Gestione per la Qualità secondo la UNI EN ISO 9001 conseguita nel 1997;
 - del Sistema di Gestione Ambientale secondo la UNI EN ISO 14001 conseguita nel 2002;
 - del Sistema di Gestione per la Sicurezza sul Lavoro secondo la BS OHSAS 18001 nel 2013 con transizione alla UNI ISO 45001 nel 2020.
- L'impegno alla tutela ambientale di Plastitalia S.p.A. vede, nel 2022, la convalida della Dichiarazione Ambientale di Prodotto (per raccordi lisci, di transizione ed elettrofusione) meglio nota come EPD (*Environmental Product Declaration*): essa, in sintesi, rappresenta uno strumento pensato per migliorare la comunicazione ambientale fra produttori, da un lato (*business to business*), e distributori e consumatori, dall'altro (*business to consumers*).



1.3 LE ALTRE AZIENDE DEL SITO

Lenzokart s.r.l.

Nata nel 1998, la Lenzokart s.r.l. è dotata di uno staff tecnico specializzato nel settore dell'industria meccanica. Obiettivo dell'azienda è di offrire ai piloti una linea di telai costruiti con l'impiego di materiali di qualità e con attrezzature d'avanguardia. Oltre al kart in classi di cilindrata 50, 60, 100, 125 cc, i principali prodotti forniti sono ricambi, accessori e telai per kart. Esternamente viene fornito il motore grezzo, che verrà poi assemblato con il telaio e gli altri accessori (pneumatici, volante, aste comando, cerchi, paraurti, piastre, serbatoi, pompe, leve cambio, ecc.). Lenzokart s.r.l. è anche specializzata nella produzione di stampi in acciaio mediante processi di lavorazione meccanica quali fresatura, tornitura e rettifica. Tale azienda intrattiene rapporti commerciali con la Plastitalia, che presso di essa acquista gli stampi per lo stampaggio a iniezione dei propri prodotti.

Smart Management s.r.l.

Smart Management s.r.l. si occupa di servizi di marketing e servizi web. È presente nel sito produttivo tramite un ufficio. Nella planimetria della pagina successiva, è possibile individuare la disposizione delle suddette aziende all'interno del sito produttivo.

VERIFICATORE IIP S.r.l.
 N° ACCREDITAMENTO IT-V-0013
 DATA DI CONVALIDA
 09/09/2025

1.4 IL CICLO PRODUTTIVO

Progettazione

Le attività oggetto della fase progettuale riguardano la progettazione di un nuovo articolo e, in particolare, del relativo stampo. L'attività di progettazione, è mirata alla ricerca delle soluzioni più innovative che consentano di ridurre i consumi di materia prima in produzione mantenendo le caratteristiche funzionali del prodotto finito. Tali criteri di scelta delle materie prime, sono operati anche in base alla possibilità di smaltimento, attraverso recupero e riciclaggio del prodotto alla fine del ciclo di vita. In fase di progettazione, vengono valutati i carichi ambientali associati al prodotto finito, applicando ove possibile, le fasi di valutazione del ciclo vita (LCA, Life Cycle Assessment).

Stampaggio a iniezione

Il polietilene in granulo, viene introdotto con sistemi automatici nella tramoggia della pressa ad iniezione (presenti n° 28 presse) dalla quale, s'immette nel cilindro estrusore ove, dopo eventuale essiccazione o deumidificazione, viene riscaldato e plastificato (140-220 °C). Il materiale si accumula poi nella parte terminale, da cui viene iniettato nello stampo per la figura desiderata. Lo stampo viene mantenuto, con sistemi di raffreddamento, a temperatura costante in modo da consentire la solidificazione ed il raffreddamento del manufatto, che passa da una temperatura intorno ai 200 °C, a circa 70 °C. Questa fase non produce fumi o vapori in quanto la temperatura viene mantenuta al di sotto dei limiti di decomposizione (>250 °C, come da scheda di sicurezza della materia prima), né produce scarichi idrici in quanto le acque di processo sono gestite mediante circuito chiuso del sistema di raffreddamento. Si ottengono così prodotti finiti (destinati all'imballaggio) e "semilavorati" (destinati alle altre fasi di lavorazione).

Finitura per asportazione di truciolo

Si tratta di lavorazioni di tornitura eseguite sui "semilavorati" provenienti dal reparto stampaggio, utilizzando torni a CNC. Oltre che acquisire gli aspetti geometrici necessari, questa fase consente di eliminare quelle parti, che sono necessarie in fase di stampaggio, ma che si rivelano ostruttive in fase di applicazione. E' il caso delle riduzioni e dei collari per flange, le cui pareti esterne ed interne devono presentarsi perfettamente allineate.

Finitura raccordi elettrici

Riguarda il completamento dei raccordi elettrici. I reparti appositamente destinati a tali lavorazioni sono attrezzati con macchine a CNC (torni, robot e avvolgatrici). Sui semilavorati provenienti dal reparto stampaggio si esegue una lavorazione preliminare di tornitura al fine di perfezionare la geometria interna del raccordo; si procede quindi all'inserimento del filo di rame, per realizzare la resistenza elettrica del raccordo (necessaria affinché, mediante trasformazione di energia elettrica in calore, l'utilizzatore finale possa realizzare una elettrosaldatura tra tubo e raccordo).

Saldatura

Tramite la saldatura (o "assemblaggio"), si realizzano i raccordi a settori e gli articoli speciali assemblati in fabbrica. Le attrezzature utilizzate sono le saldatrici per saldature testa a testa e quelle per elettrofusione (temperatura max raggiunta: 220 °C). Superati certi limiti dimensionali, alcuni articoli, sono realizzati "a settori", cioè partendo da spezzoni di tubo, con le estremità opportunamente sagomate e saldandoli opportunamente tra loro con le saldatrici testa-testa; le due estremità da saldare, preventivamente fresate e riscaldate, vengono portate a contatto e tenute sotto pressione secondo quanto previsto da specifici cicli di saldatura. Nella saldatura non vengono superati i limiti di decomposizione (>250 °C), pertanto il processo non comporta produzione di fumi e vapori. Questo tipo di lavorazioni è sempre effettuata da operatori qualificati e certificati dall'Istituto Italiano della Saldatura.

Controllo qualità dei prodotti

Poiché l'azienda opera in regime di assicurazione della qualità, tutti gli articoli, o campioni significativi dei lotti prodotti, vengono sottoposti, presso il laboratorio controllo qualità interno all'azienda, a prove di controllo delle caratteristiche fisiche (MFR e OIT), meccaniche (trazione, compressione e tenuta) e dimensionali (rilievo, diametro e spessore).

Confezionamento, immagazzinamento e spedizione

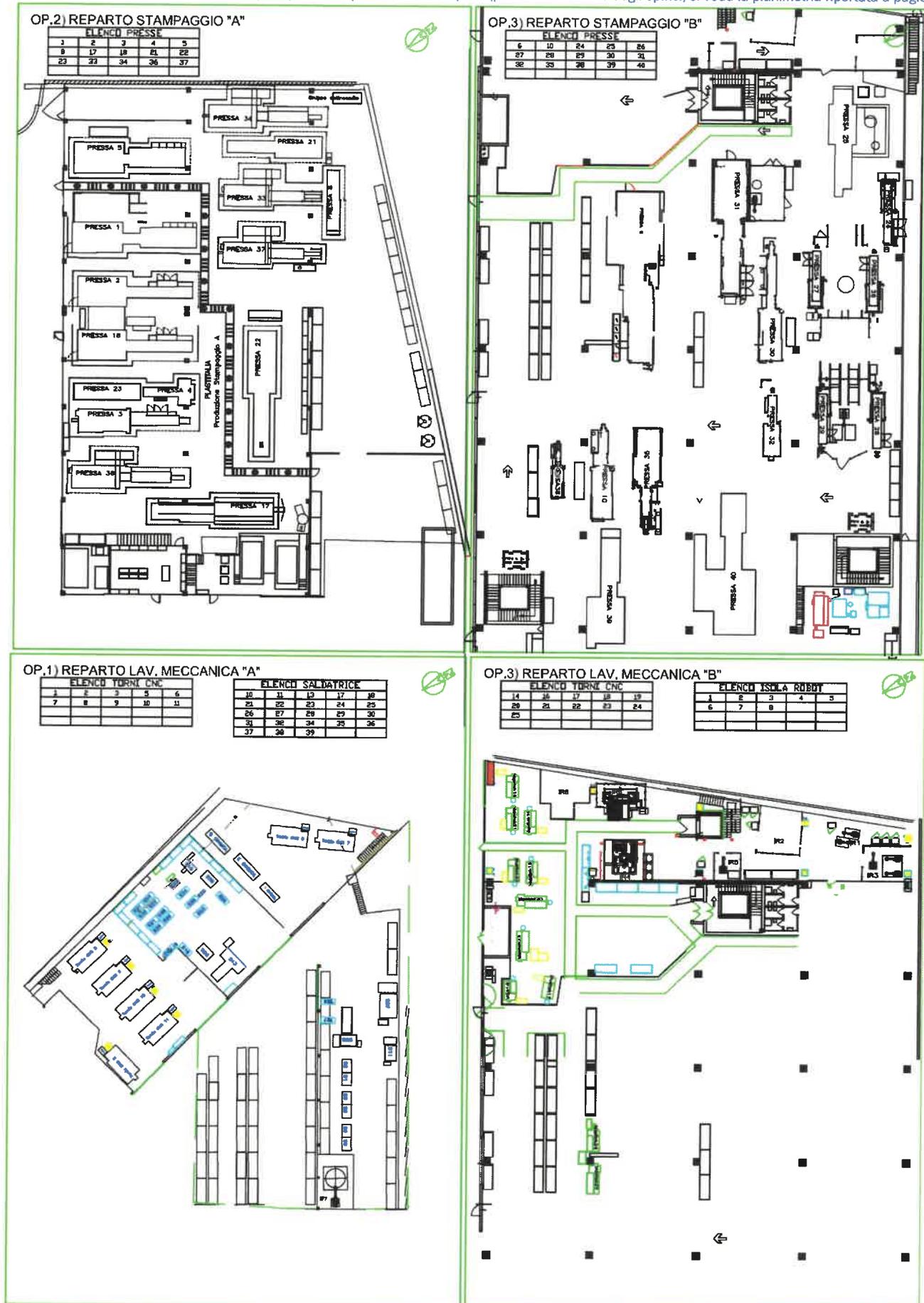
Ciascuna delle lavorazioni sopra descritte si conclude con una fase finale di confezionamento, nella quale i raccordi vengono imbustati singolarmente, impacchettati e posti su pallet; si procede quindi ad immagazzinamento in locali ed aree coperte appositamente destinate, in attesa della spedizione. L'azienda si serve di corrieri esterni per la consegna ai clienti.

Viene di seguito riportato un flow-chart riguardante il flusso generale del nostro processo produttivo.



Di seguito è mostrato il layout dei reparti produttivi di stampaggio e lavorazione meccanica (finitura raccordi elettrici, tomitura, saldatura).

Figura 1 - Planimetria dettaglio reparti produttivi presenti nei tre opifici (per la collocazione degli opifici, si veda la planimetria riportata a pag.8)



1.5 I PRODOTTI

I raccordi

La Plastitalia S.p.A. offre raccordi e pezzi speciali le cui dimensioni sono disponibili dal DN 25 mm al DN 2000 mm con pressioni di esercizio che variano da PN 2,5 bar a PN 32 bar. I raccordi sono realizzati per stampaggio ad iniezione, per saldatura e per lavorazione meccanica e possono essere giuntati (per il trasporto di acqua o gas) con tubi in PE tramite saldatura "testa a testa" con elemento termico per contatto secondo la norma UNI 10520 (in tal caso mediante raccordi lisci) e saldatura per elettrofusione secondo la norma UNI 10521 (in tal caso mediante raccordi elettrici).

Vantaggi

I vantaggi dell'impiego di raccordi in PE, sono riassunti in: peso specifico basso; resistenza agli urti e ai raggi UV; alta flessibilità; stabilità alle radiazioni; resistenza agli agenti chimici e all'abrasione; resistenza nei confronti dei microrganismi; atossicità per uso in acquedottistica; temperatura di esercizio da -20°C a +40°C; facilità di trasporto e posa in opera.

Negli schemi a blocchi di seguito, sono rappresentati input e output dei processi di produzione di raccordi lisci ed elettrici.

Esempi di raccordi lisci



Esempi di raccordi elettrici



Linea di lavorazione per la produzione di raccordi elettrici (saldabili ad elettrofusione)



Linea di lavorazione per la produzione di raccordi elettrici (saldabili ad elettrofusione)



Le materie prime

I raccordi PLASTITALIA S.p.A. sono prodotti utilizzando Polietilene ad alta densità (MRS 8 = PE80 = Sigma 63 o MRS 10 = PE100 = Sigma 80), prodotto dalle Società Borealis, Lyondell Basell e Sabic, aziende leader mondiali nella produzione del PE. Le materie prime ed i prodotti sono conformi alle prescrizioni igienico-sanitarie del Decreto Ministeriale n.174 del 06 aprile 2004.

Oltre al polietilene, viene impiegato tubo di acciaio opportunamente lavorato, per la realizzazione di una particolare categoria di raccordi lisci: i raccordi di transizione, che consentono il passaggio da una linea in polietilene, ad una di acciaio. Per la lavorazione dei raccordi elettrici, come già accennato nel ciclo produttivo, viene impiegato del filo di rame che costituirà la resistenza elettrica del raccordo. Si rimanda al paragrafo 5.2, per le altre considerazioni sulle materie prime.

Il marchio di conformità

La Plastitalia è licenziataria del Marchio di Conformità con diversi enti di certificazione. L'estensione del marchio ha ricoperto nel tempo la quasi totalità della propria gamma uniformando così la produzione alle norme:

- UNI EN 12201-3 (Raccordi in polietilene per sistemi di tubazione per il trasporto di acqua);
- UNI EN 1555-3 (raccordi in polietilene per sistemi di tubazioni per la distribuzione di gas);
- UNI EN ISO 15494 (raccordi in polietilene per sistemi di tubazioni per applicazioni industriali).

Riciclabilità dei raccordi

I raccordi in polietilene, sono completamente riciclabili come del resto tutti i prodotti termoplastici della classe PP e PE: essi possono essere macinati e nuovamente riutilizzati o possono essere utilizzati come combustibile in tutte le installazioni idonee. La Plastitalia S.p.A., è iscritta al Consorzio Obbligatorio per il riciclaggio dei rifiuti di beni in polietilene, denominato POLIECO. Il Consorzio non ha fini di lucro ed ha lo scopo di promuovere le attività di raccolta, riutilizzo, riciclo e recupero dei rifiuti di beni in polietilene. Il Polietilene, essendo un materiale termoplastico, non subisce degni dal processo di rilavorazione. La Plastitalia S.p.A. recupera i prodotti non idonei alla vendita e gli altri scarti, conferendoli presso centri autorizzati per il recupero.

VERIFICATORE IIP s.r.l.
N° ACCREDITAMENTO IT-V-0013
DATA DI CONVALIDA

09/07/2025 [Signature]

1.6 IL SISTEMA DI GESTIONE AMBIENTALE

Campo di applicazione

L'organizzazione opera con un SGA conforme agli standard UNI EN ISO 14001, Reg. CE 1221/09, Reg. UE 2026/18, Reg. UE 1505/17. In questo paragrafo è riportata una breve illustrazione del SGA adottato. Il campo di applicazione del SGA, è: progettazione e produzione mediante stampaggio ad iniezione, saldatura e lavorazione meccanica di raccordi in PE80 e PE100 per il trasporto di acqua, gas e fluidi in pressione.

Generalità

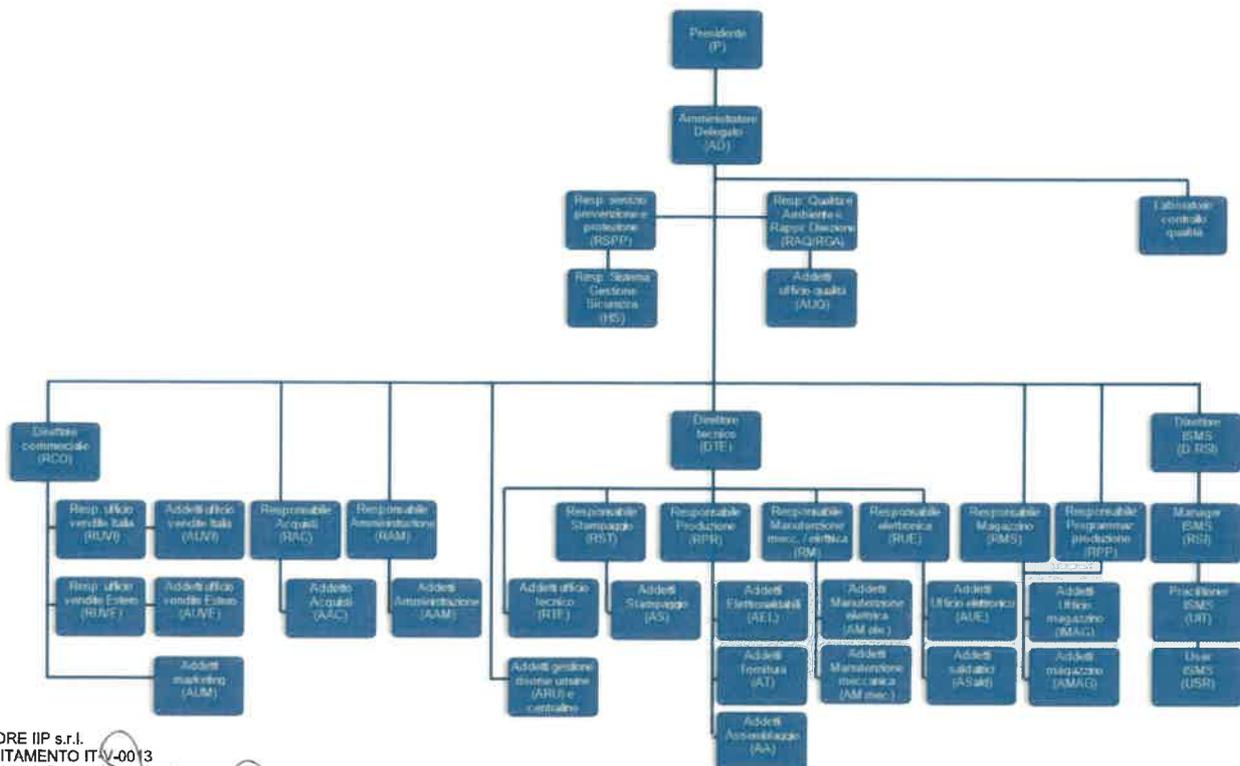
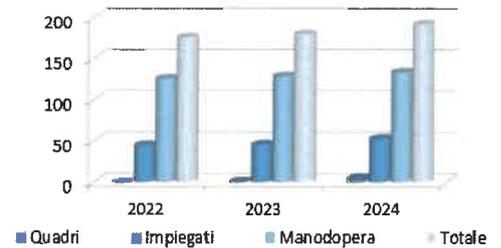
L'implementazione del SGA aziendale, ha consentito negli anni, lo sviluppo e miglioramento del controllo degli aspetti ambientali e della conformità dei requisiti legislativi ambientali, oltre che la definizione di obiettivi e traguardi ambientali. I ruoli e le responsabilità ambientali, sono definiti nel paragrafo 1.7. I documenti specifici del SGA della Plastitalia S.p.A., sono: politica integrata; obiettivi, traguardi e programma ambientale; manuale del SGA; procedure gestionali, istruzioni operative e procedure di emergenza. I principali elementi costitutivi del SGA dell'organizzazione sono: la valutazione dei rischi e opportunità (per adottare azioni di prevenzione e miglioramento); gli audit interni (che garantiscono che le attività vengano svolte in conformità alle procedure definite; la formazione e addestramento (che consente di rendere il personale competente, consapevole e sensibile alla tutela ambientale); le azioni correttive (che consentono di eliminare cause di non conformità accadute)

Prassi e procedure esistenti

In genere si ha una buona gestione dell'ambiente e delle relative problematiche. Le attività aventi influenza sull'ambiente sono regolate da procedure e istruzioni operative. L'esperienza in campo di gestione ambientale, ha portato ad inserire da diversi anni come prassi di lavoro, le seguenti azioni: strategia di produzione nel reparto stampaggio, maggiormente incentrata nei turni notturni (in cui l'energia elettrica ha un costo inferiore) e i cambi stampo (causanti fermi macchina), nei turni diurni; riutilizzo dei sacchi di materia prima in granulo, per l'imballaggio di alcune tipologie o sezioni di raccordi semilavorati; aspirazione periodica di granulo di polietilene, nelle zone di movimentazione esterna, al fine di prevenirne lo scarico nella rete delle acque meteoriche.

1.7 RUOLI E RESPONSABILITA'

Ruoli e responsabilità sono stati definiti in un organigramma integrato per i sistemi di gestione ambientale e della qualità (vedi di seguito). I compiti di ogni funzione sono specificati all'interno di procedure ed istruzioni e sono raccolti in un mansionario allegato al Manuale del Sistema Gestione Integrato. Nella figura mostrata accanto, sono riportate il numero di unità dell'organico relativamente agli ultimi anni (inclusi gli interinali).



VERIFICATORE IIP s.r.l.
 N° ACCREDITAMENTO IT V-0013
 DATA DI CONVALIDA

09/07/2025

2 LA POLITICA INTEGRATA PER LA QUALITÀ, AMBIENTE E SICUREZZA

1. La Direzione della Plastitalia S.p.A., nella consapevolezza che la stessa opera in un territorio notoriamente a basso livello di industrializzazione, ma in una posizione strategica per gli scambi commerciali col Mediterraneo, ha deliberato di adottare una politica integrata in modo tale da indirizzare la scelta delle strategie nello svolgimento delle proprie attività: alla salvaguardia dell'ambiente prevenendo e limitando l'inquinamento in tutte le proprie attività; alla tutela della salute e sicurezza prevenendo i rischi; alla piena soddisfazione del Cliente, ottemperandone i requisiti espressi e perseguendo un sempre più elevato standard qualitativo dei prodotti. La Plastitalia S.p.A. pianifica i propri processi con un approccio basato sul rischio al fine di attuare le azioni più idonee per valutare e trattare rischi associati ai processi e sfruttare e rinforzare le opportunità.

2. La direzione, tenuto conto del contesto e delle esigenze delle pertinenti parti interessate, si impegna pertanto:

- al soddisfacimento dei requisiti del SGQ, in accordo alla norma UNI EN ISO 9001 e al miglioramento continuo della sua efficacia ed efficienza;
 - al soddisfacimento dei requisiti del ISMS, in accordo alla norma ISO 27001 e al miglioramento continuo della sua efficacia ed efficienza;
 - al soddisfacimento dei requisiti del SGA in accordo alla norma UNI EN ISO 14001 e al Reg. CE 1221/09, REG.UE 1505/17 e al miglioramento continuo della sua efficacia ed efficienza;
 - al soddisfacimento dei requisiti del Sistema di Gestione per la salute e Sicurezza sui luoghi di Lavoro (SGSL), in accordo alla norma UNI ISO 45001, al miglioramento continuo della sua efficacia ed efficienza e a mantenere condizioni di lavoro sicure e salubri per la prevenzione di lesioni e malattie professionali;
 - a perseguire una prevenzione dell'inquinamento e dei rischi per la sicurezza, nonché una protezione dell'ambiente e del lavoratore, minimizzando (ove tecnicamente possibile secondo la migliore pratica di gestione ambientale e per la sicurezza), ogni impatto negativo ed eliminando i pericoli e ridurre i rischi;
 - a soddisfare i requisiti applicabili e gli obblighi di conformità sottoscritti (accordi societari, norme, regolamenti, ecc.);
 - al coinvolgimento, consultazione, sensibilizzazione e responsabilizzazione di tutto il personale sugli aspetti qualitativi del prodotto, dei processi connessi alle proprie attività e sull'importanza di ottemperare ai requisiti dei clienti, a quelli cogenti e a quelli previsti dalle norme UNI EN ISO 9001, UNI EN ISO 14001, REG. CE 1221/09, REG.UE 1505/17, UNI ISO 45001, ISO 27001, UNI EN 12201, UNI EN 1555, UNI EN ISO 15494;
 - al riconoscimento che il superamento delle aspettative del Cliente e delle parti interessate, costituisce un dovere permanente per tutto il personale;
 - a effettuare e riesaminare i fattori di contesto e le esigenze delle parti interessate individuando e valutando i rischi e le opportunità di sistema;
 - a garantire la riservatezza integrità disponibilità delle informazioni e il rispetto delle policy adottate;
 - all'utilizzo delle migliori tecnologie possibili mediante introduzione di nuovi macchinari, basati sulle attuali ed avanzate tecnologie, che permetteranno di migliorare le prestazioni a livello ambientale, qualitativo e per la sicurezza dei lavoratori;
 - a monitorare costantemente la soddisfazione del Cliente, la tutela ambientale e chiudere tempestivamente gli eventuali reclami;
 - a migliorare la sicurezza interna in ottemperanza alle vigenti norme di legge;
 - ad analizzare annualmente lo stato del SGQ, SGA, SGSL, ISMS aziendale in merito agli aspetti rilevati e registrati;
- È preciso impegno della Direzione, rivedere annualmente i suddetti obiettivi generali e scomporli nei sottostanti obiettivi, al fine di garantire un miglioramento continuo dei processi, prodotti e prestazioni ambientali.

3. Gli obiettivi per il miglioramento della qualità dei processi e prodotti, sono:

- Miglioramento competenza del personale uffici
- Riduzione rischi per la sicurezza delle informazioni
- Riduzione del rischio di commissione di illeciti penali e miglioramento immagine aziendale
- Aumento fatturato estero e aumento fatturato estero connesso alla vendita di saldatrici I Plast
- Migliorare l'affidabilità dei nostri prodotti
- Riduzione del volume di segnalazione di contestazioni
- Incremento spedizioni e miglioramento spazi di deposito
- Incrementare la produzione stampaggio
- Miglioramento gamma di prodotti secondo le richieste di mercato
- Migliorare la copertura in termini di incidenza di fatturato, della verifica della soddisfazione dei clienti
- Implementare un ISMS conforme alla norma ISO/IEC 27001:2022
- Migliorare la competenza delle persone in tema di sicurezza delle informazioni
- Riduzione costi a parità affidabilità inerenti i vettori e l'acquisto di filo di rame
- Assicurare una maggiore copertura degli audit interni
- Riduzione monte ore fermi macchina reparto stampaggio
- Riduzione scarto prodotto dal reparto lavorazioni meccaniche

4. Gli obiettivi per il miglioramento delle prestazioni ambientali, sono:

- Ridurre i possibili sversamenti di granulo di PE;
- Ridurre il consumo di energia elettrica;
- Migliorare la gestione del circuito energetico delle linee produttive e delle lavorazioni meccaniche;
- Ridurre la quantità di rifiuti plastici prodotti nel ciclo produttivo;

- Migliorare il livello di sensibilizzazione ambientale delle parti interessate e comunicare al mercato le informazioni precise, affidabili e comparabili sulle prestazioni ambientali del prodotto;
 - Miglioramento della comunicazione ambientale;
 - Promozione della sensibilità ambientale.
5. Gli obiettivi per il miglioramento delle prestazioni per la salute e sicurezza, sono:
- Promozione della sensibilità alla sicurezza e salute sui luoghi di lavoro;
 - Prevenzione rischio infortunio / malattie professionali a parti interessate;
 - Miglioramento coinvolgimento personale;
 - Incremento segnalazioni mancati infortuni.
6. Gli obiettivi per il miglioramento delle prestazioni per la sicurezza delle informazioni, sono:
- Miglioramento competenza del personale uffici;
 - Riduzione rischi per la sicurezza delle informazioni;
 - Implementazione di un ISMS conforme alla norma ISO/IEC 27001:2022 e certificazione dello stesso;
 - Migliorare la competenza delle persone in tema di sicurezza delle informazioni;
 - Assicurare una maggiore copertura degli audit interni.
7. La direzione, riconoscendo la partecipazione attiva del personale quale elemento trainante per il miglioramento ambientale, per la sicurezza e per la qualità, si impegna a sostenere la stessa e a promuovere il coinvolgimento dei dipendenti a tutti i livelli, nel raggiungimento degli obiettivi. Il personale ad ogni livello coinvolto deve assicurare che il SGA, il SGSL, ISMS e il SGQ vengano applicati efficacemente nell'ambito delle proprie responsabilità, in quanto gli aspetti ambientali, i rischi per la sicurezza e la conformità del prodotto, possono essere indirettamente influenzati da qualsiasi attività.
8. La Plastitalia S.p.A., si impegna a documentare, attuare e mantenere attiva la Politica per la Qualità, l'Ambiente e la Sicurezza, Sicurezza delle Informazioni; si impegna mettere a disposizione le risorse umane, le competenze specialistiche e tecnologiche nonché le risorse finanziarie indispensabili per attuare e controllare il Sistema di Gestione Integrato e a promuovere la responsabilità e la sensibilità di tutte le persone impegnate ad ogni livello nelle attività aziendali e nella gestione del rischio e opportunità.
9. Il Responsabile del SGA, del SGSL, del ISMS e del SGQ, deve curarne l'applicazione, accertandosi che vengano recepiti e seguiti da tutte le persone che lavorano nell'organizzazione o per conto di essa. A tal fine, ha l'autorità di assicurare i mezzi necessari alla attuazione degli obiettivi prefissati.
10. Riconoscendo che l'apertura, trasparenza e comunicazione periodica sono determinanti per differenziare EMAS da altri sistemi e per creare rapporto di fiducia con le parti interessate, la presente politica viene riesaminata annualmente dalla Direzione e comunicata: all'interno dell'azienda, mediante affissione alle bacheche aziendali; ai fornitori, mediante comunicazione su supporto cartaceo o informatizzato. È inoltre disponibile al pubblico attraverso la dichiarazione ambientale e pubblicazione su sito web.

Brolo, 4 luglio 2025

PLASTITALIA S.p.A.
Amministratore Delegato
Caruso Giorgio

VERIFICATORE IIP s.r.l.
N° ACCREDITAMENTO IT-V-0018
DATA DI CONVALIDA

09/07/2025

3 ASPETTI AMBIENTALI

Identificazione e valutazione della significatività

L'organizzazione, attraverso l'Analisi Ambientale soggetta a revisione annuale, ha identificato e valutato gli aspetti e gli impatti ambientali significativi mediante opportuni indicatori e criteri di significatività. La significatività degli aspetti ambientali viene effettuata suddividendo i processi aziendali in attività e sotto-attività. Ad esse sono connessi aspetti ambientali:

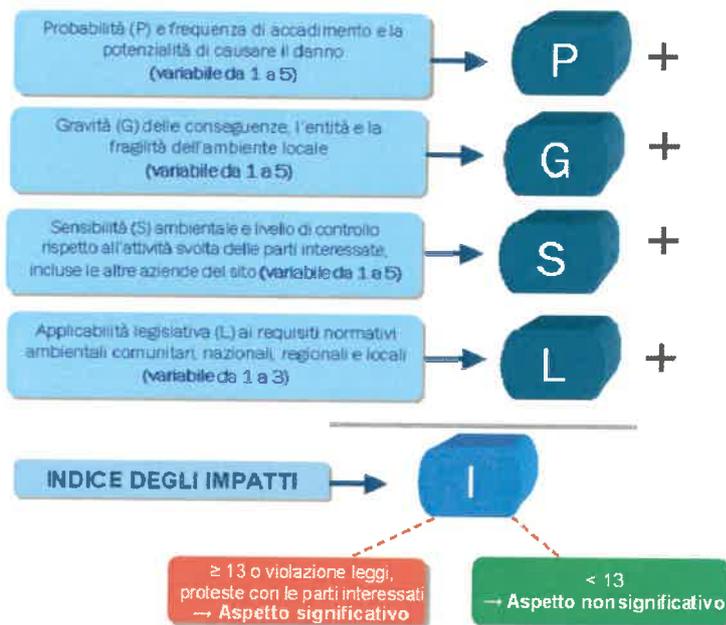
- diretti (D): quelli sui quali l'organizzazione ha un controllo gestionale totale (100%)
- indiretti (I): quelli sui quali l'organizzazione ha controllo gestionale inferiore al 100%

Identificati gli aspetti ambientali, il passo successivo è stato quello di identificare gli impatti ad essi correlati, valutando aspetti ed impatti sia in condizioni di normali attività (N) che in condizioni di attività anomali, quali avviamento o fermata impianti (A) e in particolari condizioni di emergenza (E).

La valutazione di significatività degli aspetti diretti e indiretti è stata possibile utilizzando un definito algoritmo e confrontando il risultato numerico con una soglia determinata di significatività: se un aspetto è significativo (Indice maggiore o uguale a 13, oppure violazione dei requisiti legislativi o proteste/contrastati con le parti interessate), anche l'impatto ambientale corrispondente è da classificare come significativo.

Di seguito è riportato uno schema che descrive i criteri di significatività adottati dalla Plastitalia S.p.A. e il relativo metodo di calcolo e valutazione dell'indice.

Criteri di significatività e indice



Aspetti e impatti significativi

È riportato a seguire uno schema riassuntivo degli aspetti ambientali e dei connessi impatti ambientali, risultanti significativi dalla applicazione dei suddetti criteri di significatività.

In fase di valutazione degli aspetti ambientali indiretti, ove applicabile, è tenuto in considerazione un indice di influenzabilità (variabile in: bassa; media; alta)

Nella valutazione della significatività degli aspetti ambientali, sono determinati e i rischi e le opportunità correlati agli aspetti ambientali. Il concetto di rischio non è però limitato ai soli aspetti ambientali, ma esteso in termini più generali a tutti i rischi che coinvolgono l'interfaccia dell'organizzazione con l'ambiente.

| Aspetto ambientale | IDENTIFICAZIONE | | | | Impatto | VALUTAZIONE | | | | | Riferimento obiettivo par.4.2 |
|---|-----------------|------|-------------------|--|--|-------------|---|---|---|----|-------------------------------|
| | Cond. | Tipo | Sottoattività | | | P | G | S | L | Σ | |
| Utilizzo delle fonti di energia, delle materie prime | N | D | Stampaggio | | Spreco risorse, Inquinamento del suolo/sottosuolo e/o acque causato da uso di prodotti pericolosi | 5 | 2 | 3 | 3 | 13 | OBBIETTIVO 6 |
| Compartamento ambientale delle aziende clienti e fornitori | N | I | Gestione generale | | Inquinamento del suolo e/o delle acque causato da rifiuti | 5 | 2 | 3 | 3 | 13 | OBBIETTIVO 4 |
| Compartamento ambientale delle aziende adiacenti, personale e parti interessate | N | I | Gestione generale | | Inquinamento del suolo e/o delle acque | 4 | 3 | 5 | 1 | 13 | OBBIETTIVO 1 |
| Compartamento ambientale delle aziende adiacenti, personale e parti interessate | A | I | Gestione generale | | Spreco risorse, Inquinamento del suolo/sottosuolo e/o acque causato da uso di prodotti pericolosi e/o rifiuti. Inquinamento acustico | 4 | 4 | 3 | 2 | 13 | OBBIETTIVO 2 |
| Compartamento ambientale delle aziende clienti e fornitori | A | I | Gestione generale | | Spreco risorse, Inquinamento del suolo/sottosuolo e/o acque causato da uso di prodotti pericolosi e/o rifiuti. Inquinamento acustico | 3 | 3 | 5 | 2 | 13 | OBBIETTIVO 2 |
| Produzione di rifiuti | N | D | Produzione-Uffici | | Inquinamento del suolo e/o delle acque causato da rifiuti | 5 | 4 | 2 | 3 | 14 | OBBIETTIVO 5 |
| Utilizzo delle fonti di energia, delle materie prime | N | D | Produzione-Uffici | | Spreco risorse | 5 | 3 | 3 | 2 | 13 | OBBIETTIVO 3 |
| Produzione di scarichi liquidi | A-N-E | D | Gestione generale | | Inquinamento delle acque | 5 | 4 | 1 | 3 | 13 | OBBIETTIVO 7 |

4. INDICATORI, OBIETTIVI, TRAGUARDI E PROGRAMMA AMBIENTALE

4.1 INDICATORI AMBIENTALI

Scopo degli indicatori ambientali

La Plastitalia S.p.A. sostiene il miglioramento continuo delle prestazioni ambientali, riducendo gli impatti ambientali significativi.

Al fine di fornire una valutazione accurata delle prestazioni ambientali, sono stati definiti opportuni indicatori chiave e altri indicatori di prestazione esistenti. Tali indicatori, comparati da un anno all'altro, consentono una valutazione dell'andamento delle prestazioni ambientali della Plastitalia.

Ciascun indicatore chiave si compone di:

- un dato A che indica il consumo/impatto totale annuo in un campo definito (es: efficienza energetica, efficienza dei materiali, acqua, rifiuti, biodiversità)
- un dato B che indica la produzione totale annua espressa in raccordi prodotti o totale Polietilene trasformato;
- un dato R che rappresenta il rapporto di A/B.

Indicatori chiave e altri indicatori

La Tabella 1 riporta gli Indicatori Chiave definiti secondo l'allegato IV del Regolamento CE n.1221/2009 sostituito dal Regolamento UE n.2026/2018 ed i corrispondenti valori assunti nel primo trimestre dell'anno in corso (la tendenza nel tempo degli indicatori, è visibile nei grafici dei capitoli successivi). La Tabella 2 riporta la descrizione di altri indicatori di prestazione ambientale esistenti e la Tabella 3 la composizione delle fonti primarie di energia elettrica.

Tabella 1 - Indicatori chiave

| Attività / Aspetto ambientale | DATO A | | DATO B | | DATO R (A/B) | |
|-------------------------------------|---|------------------|--------------------------|------|---------------------|----------------------|
| | Descrizione | U.M. | Descrizione | U.M. | U.M. | Valore al 31/12/2024 |
| consumo idrico | acqua consumata | m ³ | numero dipendenti | num. | m ³ /num | 2,604167 |
| consumo idrico | acqua consumata | m ³ | tot. raccordi prodotti | pz | m ³ /pz | 0,000187 |
| consumo energetico | energia elettrica consumata | kWh | tot. raccordi prodotti | pz | kWh / pz | 2,097751 |
| consumo energetico | energia elettrica consumata | kWh | totale PE trasformato | kg | kWh / kg | 1,651871 |
| consumo gasolio | gasolio consumato | l | raccordi totali prodotti | pz | l / pz | 0,009855 |
| consumo olio idraulico | olio consumato | kg | raccordi totali prodotti | pz | kg / pz | 0,001445 |
| consumo materie prime | PE consumato | kg | raccordi totali prodotti | pz | kg / pz | 1,269923 |
| consumo materie prime | tubo di acciaio consumato | kg | raccordi liscii prodotti | pz | kg / pz | 0,045649 |
| consumo materie prime | filo di rame consumato | kg | raccordi elettrici | pz | kg / pz | 0,023490 |
| biodiversità | uso totale del suolo in relazione alla biodiversità | m ² * | raccordi totali prodotti | pz | m ² / pz | 0,005321 |
| rifiuti pericolosi e non pericolosi | rifiuto prodotto per C.E.R. | kg | raccordi totali prodotti | pz | kg / pz | Vedi cap.5 |

* Area totale: m² 14.200 Area coperta (capannoni e piazzali): m² 10.460 Area orientata alla natura (agrumeti): m² 3.740

Tabella 2 - Altri indicatori esistenti

| Attività / Aspetto ambientale | INDICATORE | U.M. |
|--|--|--------------------|
| Rifiuti pericolosi e non pericolosi | rifiuto prodotto per CER / totale PE trasformato | num. puro |
| Consumo energetico | energia dispersa per effetto Joule / n° raccordi | kWh / pz |
| Consumo idrico | acqua consumata / totale PE trasformato | m ³ /kg |
| Consumo gasolio | gasolio consumato / totale PE trasformato | l / kg |
| Consumo olio idraulico | olio consumato / totale PE trasformato | num. puro |
| Consumo energetico | tempo di interruzione energia elettrica | minuti |
| Comportamento ambientale clienti e fornitori | numero fornitori con SGA certificato | Num. |
| Comportamento amb. clienti, fornitori, parti interessate | numero persone, clienti, fornitori, coinvolti nella promozione della tutela ambient. | Num. |
| Comportamento ambientale aziende del sito | numero audit condotti | Num. |

Tabella 3 - Composizione delle fonti primarie di energia elettrica

| Fonti primarie utilizzate | % |
|---------------------------|--------|
| Fonti rinnovabili | 100,00 |
| Carbone | 0,00 |
| Gas naturale | 0,00 |
| Prodotti petroliferi | 0,00 |
| Nucleare | 0,00 |
| Altre fonti | 0,00 |

VERIFICATORE IIP s.r.l.
N° ACCREDITAMENTO IT-V-0018
DATA DI CONVALIDA

09/01/2025 

Nei capitoli successivi, sono riportate le cause e i commenti inerenti le principali variazioni assunti negli anni dagli indicatori che dai numeratori e denominatori.

4.2 OBIETTIVI, TRAGUARDI E PROGRAMMA AMBIENTALE

Gli obiettivi di miglioramento sono fissati in riferimento agli aspetti ambientali significativi diretti ed indiretti identificati. Di seguito sono riepilogati gli obiettivi, traguardi e programma ambientale individuati sulla base della analisi ambientale iniziale e della politica ambientale, e rispetto ai quali la direzione di Plastitalia S.p.A. ha deciso di impegnarsi. Di seguito sono descritti gli obiettivi.

| | |
|----------------------------|---|
| Aspetto ambientale: | PRODUZIONE DI SCARICHI LIQUIDI |
| Sottoattività: | Gestione generale |
| Obiettivo n.7: | Ridurre i possibili sversamenti di granulo di PE |
| Indicatori: | numero NC per sversamenti granulo di PE (n. 2 interne + n.5 esterne nel 2022) |
| Traguardo: | Passare da 7 (rif. 31/12/2022) a 0 NC per sversamenti granulo di PE entro il 30/06/2026 |

| PROGRAMMA DI MIGLIORAMENTO AMBIENTALE | | | |
|---------------------------------------|---|------------|-----------------------------------|
| Azioni previste: | Campagna di sensibilizzazione con cartellonistica; Adesione protocollo TEFFPA | | |
| Responsabilità: | RGA | | |
| Risorse / Mezzi: | € 5.000 – Risorse umane | | |
| Periodo | Traguardo intermedio | Stato al | Raggiungimento |
| Dal 01/07/2023 al 30/06/2024 | 4 NC | 30/06/2024 | 4 NC (n. 0 interne + n.4 esterne) |
| Dal 01/07/2024 al 30/06/2025 | 2 NC | 27/05/2025 | 0 NC (n. 0 interne + n.0 esterne) |
| Dal 01/07/2025 al 30/06/2026 | 0 NC | | |

| | |
|----------------------------|---|
| Aspetto ambientale: | UTILIZZO DELLE FONTI DI ENERGIA, DELLE MATERIE PRIME |
| Sottoattività: | Produzione - Uffici |
| Obiettivo n.3: | Ridurre il consumo di energia elettrica |
| Indicatori: | kWh energia elettrica |
| Traguardo: | Ridurre da 5.700.544 kWh (rif. 31/12/2022) a 5.000.00 kWh il consumo energetico annuo entro il 30/06/2026 |

| PROGRAMMA DI MIGLIORAMENTO AMBIENTALE | | | |
|---------------------------------------|--|------------|----------------|
| Azioni previste: | Dismissione di pressa n.8 e pressa n.17 e installazione e messa in opera di due nuove presse a iniezione Completamento sostituzione di lampade a tubo fluorescente 58 w con tubo led 22 w | | |
| Responsabilità: | RST / RM / RAC / AD | | |
| Risorse / Mezzi: | € riservati – Risorse umane | | |
| Periodo | Traguardo intermedio | Stato al | Raggiungimento |
| Dal 01/07/2023 al 30/06/2024 | 5.500.000 kWh | 30/06/2024 | 5.427.635 kWh |
| Dal 01/07/2024 al 30/06/2025 | 5.300.000 kWh | 30/04/2025 | 4.889.607 kWh |
| Dal 01/07/2025 al 30/06/2026 | 5.000.000 kWh | | |

| | |
|-----------------------|---|
| Sottoattività: | Stampaggio |
| Obiettivo n.6: | Migliorare la gestione del circuito energetico delle linee produttive e delle lavorazioni meccaniche |
| Indicatori: | kWh energia elettrica / kg polietilene consumato |
| Traguardo: | Ridurre il consumo energetico su polietilene consumato da 1,9 kWh/kg (rif. 30/06/2022) a 1,5 kWh/kg entro il 30/06/2026 |

| PROGRAMMA DI MIGLIORAMENTO AMBIENTALE | | | |
|---------------------------------------|--|------------|----------------|
| Azioni previste: | Progettazione e messa in opera di una nuova isola robotizzata per la lavorazione meccanica dei manicotti di piccolo diametro al fine rendere più efficiente il processo di lavorazione meccanica | | |
| Responsabilità: | Ufficio tecnico | | |
| Risorse / Mezzi: | € 20.000 – Risorse umane | | |
| Periodo | Traguardo intermedio | Stato al | Raggiungimento |
| Dal 01/07/2023 al 30/06/2024 | 1,8 kWh/kg | 30/06/2024 | 1,7 kWh/kg |
| Dal 01/07/2024 al 30/06/2025 | 1,7 kWh/kg | 30/04/2025 | 1,4 kWh/kg |
| Dal 01/07/2025 al 30/06/2026 | 1,5 kWh/kg | | |

VERIFICATORE IIP s.r.l.
N° ACCREDITAMENTO IT-V-0013
DATA DI CONVALIDA

09/07/2025 

| | |
|----------------------------|---|
| Aspetto ambientale: | PRODUZIONE DI RIFIUTI |
| Sottoattività: | Produzione - Uffici |
| Obiettivo n.5: | Ridurre la quantità di rifiuti plastici prodotti nel ciclo produttivo |
| Indicatori: | kg CER 07.02.13 prodotti |
| Traguardo: | Riduzione dei rifiuti plastici (CER 07.02.13) da 141.900 (rif. 31/12/2022) kg a 100.000 kg annui, entro il 30/06/2026 |

PROGRAMMA DI MIGLIORAMENTO AMBIENTALE

| | | | |
|------------------------------|---|-----------------|-----------------------|
| Azioni previste: | Progettazione e messa in opera di una nuova isola robotizzata per la lavorazione meccanica dei manicotti di piccolo diametro al fine rendere più efficiente il processo di lavorazione meccanica per asportazione di materiale eliminando una fase di lavorazione (tornitura) | | |
| Responsabilità: | Ufficio tecnico | | |
| Risorse / Mezzi: | € 20.000 – Risorse umane | | |
| Periodo | Traguardo intermedio | Stato al | Raggiungimento |
| Dal 01/07/2023 al 30/06/2024 | 135.000 kg | 30/06/2024 | 101.050 kg |
| Dal 01/07/2024 al 30/06/2025 | 120.000 kg | 27/05/2025 | 138.460 kg |
| Dal 01/07/2025 al 30/06/2026 | 100.000 kg | | |

| | |
|----------------------------|---|
| Aspetto ambientale: | COMPORAMENTO AMBIENTALE AZIENDE CLIENTI E FORNITORI |
| Sottoattività: | Gestione generale |
| Obiettivo n.4: | Migliorare il livello di sensibilizzazione ambientale delle parti interessate e comunicare al mercato le informazioni precise, affidabili e comparabili sulle prestazioni ambientali del prodotto |
| Indicatori: | numero download della EPD e numero download della Dichiarazione Ambientale |
| Traguardo: | Passare da 3 a 7 e da 1 a 7 il numero di download mensili dal sito web aziendale rispettivamente della EPD e della Dichiarazione Ambientale, entro il 30/06/2026 |

PROGRAMMA DI MIGLIORAMENTO AMBIENTALE

| | | | |
|------------------------------|--|-----------------|--------------------------------|
| Azioni previste: | Promozione della dichiarazione ambientale e della EPD attraverso post ambientali News letter | | |
| Responsabilità: | Ufficio Marketing | | |
| Risorse / Mezzi: | € 2.000 – Risorse umane | | |
| Periodo | Traguardo intermedio | Stato al | Raggiungimento |
| Dal 01/07/2023 al 30/06/2024 | 4 (EPD) e 3 (EMAS) download mensili | 30/06/2024 | 12 (EPD) e 6 (EMAS) download |
| Dal 01/07/2024 al 30/06/2025 | 5 (EPD) e 5 (EMAS) download mensili | 27/05/2025 | 62 (EPD) e 113 (EMAS) download |
| Dal 01/07/2025 al 30/06/2026 | 7 (EPD) e 7 (EMAS) download mensili | | |

| | |
|----------------------------|--|
| Aspetto ambientale: | COMPORAMENTO AMBIENTALE AZIENDE CLIENTI E FORNITORI |
| Aspetto ambientale: | COMPORAMENTO AMBIENTALE DELLE AZIENDE SITO, DIPENDENTI E PARTI INTERESSATE |
| Sottoattività: | Rapporto con le parti interessate |
| Obiettivo n.2: | Miglioramento della comunicazione ambientale |
| Indicatori: | numero di visite alla pagina "Sostenibilità" del sito web |
| Traguardo: | Incremento del numero di visite alla pagina "Sostenibilità" da 247 per ".com" e 171 per ".it" (rif. 31/12/2022) ad un totale di 600, entro il 30/06/2026 |

PROGRAMMA DI MIGLIORAMENTO AMBIENTALE

| | | | |
|------------------------------|--|-----------------|-----------------------|
| Azioni previste: | Promozione della dichiarazione ambientale e della EPD attraverso post ambientali News letter | | |
| Responsabilità: | Ufficio Marketing | | |
| Risorse / Mezzi: | € 2.000 – Risorse umane | | |
| Periodo | Traguardo intermedio | Stato al | Raggiungimento |
| Dal 01/07/2023 al 30/06/2024 | Tot. 400 visite | 30/06/2024 | 345 visite |
| Dal 01/07/2024 al 30/06/2025 | Tot. 500 visite | 27/05/2025 | 314 visite |
| Dal 01/07/2025 al 30/06/2026 | Tot. 600 visite | | |

| | |
|----------------------------|--|
| Aspetto ambientale: | COMPORAMENTO AMBIENTALE DELLE AZIENDE SITO, DIPENDENTI E PARTI INTERESSATE |
| Sottoattività: | Rapporto con le parti interessate |
| Obiettivo n.1: | Promozione della sensibilità ambientale |
| Indicatori: | n. persone coinvolte nella promozione della tutela ambientale |
| Traguardo: | Coinvolgere annualmente 70 persone nella promozione degli standard di qualità e tutela ambientale, entro il 30/06/2026 |

PROGRAMMA DI MIGLIORAMENTO AMBIENTALE

| | | | |
|------------------------------|--|-----------------|-----------------------|
| Azioni previste: | Stage e/o visite guidate con istituti tecnici del comprensorio | | |
| Responsabilità: | RGA-RAQ | | |
| Risorse / Mezzi: | € 3.000 – Risorse umane | | |
| Periodo | Traguardo intermedio | Stato al | Raggiungimento |
| Dal 01/07/2023 al 30/06/2024 | 70 persone | 30/06/2024 | 102 persone |
| Dal 01/07/2024 al 30/06/2025 | 70 persone | 27/05/2025 | 42 persone |
| Dal 01/07/2025 al 30/06/2026 | 70 persone | | |

5 PRESTAZIONI AMBIENTALI PER ASPETTI AMBIENTALI DIRETTI SIGNIFICATIVI

Gli interventi effettuati in passato:

- Riutilizzo degli imballaggi relativi ai sacchi contenenti il granulo di materia prima, per confezionare parte di raccordi semilavorati.
- Costruzione di cordoli lungo il perimetro delle presse ad iniezione con la possibilità di recupero dell'olio e riduzione dei rifiuti di assorbenti contaminati da olio
- Ottimizzazione stampi per ridurre sfridi di lavorazione
- Sostituzione di tutte le lampade a tubo fluorescente 58 w con tubo led 22 w a durata maggiore

5.1 PRODUZIONE DI RIFIUTI

L'azienda produce e gestisce secondo le disposizioni legislative vigenti, le tipologie di rifiuti, individuate per codice e definizione, riportate nella tabella 1.

I rifiuti vengono gestiti secondo il testo unico ambientale, d. lgs 152/06 e s.m.i. (registri di carico-scarico, formulari di identificazione e MUD) e ceduti a trasportatori e società di smaltimento/recupero autorizzate. La Plastitalia SpA, essendo produttore di rifiuti pericolosi/non pericolosi con più di 50 dipendenti complessivi, è iscritta al Registro Elettronico Nazionale sulla Tracciabilità dei Rifiuti (denominato "RENTRI") Iscrizione Operatore 01-250103-00003759 del 03/01/2025 (in linea con il termine del 13.02.2025)

Tabella 1 – Rifiuti prodotti (fonte: registro carico-scarico rifiuti)

| EER | Definizione | Trattamento | Origine | UM | 2022 | 2023 | 2024 |
|---------|---|-------------|---|----|---------|---------|---------|
| 150202* | Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose | Smaltim. | Stracci e prodotti assorbenti da manutenzione e spandimento olio | kg | 920 | 1.880 | 1.640 |
| 080318 | Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 08 03 17 | Recupero | Attività di stampa con PC e fotocopiatrici | kg | 180 | 140 | 0 |
| 150101 | Imballaggi in carta e cartone | Recupero | Imballaggi in genere | kg | 38.100 | 43.100 | 37.900 |
| 150102 | Imballaggi in plastica | Recupero | Sacchi materia prima, imballaggi in genere | kg | 44.600 | 45.520 | 46.100 |
| 160214* | Veicoli fuori uso | Recupero | Dismissione mezzi movimentazione ¹ | kg | 4.100 | 0 | 0 |
| 170405 | Ferro e acciaio | Recupero | Dismissione vecchi impianti e infrastrutture ² | kg | 1.800 | 0 | 0 |
| 190902* | Altre emulsioni | Smaltim. | Emulsioni oleose da manutenzione, compressori e pulizia pozzetti chiusi | kg | 2.140 | 1.460 | 3.780 |
| 070213 | Rifiuti plastici | Recupero | Scarti, resi, invenduti, provini di laboratorio ² | kg | 141.900 | 116.750 | 142.380 |
| 160213* | Apparecchiature fuori uso contenenti sostanze pericolose | Recupero | Sostituzione illuminazione in avaria | kg | 0 | 40 | 400 |
| 170603* | Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose | Recupero | Dismissione vecchi impianti e infrastrutture ² | kg | 0 | 0 | 320 |
| 191203 | Metalli non ferrosi | Recupero | Dismissione raccordi elettrici | kg | 0 | 2.955 | 0 |
| 160214 | Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 160209 a 160213 | Recupero | Dismissione apparecchiature uffici in giacenza presso manutenzione | kg | 0 | 400 | 0 |
| 160601* | Batterie al piombo | Recupero | Sostituzione batterie dei veicoli | kg | 1.400 | 0 | 0 |
| 161001* | Rifiuti liquidi acquosi contenenti sostanze pericolose | Smaltim. | Manutenzione macchinari | kg | 0 | 0 | 60 |
| 080111* | Pitture e vernici di scarto contenenti sostanze pericolose | Smaltim. | Rifacimento pavimentazione stampaggio / verniciature varie ¹ | kg | 40 | 0 | 200 |
| 200121* | Tubi fluorescenti e altri rifiuti contenenti mercurio | Recupero | Sostituzione illuminazione in avaria | kg | 0 | 0 | 160 |
| 130208* | Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione | Recupero | Sostituzione olio circuito idraulico delle presse o altri macchinari | kg | 3.980 | 2.460 | 2.100 |
| 120112 | Cere e grassi esauriti | Smaltim. | Grassi esauriti da manutenzione | kg | 40 | 80 | 40 |
| 170203 | Plastica | Recupero | Componenti in plastica da dismissione impianti ¹ | kg | 0 | 0 | 270 |

Rifiuti pericolosi: ¹ produzione occasionale ² movimentati dal reparto ad automezzo trasportatore senza deposito temporaneo

Nel corso del triennio 2022-2024, si registrano alcune produzioni di rifiuti occasionali quali: veicoli fuori uso nel 2022 da dismissione carrelli; pneumatici fuori uso nel 2021 per manutenzione muletti; plastica da dismissione impianti nel 2024; pitture e vernici da verniciature varie nel 2024 e 2022; apparecchiature fuori uso nel 2023; materiali isolanti da dismissione infrastrutture nel 2024.

I rifiuti prodotti con maggiore frequenza, sono costituiti da imballaggi in plastica (per i quali si registra un aumento nettamente più contenuto negli ultimi due anni), e imballaggi in carta e cartone (ove si registra un calo nel 2024 dovuto alle maggiori possibilità di riutilizzo interno)

La produzione di stracci contaminati da sostanze pericolose, a parte un calo nel 2022, presenta dati costanti.

I dati relativi all'olio esausto, alle emulsioni oleose e alti grassi esauriti, sono altamente correlati al tonnellaggio degli impianti oggetto della manutenzione.

Anche i rifiuti derivanti dalla sostituzione delle batterie dei muletti, sono fisiologicamente piuttosto variabili: mentre nel 2021 non si è avuta necessità di interventi, nel 2022 sono state sostituiti gli accumulatori di buona parte dei carrelli elettrici.

Anche la variabilità del dato dei rifiuti costituiti da ferro e acciaio, è dovuta al fatto che gli stessi sono derivanti dalla dismissione di impianti e/o infrastrutture. Ciò ha comportato anche la produzione di materiale isolante da smaltire (a causa dell'avvio del cantiere per le nuove infrastrutture).

L'avanzamento del programma di miglioramento ambientale, si è tradotto in un aumento nel 2021 (in quanto sono progressivamente eliminati i tubi fluorescenti 58 w) e un azzeramento nel 2022 (dovuto al fatto che i neon eliminati nel 2021 sono stati sostituiti con tubo led 22 w più efficienti), per riprendere con quantità discrete lo scorso anno.

Anche il toner registra un progressivo calo dovuto alla implementazione del sistema MES (Manufacturing Execution System) che ha informatizzato la gestione della produzione, eliminando quasi del tutto le registrazioni (e conseguentemente le stampe) su supporto cartaceo.

I rifiuti plastici sono derivanti principalmente dalla dismissione di raccordi obsoleti, provini di laboratorio, resi di clienti: nel 2020-2021 il dato è derivante dai fermi macchina nel periodo del lock down che hanno consentito un maggiore riassetto del magazzino. Il dato del 2022 è motivato dalla produzione di nuovi articoli che hanno ridotto l'efficiamento previsto dal programma ambientale (oltre che maggiore produzione di pezzi di scarto per prove di laboratorio).

L'aggiornamento di specifiche di progettazione del circuito elettrico dei raccordi elettro saldabili, ha consentito nel triennio 2020-2022 una progressiva riduzione di rifiuti costituiti da metalli non ferrosi (rame).

Nella figura 1, sono riportati i valori assunti dall'indice "quantità rifiuti / quantità raccordi" prodotti.

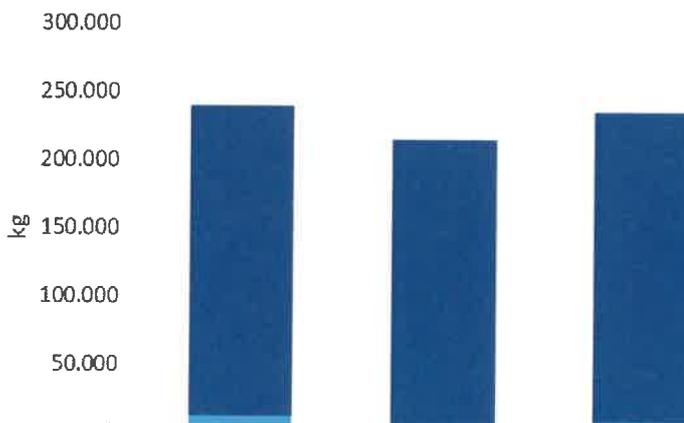
Figura 1 – Quantità rifiuti / Quantità raccordi prodotti dal 2022 al 2024

| RIFIUTI / RACCORDI PRODOTTI | U.M | 2022 | 2023 | 2024 |
|---|---------|---------|---------|---------|
| Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione/raccordi totali | kg / pz | 0,00196 | 0,00099 | 0,00079 |
| Imballaggi in plastica / raccordi totali | kg / pz | 0,02197 | 0,01840 | 0,01727 |
| Assorbenti, materiali filtranti, stracci da sostanze pericolose /raccordi totali | kg / pz | 0,00045 | 0,00076 | 0,00061 |
| Tubi fluorescenti e altri rifiuti contenenti mercurio / raccordi totali | kg / pz | 0,00000 | 0,00002 | 0,00006 |
| Apparecchiature fuori uso / raccordi totali | kg / pz | 0,00000 | 0,00018 | 0,00015 |
| Accumulatori al piombo / raccordi totali | kg / pz | 0,00069 | 0,00000 | 0,00000 |
| Ferro e acciaio + Limatura trucioli materiali ferrosi / raccordi totali | kg / pz | 0,00089 | 0,00000 | 0,00000 |
| Imballaggi in carta e cartone / raccordi totali | kg / pz | 0,01877 | 0,01742 | 0,01420 |
| Toner per stampa esauriti, diversi da 08 03 17 / raccordi totali | kg / pz | 0,00009 | 0,00006 | 0,00000 |
| Altre emulsioni / raccordi totali | kg / pz | 0,00105 | 0,00059 | 0,00142 |
| Rifiuti plastici / raccordi totali | kg / pz | 0,06990 | 0,04720 | 0,05350 |
| Fanghi dalle fosse settiche / raccordi totali | kg / pz | 0,00000 | 0,00000 | 0,00000 |
| Rame, bronzo, ottone / raccordi totali | kg / pz | 0,00000 | 0,00119 | 0,00000 |
| Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose / raccordi totali | kg / pz | 0,00000 | 0,00000 | 0,00000 |
| Pitture e vernici di scarto con sostanze pericolose / raccordi totali | kg / pz | 0,00001 | 0,00000 | 0,00007 |
| Rifiuti misti di costruzione e demolizione / raccordi totali | kg / pz | 0,00000 | 0,00000 | 0,00000 |
| Cere e grassi esauriti / raccordi totali | kg / pz | 0,00001 | 0,00003 | 0,00001 |
| Plastica / raccordi totali | kg / pz | 0,00000 | 0,00000 | 0,00010 |
| Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose / raccordi totali | kg / pz | 0,00000 | 0,00000 | 0,00012 |
| Rifiuti liquidi acquosi contenenti sostanze pericolose / raccordi totali | kg / pz | 0,00000 | 0,00000 | 0,00002 |

Nella figura 2, sono invece mostrati i dati inerenti nel triennio la produzione totale di rifiuti pericolosi e non pericolosi.

Figura 2 – Quantità rifiuti pericolosi e non pericolosi prodotti dal 2023 al 2024

4 2015 2016 2017 2018 2019 2020 2021 2022 2023 2024



La PLASTITALIA S.p.A. assolve alle disposizioni del CONAI a cui aderisce come utilizzatore industriale di imballaggi (codice socio 12427216).

VERIFICATORE IIP s.r.l.
N° ACCREDITAMENTO IT-V-0013
DATA DI CONVALIDA

09/07/2025

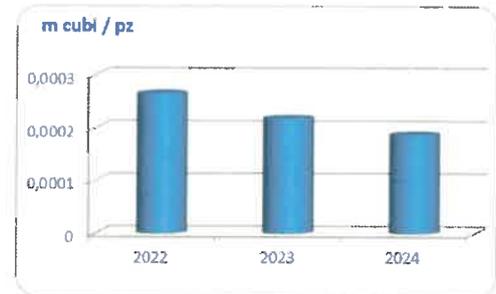
5.2 USO DELLE RISORSE E SCARICHI IDRICI

La conduzione dei processi lavorativi richiede l'impiego di alcune risorse (acqua, energia elettrica, olio idraulico, gasolio) e di materie prime. Oltre al polietilene ad alta densità, che costituisce la principale e maggiore materia prima utilizzata, la produzione dei raccordi, necessita di: filo di rame, per la realizzazione del circuito resistivo dei raccordi elettrici; tubo di acciaio, impiegato per la realizzazione di raccordi di transizione (appartenenti alla famiglia dei raccordi lisci), che consentono il passaggio da una linea in polietilene ad una in acciaio. I quantitativi dei consumi delle suddette risorse, indicizzati con i dati dei pezzi prodotti, sono di seguito riportati. La variabilità dei quantitativi dei diversi prodotti nel tempo è giustificata dalla variabilità delle commesse, dalle scorte di magazzino e dall'evoluzione dei macchinari impiegati.

Risorse idriche e scarichi idrici

L'uso di acque di processo, è connesso al raffreddamento degli stampi e l'esecuzione delle prove di tenuta sui prodotti. Il circuito di raffreddamento è chiuso ed utilizza una vasca di accumulo interrata, di capienza pari a 35,3 m³ (esiste anche una vasca di 90,0 m³ per gli impianti incendio), allacciate alla rete idrica comunale dotate di galleggiante per il mantenimento del livello massimo. L'acqua utilizzata per le prove di tenuta, viene convogliata in un pozzetto di raccolta chiuso. Il quantitativo di acqua consumato dall'azienda è dunque relativo agli usi civili. Nella fig.1, ove è riportato l'andamento dell'indice "acqua consumata / raccordi prodotti": il 2022 (dopo che il 2021 ha visto un ritorno ai dati pre-pandemia), ha visto (come già esplicitato), una tendenza produttiva orientata ai grandi diametri, con il conseguente decremento della quantità di raccordi prodotti a parità di PE consumato, a fronte di un consumo idrico pressoché costante. Anche il 2023 e il 2024 registrano un consumo idrico pressoché invariato a fronte però di un costante incremento produttivo (per tale motivo l'indice è in leggero calo). Si precisa che, essendo le acque di processo a circuito chiuso, il consumo idrico incide nella produzione in modo piuttosto limitato.

Figura 1 – Acqua consumata/pz prodotti (dal 2022 al 2024)



Le acque nere (provenienti dai servizi igienici) della Plastitalia S.p.A. vengono convogliate nell'impianto fognario cittadino, al quale l'Azienda risulta regolarmente allacciata, per gli scarichi civili abitativi, come si evince dalla autorizzazione n.1 del 03/10/2023. Alla luce dell'art. 113 comma 2 del d. lgs n.152/06, considerato il fatto che la regione Sicilia non ha legiferato in merito al trattamento di acque reflue meteoriche e di prima pioggia, le acque dei piazzali vengono convogliate nella rete di raccolta interna e coinvolgiate in un canale. Quanto sopra è stato accertato dalla Città Metropolitana di Messina VI direzione ambiente con sopralluogo del 17/10/2018 da cui si concorda la realizzazione di un sistema di trattamento delle acque del piazzale e l'avvio della procedura A.U.A. (presentata richiesta e assunta dalla Città Metropolitana di Messina con prot.39099/23 il 26/10/2023 e ad oggi in corso). L'azienda effettua analisi periodiche per verificare la conformità dello scarico ai requisiti di tab. 4 All.5 alla parte III del D. Lgs 152/06 come riportato in tabella 1.

Tabella 1 – Parametri su scarichi acque bianche su suolo (n.210521016 del 27/05/2021)

| Parametri | UM | Valore | Valori limite (Tab.3 All. 5 d.lgs 152/06) |
|-----------------------|-------------|--------|--|
| BOD5 | mg/l | <5 | 20 |
| COD | mg/l | 10 | 100 |
| Manganese | mg/l | <0,1 | 2 |
| Solidi sospesi totali | mg/l | 8 | 25 |
| Azoto totale | mg/l | <5,0 | 15 |
| Fosforo totale | mg/l | <0,1 | 2 |
| Ferro | mg/l | 0,2 | 2 |
| pH a 25°C | Unità di pH | 7,7 | 5,5 - 9,5 |
| Fluoruri | mg/l | 0,56 | 1 |

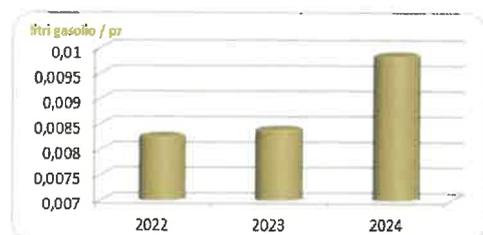
Gli interventi effettuati in passato:

- Installazione riduttori di flusso idrici
- Utilizzo di impianto di ricircolo delle acque di processo
- Sostituzione pompe impianto idrico

Gasolio

Il gasolio viene utilizzato per l'alimentazione delle autovetture aziendali e dei carrelli elevatori per la movimentazione interna dei materiali, nonché per alimentare il gruppo di continuità necessario a garantire lo svolgersi delle attività produttive durante i periodi di assenza di energia elettrica. Gli automezzi e il gruppo di continuità,

Figura 2 – Gasolio consumato / pz prodotti (dal 2022 al 2024)



VERIFICATORE IIP s.r.l.
N° ACCREDITAMENTO IT-V-0643
DATA DI CONVALIDA

09/07/2025

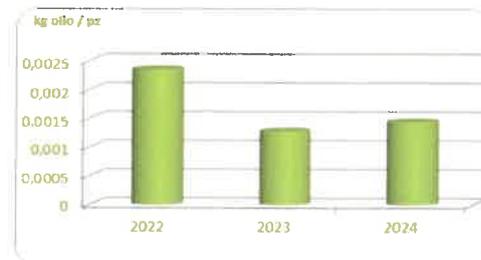
vengono alimentati da 2 serbatoi distinti (uno con una capacità di litri 2400 nel primo caso, e uno da litri 2000 nel secondo caso). Il grafico di fig. 2, mostra un forte innalzamento dell'indice lo scorso anno: ciò è dovuto all'aumento del consumo di gasolio in quanto è stata installata una nuova cabina elettrica dall'ente gestore che ha comportato per diversi giorni la necessità di utilizzo del gruppo elettrogeno alimentato a gasolio. Il consumo di gasolio, essendo rivolto prevalentemente alle autovetture aziendali e ai carrelli, è pressoché indipendente dalla produzione.

Olio minerale

L'olio idraulico è stoccato in appositi depositi; i contenitori adibiti allo stoccaggio degli oli sono dotati di sistemi di raccolta di eventuali gocciolamenti e sversamenti.

Gli olii sono prodotti dalle principali aziende del settore e sono dotati delle relative schede di sicurezza a disposizione nei reparti di utilizzo. Il valore dell'indice nel 2020, è dovuto all'acquisto di olio per l'installazione di nuove linee di produzione di tonnellaggio e prestazioni migliori rispetto a quelle dismesse in precedenza. Il 2021 e 2022 mostrano invece valori pressoché analoghi con un lieve incremento nel 2022 in quanto, come già evidenziato, la produzione si è concentrata su maggiori diametri con il conseguente decremento del numero di pezzi prodotti rispetto al 2021. Nel 2023, grazie a interventi di efficientamento delle tenute e degli impianti idraulici delle presse, si registra un dimezzamento del consumo di olio a fronte di incrementi produttivi. Il dato leggermente in rialzo per il 2024 è dovuto alla installazione di una nuova pressa.

Figura 3 – Olio consumato/ pz prodotti (dal 2022 al 2024)



Energia elettrica

L'energia elettrica è fornita da ACEA Electrabel (n. utenza 680104517 dal 01/07/10). Presso il sito produttivo, è presente una cabina Enel (gestita dall'ENEL stessa) posizionata in corrispondenza dell'accesso allo stabilimento. In riferimento alle energie rinnovabili e fonti primarie, vedi tabella 3 di pagina 15.

Le lavorazioni di stampaggio richiedono elevati consumi di energia elettrica, in quanto il processo prevede la plastificazione della materia prima attraverso l'impiego di resistenze elettriche. Nelle figure 4 e 5 sono mostrati rispettivamente l'indice "kWh/kg PE" e l'indice "kWh/pz prodotto". Grazie all'avanzamento del programma ambientale, entrambi gli indicatori, risultano in progressiva flessione negli ultimi tre anni. **Un aspetto importante è che la nostra azienda dal 2020 ha consumato solo energia elettrica prodotta da energia sostenibile in quanto è stato stipulato un contratto che prevede solo la fornitura di energia prodotta da fonti rinnovabili.** Si precisa, altresì, che la Plastitalia è iscritta all'elenco degli energivori a far data dal 1° gennaio 2021.

Figura 4 – Energia consumata/ PE consumato (dal 2022 al 2024)

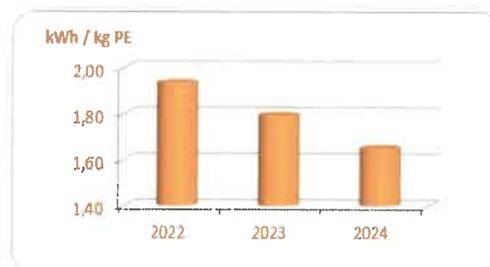
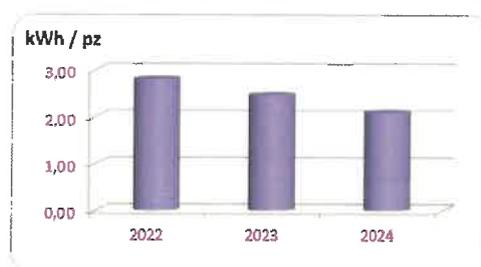


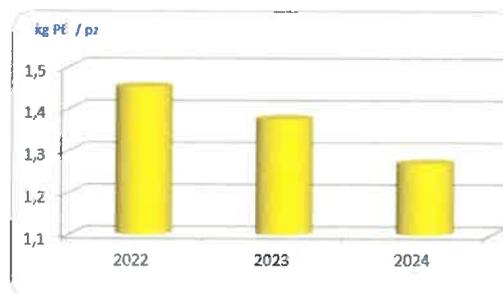
Figura 5 – Energia consumata/ pz prodotti (dal 2022 al 2024)



I raccordi PLASTITALIA S.p.A. sono prodotti utilizzando Polietilene omologato classificato MRS 10 (= PE100 = Sigma 80) prodotto dalle Società Borealis, Lyondell Basell e Sabic, aziende leader mondiali nella produzione del PE. Le materie prime ed i prodotti sono conformi alle prescrizioni igienico sanitarie del Decreto Ministeriale n.174 del 6 aprile 2004.

Il valore dell'indice di fig.6 vede una progressiva flessione per un efficientamento di alcuni stampi (es.

Figura 6 – Materia prima consumata/ pz prodotti (dal 2022 al 2024)



Gli interventi effettuati in passato:

- Riduzione delle perdite d'energia e dell'assorbimento di potenza mediante installazione di gruppo di rifasamento
- Installazione di sensori per spegnimento automatico di energia per illuminazione degli uffici
- Riduzione cicli e tempi di lavorazione
- rinnovo parco macchine con impianti con tecnologie più avanzate
- sostituzione di tutte le lampade a tubo fluorescente 58 w con tubo led 22 w
- acquisto energia elettrica da fonti rinnovabili

VERIFICATORE IIP s.r.l.
N° ACCREDITAMENTO IT-V-0013
DATA DI CONVALIDA

09/07/2025

adattatori per flangia) che consentono minore sfrido e, pertanto, minore consumo di materia prima.

La crescente richiesta di raccordi in PE 100 RC, presenta, oltre ai tradizionali vantaggi del PE 100 rispetto il PE 80 (quali: maggiore resistenza a pressione interna; elevata resistenza a incrinature da tensioni interne; maggiore resistenza e sensibilità all'intaglio; uso quantitativi inferiori di materia prima a parità di prestazioni), una propagazione più lenta delle incrinature.

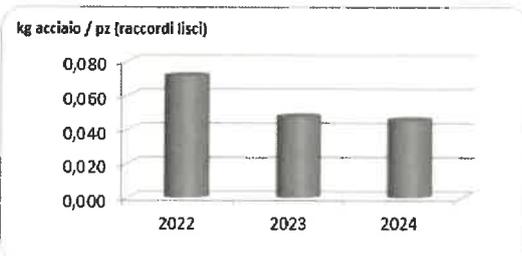
Tubo di acciaio

Il consumo di tubo in acciaio è relativo alla produzione di raccordi di transizione, appartenenti alla famiglia di raccordi lisci (essi consentono il passaggio da una linea di polietilene ad una in acciaio).

Il tubo, conforme agli standard europei, è acquistato e lavorato per realizzare le diverse sezioni.

Esaminando la fig.7, bisogna precisare che esiste una forte variabilità in funzione delle diverse specifiche del tubo secondo la richiesta del cliente. Infatti il calo dell'indice nel 2023 e 2024, è dovuto all'aumento del denominatore (pz prodotti) a fronte di un calo del numeratore (acciaio consumato) rispetto il 2022, dovuto alle differenti richieste di diametro di anno in anno.

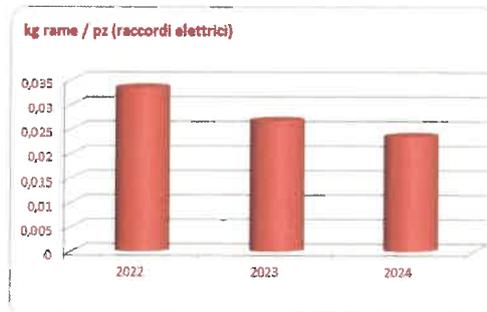
Figura 7 – Acciaio consumato / pz prodotti (raccordi lisci) (dal 2022 al 2024)



Filo di rame

Anche l'indice della fig. 8 mostra un indice in flessione negli ultimi anni. In particolare bisogna precisare che nel 2024 si è avuto aumento di produzione di raccordi elettrici a fronte di una flessione di consumo di rame (per efficientamento del circuito elettrico di alcune figure). Nel 2022 (rispetto il 2021), si è registrato un calo di produzione di raccordi elettro-saldabili a fronte, però, di un consumo stabile di rame; ciò è motivato alla maggiore concentrazione di produzione di raccordi elettrici di medio-grande diametro (che limitano il numero di pezzi prodotti e usano quantitativi di filo di rame maggiori rispetto ai piccoli-medi diametri).

Figura 8 – Rame consumato / pz prodotti (raccordi elettrici) (dal 2022 al 2024)



Tonnellate Equivalenti di Petrolio

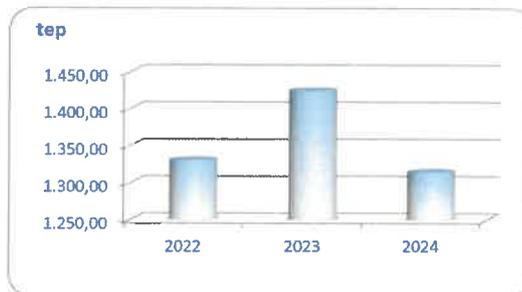
La tonnellata equivalente di petrolio (TEP) è un'unità di misura di energia. Rappresenta la quantità di energia rilasciata dalla combustione di una tonnellata di petrolio grezzo e vale circa 42 GJ. È un'unità di misura usata per rendere più maneggevoli le cifre relative a grandi valori di energia.

La legge n. 10 del 9 gennaio 1991, prevede che al di sopra dei 10.000 tep, venga nominato il Responsabile per la conservazione e l'uso razionale dell'Energia. L'equivalente energetico dei prodotti combustibili in uso presso l'azienda,

assume i seguenti valori, espressi in tep primari per unità fisica di prodotto: Gasolio 1 t = 1,08 tep; Olio combustibile 1 t = 0,98 tep; Energia elettrica in alta o media tensione: consumo in tep = 0,23 x consumo in MWh.

Per quanto suddetto, avremo i seguenti equivalenti energetici per il 2024: la somma risulta pari a 1.315 tep (ben al di sotto del limite legislativo dei 10.000 tep), pertanto non sussiste l'obbligo di nomina e comunicazione del responsabile energetico (pur constatando l'incremento nel triennio per aumento energia elettrica). Il grafico di figura 9 mostra che i tep aumentano hanno un valore più alto nel 2023 per il leggero aumento di consumo di energia elettrica che incide per il 98% sul calcolo delle tep totali.

Figura 9 – Tonnellate Equivalenti di Petrolio (dal 2022 al 2024)



VERIFICATORE IIP s.r.l.
N° ACCREDITAMENTO IT-V-0013
DATA DI CONVALIDA

09/21/2025

6 PRESTAZIONI AMBIENTALI PER ASPETTI AMBIENTALI INDIRETTI SIGNIFICATIVI

In conformità al punto 4.2 dell'Allegato I del Reg. UE 1505/17, sono stati individuati, oltre che gli aspetti ambientali diretti (controllo gestionale=100%), gli aspetti ambientali indiretti (controllo gestionale<100%), le cui attività non sono quindi, sotto il totale controllo gestionale totale della Plastitalia SpA.

Tali aspetti, sono posti su un piano di parità rispetto agli aspetti ambientali diretti; egualmente ne è stata pertanto valutata la significatività, da cui sono emersi come significativi i seguenti aspetti ambientali.

Per ogni aspetto ambientale significativo indiretto, l'azienda ha fissato quindi obiettivi (vedi capitolo 4), onde ridurre da un lato la significatività dell'impatto (come per gli aspetti diretti significativi) e, dall'altro, aumentare il livello di controllo e/o influenza sull'aspetto.

Comportamento ambientale aziende adiacenti, personale e parti interessate

La Plastitalia S.p.A., pur essendo indipendente in merito alle problematiche ambientali, condivide il sito produttivo con altre aziende.

Al fine di massimizzare il livello di influenza sulla gestione del presente aspetto, la Plastitalia SpA, si è fatta carico della gestione relativa alle attività legate alla prevenzione incendi nel sito produttivo e alla gestione relativa al gruppo elettrogeno (per interruzioni di erogazione energia elettrica).

Le aziende che condividono le aree comuni hanno sottoscritto l'impegno alla tutela ambientale mediante accordo societario. Per aumentare influenzabilità e convenire circa le responsabilità, su proposta della Plastitalia è stata sottoscritta dalle aziende del sito, una mappa di gestione e responsabilità degli aspetti ambientali, allegata all'accordo societario.

Per migliorare il controllo operativo in merito la verifica del comportamento ambientale delle aziende confinanti, sono pianificati, attuati e verificati audit di seconda parte sulle aziende del sito.

L'aspetto è legato anche al livello di sensibilizzazione ambientale del personale (che produce impatto anche al di fuori dell'azienda) e delle altre parti interessate (ad es. mediante le visite alla pagina ambientale del sito, visite aziendali a scolaresche, ecc.).

L'aspetto è significativo sia per il sempre migliorabile livello di sensibilizzazione delle parti interessate, sia per le ridotte visite alla pagina ambientale del sito web.

Comportamento ambientale clienti e fornitori

Per quanto riguarda la condotta ambientale dei clienti della Plastitalia, l'azienda ha predisposto e inviato ai clienti, una scheda di sicurezza e un documento informativo sulla sensibilizzazione ambientale e sulle modalità di recupero dei raccordi in PE.

L'aspetto è stato valutato come significativo per la migliorabile comunicazione al mercato delle prestazioni ambientali specifiche del prodotto, realizzate ad oggi esclusivamente per mezzo della suddetta scheda di sicurezza.

Il coinvolgimento dei clienti, avviene con visite degli stessi presso il sito produttivo e con la consolidata partecipazione alle principali fiere internazionali di settore, occasione attraverso le quali sono presentati la dichiarazione ambientale, i certificati di prodotto e sistema, nonché i nuovi prodotti a catalogo.

Per migliorare l'influenza sul comportamento ambientale dei fornitori, la Plastitalia SpA, ha inserito la certificazione secondo la UNI EN ISO 14001 come parametro di qualifica; inoltre per quanto possibile, per alcune categorie merceologiche, in sede di valutazione fornitori, viene tenuto conto del livello di sostituibilità del fornitore.

Al fine di promuoverne la tutela ambientale globale, è espressamente indicata una nota di richiamo alla sensibilizzazione ambientale nella documentazione commerciale e in calce nelle comunicazioni telematiche.

Come per il suddetto "Comportamento ambientale aziende adiacenti, personale e parti interessate", l'aspetto "Comportamento ambientale clienti e fornitori", risulta inoltre significativo anche per le ridotte visite alla pagina ambientale del sito web. Bisogna inoltre evidenziare la crescente richiesta del mercato in tema di ESG (Environmental, Social, and Governance) per la quale è stata realizzata apposita pagina sul sito web.

Plastitalia promuove inoltre manifestazioni ambientali (ad esempio il "World Water Day" o la giornata per la Terra) attraverso i propri canali social.

VERIFICATORE IIP s.r.l.
N° ACCREDITAMENTO IT-V-0013
DATA DI CONVALIDA

09/11/2025 

7. INDIVIDUAZIONE DEGLI OBBLIGHI LEGISLATIVI E VOLONTARI AMBIENTALI

7.1 REQUISITI LEGISLATIVI

La Plastitalia SpA dimostra la sua conformità agli obblighi legislativi e agli altri obblighi che l'organizzazione sottoscrive, attraverso l'esecuzione periodica delle attività di:

- identificazione delle prescrizioni;
- verifica dell'applicazione;
- valutazione del raggiungimento della conformità.

Le suddette modalità sono definite in una apposita procedura documentata. L'ultima valutazione della conformità legislativa del 24/04/2025, ha evidenziato il rispetto della conformità giuridica.

Sono considerate ed attuate le leggi ambientali applicabili riportate nella prima colonna. Nelle tabelle seguente sono riportati i riferimenti ai requisiti legislativi applicabili e i riferimenti a documenti e/o autorizzazioni.

| TEMATICA | REQUISITI LEGISLATIVI | AUTORIZZAZIONI E ALTRI DOCUMENTI |
|----------------------------------|--|---|
| Risorse idriche ed energetiche | Decreto legislativo del 3 aprile 2006, n.152 e s.m.i. - parte terza: articoli 56, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 76 c.1, 78, , 95 c.3, 98 c.1, 100, 101, 103, 113, 124,125 107 c.2, 3, 4, 121, 128, 129, 130, 131, 144, 146; all. parte III, 1 (tab. 1/a), 4 (parti A e B) e 5 (tab. 4) - D.M. Amb. 15 gennaio 2014 Decreto Legislativo del 5 febbraio 2007, n.22 art.4 Piano Reg. Gestione Rifiuti: par. 10.7.2.5, 10.7.2.7, 10.7.2.9 Piano regionale di gestione delle acque Regolamento comunale di fognatura e depurazione del 12 novembre 1998, n. 83 Regolamento comunale per la fornitura di acqua potabile del 16 marzo 1999, n.10 Regolamento comunale acquedotto approvato con delibera consiliare n.35 del 09.12.2014 Circolare Assessore Ambiente Sicilia del 4 aprile 2002, n.19906 Legge Regionale del 15 maggio 1986, n. 27 e successive mod. Circolare Assessore Lavori Pubblici del 21 maggio 2001 Regio Decreto del 11 dicembre 1933, n. 1775 art. 21, 42 Decreto Legislativo 4 luglio 2014, n. 102, Decreto Legislativo 14 luglio 2020, n. 73, Decreto Presidente Consiglio Ministri del 7 agosto 2015, Legge n.221 del 28 dicembre 2015 art. 51, Decreto Legislativo 13 ottobre 2015, n. 172, Decreto Presidente Consiglio Ministri del 27 ottobre 2016 Regolamento Commissione 4 maggio 2017, n. 2017/776/UE Legge 26 luglio 2023, n. 95 di conversione del decreto-legge 29 maggio 2023, n. 57 legge 2 febbraio 2024, n. 11 di conversione del decreto-legge del 9 dicembre 2023, n. 181 RD 523/1904 d.lgs 141/2016 | - Contratto di concessione acqua potabile n. 1284 del 08.05.08 (contatore n. 832756/09) - Contratto di somministrazione energia elettrica con ACEA Electrabel SpA (n. utenza 680104517 dal 01/07/10) - Verbale di sopralluogo del 10.04.06 da parte dell'ARPA Sicilia, attestante conformità legislativa - Licenza di esercizio Gruppo elettrogeno del 11.07.08 (codice IT00MEE00285E) rilasciata da Agenzia delle Dogane - Autorizzazione Comunale n.1 del 03/10/2023 - Verbale di sopralluogo del 17/10/2018 n.189 e verbale di acquisizione informazioni n.197 del 30/10/2019 della Città Metropolitana di Messina VI direzione ambiente - Iscrizione registro energivori a far data dal 1 gennaio 2021 - richiesta AUA assunta dalla Città Metropolitana di Messina con prot.39099/23 il 26/10/2023 - Parere favorevole allo scarico acque reflue nel torrente Brolo dalla Regione Sicilia Autorità di bacino Prot.28975 del 28/11/2023 - Conferenza di Servizi Verbale n.37cds AUA del 29/11/2023 per rilascio AUA - Richiesta in data 05/02/2025 nuova Autorizzazione Idraulica Unica a seguito variante per lavori nuovo deposito e richiesta integrazioni da parte autorità di bacino in data 04/03/2025 (ad oggi in corso) - Diagnosi energetica ai sensi del D.lgs 102-2014 Anno 2021 presentata all'Agenzia Nazionale Efficienza Energetica in data 22/12/2021 registrata con protocollo 202124206 - Notifica a CPTA ai sensi del capo II DPR 27/07/91 (caso 26 Gruppi elettrogeni) del 29/03/05 - Verbale di Sopralluogo del Servizio di Medicina del Lavoro Az. USL 5 ME del 09/09/05 - Parere CPTA del 21/10/05 su assenza condizioni perché venga imposto convogliamento all'esterno dell'aria dell'ambiente di lavoro (Prot. 1040). - Verbale di Sopralluogo ARPA Sicilia del 10/04/06 attestante conformità legislativa - Verbale di Sopralluogo Provincia di Messina 9° dipartimento II ufficio dirigenziale del 16/11/06 attestante conformità legislativa - Analisi agenti chimici in ambienti di lavoro (polveri e composti organici volatili) del 22/04/2024 |
| Emissioni in aria poco rilevanti | Decreto legislativo del 3 aprile 2006, n.152 e s.m.i. - parte quinta: art.267 c.3, art.269 c.14 e 16, art.272 c.5, art.293, allegati alla parte V, IV e X Legge n.221 del 17 dicembre 2012 Decreto Ministero Ambiente 15 gennaio 2014 Decreto Assessore Ambiente Sicilia del 25 gennaio 1999 Decreto Assessore Ambiente Sicilia del 19 dicembre 2005 Direttiva Comunità Europea n. 50 del 21 maggio 2008 Decreto legislativo n.155 del 13 agosto 2010 art.3 Decreto legislativo n.46 del 4 marzo 2014 Decreto Ministero Sviluppo economico 10 febbraio 2014 Decreto Presidente Consiglio dei Ministri 23 dicembre 2021 | |

VERIFICATORE IIP s.r.l.
N° ACCREDITAMENTO IT-V-0013
DATA DI CONVALIDA

09/12/2025

- Verbale di sopralluogo Provincia Reg. di Messina U.D. ambiente e politiche energ. del 14/03/13
 - Parere del 22/04/13 Prot. 880 della Provincia di Messina U.D. "ambiente e politiche energetiche" ove si evince che non essendo mutato il ciclo, l'azienda non necessita di autorizzazione ai sensi dell'art. 269 del d.lgs 152/06;
 - Verbale di sopralluogo del 17/10/2018 n.189 e verbale di acquisizione informazioni n.197 del 30/10/2019 della Città Metropolitana di Messina VI direz. Ambiente
 - Richiesta chiarimenti da Regione Sicilia Servizio 1 "Autorizzazioni e Valutazioni Ambientali" con prot.14308 del 05/03/2024 (nell'ambito del rilascio AUA), in merito autorizzazione emissioni in atmosfera di cui art.269 d.lgs 152/06 (chiarimenti inviati in data 07/03/2024 da Plastitalia in merito all'assenza di emissioni in atmosfera come accertato da Città Metropolitana di Messina con verbale sopralluogo n.189 del 17/10/2018
 - Alla luce dei lavori di realizzazione di nuovi depositi e del fatto che l'autorità di bacino aveva autorizzato un solo scarico, richiesta in data 05/02/2025 nuova Autorizzazione Idraulica Unica (preliminare al rilascio dell'AUA), e richiesta integrazioni da parte autorità di bacino in data 04/03/2025 (ad oggi in corso)

| | | |
|-------------------------|---|---|
| Gestione rifiuti | <p>Decreto legislativo del 3 aprile 2006, n.152 e s.m.i. - parte quarta: articoli 179, 180, 180bis, 181, 181bis, 183, 184, 187, 188, 189, 190,188bis, 188ter, 192, 193, 199, 200, 202, 203, 219 c.1, 220, 221, 224, 226, 227, 234, 236, 238; allegati parte IV B, G, E - Decreto Presidente della Repubblica 13 marzo 2013, n. 59 - Direttiva Ministero Ambiente del 9 aprile 2002 - Decreto Ministeriale del 2 maggio 2006 - Decreto Ministeriale del 1 aprile 1998, n.148 - Decreto Ministeriale del 1 aprile 1998, n.145 - Decreto Ministeriale del 5 aprile 2006, n.186 - Decreto Ministeriale del 16 maggio 1996, n.392 - Decreto Ministeriale del 5 maggio 2006 art. 2, All.1- Decreto Ministeriale del 22 ottobre 2008 - Decreto Presidente Consiglio dei Ministri del 24 dicembre 2002 - Decreto Presidente Consiglio dei Ministri del 2 dicembre 2008 - Decreto legislativo del 27 gennaio 1992, n. 95 art. 3, 6 - Decreto Legislativo del 20 novembre 2008, n. 188 Decreto legge del 30 dicembre 2008 n. 208 e Legge del 27 febbraio 2009, n. 13 - Circolare Presidente Giunta Regione Sicilia del 11 febbraio 2000, n. 6- Circolare Assessore Ambiente del 19 febbraio 1998, n. 3554 - Circolare Assessore Ambiente del 16 aprile 1997, n.8530/U- Circolare del 4 agosto 1998, n. GAB/DEC/812/98 - Ordinanza Commissariale Sicilia del 7 dicembre 2001 - Piano Regionale gestione rifiuti - Comunic. Unione Europea del 21 febbraio 2007- Direttiva CE del 5 aprile 2006 n. 12 - Direttiva CE del 19 novembre 2008 n.98 - Direttiva UE 4 luglio 2012, n. 2012/19/UE All.II - Decreto legislativo del 29 dicembre 2003 n. 387 art.17 - Decreto Legislativo 25 luglio 2005, n. 151 e s.m.i. - Decreto Presidente Consiglio Ministri 27 aprile 2010 - Decreto Ministeriale 17 dicembre 2009 -Decreto Ministeriale 15 febbraio 2010 - Decreto legge n.138/11- D.M. 26 maggio 2011 - art 52 Decreto legge n. 83 del 22/06/12 - D.M. 30 marzo 2016 n. 78 (che abroga il Decreto Ministeriale 18 febbraio 2011 n.52: artt.1, 2, 3, 6, 7, 8, 9, 11, 12, 13, 15, 20, 21,25,28) - Decreto Ministeriale n.141/12 - Decreto Legge 31 agosto 2013 n.101 art.11 - Regolamento UE n.715/13 del 25/07/2013 sui rottami di rame - Ordinanza Regionale del 31 maggio 1999, n. 2983 - Legge 11 agosto 2014, n. 116 di conversione del decreto-legge 24 giugno 2014, n. 91 - Decreto Presidente Consiglio dei Ministri del 12 dicembre 2013 - Decreto Ministeriale 10 Novembre 2011 n.219 - Legge n.116/2014- D. Legge n.150/13 -Decreto</p> | <ul style="list-style-type: none"> • Iscrizione Renti 01-250103-00003759 del 03/01/2025 • Formulare identificazione rifiuti • MUD (Modello Unico di Dichiarazione ambientale), dal 1995 al 2024 • Certificazione Ambientale in materia di scarichi idrici, rumore e rifiuti rilasciata dalla Provincia Regionale di Messina il 29/02/2000 • Iscrizione al Consorzio Nazionale Imballaggi (CONAI) per utilizzatore industriali e artigianali (codice socio 12427216) • Iscrizione al Consorzio per il Riciclaggio dei Rifiuti di beni in Polietilene (POLIECO) N° 1478-15/04/2005 in qualità di Socio Consorzio • Verbale di sopralluogo del 07/04/06 dalla Provincia Regionale di Messina 8° dipartimento I ufficio dirigenziale, attestante conformità legislativa • Verbale di sopralluogo del 10/04/06 dall'ARPA Sicilia, attestante conformità legislativa • Autorizzazioni e iscrizioni albo dei trasportatori e dei destinatari di rifiuti |
|-------------------------|---|---|

VERIFICATORE IIP s.r.l.
 N° ACCREDITAMENTO IT-V-0013
 DATA DI CONVALIDA

09/01/2025


| | | |
|---|--|---|
| | <p>legislativo n.49/2014 - D.L.148/11 - Decreto Ministeriale n.187/07 - D.lgs n. 205/10 - DM del 3 Agosto 2005 - Direttiva n. 2006/12/CE - Comunicazione UE del 21 febbraio 2007 - Decreto presidenziale del 20 maggio 2008 - DM del 22 ottobre 2008 - D.M. del 08 marzo 2010 n.65 - Decreto Ministeriale del 09 luglio 2010 - Legge regionale n.09/2010 - DM del 28 settembre 2010 - DM del 22 dicembre 2010 - Legge 24 febbraio 2012, n. 14 di conversione del decreto legge n. 216/2011 - D. legge del 8 aprile 2013, n. 35 - Circolare Ministero Ambiente del 1 ottobre 2013 - Legge n. 125/13 - D.P.C.M. 12 dicembre 2013 - D. lgs n. 4 marzo 2014, n. 49 - Decisione n.2014/955/UE del 18/12/2012 - Reg. UE n.1357/14- D.P.C.M. 17/12/14 e D.P.C.M. 21/12/15 - D.M. 24 aprile 2014, n. 126 - Legge 27 febbraio 2014, n. 15- D. legge n.78/15- D. legge n.210/15 art.8 convertito in Legge 25/02/16, n.21.-art.43 legge n.221 del 28/12/15- D.L. n. 244-2016 convertito da Legge 27 febbraio 2017 n. 19 - D.M. Amb. n.264 del 13 ottobre 2016 - D.P.C.M. 28 dicembre 2018 - Legge 27/12/2017, n. 205 - Reg. CEE/UE n.997 del 8 giugno 2017 (classificazione HP14) - D.L. n. 135/2018 art.6 convertito con legge n.12/19 - D.L. 17 marzo 2020 n. 18 - D.L.30 dicembre 2019, n. 162, LEGGE 24 aprile 2020, n. 27 - D.P.C.M. 23 dicembre 2020, Decreto legislativo 116/2020, D. lgs 3 settembre 2020, n. 118, Legge 17 luglio 2020, n. 77 conversione del DL 34/2020, DI 183/2020 convertito in legge il 25 febbraio 2021 - D.L. 31 maggio 2021, n. 77 - D.P.C.M. 17 dicembre 2021 - D.P.C.M. 3 Febbraio 2023 - DM N.59 DEL 04/04/2023 - Decreto del Presidente del Consiglio dei Ministri n. 19 del 2 marzo 2024 - Ordinanza regionale 08/04/2024, n. 1 - D.P.C.M. 29 gennaio 2025 - decreto direttoriale n.254/2024 - legge 21 febbraio 2025 n. 15 - Regolamento (UE) 2025/40 - Ordinanza regionale 08/04/2024, n. 1 - Ordinanza n. 3 del 21 novembre 2024</p> | |
| Gas fluorurati | <p>Reg. CE n.2037 del 29 giugno 2000 e s.m.i. Regol. CE n.1784/06 Decreto Min. del 20 settembre 2005 DPR n.147 del 15 febbraio 2006 art. 1-4 DPR n.43 del 27 gennaio 2012 art.16 c.1 Decisione CE n.52 del 18 dicembre 2008 Regol. CE n. 1516/2007 art.6-7 Reg. 7 febbraio 2024 n. 2024/590/UE Decreto lgs n. 108/13 D.M. 10 febbraio 2014 - DPR n.74/13- DPR 146/18 DECRETO LEGISLATIVO 5 dicembre 2019, n. 16 Regolamento (UE) 573/2024 Reg. (CE) 19/09/2024, n. 2024/2473/UE</p> | <p>-Schede e manuali tecnici di uso e manutenzione impianti e schede di sicurezza gas fluorurati; Rapporto efficienza energetica del 18/11/24 e registrazione CITE Sicilia del 30/10/15; Comunicazione del 30/03/18 ai sensi del art.16 comma 1 del DPR 27/01/12 n.43 e Controllo fughe semestrale del 02/10/19 da tecnico abilitato secondo Reg. UE n.303/08 L'entrata in vigore del DPR 146/2018 elimina l'obbligo dell'effettuazione della comunicazione annuale in scadenza il 31 maggio in quanto l'operatore che effettua il primo controllo delle perdite, la manutenzione o riparazione, ogni intervento manutentivo successivo, deve comunicare, a partire dal 24/09/2019, l'esito in via telematica alla banca dati (ultima comunicazione effettuata da tecnico in data 15/04/2025)</p> |
| Rumore | <p>Legge del 26 novembre 1995, n. 447 Decreto Presidente Consiglio dei Ministri del 14 novembre 1997 tab. B Decreto Presidente Consiglio dei Ministri del 1 marzo 1991 art. 2 Decreto Ministeriale del 16 marzo 1998 art.2 Decreto Assessore Ambiente Sicilia del 30 giugno 2000</p> | <p>- Indagine fonometrica del 15/11/2022 ai sensi del D. Lgs 81/08 con le modifiche del D. Lgs. 106/09 - Indagine fonometrica del 25/11/22 ai sensi della L. 447/95 - Certificazione ambientale in materia di scarichi idrici, rumore e rifiuti rilasciata dalla Provincia Reg. di Messina il 29/02/00 - Verbale sopralluogo del 10/04/06 da parte dell'ARPA Sicilia, attestante conformità legale</p> |
| Rischio incendio e incidenti rilevanti | <p>Decreto Ministeriale 3 settembre 2021 - Decreto Ministeriale 7 agosto 2012 - Legge n.122 del 30 luglio 2010 Decreto Ministeriale del 22 febbraio 2006 art.1 Decreto Presidente della Repubblica del 12 gennaio 1998, n.37 Circolare Ministero Interno n. P571/4122 sott.66/A del 8 maggio 2007 - Circolare Ministero Interno n. P522/4113 sott.87 del 20 aprile 2007 - Circolare Ministero Interno del 24 gennaio 2007 n. 250. - Decreto Ministeriale del 9 marzo 2007</p> | <p>-Conformità progetto impianto antincendio stabile Plastitalia in data 29/04/03 (Prot. 2370) -Conformità progetto impianto antincendio stabile Mobylen in data 07/11/05 (Prot. 15320). -Conformità progetto impianto distributore gasolio da 2 m3 in data 19/06/06 (Prot. 2913) -Attestazione di rinnovo periodico conformità antincendio del 14/06/2024 valida fino al</p> |

| | | |
|----------------------------|---|--|
| | Decreto legislativo del 9 aprile 2008 n.81 e s.m.i. Decreto Presidente della Repubblica del 1 agosto 2011, n.151 Decreto-legge 31 maggio 2010, n. 78 art. 49 comma 4 bis Decreto legge n.69 del 21 giugno 2013 Decreto legislativo del 30 giugno 2016, n. 126 Decreto legislativo del 25 novembre 2016, n. 222 Decreto legislativo 26 giugno 2015, n. 105 | 16/04/2029 (pratica N.8161) e asseverazione ai fini della attestazione di rinnovo periodico di conformità antincendio presentata al Comando VF il 16/04/2024 -Attestazione di rinnovo periodico conformità antincendio del 14/06/2024 valida fino al 14/06/2029 (pratica N.10759) e asseverazione ai fini della attestazione di rinnovo periodico di conformità antincendio presentata al Comando VF il 16/04/2024 - Ultima valutazione incidenti rilevanti del 31/01/2025 presente nella Analisi Ambientale |
| Sostanze pericolose | Decreto legislativo n. 52 del 3 febbraio 1997 e s.m.i. - Decreto legislativo del 14 marzo 2003 n. 65 - Decreto Ministeriale del 28 febbraio 2006 - Decreto Ministeriale del 14 giugno 2002 All. 1, 2, 3, 4 - Direttiva Comunità Europea n.72 del 29 aprile 2004 - Regolamento CE n.1272 del 16 dicembre 2008 modificato da Reg. (UE) 2024/197 della Commissione del 19 ottobre 2023, per quanto riguarda la classificazione e l'etichettatura armonizzate di determinate sostanze. - Direttiva CE n.12 del 16 dicembre 2008 - Rettifica del Reg. CE n.1907 del 18 dicembre 2006 e s.m.i. - Reg. CE n.648/2004- Decreto legislativo del 6 febbraio 2009 n.21 - Decreto Ministeriale del 24 gennaio 2011, n. 20 - Reg. UE 23 marzo 2015, n. 2015/491/UE - Regolamento Commissione 28 maggio 2015, n. 2015/830/UE - Decreto legislativo 1 agosto 2016, n. 159 Reg. 2018/669/UE - Reg. 2019/521/UE del 27 marzo 2019 - Reg. (CE) 29 ottobre 2019, n. 2020/11/UE - Reg. delegato (UE) 2020/217 della Commissione del 4 ottobre 2019 - Reg. 2020/878/UE - Reg. delegato UE n.692 del 16/02/2022 - Reg. (CE) 19/12/2022, n. 2023/707/UE- Regolamenti 1354/2023/UE e 1355/2023/UE | - Presente elenco Schede di sicurezza aggiornato al 08/10/2024 - Posizioni Reach dei fornitori |
| Aspetto visivo | Decreto legislativo n. 42 del 22 gennaio 2004 art.146 art.142 Piano paesaggistico regionale approvato il 21 maggio 1999 Decreto Presidente Repubblica n. 139 del 9 luglio 2010 Decreto legge del 31 maggio 2014, n. 83 Decreto legislativo 30 giugno 2016, n. 127 art.6 | - Elenco vincoli Paesaggistici nella Provincia di Messina ex legge 1497/39 - Autorizzazione paesaggistica Prot. 9278/04/c.c. del 20.10.04, rilasciata da Sovrintendenza dei Beni Culturali ed Ambientali |

7.2 REQUISITI VOLONTARI

Certificazioni di Sistema

Oltre ai suddetti requisiti legislativi, sono stati applicati i seguenti requisiti volontari:

- UNI EN ISO 9001-2015 ISO/Amd 1:2024
- UNI EN ISO 14001-2015
- UNI ISO 45001-2018
- Regolamento Comunità Europea del 25 novembre 2009 n. 1221 (EMAS III)
- Regolamento Unione Europea del 28 agosto 2017 n.1505
- Regolamento Unione Europea del 19 dicembre 2018 n.2026
- Decisione (UE) 2017/2285 del 6 dicembre 2017
- Procedura EMAS per la registrazione delle organizzazioni
- Regolamento generale IIP per la certificazione dei sistemi di gestione per la qualità
- Regolamento IIP per l'uso dei marchi di certificazione di Sistema
- Regolamento generale IIP per la certificazione dei SGa e per la convalida della dichiarazione ambientale
- Regolamento generale per la certificazione dei sistemi di gestione per la salute e sicurezza sul lavoro
- Procedura per la registrazione delle organizzazioni ai sensi del Regolamento EMAS
- UNI/TR 11331-2009
- Decreto legislativo 19 aprile 2016 N. 50 e s.m.i. sull'aggiudicazione dei contratti di concessione, sugli appalti pubblici e sulle procedure d'appalto degli enti erogatori nei settori dell'acqua, dell'energia, dei trasporti e dei servizi postali, nonché per il riordino della disciplina vigente in materia di contratti pubblici relativi a lavori, servizi e forniture
- Decreto Legislativo 31 Marzo 2023, n. 36 Codice dei contratti pubblici in attuazione dell'articolo 1 della legge 21 giugno 2022, n. 78, recante delega al Governo in materia di contratti pubblici

VERIFICATORE IIP S.r.l.
N° ACCREDITAMENTO IT-V-0013
DATA DI CONVALIDA

09/07/2025

8 CONCLUSIONI, VALIDITA' E DIFFUSIONE

8.1 VALUTAZIONE DELL'ESPERIENZA DAGLI INCIDENTI ACCADUTI

Il problema delle perdite di olio nei locali di produzione, oggetto di varie Non Conformità da incidente ambientale, ha rappresentato fino al 2008 un aspetto ambientale significativo. La positività dell'insegnamento tratto, emerge soprattutto dal raggiungimento dell'obiettivo prefisso della realizzazione dei bacini di contenimento nel reparto stampaggio.

Si tratta tuttavia di episodi limitati a pochi casi, infatti non si configurano, né si sono verificati ad oggi, incidenti ambientali tali da richiedere interventi di bonifica.

La consolidata esperienza nell'ambito di adesione EMAS, ha comportato negli anni una maturazione e prontezza di gestione di potenziali rischi derivanti dalle condizioni meteo (ad esempio, predisposizione preventiva di idranti nelle giornate di forte scirocco).

Non risultano pervenute all'organizzazione, ad oggi, segnalazioni di reclami dalla cittadinanza o da altre parti interessate.

La zona del Comune di Brolo ove è ubicato il sito produttivo, non ricade nel territorio colpito da alluvione di Messina del 01/10/2009, ma è prossimo a diverse delle zone dei Nebrodi colpite da frane nell'inverno 2009-2010. A fronte di ciò, sono state attuate azioni di consolidamento nei muri di contenimento perimetrali lato sud e si è avviato un monitoraggio degli eventi di dissesto idrogeologico nel tempo ove il comprensorio è interessato.

8.2 CONSIDERAZIONI FINALI

La Direzione e il RGA considerano positivo il cammino ad oggi intrapreso. Esso permette all'Azienda, di conoscere ed affrontare gli impatti che la relativa realtà produttiva determina e consente il controllo ed il miglioramento continuo della tutela ambientale.

Si ritiene che la diffusione della dichiarazione ambientale, ha contribuito al miglioramento del livello di sensibilità ambientale verso le parti interessate.

8.3 VALIDITA' E CRITERI DI DIFFUSIONE AL PUBBLICO

La presente Dichiarazione Ambientale Vers. 6 Rev. 5 del 04/07/2025 ha validità triennale a partire dalla data di ultima convalida.

La prossima dichiarazione ambientale, sarà predisposta e validata con validità triennale a marzo 2026.

Annualmente verranno predisposti e convalidati da parte del verificatore accreditato gli aggiornamenti della Dichiarazione Ambientale che conterranno i dati ambientali relativi l'anno di riferimento e il grado di raggiungimento degli obiettivi prefissati.

Questa nuova versione della Dichiarazione Ambientale è distribuita agli enti interessati che ne fanno richiesta ed è disponibile al pubblico all'indirizzo www.plastitaliaspa.com

Il verificatore ambientale accreditato che ha verificato la presente Dichiarazione Ambientale ai sensi del Regolamento (CE) n.1221/2009 è:



Innovate Improve Perform s.r.l.
Via Velleia, 2 – 20900 Monza MB

| | |
|--|------------|
| Numero di accreditamento Verificatore Ambientale | IT-V-0013 |
| Data prima convalida della Dichiarazione ambientale | 22/12/2005 |
| Data ultima convalida | 12/07/2024 |
| Data convalida della presente Dichiarazione ambientale | |

VERIFICATORE IIP s.r.l.
N° ACCREDITAMENTO IT-V-0013
DATA DI CONVALIDA

09/07/2025