



Rev.00

LE INFORMAZIONI CONTENUTE IN QUESTO MANUALE POSSONO SUBIRE VARIAZIONI SENZA ALCUN PREAVVISO



introduzione

Plastitalia S.p.A. è una società nata nel 1987 con lo scopo di produrre raccordi in polietilene utilizzabili nella costruzione e manutenzione di impianti dedicati al trasporto di fluidi, in pressione e a gravità. Fin dalla sua nascita l'azienda si è posta come obiettivo quello di offrire al mercato dei prodotti progettati secondo le regole internazionali, utilizzando le migliori materie prime disponibili. Gli ambiti nei quali opera riguardano, principalmente, il trasporto e la distribuzione del gas combustibile e dell'acqua; gli impianti per l'irrigazione, antincendio e industriali. Plastitalia S.p.A. segue il rapido mutare delle richieste del mercato e cerca di soddisfare le esigenze del cliente attraverso la rapida fornitura dei materiali richiesti, prodotti secondo gli standards internazionali di qualità riconosciuti.

L'azienda ha ottenuto il riconoscimento ISO 9001; consapevole dell'importanza di progettare fin da ora per il futuro si è impegnata nel miglioramento delle sue prestazioni ambientali applicando volontariamente il Regolamento Europeo EMAS (Environmental Management Approval Scheme), ottenendo così il certificato ISO 14001 per il suo impegno verso una produzione rispettosa dell'ambiente.

Ultimo, ma solo in ordine cronologico, è giunto il riconoscimento BS OHSAS 18001, a testimonianza dell'impegno che l'azienda ha nei confronti dei propri collaboratori, per i quali sono messe in atto tutte le procedure a tutela e salvaguardia dell'igiene e sicurezza del lavoro nel rispetto delle Convenzioni dell'Organizzazione Internazionale del Lavoro (OIL).



Questo manuale fornisce informazioni tecniche che riflettono lo stato dell'arte al momento della sua creazione e non può essere considerato esaustivo. Le informazioni tecniche ivi contenute forniscono ai progettisti interessati, ai costruttori e agli utenti le informazioni di base per un uso consapevole dei nostri prodotti.

In generale, devono essere osservate le necessarie precauzioni, norme e linee guida pertinenti. I limiti operativi e prestazionali devono essere rispettati.

L'errata installazione o l'uso improprio dei nostri prodotti non dà diritto ad alcuna garanzia, né quest'ultima può essere riconosciuta semplicemente a seguito dell'applicazione delle istruzioni di installazione.

Tutti i prodotti considerati nel presente manuale fanno riferimento alle nostre condizioni di vendita e di consegna riportate nei documenti commerciali (listino prezzi, ecc.).

Sintetica descrizione dell'azienda

Plastitalia S.p.A. è un'azienda organizzata secondo i più moderni criteri di gestione della produzione industriale e strutturata in differenti reparti:

- Progettazione;
- Ricerca e sviluppo;
- Produzione;
- Controllo e collaudo;
- Logistica;
- Amministrazione.

Impiega 180 dipendenti, di cui circa 20 sono ingegneri che si occupano della progettazione, ricerca e sviluppo, produzione, controllo, collaudo e qualità. Il resto del personale è qualificato per le mansioni per cui è impiegato e la sua formazione è continua. Le macchine dedicate allo stampaggio dei raccordi sono dotate di centri di lavoro robotizzati in grado di garantire un livello qualitativo costante e sono ampiamente utilizzati i più moderni sistemi CAD/CAM.

Un centro di addestramento alla saldatura fornisce il know how necessario ai clienti più esigenti che vogliono specializzarsi nella saldatura del polietilene.

Il magazzino è gestito secondo le tecniche del just in time e al suo interno trovano posto 5.000 ubicazioni articoli. La logistica è organizzata in modo che i prodotti ordinati, se presenti a stock, possano essere spediti lo stesso giorno in cui sono stati acquistati per raggiungere il luogo di utilizzo nel tempo più breve possibile.

Plastitalia S.p.A. opera su mercati internazionali dove i requisiti di prodotto cambiano secondo le usanze regionali; per questo ha investito nel concepimento di un nuovo laboratorio attrezzato con i più moderni e sofisticati strumenti scientifici idonei allo sviluppo ed al controllo del prodotto.

Plastitalia S.p.A. è anche una società di service in grado di produrre, a richiesta e su disegno del cliente, prodotti specifici e altrettanto sicuri come quelli di serie.

TERMINI E DEFINIZIONI

- C:** Coefficiente di sicurezza utilizzato nei calcoli per la definizione della resistenza meccanica dell'elemento in polietilene (tubo o raccordo) quando il fluido trasportato è acqua ($C=1,25$ secondo ISO 12162).
- CPR:** Construction Product Regulation (305/2001)-Regolamento Prodotti da Costruzione (305/2001).
- de:** Il valore della misura del diametro esterno in una sua sezione trasversale in qualsiasi punto del tubo, arrotondato allo 0,1 mm superiore.
- DN:** Designazione numerica per le dimensioni di una componente diversa da quella identificata dalla dimensione della filettatura, che è un numero arrotondato approssimativamente uguale alla dimensione costruttiva, in millimetri (mm).
- dn:** Diametro esterno, in millimetri, assegnato ad un diametro nominale DN.
- DoP:** Declaration of Performance. Dichiarazione di Prestazione (Regolamento 305/2001).
- hEN:** Norma armonizzata la cui validità è estesa a tutto il territorio europeo e il cui rispetto è un obbligo in riferimento ad un Regolamento o Direttiva. E' pubblicata sulla Gazzetta Ufficiale Europea (OJEU - Official Journal of the European Union).
- K:** (solo Italia) coefficiente di sicurezza utilizzato nei calcoli per la definizione della resistenza meccanica dell'elemento in polietilene (tubo o raccordo) quando il fluido trasportato è gas combustibile, per legge $K = 3,25$.
- MFR:** (melt flow rate) indice della viscosità della materia prima quando si trova nello stato di fusione.
- MIP:** massima pressione incidentale (può essere fuori controllo dalla stazione di riduzione, ma limitata da apparecchiature di sicurezza).
- MOP:** (massima pressione operativa), la massima pressione alla quale un sistema può essere tenuto in esercizio continuamente in condizioni operative normali.
- MPa:** Megapascal (1×10^6 Pa) [$1 \text{ Pa} = \frac{1 \text{ N}}{\text{m}^2}$].
- MRS:** (Minimum Required Strength): valore del carico di rottura teorico (σ) del materiale, ottenuto mediante prove che ne simulano la resistenza alla tensione, applicata ad una temperatura di 20 °C e per un periodo non inferiore a 50 anni.
- N:** Newton, unità di misura della forza.
- OIT:** (oxidation induction time) tempo di induzione all'ossidazione.
- PE:** polietilene.
- PE80:** polietilene la cui resistenza residua a lungo termine (50 anni) è almeno pari a 8 N/mm².
- PE100:** polietilene la cui resistenza residua a lungo termine (50 anni) è almeno pari a 10 N/mm².
- PEA:** (pressione di prova ammissibile) pressione idrostatica massima che un componente di nuova installazione è in grado di sostenere per una durata relativamente breve, al fine di garantire l'integrità e la tenuta della tubazione (vedere metodo di prova Appendice AUNI EN 805).
- PED:** Pressure Equipment Directive 2014/68/CE-Direttiva Apparecchiature a Pressione.
- PFA:** (pressione di esercizio ammissibile) pressione idrostatica massima che un componente è in grado di sostenere durante l'esercizio.
- PMA:** (pressione di esercizio massima ammissibile) pressione massima che si verifica occasionalmente, compreso il colpo d'ariete, che un componente è in grado di sostenere durante l'esercizio.
- PN:** Designazione numerica utilizzata a scopo di riferimento, relativa alle caratteristiche meccaniche del componente di un sistema di tubazioni. Per i sistemi di tubazioni di materia plastica per il trasporto dell'acqua, corrisponde alla pressione operativa massima (MOP) continua in bar, che può essere supportata con acqua a 20 °C, basata sul coefficiente di sicurezza minimo.
- S:** serie del tubo, pari a $\text{SDR} - 1/2$.
- SDR:** parametro adimensionale che rappresenta il rapporto tra il diametro esterno di un tubo, o di un raccordo a codolo, ed il suo spessore. Assume anche ulteriori significati quando utilizzato nella designazione dei raccordi elettrosaldabili. SDR di progetto, ovvero definisce a quale classe di spessore, e quindi PN, il raccordo elettrosaldabile appartiene. SDR di saldabilità, ovvero definisce su quale classe di spessore di tubi (o raccordi a codolo), e quindi PN, il raccordo è saldabile.
- STP/CTP:** pressione per prova di resistenza/prova di pressione combinata.

SIMBOLI

- ≤ minore o uguale
≥ maggiore o uguale
σ sigma, massima tensione circonferenziale di progetto (il valore è espresso in N/mm²)

SEGNI GRAFICI

- 🔥 articolo utilizzabile per impianti per il gas combustibile
💧 articolo utilizzabile per impianti per acqua in pressione
🍷 articolo utilizzabile per acqua potabile
🏭 articolo utilizzabile per impianti industriali
🚒 articolo utilizzabile per impianti antincendio (solo Italia D.M. 03/08/2015)

Tutte le misure indicate nel presente manuale sono definite alla temperatura di 23 ± 2 °C. Il polietilene con cui i prodotti sono realizzati presenta un coefficiente di dilatazione lineare pari a circa $(0,2 \text{ mm}) \times m \times \Delta C^\circ$. Nel caso in cui le operazioni di posa abbiano luogo a temperature ambientali superiori o inferiori ai 23 ± 2 °C, diametri e lunghezze possono variare proporzionalmente.

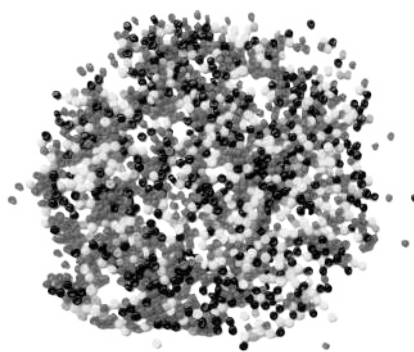
Informazioni generali

MATERIE PRIME

I raccordi Plastitalia S.p.A. sono prodotti con polietilene proveniente dalle Società INEOS, SABIC, BOREALIS, ecc. leaders mondiali nella produzione di polietilene.

Plastitalia S.p.A. offre alla propria clientela raccordi fabbricati con PE 80, PE 100 e PE 100RC nelle colorazioni: nero, giallo, blu e arancio, le tipologie di polietilene sono prodotte secondo il processo Phillips (monomodale) o Ziegler-Natta (bimodale), sono conformi alle vigenti normative europee e così classificate:

- PE80 = MRS 8 = Sigma (σ) 6,3
- PE100 = MRS 10 = Sigma (σ) 8,0
- PE100RC = MRS 10 = Sigma (σ) 8,0



Il polietilene contraddistingue i prodotti che da esso derivano, per la loro semplicità di posa in opera e per la facilità di saldatura.

ALTRI MATERIALI

I componenti non in PE utilizzati nella produzione dei raccordi sono conformi alle relative norme e il loro ciclo di vita (LCA) è paragonabile a quello delle tubazioni in polietilene alle quali saranno associati.

Le parti metalliche sono protette adeguatamente per garantire la continuità di servizio del sistema. Gli elastomeri sono conformi alle norme di prodotto.

Descrizione prodotti

Plastitalia S.p.A. progetta e produce i seguenti prodotti :

- **Raccordi a codolo lungo e corto**, saldabili mediante il procedimento ad elementi termici per contatto (testa a testa);
- **Raccordi elettrosaldabili** a bicchiere e a sella;
- **Raccordi a settore** (fabbricati da tubo) (UNI 11024 - UNI 12201-3);
- **Raccordi di transizione PE/acciaio, PE/ottone**;
- **Valvole** ;
- **Pezzi speciali a disegno** ;
- **Unità di controllo della saldatura** (saldatrici per elettrofusione) ;
- **Attrezzature specifiche**.

Principali caratteristiche dei prodotti

Le principali caratteristiche chimiche e fisiche dei raccordi prodotti da Plastitalia S.p.A. sono: basso peso specifico; resistenza agli urti; resistenza ai raggi UV (stabilità alle radiazioni); alta flessibilità; resistenza agli agenti chimici; resistenza all'abrasione; resistenza nei confronti dei microrganismi.

TABELLA SPESSORI PE100 (MRS10, SIGMA 80) PE80 (MRS8, SIGMA 63)

DN	dn	SDR41	SDR33	SDR26	SDR21	SDR17	SDR13,6	SDR11	SDR9	SDR7,4	SDR6	dn	DN		
							S8			S5					
		PE 100													
		PN 4	PN 5	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12,5	PN 16	PN 20	PN 25					
PE 80															
PN 3,2	PN 4	PN 5	PN 6	PN 8	PN 10	PN 12,5	PN 16	PN 20	PN 25						
15	20	-	-	-	-	1,6	-	2,0	2,3	3,0	3,4	20	15		
20	25	-	-	-	-	1,6	2,0	2,3	3,0	3,5	4,2	25	20		
25	32	-	-	-	-	2,0	2,4	3,0	3,6	4,4	5,4	32	25		
32	40	-	-	-	2,0	2,4	3,0	3,7	4,5	5,5	6,7	40	32		
40	50	-	-	2,0	2,4	3,0	3,7	4,6	5,6	6,9	8,3	50	40		
50	63	-	2,0	2,5	3,0	3,8	4,7	5,8	7,1	8,6	10,5	63	50		
65	75	2,0	2,4	2,9	3,6	4,5	5,6	6,9	8,4	10,3	12,5	75	65		
80	90	2,2	2,8	3,5	4,3	5,4	6,7	8,2	10,1	12,3	15,0	90	80		
100	110	2,7	3,5	4,2	5,3	6,6	8,1	10,0	12,3	15,1	18,3	110	100		
100	125	3,1	3,9	4,8	6,0	7,4	9,2	11,4	14,0	17,1	20,8	125	100		
125	140	3,5	4,4	5,4	6,7	8,3	10,3	12,8	15,7	19,2	23,3	140	125		
150	160	4,0	5,0	6,2	7,7	9,5	11,6	14,6	17,9	21,9	26,6	160	150		
150	180	4,4	5,6	6,9	8,6	10,7	13,3	16,4	20,1	24,6	29,9	180	150		
200	200	4,9	6,2	7,7	9,6	11,9	14,7	18,2	22,4	27,4	33,2	200	200		
200	225	5,5	7,0	8,6	10,8	13,4	16,6	20,5	25,2	30,8	37,4	225	200		
250	250	6,2	7,8	9,6	11,9	14,8	18,4	22,8	27,9	34,2	41,5	250	250		
250	280	6,9	8,7	10,7	13,4	16,6	20,6	25,5	31,3	38,3	46,5	280	250		
300	315	7,7	9,88	12,1	15,0	18,7	23,2	28,7	35,2	43,1	52,3	315	300		
350	355	8,7	11,1	13,6	16,9	21,1	26,1	32,3	39,7	48,5	59,0	355	350		
400	400	9,8	12,4	15,3	19,1	23,7	29,4	36,4	44,7	54,7	-	400	400		
450	450	11,0	14,0	17,2	21,5	26,7	33,1	41,0	50,3	61,5	-	450	450		
500	500	12,3	15,5	19,1	23,9	29,7	36,8	45,5	55,8	-	-	500	500		
500	560	13,7	17,4	21,4	26,7	33,2	41,2	51,0	62,5	-	-	560	500		
600	630	15,4	19,6	24,1	30,0	37,4	46,3	57,3	70,3	-	-	630	600		
700	710	17,4	22,1	27,2	33,9	42,1	52,2	64,5	79,3	-	-	710	700		
800	800	19,6	24,9	30,6	38,1	47,4	58,8	72,6	89,3	-	-	800	800		
900	900	22,0	28,0	34,4	42,9	53,3	66,1	81,7	-	-	-	900	900		
1000	1000	24,5	31,0	38,2	47,7	59,3	73,4	90,8	-	-	-	1000	1000		
1100	1100	27,0	34,2	42,1	52,4	65,2	81,0	-	-	-	-	1100	1100		
1200	1200	29,4	37,2	45,9	57,2	71,1	88,2	-	-	-	-	1200	1200		

Durabilità dei prodotti

I prodotti da costruzione fabbricati da Plastitalia rispettano i principali requisiti essenziali del Regolamento dei Prodotti da Costruzione 305/2011 (C.P.R.) pur non essendo assoggettati all'obbligo di marcatura CE.

Essi presentano:

- Resistenza meccanica e stabilità strutturale
- Sicurezza nel loro impiego
- Caratteristiche idonee per l'igiene, salute e per l'ambiente

Il periodo, durante il quale le prestazioni dei nostri prodotti sono mantenute al livello di progetto per consentire alle opere da costruzione di rispettare tutti i Requisiti Essenziali del Regolamento, è conseguente ai coefficienti di progetto utilizzati (95% LCL e C), alla temperatura di esercizio ed al livello costante di pressione applicato.

I prodotti Plastitalia possono essere utilizzati negli impianti contenuti nelle opere da costruzione progettate per una classe di durata di 100 anni e sono sempre facilmente sostituibili.

Nel progettare le unità di controllo della saldatura (saldatrici) Plastitalia mette in atto le più rinnovate tecniche per garantirne l'efficienza e la durata. In un'ottica di salvaguardia dell'ambiente la nostra società attua una politica contraria all'obsolescenza programmata delle apparecchiature elettroniche.

Gamma delle applicazioni

I raccordi possono essere utilizzati, a seconda della gamma cui appartengono, per la realizzazione di diverse tipologie d'impianti. La seguente tabella deve essere utilizzata come riferimento; ulteriori utilizzi devono essere concordati con il nostro ufficio tecnico.

SDR	Range of use - Applicazioni – Applicazioni – Applicazioni - Applicazioni								
7,4 9	W		IS	I	F	P			CO
11 13,6*	W	GAS*	IS	I	F	P			CO
17 17,6	W	GAS	IS	I		P			CO
26 33	W		IS	I		P	UD	VE	CO
* ISO 4437									

W = acqua potabile
GAS = gas combustibile

IS = utilizzi industriali
I = irrigazione
F = sistemi antincendio

P = drenaggio e fognatura in pressione
UD = drenaggio e fognatura internata all'interno degli edifici; non in pressione
VE = ventilazione
CO = raffreddamento

Uso previsto e non previsto

Nella seguente tabella sono indicati gli usi previsti per prodotti Plastitalia S.p.A., qualsiasi altro uso non previsto non è autorizzato.

Tipologia di raccordi	Uso Previsto	
a codolo corto	Impianti ^{a)} in pressione e a gravità, interrati, fuori terra ^{b)} e aerei ^{b)}	
a codolo lungo		
elettrosaldabili		
di transizione		
fabbricati (a settore)		
Altre tipologie di prodotti		
valvole		
pezzi speciali		
NOTA a): taluni impianti possono ricadere all'interno dello scopo di applicazione di alcune direttive e/o regolamenti europei, tra i quali 305/2011/CE (CPR), 2014/68/CE (PED), 89/106/CE (DWD), ecc.. Il progettista, costruttore, manutentore e/o il committente deve verificarne l'applicabilità. In caso di dubbi contattare il ns. ufficio tecnico al n. +390941536311		
NOTA b): con adeguate protezione contro danni meccanici, dilatazioni, raggi UV, ecc.		

Nota: Taluni utilizzi industriali (IS) prevedono condizioni di uso critiche per le tubazioni. Benché i raccordi rappresentino solo una minima parte dell'impianto sarebbe opportuno che il progettista ne verifichi la funzionalità secondo il metodo di calcolo dei danni cumulativi.

La posizione di saldatura prevista nel caso di utilizzo di raccordi elettrosaldabili è quella orizzontale. Per diametri piccoli, fino a 63 mm, è possibile eseguire la saldatura anche in posizione verticale purché si adottino particolari precauzioni per mantenere fisso il raccordo durante la saldatura. Per la saldatura in verticale dei diametri più grandi contattare, a scopo informativo, il nostro ufficio tecnico. I raccordi a codolo possono essere utilizzati in qualsiasi posizione. È responsabilità del saldatore operare in modo da garantire il rispetto dei parametri di saldatura imposti dal produttore della macchina saldatrice (pressione di saldatura, ecc.).

ATTENZIONE!!!

I raccordi elettrosaldabili non devono essere saldati in presenza di atmosfera in cui è presente gas combustibile o in presenza di qualsiasi altra miscela composta da combustibili e comburenti.

Quadro normativo obbligatorio e volontario

Plastitalia S.p.A. è un'azienda con sede nell'UE, pertanto le sue produzioni sono assoggettate ai Regolamenti Europei e Nazionali ed alle Direttive. I prodotti che ricadono nel campo di applicazione di una o più Direttive e/o Leggi dello Stato sono segnalati nei punti appropriati. In generale i documenti obbligatori applicabili sono indicati nella seguente tabella:

EUROPA	
305/2011/CE Construction Products Regulation (CPR) – Regolamento per i prodotti da costruzione	
2014/68/CE Pressure Equipment Directive (PED) – Direttiva apparecchiature a pressione (solo per valvole)	
ITALIA	
D.M.LL.PP. del 12/12/1985, Norme tecniche per le tubazioni.	
D.M. 6 Aprile 2004 n° 174 Ministero della Salute. Regolamento concernente i materiali e gli oggetti che possono essere utilizzati negli impianti fissi di captazione, trattamento, adduzione e distribuzione delle acque destinate al consumo umano. (GU n. 166 del 17-7-2004)	
D.M. 16 Aprile 2008 Regola tecnica per la progettazione, costruzione, collaudo, esercizio e sorveglianza delle opere e dei sistemi di distribuzione e di linee dirette del gas naturale con densità non superiore a 0,8. (GU n. 107 del 8-5-2008 - Suppl. Ordinario n.115)	

Le principali norme volontarie e armonizzate, di prodotto o di sistema, che sono utilizzate per la progettazione, produzione e controllo fanno riferimento al sistema nazionale, europeo ed internazionale.

Di seguito, in tabella, un breve e non esaustivo elenco dei principali documenti usati come riferimento tecnico.

Type	Standard				
	International	European		National	
		Voluntary	Harmonized	Italian (voluntary)	Other (voluntary)
product	ISO 15494 ISO 13950 ISO 4427-3 ISO 4437-3 ISO 13950 ISO 11413 ISO 7/1 ISO 228 ISO 12176 parts 2 and 4 ISO 3183 ISO 9624	UNI EN 12201 parts 1 to 5 UNI EN 1555 parts 1 to 5 UNI EN 1092 UNI EN 10240 UNI EN 10266/1 e 2	UNI EN 10255 UNI EN 10224 UNI EN 681 UNI EN 682 UNI EN ISO 15494	UNI 9736 UNI 9099	
System management	UNI CEI EN ISO/IEC 17050 parts 1 and 2 UNI CEI EN ISO/IEC 17025 UNI EN ISO 9001 UNI EN ISO 14001	UNI EN 10204		UNI 11024	BS OHSAS 18001
Training of welding personnel	ISO/TR 19480	UNI EN 13067		UNI 9737 UNI 10761	

Approvazioni per acqua potabile

- Inghilterra (certificato **WRAS**)
- Olanda (certificato **KIWA-ATA Water Mark**)
- Germania (**KTW** certificato **DVGW – TZW**)
- Francia (**ACS/ NF – XP P 41-250** certificato Eurofins)
- Italia **D.M.6 Aprile 2004 n° 174** (certificato I.I.P.)

L'elenco completo delle certificazioni disponibili si trova su www.plastitaliaspa.com

Trasporto e movimentazioni

Il polietilene è un materiale leggero e facile da movimentare. Si dovrebbero prevedere procedure che evitino, durante la movimentazione, danni superficiali ai prodotti. Si ricorda che eventuali danni sulle superfici esterne di tubi e raccordi, la cui profondità sia inferiore al 10% del loro spessore, non ne influenzano negativamente le prestazioni. Alcune leggi, norme, codici di pratica o raccomandazioni forniscono ulteriori informazioni relative al trasporto, movimentazione e conservazione dei prodotti oggetto del presente catalogo.

Consultate il sito www.plastitaliaspa.com per avere le schede tecniche aggiornate (pesi, dimensioni e ingombri).

Durante il trasporto nessun peso deve gravare sui prodotti e gli imballi devono essere bloccati in modo da evitare urti accidentali.

Conservazione

Allo scopo di mantenere inalterata il più a lungo possibile la qualità dei prodotti, Plastitalia S.p.A. fornisce raccordi e valvole in involucri di protezione. In questo modo i prodotti sono protetti contro gli agenti ambientali che ne potrebbero influenzare negativamente le prestazioni. Tutti i raccordi elettrosaldabili e le valvole sono confezionati in sacchetti di plastica chiusi in modo ermetico per essere protetti da polvere, umidità e raggi UV.

Un ulteriore imballo in cartone contribuisce ad aumentare il livello di protezione. I raccordi saldabili con il metodo ad elementi termici per contatto (a codolo) sono confezionati in un imballo di cartone. I prodotti Plastitalia S.p.A. dovrebbero essere conservati all'interno del loro imballo originale, al riparo e in assenza di umidità e dovrebbero essere rimossi dall'imballo solo per essere immediatamente utilizzati.

Tuttavia il polietilene tende ad aumentare il livello di cristallinità per tutto il suo ciclo di vita e quindi piccoli cambi di dimensioni sono inevitabili.

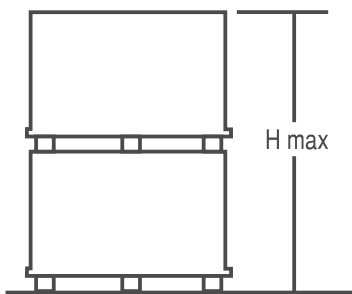
Particolari precauzioni dovrebbero essere considerate se la conservazione è effettuata a temperature estreme.

A scopo informativo contattare il nostro ufficio tecnico.

Raccordi e valvole, in funzione dei loro volumi/quantità, sono spediti con cartoni aventi le seguenti dimensioni [l x p x h] espresse in cm: 40x20x20 - 40x30x27 - 60x40x27 - 60x40x37 - 120x80x110

I prodotti fabbricati, mediante la saldatura tra loro di elementi pre-fabbricati, essendo realizzati su misura, non hanno un imballo specifico.

Non sovrapporre più di un pallet a quello base, in ogni caso non superare l'altezza di 1,5 m.



La conservazione al di fuori degli imballi originali dovrebbe essere limitata e l'esposizione ai raggi UV evitata, per ulteriori informazioni in merito consultare la norma UNI EN 12007-2.

Smaltimento

Plastitalia S.p.A. opera nel rispetto dell'ambiente. L'azienda segue infatti volontariamente quanto indicato nel regolamento EMAS ed è inoltre certificata conforme ai requisiti ISO 14001. Gli imballi e le confezioni dei prodotti dovrebbero essere riciclati in modo tale da rispettare l'ambiente e secondo i metodi di smaltimento in uso nel territorio di residenza o di riferimento.

Informazione tecnica di prodotto

Destinazione d'uso dei prodotti

I prodotti a marchio Plastitalia S.p.A., pensati per un uso professionale, sono progettati per il trasporto e la distribuzione di:

- gas combustibile (metano e GPL) in pressione;
- acqua in pressione;
- reflui, in pressione o a gravità.

Possono essere utilizzati in applicazioni a carattere industriale, laddove i fluidi trasportati non arrechino danni alla materia prima, facendo riferimento alla Direttiva 2014/68/UE (Pressure Equipment Directive - PED).

Possono essere utilizzati come prodotti da costruzione secondo quanto definito nel Regolamento 305/2011 (CPR). A titolo d'esempio riportiamo alcune tipologie d'impianto nelle quali l'utilizzo del polietilene ha fornito eccellenti risultati:

- acquedotti (acqua potabile e non);
- fognature civili ed industriali;
- irrigazione;
- collettori di scarico in mare;
- sistemi antincendio;
- raffreddamento apparati di produzione dell'energia;
- piscine;
- gasdotti e impianti del gas ad uso civile;
- linee per la protezione di cavi (elettrici o strutturali, ecc.);
- sistemi di rinnovamento per mezzo di tecnologie a scavi ridotti (metodologie no dig);
- ecc.

Type test e collaudi

Tutti i prodotti Plastitalia S.p.A. sono controllati secondo un Piano di Controllo Qualità interno, predisposto dall'Organismo di Sorveglianza (I.I.P. - Istituto Italiano dei Plastici). Il personale del Laboratorio opera in conformità alle indicazioni della norma UNI CEI EN ISO/IEC 17025. Ogni raccordo elettrosaldabile è esaminato e controllato singolarmente per verificarne la resistenza elettrica e la continuità del circuito.

I risultati di questi controlli sono registrati e conservati allo scopo di garantire la totale rintracciabilità delle operazioni svolte in fabbrica, dall'utilizzo della materia prima fino alla spedizione dei prodotti.

Plastitalia S.p.A. può condurre speciali controlli e collaudi su specifica richiesta del cliente. I risultati di tali controlli possono essere riportati sui certificati di controllo del lotto (Batch Release Test, BRT) emessi secondo UNI EN 10204.

Prova (typical test)	Parametri (test criteria)	Standard per acqua (water specifications)	Standard per gas (gas specification)	Altri standard (other specification)
Resistenza alla pressione idrostatica (20 °C 100h)	PE 80 = 10 MPa PE100 = 12,4 MPa	ISO 4427-3 UNI EN 12201-3 AS/NZS 4129	ISO 4437-3 UNI EN 1555-3	UNI EN ISO 15494
Resistenza alla pressione idrostatica (80 °C 165h)	PE 80 = 4,5 MPa PE100 = 5,4 MPa	ISO 4427-3 UNI EN 12201-3 AS/NZS 4129	ISO 4437-3 UNI EN 1555-3	UNI EN ISO 15494
Resistenza alla pressione idrostatica (80 °C 1000h)	PE 80 = 4 MPa PE100 = 5 MPa	ISO 4427-3 UNI EN 12201-3 AS/NZS 4129	ISO 4437-3 UNI EN 1555-3	UNI EN ISO 15494
Resistenza alla decoesione	Rottura fragile $\leq Ld/3$	ISO 4427-3 UNI EN 12201-3 AS/NZS 4129	ISO 4437-3 UNI EN 1555-3	
Forza di coesione delle selle	Superficie di rottura $Ld \leq 50\%$ e $Ad \leq 25\%$	ISO 4427-3 UNI EN 12201-3 AS/NZS 4129	ISO 4437-3 UNI EN 1555-3	
Resistenza a trazione della saldatura (testa a testa)	Duttile: passa Fragile: non passa	ISO 4427-3 UNI EN 12201-3	UNI EN 1555-3	
Resistenza all'impatto prese in carico	Nessuna rottura Nessuna perdita	ISO 4427-3 UNI EN 12201-3 AS/NZS 4129	ISO 4437-3 UNI EN 1555-3	
Perdita di carico	$dn = 63$: 0,5 mbar $dn > 63$: 0,1 mbar UNI EN ISO 17778		ISO 4437-3 UNI EN 1555-3	
Controlli sulla materia prima	MFR – OIT – Contenuto acqua e sostanze volatili	ISO 4427-3 UNI EN 12201-3 AS/NZS 4129	ISO 4437-3 UNI EN 1555-3	UNI EN ISO 15494

Condizioni limite di utilizzo

I prodotti in polietilene descritti nel presente catalogo, se impiegati in impianti in pressione devono essere utilizzati, al massimo, alle pressioni indicate nel paragrafo "limiti di funzionamento". Sono progettati per un utilizzo in un intervallo di temperatura ambiente compreso tra -20 e +40 °C. Per applicazioni che eccedono questi limiti contattare l'ufficio tecnico al numero telefonico +39 0941 536311.

Se ne è previsto un impiego in pressione a temperature superiori a 20 °C consultare la norma UNI EN 12201-1 allegato A Tavola A.1 per scegliere il corretto fattore di riduzione della pressione.

Si segnala che il polietilene, pur avendo una buona resistenza agli agenti chimici, in determinate condizioni può essere danneggiato dal fluido trasportato. Il grado di resistenza ad un specifico agente chimico dipende dalla sua concentrazione, dalla temperatura e dalla pressione; ognuno di questi parametri può deteriorare la materia prima.

In caso di dubbi sull'effettiva resistenza del polietilene consultare il ns. ufficio tecnico al numero telefonico +39 0941 536311.

La saldatura dei raccordi elettrosaldabili deve essere svolta all'interno dell'intervallo di temperatura ambiente i cui limiti sono -10 + 45 °C secondo le specifiche istruzioni di saldatura.

Dovendo svolgere saldature ad una temperatura ambiente non compresa nell'intervallo precedentemente indicato Vi preghiamo di voler contattare il ns. ufficio tecnico al numero telefonico +39 0941 536311.

Coefficienti di sicurezza

Sono utilizzati per determinare le pressioni d'esercizio, il PFA (PN) e/o il MOP cui i prodotti Plastitalia S.p.A. possono essere assoggettati. Nel caso in cui il fluido sia acqua potabile o per usi generali il coefficiente utilizzato è pari a 1,25 (ISO 12162).

$$PFA(PN) = \frac{20 \sigma}{C(SDR-1)} = \frac{20 \times 10}{1,25 \times (11-1)} = 16\text{bar con l'uso di PE100}$$

Quando il fluido è gas combustibile il coefficiente può variare a seconda della legislazione vigente nel paese in cui il prodotto è utilizzato. In generale un coefficiente uguale a 2 è ritenuto sufficiente dalla maggior parte dei paesi (in Italia il coefficiente è indicato con K ed è pari a 3,25).

$$MOP = \frac{20 \sigma}{K(SDR-1)} = \frac{20 \times 10}{2,0 \times (11-1)} = 10\text{bar con l'uso di PE100 (Italia, MOP massimo 5 bar: K=3,25)}$$

Per impianti dedicati al GPL il coefficiente di sicurezza dovrebbe essere pari a 2,2 mentre per impianti dedicati al gas manifatturato il coefficiente di sicurezza dovrebbe essere pari a 2,4. Per impianti industriali e di protezione delle persone, cose e animali il coefficiente di sicurezza dovrebbe essere indicato dal progettista. In mancanza di riferimenti si raccomanda di consultare la UNI EN 1778.

Certificazione di prodotto

Plastitalia S.p.A. ha scelto, tra gli altri, l'Istituto Italiano dei Plastici (I.I.P.) come organismo di sorveglianza di terza parte ritenendolo idoneo a svolgere i compiti di controllo del processo produttivo e di certificazione del prodotto.

Poiché il compito di I.I.P., a garanzia dell'utilizzatore finale, è quello di attuare la sorveglianza del prodotto in tutte le sue fasi di distribuzione, l'acquirente è tenuto ad acconsentire l'accesso presso i propri locali ai funzionari dell' I.I.P. per favorire i controlli ed i prelievi dei prodotti per le opportune verifiche di conformità.

I prodotti Plastitalia S.p.A. (vedi tabella seguente), al momento della stampa del presente manuale, sono identificati dal marchio I.I.P. n° 265

PE 100

Figura	UNI EN 12201-3	dn	UNI EN 1555-3	dn
Calotta	SDR 26 SDR 17 SDR 11 SDR 9 SDR 7,4	50-800 32-800 25-800 25-630 25-450	SDR 17 SDR 11	50-630 25-630
Gomito 45°	SDR 26 SDR 17 SDR 11 SDR 9 SDR 7,4	50-400 32-400 25-400 25-400 25-400	SDR 17 SDR 11	50-400 25-400
Gomito 90°	SDR 26 SDR 17 SDR 11 SDR 9 SDR 7,4	50-500 20-500 20-500 25-500 20-500	SDR 17 SDR 11	50-500 25-500
TI 90°	SDR 26 SDR 17 SDR 11 SDR 9 SDR 7,4	50-630 20-630 20-630 25-630 25-450	SDR 17 SDR 11	50-630 25-630
Collare per flange	SDR 26 SDR 17 SDR 11 SDR 9 SDR 7,4	160-800 32-800 25-800 25-800 25-450	SDR 17 SDR 11	50-630 25-630
Raccordi di transizione (PE/acciaio - PE/ottone)	SDR 17 SDR 11	140-315 20-315	SDR 17 SDR 11	140-315 25-315
Gomito Elettrico 45°	SDR 11	20-315	SDR 11	20-315
Gomito Elettrico 90°	SDR 17 SDR 11	32-225 20-315	SDR 17 SDR 11	32-225 32-225
Gomito 22,5°	SDR 11	90-315	SDR 11	90-315
Gomito 11,25°	SDR 11	90-315	SDR 11	90-315
Manicotti	SDR 26 SDR 17 SDR 11 SDR 9 SDR 7,4	50-800 20-800 20-800 25-630 25-450	SDR 17 SDR 11	50-630 25-630
TI 90° elettrica	SDR 17 SDR 11	50-315 20-315	SDR 17 SDR 11	50-315 25-315
TI 90° elettrica ridotta	SDR 11	63x32 - 315x250	SDR 11	63x32 - 315x250
Riduzione elettrica	SDR 17 SDR 11	32x25 - 225x160 25x20 - 315x250	SDR 17 SDR 11	32x25 - 225x160 32x25 - 225x160
TI 90° ridotta	SDR 26 SDR 17 SDR 11 SDR 9 SDR 7,4	63x50 - 630x50 63x25 - 630x560 63x25 - 630x560 63x25 - 630x560 63x25 - 450x400	SDR 17 SDR 11	63x25 - 315x225 63x25 - 315x225
Riduzione	SDR 26 SDR 17 SDR 11 SDR 9 SDR 7,4	63x50 - 800x720 40x32 - 800x720 25x20 - 800x720 25x20 - 630x560 25x20 - 450x400	SDR 17 SDR 11	50-630 25-630
Collare di presa semplice	SDR 11	40x20 - 800x315	SDR 11	40x20 - 800x315
Collare di presa in carico	SDR 11	40x20 - 315x63	SDR 11	40x20 - 315x63

PE80 a richiesta.



Per tutte le imprese che intendono operare assicurandosi contro i grandi rischi industriali, Plastitalia S.p.A., ha fatto l'imponente investimento di certificare l'intera gamma di prodotti tramite FM Approvals (parte di FM Global) "Class number 1613". Questa certificazione di prodotto è riconosciuta dalle più importanti autorità di regolamentazione del mondo.

I prodotti approvati sono quelli con dimensioni metriche (dn) e imperiali (inch), queste ultime nelle varianti DIPS e IPS. Le classi di pressioni che i prodotti hanno raggiunto, durante le fasi di prova e sotto il controllo dell'ispettore di FM Approvals, variano, a seconda del SDR (DR) di progetto, da un minimo di 12.75 bar (185 psi) ad un massimo di 34.3 bar (500 psi).

Ricordiamo che, laddove previsto, il progettista dell'impianto deve selezionare ed applicare il più opportuno coefficiente di sicurezza per il buon funzionamento.

La seguente tabella specifica le Classi di pressione per i prodotti a marchio FM stabilite secondo le indicazioni in ANSI/AWWA C906-15 (PE4710)

PR* (psi)	Classe C (psi)
185	160
220	200
235	200
250	250
260	250
290	250
360	317
435	335
500	335
* vedi certificato FM	

Tabella di trasformazione tra la classe di pressione "C" in psi e PN in bar (Europa e sistema ISO) per prodotti in PE100 (PE100-RC)

PR (psi)	Classe C (psi)	PN* (bar)
185	160	16
220	200	16
235	200	20
250	250	20
260	250	20
290	250	20
360	317	25
435	335	25
500	335	25
* ISO serie R10		

Istruzioni d'uso specifiche per i prodotti a marchio FM

- a) l'utilizzo previsto è esclusivamente interrato (punto 3.5.3 del documento "Class number 1613");
- b) l'installazione deve essere eseguita da professionisti e le procedure di saldatura adottate sono quelle previste da Plastitalia ed indicate nel presente manuale;
- c) le procedure di re-interro devono essere eseguite tenendo in considerazione quanto indicato nelle norme tecniche applicabili (es.: UNI EN 1295, UNI EN 15223, etc.). In particolare il grado di compattazione del terreno deve essere quello previsto nel progetto;
- d) la transizione tra i prodotti in PE ed altri materiali può avvenire mediante giunti smontabili (es. flange) o tramite idonei raccordi di transizione PE/metallo (vedi certificato FM).

Richiedere il certificato FM per consultare l'elenco dei prodotti approvati.

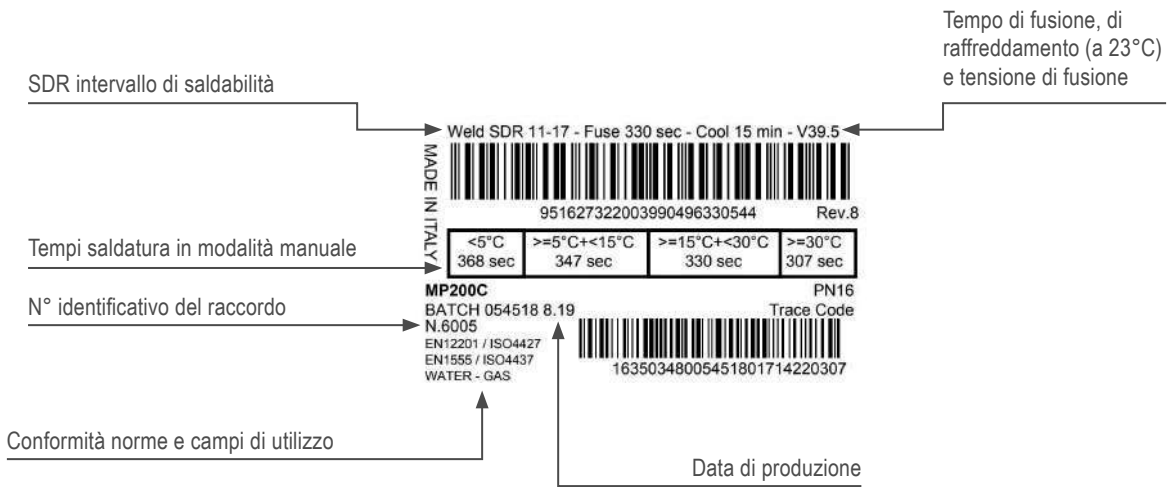
Metodi di giunzione

I metodi di giunzione dei prodotti Plastitalia S.p.A. sono riportati nella seguente tabella:

Tipologia di raccordi	Metodo di giunzione		
	tipo	Elettrofusione	elementi termici per contatto (testa a testa)
a codolo corto	saldatura		X
a codolo lungo	saldatura	X	X
Elettrosaldabili	saldatura	X	
Fabbricati (a settore)	saldatura	X	X
di transizione (codolo lungo)	saldatura	X	X
Valvole	saldatura	X	X
Flangiati	meccanico	X	X
Filettati	meccanico	X	X

Tutti i raccordi sono forniti di etichette con codici a barre. Le etichette dei raccordi elettrosaldabili contengono sia i codici a barre per la saldatura (ISO13950) sia per la tracciabilità (ISO 12176-4). Le etichette dei raccordi saldabili ad elementi termici per contatto (testa a testa) contengono il codice a barre per la tracciabilità (ISO 12176-4). La conformità del prodotto è garantita dal produttore per mezzo della marcatura sul corpo del raccordo e dalle informazioni riportate sull'etichetta.

Esempio di etichetta per raccordo elettrosaldabile:



Esempio di etichetta per raccordo saldabile ad elementi termici per contatto (testa a testa):



Marchatura



Indicazioni applicate agli imballi

Il sistema di gestione del magazzino consente la totale rintracciabilità del contenuto di ogni singolo imballo in relazione alla specifica dell'ordine. Ad ogni cartone è applicata un'etichetta come quella indicata nella foto:

Foto e Codice prodotto

8 033228 009779

CP225C

CARTELLA PE100 DE225 SDR11

STUBEND PE100 DE225 SDR11

Descrizione

Quantità : **70**

Del 3-2016

Quantità

Lotto: * 0 3 6 7 6 4 *

Rintracciabilità confezione

Per dettagli sui certificati di prodotto e di sistema, consultare il sito www.plastitalia.com
 For details on product certificates or quality system certificates, consult our web site www.plastitalia.com

Ad ogni imballo che comprende più elementi è aggiunta una etichetta contenente i dati relativi e specifici.

<p>Op: 304 - 29/06/16</p>	N.Doc. / Date:		← Data e Riferimento ordine/cliente																	
	Refer. / Cliente:																			
Pallet Dim.: 120x80x70 cm.			← Rintracciabilità packing list																	
<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th>ARTICOLO</th> <th>LOTTO</th> <th>Q.tà</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Pack./Conf.:</td> <td>S00000539836</td> <td>← Codice confezione</td> </tr> <tr> <td>GE9P315C</td> <td>037080</td> <td>PZ 2,00</td> </tr> <tr> <td>MP250B</td> <td>037687</td> <td>PZ 4,00</td> </tr> <tr> <td>KRP315160B</td> <td></td> <td>PZ 1,00</td> </tr> <tr> <td>CPSP315/400160C</td> <td>033137</td> <td>PZ 1,00</td> </tr> </tbody> </table>		ARTICOLO	LOTTO	Q.tà	Pack./Conf.:	S00000539836	← Codice confezione	GE9P315C	037080	PZ 2,00	MP250B	037687	PZ 4,00	KRP315160B		PZ 1,00	CPSP315/400160C	033137	PZ 1,00	
ARTICOLO	LOTTO	Q.tà																		
Pack./Conf.:	S00000539836	← Codice confezione																		
GE9P315C	037080	PZ 2,00																		
MP250B	037687	PZ 4,00																		
KRP315160B		PZ 1,00																		
CPSP315/400160C	033137	PZ 1,00																		

Requisiti per l'assemblaggio

L'assemblaggio dei componenti in polietilene deve essere eseguito da personale qualificato. Plastitalia S.p.A. fornisce, tramite il centro di addestramento IPE (I Plast Experience), tutte le conoscenze necessarie per un uso consapevole dei propri prodotti.

Requisiti per la fusione

Le procedure di fusione (saldatura) variano in funzione dei diametri interessati dalla giunzione e della tipologia di prodotto scelto ad esempio la saldatura dei collari di presa pur usando i medesimi principi fisici è molto differente dalla saldatura di altri raccordi elettrosaldabili, tipo i manicotti, tee, gomiti, ecc. Nella scelta del metodo di giunzione deve essere tenuta in considerazione la seguente tabella:

Materiale	I° tubo		II° tubo/raccordo a codolo		Metodo	
	PE100	PE80	PE100	PE80	Testa/Testa	Elettrofusione
Stesso SDR	X		X		SI	SI
		X	X		SI ^a	SI ^a
		X		X	SI	SI
	X			X	SI ^a	SI ^a
Differente SDR	X		X		NO	SI ^b
		X	X		NO	SI ^b
		X		X	NO	SI ^b
	X			X	NO	SI ^b

Nota a): L'impianto avrà il PFA (PN)/MOP del PE80
 Nota b): Ammesso purché il maggiore tra gli SDR dei tubi/raccordi a codolo sia compatibile con l'SDR di saldabilità del raccordo elettrosaldabile

Requisiti per la foratura dei collari di presa in carico

I seguenti requisiti si applicano ai collari di presa in carico identificati con i codici: CPCPxxxxxC; CPCPVxxxxxC; CPCPGSxxxxxC.

La lunghezza della fresa permette la foratura di tubi classificati con SDR uguale o maggiore a quello del collare.

L'utilizzo della fresa interna, per la foratura del tubo su cui il raccordo è stato saldato, deve iniziare solo quando l'area di saldatura è fredda al tatto.

Non è previsto l'utilizzo di alcun utensile elettrico (trapano, avvitatore, ecc.) per velocizzare l'operazione di foratura. L'uso di utensili elettrici potrebbe danneggiare il collare di presa in carico e potrebbe esporre l'operatore a rischi per la propria salute.

Requisiti di saldabilità per i raccordi elettrosaldabili

I raccordi elettrosaldabili riportano indicato nel corpo il valore di SDR di progetto (vedi il capitolo "Termini e definizioni, simboli e segni grafici") e il loro utilizzo è regolato, in generale, secondo la seguente tabella:

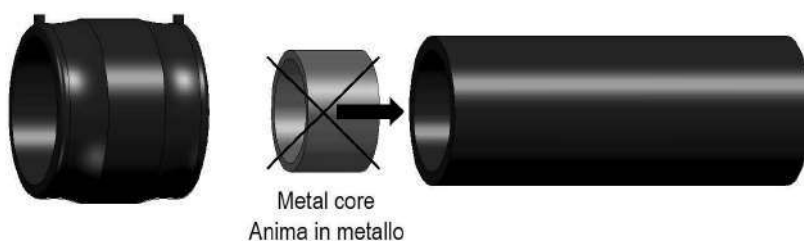
Valore SDR sul corpo del raccordo	Applicabilità su tubi (pressione)	Saldabilità su tubi (*) (**)
26	SDR ≥ 26	SDR ≤ 33
17	SDR ≥ 17 (17,6)	SDR ≤ 26
11	SDR ≥ 11	SDR ≤ 17 (17,6)
7,4	SDR ≥ 7,4	SDR ≤ 11

(*) se indicato differente vale quanto scritto sul raccordo
 (**) nel caso di collari di presa in carico verificare la capacità di taglio del perforatore

Supporti metallici

La saldatura dei raccordi elettrosaldabili su tubazioni in cui sono inseriti supporti metallici non è permessa. In caso di necessità contattare il nostro servizio di assistenza tecnica tel. +39 0941 536311 fornendo i seguenti dati:

- Diametro esterno del supporto metallico
- Spessore del supporto metallico
- Tipo di metallo utilizzato nella fabbricazione del supporto
- SDR del tubo di polietilene entro cui sarà posto il supporto metallico
- Potenza nominale dell'unità di controllo che si intende utilizzare



Condizioni ambientali

I prodotti Plastitalia S.p.A. sono progettati per un uso in condizioni di temperatura ambientale compresa tra $-20 + 40$ °C. La pressione massima di utilizzo (PN) è relativa alla temperatura di utilizzo pari a 20 °C. Al di fuori di questi limiti di temperatura consultare il capitolo "Condizioni limite d'utilizzo".

Le giunzioni per saldatura devono essere svolte:

- I. in un campo di temperatura ambiente compresa tra (raccordi elettrosaldabili)
 - $-10 + 45$ °C per diametri fino al 400 mm compreso;
 - $0 + 45$ °C per diametri oltre il 400 mm
- II. secondo quanto stabilito nelle WPS (Welding Procedure Specification) in relazione alla saldatura ad elementi termici per contatto (testa a testa).

Le giunzioni meccaniche devono essere svolte in condizioni ambientali verificate e tali da non compromettere la funzionalità dei prodotti, quando posti in esercizio. Per ulteriori informazioni contattare il nostro ufficio tecnico.

Campi magnetici

La saldatura di raccordi elettrosaldabili produce campi magnetici attorno ai raccordi. Verificare che l'ambiente circostante sia compatibile con la saldatura. In particolare, nel caso di raccordi che necessitano grande potenza (più di 30 A), si deve controllare di operare in una zona esente da masse ferrose e non soggetta a campi elettromagnetici prodotti da alte tensioni circostanti (es.: cavi elettrici ferroviari) per non compromettere l'esito della saldatura.

Limiti di funzionamento

La massima pressione di funzionamento dei prodotti Plastitalia S.p.A. (PFA - PN) ammessa, è indicata opportunamente nella scheda tecnica di ciascun prodotto. La tabella seguente è fornita allo scopo di effettuare una rapida consultazione delle pressioni di utilizzo ammesse per i più comuni raccordi in funzione dei principali utilizzi (gas e acqua). Il PFA (PN) fornito è ottenuto tenendo in considerazione un periodo di servizio continuato, alla pressione indicata, pari a 50 anni ad una temperatura d'esercizio di 20 °C.

Raccordi	Pressioni (bar)								
	Acqua 20 °C (C=1,25)				GAS combustibile 20°C (C=2,0)			Negativa ⁽⁵⁾ (max)	
	PN ^{*(1)}	PFA ^{*(2)} (max)	PMA [*] (max)	PEA ^{*(3)} (max)	MOP [*] (max)	MIP [*] (max)	STP/CTP ^{*(4)} > MIP		
A codolo (compresi quelli di transizione e fabbricati)	4	4						$p_{t, \text{tightness}} = 1,25 \text{ PN}$ $p_{t, \text{strength}} = 1,5 \text{ PN}$	- 0,8
	6	6							
	8	8							
	10	10			10				
	12.5	12.5	2xPFA	1,5xPFA	(Italia=5)	≤13			
	16	16							
	20	20							
	25	25							
Elettrosaldabili	4	4						$p_{t, \text{tightness}} = 1,25 \text{ PN}$ $p_{t, \text{strength}} = 1,5 \text{ PN}$	- 0,8
	6	6							
	8	8							
	10	10			10				
	12.5	12.5	2xPFA	1,5xPFA	(Italia=5)	≤13			
	16	16							
	20	20							
	25	25							

* vedi capitolo Termini definizioni e segni grafici
⁽¹⁾ per applicazioni PED, PN=PS
⁽²⁾ vedere UNI EN 12201-1 allegato A
⁽³⁾ determinare la durata della prova secondo quanto indicato nella norma UNI EN 805, Appendice A, o secondo UNI 11149
⁽⁴⁾ per componenti saldati
⁽⁵⁾ pressione assoluta minima = 0,2 bar. Applicabile solo a componenti con SDR ≤ 26

Tempo di fusione e tempo di raffreddamento

Per ottenere un giunto dotato di adeguata resistenza meccanica è necessario rispettare due parametri: il tempo di fusione (fusion time) e il tempo di raffreddamento (cooling time).

- a) Il tempo di fusione è il tempo in cui il raccordo è dotato di energia, sotto forma di tensione elettrica, che è utilizzata per portare allo stato di fusione (melt) l'interno del raccordo e la superficie del tubo (o raccordo a codolo).
- b) Il tempo di raffreddamento è il tempo impiegato dal materiale fuso per ritornare allo stato solido (cristallizzazione).

La somma dei tempi **a)** e **b)** è il vero tempo di saldatura, e durante il quale è necessario che le parti soggette alla fusione non subiscano movimenti imprevisti. A tal proposito è fortemente raccomandato l'utilizzo di appositi collari.

NOTA: in alcuni paesi l'uso di collari e/o di allineatori è obbligatorio ed è regolamentato da apposite norme di installazione.

Trascorso il tempo di raffreddamento è necessario attendere ulteriore tempo affinché la zona saldata raggiunga una temperatura inferiore ai 60 °C prima di poter svolgere le opportune prove di collaudo del sistema.

Entrambi i tempi **a)** e **b)** sono sempre indicati sui raccordi Plastitalia S.p.A. per mezzo di impressione diretta sul corpo e/o per mezzo di etichetta adesiva.

In caso di ulteriori informazioni sui tempi contattare il ns. ufficio tecnico.

Ripetizione del ciclo di fusione

Nel caso in cui la fase di saldatura venga accidentalmente interrotta prima del suo completamento, è consentito avviare un nuovo ciclo a patto che sia stato atteso il completo raffreddamento del raccordo.

La ripetizione del ciclo di fusione è ammessa una sola volta.

Plastfast

Per la prima volta al mondo Plastitalia S.p.A. introduce nuovi criteri di raffreddamento dei raccordi elettrosaldabili, dal dn 50 al dn 355, legati alla temperatura ambiente (come già per la saldatura testa a testa secondo la specifica di saldatura DVS 2207-1:2015 e ISO 21307:2017).

Questo innovativo sistema a marchio Plastfast, brevettato, che si compone delle unità di controllo IPlast, dotate di nuovo software, rivoluziona i tempi di raffreddamento; specifica i tempi di collaudo; incrementa l'efficienza e la produttività nei cantieri; garantisce maggiore sicurezza della saldatura.

Maggiori informazioni su: www.plastfast.eu.



Informazioni di sicurezza

Pericoli

La seguente tabella indica i principali pericoli che sono stati individuati ed associati all'attività d'installazione:

Tipo di Pericolo	Origine	Conseguenze Potenziali
Meccanico	Forza di Gravità	Impatto, schiacciamento
Ergonomico	Sforzo, postura	Fatica, disturbi muscolo-scheletrici
Agenti fisici	Fenomeni elettromagnetici	Effetti su portatori di dispositivi medici attivi e/o passivi (es.: pace maker), lavoratrici in gravidanza
	Ustione da materiale caldo	Bruciature
Elettrico	Impianto elettrico utilizzatore (collegamento elettrico raccordi elettrosaldabili, unità di controllo – saldatrice -)	Elettrocuzione
Materiali/sostanze	Gas combustibile	Esplosione, incendio

Verificare, con il personale incaricato, la tipologia di protezioni individuali da adottare.

Meccanico ed ergonomico

Allo scopo di consentirne una manipolazione sicura, tutti i raccordi con massa superiore a 25 Kg sono segnalati da apposita indicazione.

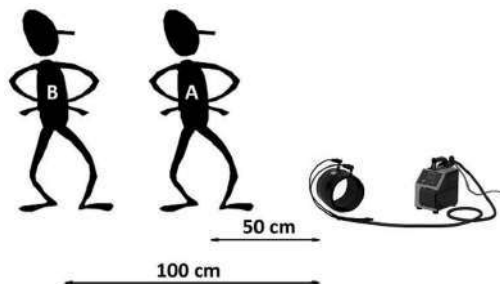
Agenti fisici – Campo elettrico e campo magnetico durante la fusione (raccordi elettrosaldabili)

In osservanza a quanto previsto dalla Direttiva 2013/35 UE sulle disposizioni minime di sicurezza e di salute relative all'esposizione dei lavoratori ai rischi derivanti dagli agenti fisici (campi elettromagnetici) – recepita in Italia con D.L. 1 Agosto 2016 n° 159 – Plastitalia S.p.A., con riferimento all'attività di fusione dei raccordi elettrosaldabili, ha provveduto a valutare i campi elettromagnetici generati dal sistema.

Il sistema è composto da:

- unità di controllo (saldatrice), collegata a sorgente di alimentazione (rete e/o generatore)
- raccordo elettrosaldabile

Pur avendo considerato valori di soglia ICNIRP per la popolazione non lavoratrice (più restrittivi), non sono stati ravvisati rischi. Tuttavia sono consigliate al momento dell'avvio del processo di fusione di qualsiasi raccordo elettrosaldabile le seguenti distanze* minime:



A = lavoratore/ricce

B = lavoratore/ricce con dispositivi medici attivi e/o passivi impiantati o in gravidanza

* l'indicazione delle distanze è riferita al sistema composto univocamente da prodotti Plastitalia. Tali valori possono variare utilizzando unità di controllo (saldatrici) di produttore differente.

Agenti fisici – Ustioni

Il personale addetto alla saldatura è tenuto a conoscere le caratteristiche chimico-fisiche dei materiali con cui opera, in quanto in particolari condizioni gli stessi materiali possono rappresentare un pericolo per la propria ed altrui incolumità. Se il polietilene allo stato fuso aderisce alla pelle può causare gravi danni. L'uso di guanti minimizza il rischio di ustione.

Elettrico

Si raccomanda di seguire le indicazioni delle specifiche norme applicabili alle apparecchiature elettriche ed elettroniche ed ai circuiti elettrici utilizzatori.

Ulteriori rischi

L'uso non consapevole dei prodotti espone l'operatore ad ulteriori rischi, tra i quali ricordiamo quello d'incendio. I prodotti Plastitalia S.p.A. sono costruiti con l'utilizzo di polietilene che ad una temperatura prossima ai 300 °C inizia a degradarsi producendo, tra le altre cose, idrocarburi in forma gassosa. Questi idrocarburi, a causa del calore che li ha generati, possono incendiarsi producendo, a loro volta, altro calore che determinerà la produzione di altri gas che bruceranno altro materiale e così via. La presenza di aria, e quindi di ossigeno, favorisce il processo d'incendio.

Durante la saldatura dei raccordi elettrosaldabili si raccomanda l'utilizzo di tutte le precauzioni possibili atte a ridurre il rischio d'incendio. Saldando tubazioni vuote e poste in posizione verticale è obbligatorio l'utilizzo di tappi installati all'inizio e alla fine della tubazione per evitare, durante la fase di fusione, la generazione di correnti d'aria (effetto camino) in grado di favorire e alimentare l'innesco dell'incendio.

Raccomandiamo, dopo la fase di taglio e raschiatura dei tubi, la completa rimozione di tutti i residui e frammenti di polietilene dalla zona prossima alla saldatura.

Disinfezione dei prodotti utilizzati nella costruzione di sistemi di acqua potabile

Dopo l'installazione e prima della loro messa in servizio tutti i prodotti devono essere disinfettati. Seguire con attenzione le regole locali. Tutta l'acqua utilizzata deve essere potabile. Devono essere soddisfatte condizioni tali che l'acqua impiegata per lo risciacquo e la disinfezione possa essere fornita in modo pratico e smaltita con la dovuta cura per l'ambiente.

Disinfezione

Se non diversamente indicato dal progettista, suddividere il tratto da disinfettare in più parti. Tutte le attrezzature impiegate devono essere idonee al fine del trattamento dell'acqua. L'utilizzo dei disinfettanti deve essere conforme alle Direttive Europee o ai Regolamenti EFTA e deve soddisfare i regolamenti nazionali.

In caso di ulteriori approfondimenti consultare la UNI EN 805.

Formazione del personale

IPE - centro di formazione

L'uso dei prodotti Plastitalia S.p.A. è facile e intuitivo tuttavia è destinato a personale che deve essere formato.

La qualità dell'impianto è dovuta, in larga parte, alle conoscenze specifiche del saldatore.

Plastitalia S.p.A. ha predisposto un centro di formazione per la saldatura con corsi teorici e pratici destinati al personale che opererà in cantiere. I corsi sono organizzati secondo gli standard nazionali ed internazionali (UNI 9737, UNI EN 13067, ISO/TR 19480) ed i certificati di qualifica sono rilasciati da organismi che operano in accordo alla norma ISO/IEC 17024.

Il centro di formazione istituito da Plastitalia S.p.A. è in grado di svolgere corsi per il personale addetto al coordinamento della saldatura in cantiere secondo le modalità indicate nella norma UNI 10761. I corsi sono organizzati con cadenza periodica (ulteriori informazioni sono disponibili sul sito (www.plastitaliaspa.com) presso la sede dello stabilimento ed a richiesta presso altre sedi.

Gli argomenti trattati riguardano:

- le proprietà del polietilene
- la produzione, le caratteristiche e la classificazione di tubi e raccordi;
- il processo di saldatura ad elementi termici;
- il processo di saldatura ad elettro fusione;
- cenni sulla posa in opera delle tubazioni in polietilene;
- cenni sugli interventi di manutenzione;
- igiene e sicurezza del luogo di lavoro.



I Plast experience

Procedure di saldatura

PROCEDURA DI SALDATURA MEDIANTE L'USO DI RACCORDI ELETTROSALDABILI (ELETTROFUSIONE)

Tutti i raccordi elettrosaldabili Plastitalia S.p.A. sono forniti completi delle relative istruzioni di assemblaggio (foglio istruzioni). Verificare che l'unità di controllo (saldatrice) sia idonea. Non utilizzare apparecchiature elettroniche ad inverter senza aver consultato in precedenza il nostro ufficio tecnico. Il personale addetto alla saldatura deve essere adeguatamente istruito e deve possedere la necessaria competenza.

Nota importante: la pulizia delle parti da saldare è elemento fondamentale per la qualità della saldatura, raccomandiamo di utilizzare sempre:

- i. stracci puliti (evitare assolutamente l'utilizzo di stracci inquinati con sapone)
- ii. detersivi dichiarati dal produttore idonei all'uso.

Si contraddistinguono, per le figure aventi bocche elettrosaldabili, due differenti procedure di saldatura in funzione dei diametri dei raccordi: fino al diametro 355 mm. compreso e dal diametro 400 fino al 1.200 mm..

Gli elementi comuni a queste due procedure riguardano i controlli che il saldatore ha l'obbligo di svolgere prima d'iniziare il vero procedimento di saldatura, ovvero:

- le misure degli elementi da saldare, diametri, spessori, ovalizzazione;
- la presenza delle attrezzature necessarie.

Raccomandiamo di attenersi a quanto indicato nella seguente tabella.

Controllo	Valore	Risultato Controllo	Azione
Diametro esterno del tubo (o codolo del raccordo)	Il diametro minimo accettabile deve essere pari al nominale dichiarato dal produttore	Diametro esterno inferiore al nominale	Scartare la parte di tubo (o codolo del raccordo) che non presenta il diametro minimo uguale al nominale (questa situazione si può presentare accentuata nei tubi di grande diametro e a forte spessore)
		Diametro esterno superiore al nominale	Portare il diametro esterno del tubo (o del codolo del raccordo) ad un valore almeno pari al diametro interno del raccordo.
Spessore del tubo (o codolo del raccordo)	Il valore minimo deve essere pari a quello indicato nella norma di prodotto.	Spessore inferiore a quello indicato nella norma di prodotto	Scartare il tubo (o il raccordo a codolo) e sostituirlo con un prodotto a norma
		Spessore a norma	Procedere con la saldatura
Ovalizzazione	Il valore massimo dell'ovalizzazione deve essere inferiore al 1,5% (*)	Ovalizzazione superiore a 1,5% (*)	Utilizzare i riarrotondatori per ridurre l'ovalizzazione a limiti accettabili (il manicotto deve poter essere liberamente calzato sul tubo)
		Ovalizzazione inferiore o pari a 1,5% (*)	Procedere con la saldatura
Estremità dei tubi sigillate	---	Mancano i tappi	Procurarsi i tappi e collocarli alle estremità
		I tappi sono presenti	Procedere con la saldatura
Le confezioni protettive dei raccordi devono essere integre e sigillate	---	I raccordi non sono protetti	Scartare i raccordi elettrosaldabili non protetti
		I raccordi sono protetti	Procedere con la saldatura
La superficie dei raccordi, interna ed esterna, deve essere liscia, uniforme e priva da difetti	---	I raccordi presentano difetti	Scartare i raccordi che presentano difetti
		I raccordi non presentano difetti	Procedere con la saldatura
L'avvolgimento delle spire deve essere regolare	---	Sono visibili punti di contatto	Scartare i raccordi che presentano le spire con punti di contatto
		Non sono visibili punti di contatto	Procedere con la saldatura
Presenza di tutte le attrezzature necessarie	---	Mancano alcune attrezzature	Procurarsi le attrezzature mancanti
		Le attrezzature sono tutte presenti	Procedere con la saldatura
Il motogeneratore e la linea d'alimentazione devono essere correttamente dimensionati	È il raccordo elettrosaldabile che determina la quantità richiesta di corrente (Amperes)	Non è disponibile la necessaria potenza	Procurarsi un motogeneratore idoneo. Verificare i cavi della linea d'alimentazione
		È disponibile la potenza necessaria	Procedere con la saldatura
L'unità di controllo (saldatrice) deve essere in grado di fornire la potenza necessaria alla saldatura	---	il Duty Cycle dichiarato dal produttore dell'unità di controllo (saldatrice) non garantisce la necessaria potenza	Procurarsi un' unità di controllo (saldatrice) in grado di eseguire la saldatura
		È disponibile la potenza necessaria	Procedere con la saldatura

(*) il calcolo dell'ovalizzazione si esegue misurando l'elemento da saldare nella parte che presenta il diametro maggiore e minore.

Successivamente si applica la seguente formula:

$$Ov = \frac{demax - demin}{dn} \times 100 \leq 1,5$$

Dove:

demax = Diametro esterno massimo

demin = Diametro esterno minimo

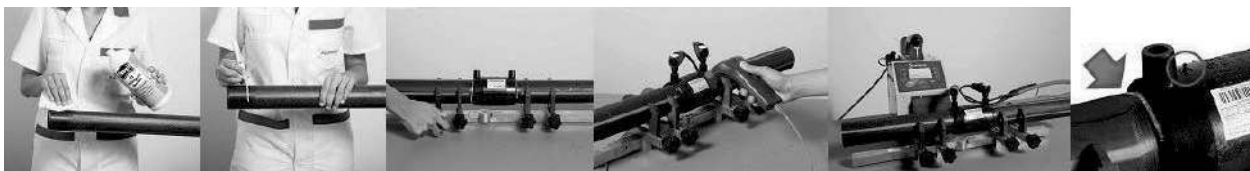
dn = Diametro nominale

Procedura di saldatura ad elettrofusione (UNI 10521 - UNI/TS11508)

Procedura per diametri fino a 355 mm



Controllare le dimensioni degli elementi da saldare. Tagliare il tubo con i tagliatubi. Marcare l'area da raschiare e utilizzare gli appositi raschiatori.



Pulire le superfici con apposito detergente. Marcare la profondità d'inserimento. Bloccare e allineare. Leggere il codice a barre ed avviare la saldatura. Effettuare i controlli previsti (profondità d'inserimento, indicatori di fusione e allineamento)

Procedura per diametri dal 400 mm al 1.200 mm

Si raccomanda, allo scopo di non danneggiare i materiali da utilizzare, di attrezzare il cantiere con tutti gli strumenti necessari alla movimentazione di carichi gravosi (tubi, raccordi, ecc.) e di proteggere, nei confronti delle situazioni ambientali, la zona di lavoro per mezzo di una o più tende. Assicurarsi che i tubi (o i raccordi a codolo) abbiano la parte terminale ortogonale all'asse.

I seguenti punti sono i requisiti minimi necessari allo svolgimento di una soddisfacente saldatura:

- 1) posizionare gli elementi da saldare su rulliere in modo da permetterne l'allineamento;



- 2) procedere all'allineamento;



- 3) eseguire le misurazioni;



- 4) bloccare e pulire gli elementi da saldare;



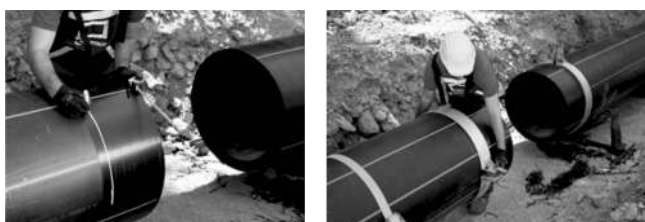
- 5) marcare l'area da raschiare su tutta la superficie;



- 6) raschiare la superficie precedentemente marcata (utilizzare gli appositi strumenti);



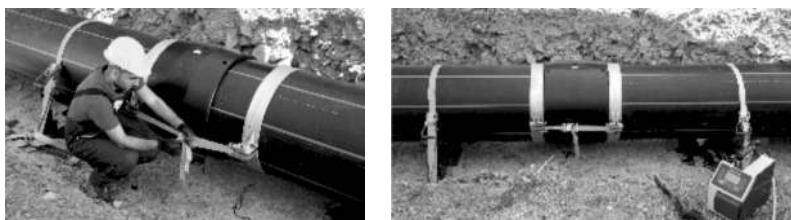
- 7) pulire con il detergente la superficie raschiata, marcare la profondità d'inserimento (metà della lunghezza del raccordo) e posizionare i riarrotondatori-inseritori;



- 8) posizionare il raccordo, deve poter essere calzato sul tubo (o sul raccordo a codolo) senza eccessivi sforzi;



- 9) avvicinare il secondo elemento e utilizzare i riarrottonatori-inseritori per completare l'operazione;



- 10) collegare i connettori dell'unità di controllo (saldatrice) al raccordo verificando che le dimensioni dei terminali del raccordo e dei connettori coincidano. Leggere il codice a barre del raccordo con l'apposito lettore (penna ottica o scanner). Verificare che i dati letti (tensione e tempo di saldatura) coincidano con quelli riportati sul raccordo;



- 11) avviare il ciclo di fusione. Se il raccordo ha due circuiti elettrici (4 terminali) è possibile svolgere, per mezzo di una seconda unità di controllo (saldatrice), i cicli di fusione contemporaneamente;



- 12) Controllare, a fine ciclo di saldatura, che gli indicatori di fusione abbiano assunto la posizione prevista.

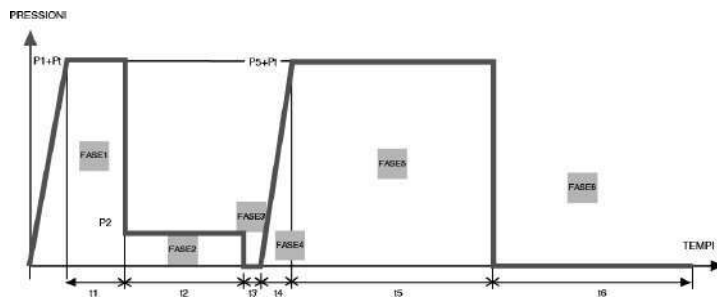


Procedura di saldatura per collari



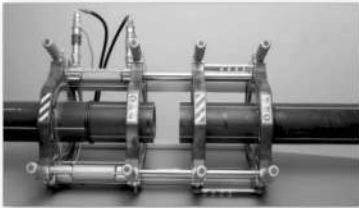
Seguire le istruzioni specifiche e in accompagnamento a ciascun prodotto.

Procedura di saldatura ad elementi termici per contatto testa a testa (ISO 21307)

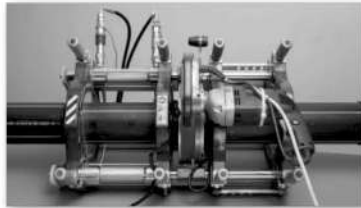


- Fase 1: Accostamento e preriscaldamento
- Fase 2: Riscaldamento
- Fase 3: Rimozione del termo elemento
- Fase 4: Raggiungimento della pressione di saldatura
- Fase 5: Saldatura
- Fase 6: Raffreddamento

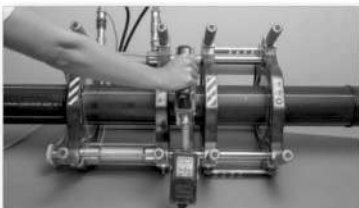
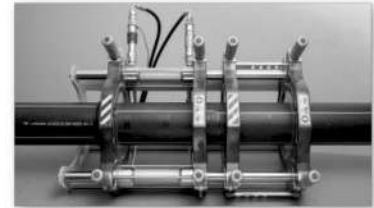
Per la saldatura di elementi prodotti con materia prima PE 100 e aventi spessori di parete superiore a 20 mm, si può utilizzare il ciclo di saldatura a doppia pressione.



Posizionare gli elementi da saldare nella macchina.



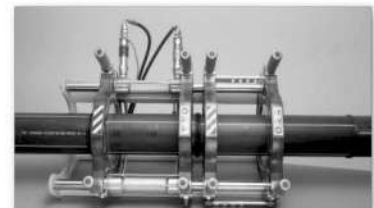
Fresare le parti da saldare e verificarne l'allineamento.



Fase 1: Preriscaldamento.



Fase 2: Riscaldamento.



Fase 5: Saldatura con gli elementi in pressione.

Procedura di giunzione meccanica mediante l'uso di flange

La procedura di giunzione meccanica, mediante l'uso di flange, implica la valutazione di molte variabili che devono essere considerate allo scopo di ottenere una giunzione affidabile nel tempo. Per questo motivo questo procedimento è considerato, a livello tecnico, un "processo speciale". Il progettista incaricato dell'esecuzione dell'opera deve essere in grado di conoscere e valutare le forze che si oppongono alla realizzazione del giunto e, di conseguenza, le forze che partecipano alla produzione della tenuta idraulica.

Plastitalia S.p.A. suggerisce di considerare il contenuto della UNI/TR 11588 - Linee guida per la giunzione meccanica delle tubazioni di polietilene (PE) mediante flangiatura.

Il procedimento di giunzione deve essere descritto in una procedura di serraggio, valutata e approvata dal responsabile del progetto e deve essere consegnata al personale, a sua volta specificatamente addestrato, per l'esecuzione del serraggio.

Di seguito alcuni suggerimenti che possono essere considerati come regole generali da seguire per la produzione di giunti flangiati affidabili.

- 1) La forza totale di serraggio (F_t) esercitata dal giunto deve essere maggiore della somma delle forze di:
 - a. F_1 = pressione in linea
 - b. F_2 = eventuale colpo d'ariete
 - c. F_3 = dovuta al disallineamento della tubazione
 - d. F_4 = dovuta al disallineamento tra elementi flangiati
 - e. F_5 = fattore di sicurezza in %

Quindi $F_t \geq (F_1 + F_2 + F_3 + F_4 + F_5)$

- 2) Il serraggio dei bulloni deve avvenire con una sequenza detta "a croce", secondo la tabella seguente, e gli operatori devono segnare i bulloni (quando si trovano in presenza di flange che richiedono più di 8 bulloni) in modo da evitare confusione durante lo svolgimento della procedura di serraggio.

N° bulloni	Sequenza
4	1-3-2-4
8	1-5-3-7 -> 2-6-4-8
12	1-7-4-10 -> 2-8-5-11 -> 3-9-6-12
16	1-9-5-13 -> 3-11-7-15 -> 2-10-6-14 -> 4-12-8-16
20	1-11-6-16 -> 3-13-8-18 -> 5-10-15-20 -> 2-12-7-17 -> 4-14-9-19
24	1-13-7-19 -> 4-16-10-22 -> 2-14-8-20 -> 5-17-11-23 -> 3-15-9-21 -> 6-18-12-24
28	1-15-8-22 -> 4-18-11-25 -> 6-20-13-27 -> 2-16-9-23 -> 5-19-12-26 -> 7-21-14-28 -> 3-17-10-24
32	1-17-9-25 -> 5-21-13-29 -> 3-19-11-27 -> 7-23-15-31 -> 2-18-10-26 -> 6-22-14-30 -> 4-20-12-28 -> 8-24-16-32
36	1-2-3 -> 19-20-21 -> 10-11-12 -> 28-29-30 -> 4-5-6 -> 22-23-24 -> 13-14-15 -> 31-32-33 -> 7-8-9 -> 25-26-27 -> 16-17-18 -> 34-35-36
40	1-2-3-4 -> 21-22-23-24 -> 13-14-15-16 -> 33-34-35-36 -> 5-6-7-8 -> 25-26-27-28 -> 17-18-19-20 -> 37-38-39-40 -> 9-10-11-12 -> 29-30-31-32
44	1-2-3-4 -> 25-26-27-28 -> 13-14-15-16 -> 37-38-39-40 -> 5-6-7-8 -> 29-30-31-32 -> 17-18-19-20 -> 41-42-43-44 -> 9-10-11-12 -> 33-34-35-36 -> 21-22-23-24
48	1-2-3-4 -> 25-26-27-28 -> 13-14-15-16 -> 37-38-39-40 -> 5-6-7-8 -> 29-30-31-32 -> 17-18-19-20 -> 41-42-43-44 -> 9-10-11-12 -> 33-34-35-36 -> 21-22-23-24 -> 45-46-47-48
52	1-2-3-4 -> 29-30-31-32 -> 13-14-15-16 -> 41-42-43-44 -> 5-6-7-8 -> 33-34-35-36 -> 17-18-19-20 -> 45-46-47-48 -> 21-22-23-24 -> 49-50-51-52 -> 25-26-27-28 -> 9-10-11-12 -> 37-38-39-40

- 3) Le viti e i dadi devono essere lubrificati. Utilizzare olio da motore (30W) o grasso dinamicamente leggero.
- 4) La coppia di serraggio deve essere applicata ai dadi (le teste delle viti devono essere tenute ferme) mediante l'uso di chiave dinamometrica secondo frazioni crescenti di coppia come da schema sottostante:

elementi $d_n \leq$ (mm)	n° giri di serraggio	frazione % della coppia finale per ogni giro di serraggio
315	3	30 – 60 – 100
1200	4	25 – 50 – 75 – 100

Nota: la coppia di serraggio non dovrebbe superare il 60% della capacità totale della chiave

- 5) Trascorse 4 ore, si deve procedere ad un ulteriore serraggio applicando il 100% del valore finale della coppia. Per diametri superiori a 400mm, tale procedura va ripetuta a distanza di 24 ore.
- 6) La guarnizione, preferibilmente dotata di fori di centraggio, deve appoggiare sull'intera superficie di tenuta del collare e deve avere una durezza compresa tra i 65 e i 75 gradi Shore.

NOTA: per un calcolo preciso della forza di serraggio dei bulloni, il progettista dovrebbe conoscere tutti i dati tecnici della guarnizione (tra i quali: spessore, peso specifico, durezza, carico di rottura a compressione, allungamento, ecc.).

- 7) Il disallineamento delle superfici da unire non dovrebbe mai essere superiore ad un valore che si ricava dalla seguente equazione:

$$X = \frac{d_n \text{ (mm)}}{200}$$

Esempio:

diametro (d_n)	X massima (mm)	diametro (d_n)	X massima (mm)
110	0,55	500	2,50
200	1,00	800	4,00
315	1,57	1200	6,00

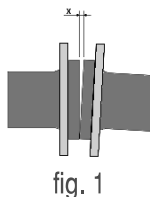


fig. 1



fig. 2

L'unione di elementi aventi superfici di appoggio differenti, esempio collare in polietilene con valvola a farfalla, ecc., deve essere attentamente valutata.



legenda e indice

SIMBOLI E DEFINIZIONI


In questo listino trovate i seguenti simboli e definizioni

 articolo utilizzabile per impianti per il gas combustibile (Max Ø 630 mm)

 articolo utilizzabile per impianti per acqua in pressione

 articolo utilizzabile per acqua potabile

 articolo utilizzabile per impianti industriali

 articolo utilizzabile per impianti antincendio (Italia D.M. 03/08/2015)
minimo coefficiente di sicurezza 1,25

Qbox: quantità di prodotti per cartone

CP: quantità di cartoni per pallet

€...: prezzo a richiesta

N articolo nuovo

Inoltre, all'inizio di ciascuna sezione del listino e specifica per le differenti famiglie di prodotti (es: raccordi a codolo, elettrosaldabili, ecc.) è stata aggiunta una parte dedicata alla illustrazione delle principali caratteristiche tecniche dei prodotti in essa contenuti.

INDICE

Stampati



TI 90° codolo lungo pag. 9



TI 90° ridotta codolo lungo pag. 11



Croce codolo lungo pag. 15



Croce ridotta codolo lungo pag. 17



TI 90° ridotta assemblata codolo lungo pag. 18



Y codolo lungo pag. 22



TI 45° codolo lungo pag. 23



Gomito 90° codolo lungo pag. 24



Gomito 45° codolo lungo pag. 26



Riduzione codolo lungo pag. 28



Riduzione codolo corto pag. 33



Adattatori per flange (cartella) codolo lungo pag. 37



Adattatori per flange (cartella) codolo corto pag. 39



Adattatori per flange (cartella) codolo lungo per valvola a farfalla (wafer - lug) pag. 43



Fine linea (calotta) codolo lungo pag. 44



Fine linea (calotta) codolo corto pag. 46



Flangia in acciaio zincato per adattatori pag. 48



Flangia in acciaio con protezione in poliammide nero (Rilsan®) per adattatori pag. 51



Flangia in alluminio per adattatori pag. 53



Flangia in acciaio rivestita in PP per adattatori pag. 53



Guarnizione EPDM per adattatori pag. 55



Bullone UNI EN 14399-1 pag. 58

INDICE

Elettrosaldabili

	Manicotto	pag. 63		Gomito 90° di transizione PE/Ottone Filettato Maschio	pag. 71
	Gomito 90°	pag. 65		Gomito 90° di transizione PE/Ottone Filettato Femmina	pag. 72
	Gomito 45°	pag. 66		Gomito 45° di transizione PE/Ottone Filettato Maschio	pag. 72
	Gomito 22,50°	pag. 66		Gomito 45° di transizione PE/Ottone Filettato Femmina	pag. 73
	Gomito 11,25°	pag. 67		Collare di presa in carico	pag. 74
	Ti 90°	pag. 67		Collare di presa in carico con valvola	pag. 76
	Ti 90° ridotta	pag. 68		Asta di prolunga telescopica	pag. 77
	Riduzione	pag. 69		Collare di presa in carico con valvola di sicurezza "Gas Stop"	pag. 78
	Fine linea (Calotta)	pag. 70		Adattatori di sicurezza "Gas Stop"	pag. 79
	Manicotto di transizione PE/Ottone Filettato Maschio	pag. 70		Collare di presa semplice	pag. 80
	Manicotto di transizione PE/Ottone Filettato Femmina	pag. 71		Collare di presa semplice grande volume	pag. 82

INDICE



Posizionatore pag. 84



Collare per l'inserimento di palloni otturatori pag. 84

Transizione



Raccordo di transizione PE/Acciaio terminale a saldare pag. 89



Raccordo di transizione PE/Acciaio terminale filettato pag. 89



Raccordo di transizione curvo PE/Acciaio terminale a saldare pag. 90



Raccordo di transizione curvo PE/Acciaio terminale filettato pag. 90



Raccordo di transizione PE/Acciaio pag. 91



Raccordo di transizione PE/Acciaio nero pag. 92



Raccordo di transizione PE/Acciaio rivestito in PE pag. 92



Raccordo di transizione PE/Ottone Filettato Maschio pag. 93



Raccordo di transizione PE/Ottone Filettato Femmina pag. 93

Settore



TI 45° a settori pag. 97



Croce a settori pag. 98



Curva 90° a settori pag. 100



Curva 60° a settori pag. 101



Curva 45° a settori pag. 102



Curva 30° a settori pag. 103



Curva 22,5° a settori pag. 104



Curva 15° a settori pag. 105



Curva 11,25° a settori pag. 106

Pezzi speciali

























Valvola in PE pag. 111



Tubo di riparazione e Asta di prolunga pag. 111

INDICE

	Asta di prolunga telescopica	pag. 111		TI 90°	pag. 123
	Integral Flange Codolo Lungo	pag. 112		Gomito 90°	pag. 124
	Integral Flange Codolo Corto	pag. 112		Gomito 45°	pag. 124
	Flex	pag. 112		Riduzione	pag. 124
	Cinghia per FLEX	pag. 113		Flex	pag. 125
	Puddle flange	pag. 113		Cinghia per Flex	pag. 125
	Monogiunto	pag. 114	Attrezzature		
	Bigiunto	pag. 115		I Plast 105	pag. 128
	Giunto di dilatazione	pag. 115		I Plast 60	pag. 128
Misure in pollici				I Plast 30	pag. 128
	Manicotto	pag. 121		I Geo Plast	pag. 129
	Collare di presa semplice	pag. 123		I Plast GPS	pag. 129

INDICE

	Raschiatore manuale	pag. 130		Riarrotondatore grandi diametri	pag. 133
	Raschiatore meccanico	pag. 130		Saldatrice ad elementi termici per contatto (testa a testa)	pag. 134
	Allineatore	pag. 131		Schiacciatubi	pag. 134
	Terzo asse per allineatore	pag. 131		Riarrotondatori post schiacciamento	pag. 134
	Allineatore a rulli	pag. 131		Detergente PE	pag. 135
	Tagliatubo a cesoia	pag. 132		Pennarello indelebile	pag. 135
	Tagliatubo a rotazione	pag. 132		Panno tessuto non tessuto	pag. 135
	Tagliatubo a ghigliottina	pag. 132	Condizioni di vendita		
	Supporto	pag. 132		CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA	pag. 138
	Rulliera	pag. 133			
	Riarrotondatori	pag. 133			

raccordi a codolo stampati in PE 100

Foto prodotti indicativa
I prodotti possono subire variazioni

CARATTERISTICHE TECNICHE



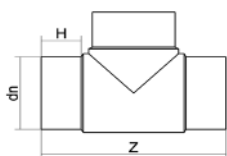
Raccordi a codolo	
Materiale	PE 100 nero – disponibile su richiesta PE100 arancio e/o blu e PE80 nero, giallo e/o blu
Esecuzione	Stampati (vedi note per altre caratteristiche specifiche)
Norme	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494
Flange libere in metallo	
Materiale	Acciaio zincato – alluminio - acciaio rivestito in polipropilene
Esecuzione	DN, diametro esterno e foratura per PN secondo UNI EN 1092-1 (ISO 7500) - Spessore e foro centrale secondo ISO 9624
Zincatura	Elettrolitica spessore minimo 0,1 µ. Altre tipologie di protezione a richiesta
Guarnizione	
Materiale	EPDM approvato solo per uso con acqua
Esecuzione	Stampata
Spessore	S = 3 mm

Ti 90° codolo lungo

Fabbricato mediante stampaggio

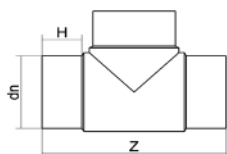


SDR17 PN10



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
63	TP063B	68	229	0,30
75	TP075B	72	256	0,45
90	TP090B	81	303	0,83
110	TP110B	91	336	1,20
125	TP125B	91	356	1,66
140	TP140B	96	388	2,24
160	TP160B	104	423	3,20
180	TP180B	107	451	4,20
200	TP200B	117	501	5,40
225	TP225B	120	538	7,60
250	TP250B	131	596	11,00
280	TP280B	142	678	15,10
315	TP315B	151	702	20,00
355	TP355B	168	800	30,00
400	TP400B	180	880	41,80
450	TP450B	203	985	60,00
500	TP500B	220	1090	77,80
560	TP560B	236	1200	109,00
630	TP630B	255	1310	135,00

SDR11 PN16



N

dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
20	TP020C	36	107	0,04
25	TP025C	46	138	0,05
32	TP032C	50	147	0,07
40	TP040C	57	174	0,12
50	TP050C	57	180	0,18
63	TP063C	68	229	0,36
75	TP075C	72	256	0,60
90	TP090C	81	303	1,09
110	TP110C	91	336	1,60
125	TP125C	91	356	2,18
140	TP140C	96	388	3,04
160	TP160C	104	423	4,34
180	TP180C	107	451	5,72
200	TP200C	117	501	7,53
225	TP225C	120	538	10,67
250	TP250C	131	596	15,33
280	TP280C	142	678	21,13
315	TP315C	151	702	27,90
355	TP355C	168	800	39,80
400	TP400C	180	880	56,20
450	TP450C	203	985	79,50
500	TP500C	220	1090	106,00
560	TP560C	236	1200	144,50
630	TP630C	255	1310	200,00

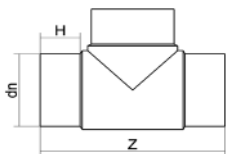
Altre misure e/o SDR a richiesta

Ti 90° codolo lungo

Fabbricato mediante stampaggio



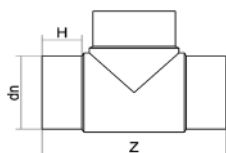
SDR9 PN20



N

dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
63	TP063G	68	229	0,47
75	TP075G	72	256	0,74
90	TP090G	81	303	1,30
110	TP110G	91	336	2,04
125	TP125G	91	356	2,73
140	TP140G	96	388	3,79
160	TP160G	104	423	5,40
180	TP180G	107	451	7,02
200	TP200G	117	501	9,54
225	TP225G	120	538	13,10
250	TP250G	131	596	17,84
280	TP280G	142	678	24,80
315	TP315G	151	702	33,60
355	TP355G	168	800	46,20
400	TP400G	180	880	64,20
450	TP450G	203	985	91,10
500	TP500G	220	1090	130,00
560	TP560G	236	1200	-
630	TP630G	255	1310	-

SDR7,4 PN25



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
25	TP025H	46	138	0,06
32	TP032H	50	147	0,09
40	TP040H	57	174	0,17
50	TP050H	57	180	0,24
63	TP063H	68	229	0,51
75	TP075H	72	256	0,80
90	TP090H	81	303	1,50
110	TP110H	91	336	2,23
125	TP125H	91	356	3,05
140	TP140H	96	388	4,14
160	TP160H	104	423	6,40
180	TP180H	107	451	7,60
200	TP200H	117	501	10,40
225	TP225H	120	538	14,60
250	TP250H	131	596	20,80
280	TP280H	142	678	28,60
315	TP315H	151	702	40,60
355	TP355H	168	800	53,80
400	TP400H	180	880	68,00
450	TP450H	203	985	105,00
500	TP500H	220	1090	140,50
560	TP560H	236	1200	204,50
630	TP630H	255	1310	-

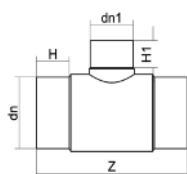
Altre misure e/o SDR a richiesta

Ti 90° ridotta codolo lungo

Fabbricato mediante stampaggio



SDR17 PN10



dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]	
90	50	TRP090050B	81	56	300	0,59	
90	63	TRP090063B	81	70	300	0,63	
110	50	TRP110050B	91	56	337	0,97	
110	63	TRP110063B	91	70	337	1,01	
110	90	TRP110090B	91	82	337	1,12	
125	63	TRP125063B	91	70	356	1,38	
125	90	TRP125090B	91	82	356	1,47	
140	63	TRP140063B	96	70	387	1,87	
140	90	TRP140090B	96	82	387	1,96	
160	63	TRP160063B	104	70	424	2,53	
160	90	TRP160090B	104	82	424	2,69	
160	110	TRP160110B	104	90	424	2,75	
160	125	TRP160125B	104	91	424	2,76	
180	63	TRP180063B	107	64	450	4,36	
180	90	TRP180090B	107	82	450	3,58	
180	110	TRP180110B	107	90	450	4,45	
180	125	TRP180125B	107	91	450	3,78	
200	63	TRP200063B	117	82	500	4,46	
200	90	TRP200090B	117	82	500	4,54	
200	110	TRP200110B	117	90	500	4,62	
200	125	TRP200125B	117	91	500	6,18	
200	160	TRP200160B	117	105	500	4,90	
200	180	TRP200180B	117	112	500	6,75	
225	90	TRP225090B	120	84	539	6,48	
225	125	TRP225125B	120	91	539	6,60	
225	160	TRP225160B	120	104	539	6,80	
225	180	TRP225180B	120	106	539	7,00	
250	110	TRP250110B	131	92	595	9,60	
250	125	TRP250125B	131	108	595	9,60	
250	160	TRP250160B	131	105	595	10,00	
250	180	TRP250180B	131	106	595	10,00	
250	200	TRP250200B	131	117	595	12,20	
280	110	TRP280110B	142	91	678	13,00	
N	280	225	TRP280225B	142	120	678	-
315	110	TRP315110B	151	91	703	17,60	
315	125	TRP315125B	151	105	703	19,10	
315	160	TRP315160B	151	106	703	17,40	
315	180	TRP315180B	151	116	703	17,75	
315	200	TRP315200B	151	120	703	17,72	
N	315	225	TRP315225B	151	121	703	18,29

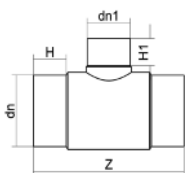
Continua

Ti 90° ridotta codolo lungo

Fabbricato mediante stampaggio



SDR17 PN10



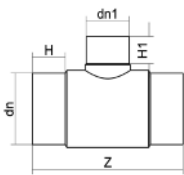
dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	110	TRP355110B	176	89	687	20,65
355	160	TRP355160B	176	100	687	21,00
355	225	TRP355225B	176	125	687	21,25
355	250	TRP355250B	176	130	685	21,40
400	110	TRP400110B	190	88	750	28,80
400	160	TRP400160B	190	100	750	29,20
400	225	TRP400225B	190	125	750	29,40
450	160	TRP450160B	200	101	670	31,40
450	225	TRP450225B	200	125	795	39,80
450	315	TRP450315B	200	155	890	48,00
500	160	TRP500160B	218	100	720	39,60
500	250	TRP500250B	218	135	810	46,40
N 500	315	TRP500315B	218	162	925	58,20
560	250	TRP560250B	240	135	965	69,80
630	160	TRP630160B	255	100	800	65,50
630	250	TRP630250B	255	136	880	75,80
N 630	315	TRP630315B	255	157	1000	92,00

Ti 90° ridotta codolo lungo

Fabbricato mediante stampaggio



SDR11 PN16



dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]	
90	50	TRP090050C	81	56	300	0,79	
90	63	TRP090063C	81	70	300	0,84	
110	50	TRP110050C	91	56	337	1,30	
110	63	TRP110063C	91	70	337	1,34	
110	90	TRP110090C	91	82	337	1,50	
125	63	TRP125063C	91	70	356	1,80	
125	90	TRP125090C	91	82	358	1,98	
140	63	TRP140063C	96	70	387	2,50	
140	90	TRP140090C	96	82	387	2,62	
160	63	TRP160063C	104	70	424	3,40	
160	90	TRP160090C	104	82	424	3,57	
160	110	TRP160110C	104	90	424	3,72	
160	125	TRP160125C	104	91	424	3,82	
180	63	TRP180063C	107	64	450	4,63	
180	90	TRP180090C	107	82	450	4,80	
180	110	TRP180110C	107	90	450	4,85	
180	125	TRP180125C	107	91	450	5,04	
200	63	TRP200063C	117	82	500	6,19	
200	90	TRP200090C	117	82	500	6,32	
200	110	TRP200110C	117	90	500	6,64	
200	125	TRP200125C	117	91	500	6,52	
200	160	TRP200160C	117	105	500	6,85	
200	180	TRP200180C	117	112	500	7,15	
225	90	TRP225090C	120	84	539	9,04	
225	125	TRP225125C	120	91	539	9,20	
N	225	160	TRP225160C	120	104	539	9,40
225	180	TRP225180C	120	106	539	9,60	
250	110	TRP250110C	131	92	595	12,20	
250	125	TRP250125C	131	108	595	12,40	
250	160	TRP250160C	131	105	595	13,00	
250	180	TRP250180C	131	106	595	13,00	
250	200	TRP250200C	131	117	595	13,20	
N	280	110	TRP280110C	142	91	678	17,60
N	280	225	TRP280225C	142	120	678	22,60

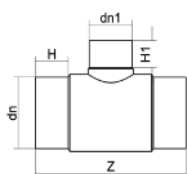
Continua

Ti 90° ridotta codolo lungo

Fabbricato mediante stampaggio

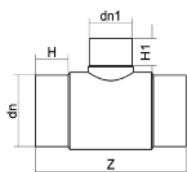


SDR11 PN16



dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]	
315	110	TRP315110C	151	90	703	23,60	
315	125	TRP315125C	151	95	703	24,00	
315	160	TRP315160C	151	101	703	24,00	
315	180	TRP315180C	151	107	703	24,30	
315	200	TRP315200C	151	118	703	24,40	
315	225	TRP315225C	151	121	703	24,37	
355	110	TRP355110C	176	89	687	27,90	
355	160	TRP355160C	176	100	687	28,18	
355	225	TRP355225C	176	125	687	29,00	
400	110	TRP400110C	190	88	750	38,20	
400	160	TRP400160C	190	100	750	38,80	
400	225	TRP400225C	190	125	750	40,00	
450	160	TRP450160C	200	101	670	42,40	
450	225	TRP450225C	200	125	795	52,80	
450	315	TRP450315C	200	155	890	63,40	
500	160	TRP500160C	218	100	720	54,80	
500	250	TRP500250C	218	135	810	64,20	
N	500	315	TRP500315C	218	162	925	77,80
560	250	TRP560250C	240	135	965	96,00	
630	160	TRP630160C	255	100	800	95,00	
630	250	TRP630250C	255	136	880	104,00	
N	630	315	TRP630315C	255	157	1000	124,60

SDR9 PN20



dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]	
N	110	90	TRP110090G	91	82	337	1,70
N	125	63	TRP125063G	91	70	356	2,10
N	125	90	TRP125090G	91	82	356	2,20
N	160	110	TRP160110G	104	90	424	3,72
N	225	110	TRP225110G	120	89	539	11,10
N	250	110	TRP250110G	131	92	595	14,40
	250	160	TRP250160G	131	105	595	15,20
N	280	110	TRP280110G	142	91	678	20,78
N	280	225	TRP280225G	142	120	678	22,60
	315	110	TRP315110G	151	90	703	28,40
	315	160	TRP315160G	151	101	703	28,60
	315	200	TRP315200G	151	118	703	30,71
N	315	225	TRP315225G	151	121	703	29,90
	355	160	TRP355160G	176	100	687	35,80
N	400	110	TRP400110G	190	88	750	45,20
	400	160	TRP400160G	190	100	750	44,60
	400	225	TRP400225G	190	125	750	46,20
	450	160	TRP450160G	200	101	670	49,40
	450	225	TRP450225G	200	125	795	62,00
	450	315	TRP450315G	200	155	890	74,50
	560	250	TRP560250G	240	135	965	125,00

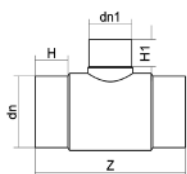
Altre misure e/o SDR a richiesta

Ti 90° ridotta codolo lungo



Fabbricato mediante stampaggio

SDR7,4 PN25



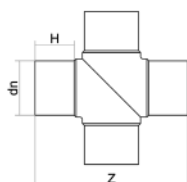
	dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
N	110	90	TRP110090H	91	82	337	2,10
N	125	63	TRP125063H	91	70	356	2,50
N	125	90	TRP125090H	91	82	356	2,70
	200	180	TRP200180H	117	112	500	7,15
N	225	110	TRP225110H	120	89	539	13,30
	250	160	TRP250160H	131	105	595	18,40
N	280	110	TRP280110H	142	91	678	24,90
N	280	225	TRP280225H	142	120	678	27,10
	315	110	TRP315110H	151	90	703	34,10
	315	160	TRP315160H	151	101	703	34,80
	315	200	TRP315200H	151	118	703	36,80
N	315	225	TRP315225H	151	121	703	55,80
	355	160	TRP355160H	176	100	687	37,54
N	400	110	TRP400110H	190	88	750	47,60
	400	160	TRP400160H	190	100	750	51,80
	400	225	TRP400225H	190	125	750	54,60
	450	160	TRP450160H	200	101	670	59,30
	450	225	TRP450225H	200	125	795	74,40
	450	315	TRP450315H	200	155	890	89,40
	560	250	TRP560250H	240	135	965	162,00

Croce codolo lungo



Fabbricato mediante stampaggio

SDR17 PN10



• Fabbricata mediante saldatura testa-testa di due Ti a 90° (cod.TP)

dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
63	CRP063B	68	229	-
75	CRP075B	72	256	-
90	CRP090B	82	303	-
110	CRP110B	90	336	-
125	CRP125B	91	356	-
140	CRP140B	96	388	-
160	CRP160B	104	423	-
180	CRP180B	107	451	-
200	CRP200B	117	501	-
225	CRP225B	121	538	-
250	CRP250B	131	596	-
280	CRP280B	142	678	-
315	CRP315B	151	702	-
355	CRP355B	168	800	-

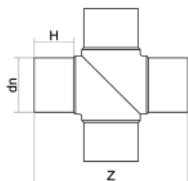
Altre misure e/o SDR a richiesta

Croce codolo lungo

Fabbricato mediante stampaggio



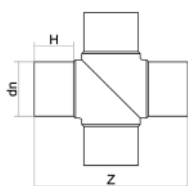
SDR11 PN16



• Fabbricata mediante saldatura testa-testa di due Ti a 90° (cod.TP)

dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
63	CRP063C	68	229	-
75	CRP075C	72	256	-
90	CRP090C	82	303	-
110	CRP110C	90	336	-
125	CRP125C	91	356	-
140	CRP140C	96	388	-
160	CRP160C	104	423	-
180	CRP180C	107	451	-
200	CRP200C	117	501	-
225	CRP225C	121	538	-
250	CRP250C	131	596	-
280	CRP280C	142	678	-
315	CRP315C	151	702	-
355	CRP355C	168	800	-

SDR7,4 PN25



• Fabbricata mediante saldatura testa-testa di due Ti a 90° (cod.TP)

dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
63	CRP063H	68	229	-
75	CRP075H	72	256	-
90	CRP090H	82	303	-
110	CRP110H	90	336	-
125	CRP125H	91	356	-
140	CRP140H	96	388	-
160	CRP160H	104	423	-
180	CRP180H	107	451	-
200	CRP200H	117	501	-
225	CRP225H	121	538	-
250	CRP250H	131	596	-
280	CRP280H	142	678	-
315	CRP315H	151	702	-

Croce ridotta codolo lungo

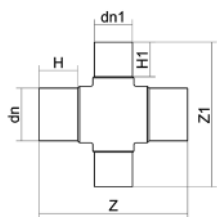


Fabbricato mediante stampaggio

SDR11 PN16



dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Z1 [mm]	Peso [Kg]
125	90	CRP125090C	92	83	351	343	2,14



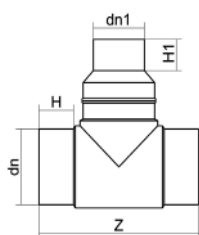
Stampati

Ti 90° ridotta assemblata codolo lungo

Fabbricato mediante stampaggio e saldatura di testa



SDR17 PN10



• Codolo lungo in linea, codolo corto in derivazione

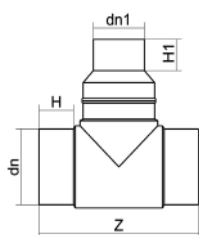
dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
110	75	TRP110075B	91	73	336	-
125	75	TRP125075B	91	73	356	-
125	110	TRP125110B	91	90	356	-
140	110	TRP140110B	96	90	388	-
140	125	TRP140125B	97	92	388	-
160	140	TRP160140B	104	92	423	-
180	140	TRP180140B	107	90	451	-
180	160	TRP180160B	107	101	451	-
200	140	TRP200140B	117	95	501	-
225	110	TRP225110B	120	89	539	-
225	200	TRP225200B	120	114	538	-
250	225	TRP250225B	131	123	596	-
280	200	TRP280200B	142	50	678	-
280	250	TRP280250B	142	63	678	-
315	250	TRP315250B	151	63	702	-
315	280	TRP315280B	151	75	702	-
355	280	TRP355280B	168	75	800	-
355	315	TRP355315B	168	84	800	-
400	280	TRP400280B	180	75	880	-
400	315	TRP400315B	180	84	880	-
400	355	TRP400355B	180	93	880	-
450	355	TRP450355B	203	93	985	-
450	400	TRP450400B	203	98	985	-
500	355	TRP500355B	220	93	1090	-
500	400	TRP500400B	220	98	1090	-
500	450	TRP500450B	220	65	1090	-
560	400	TRP560400B	236	98	1200	-
560	450	TRP560450B	236	65	1200	-
560	500	TRP560500B	236	67	1200	-
630	450	TRP630450B	255	65	1310	-
630	500	TRP630500B	255	62	1310	-
630	560	TRP630560B	255	63	1310	-

Ti 90° ridotta assemblata codolo lungo

Fabbricato mediante stampaggio e saldatura di testa



SDR11 PN16



• Codolo lungo in linea, codolo corto in derivazione

N

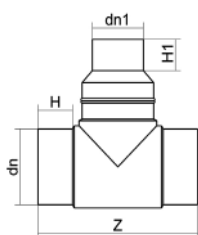
dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
50	25	TRP050025C	57	45	180	-
50	32	TRP050032C	57	45	180	-
50	40	TRP050040C	57	50	180	-
63	25	TRP063025C	68	43	229	-
63	32	TRP063032C	68	45	229	-
63	40	TRP063040C	68	50	229	-
63	50	TRP063050C	68	55	229	-
75	32	TRP075032C	72	45	256	-
75	40	TRP075040C	72	50	256	-
75	50	TRP075050C	72	50	256	-
75	63	TRP075063C	72	64	256	-
90	75	TRP090075C	81	73	303	-
110	75	TRP110075C	91	73	336	-
125	75	TRP125075C	91	73	356	-
125	110	TRP125110C	91	90	356	-
140	110	TRP140110C	96	90	388	-
140	125	TRP140125C	97	92	388	-
160	140	TRP160140C	104	90	423	-
180	140	TRP180140C	107	90	451	-
180	160	TRP180160C	107	101	451	-
200	140	TRP200140C	117	95	501	-
225	110	TRP225110C	120	89	539	-
225	200	TRP225200C	120	114	538	-
250	225	TRP250225C	131	123	596	-
280	200	TRP280200C	142	50	678	-
280	250	TRP280250C	142	63	678	-
315	250	TRP315250C	151	63	702	-
315	280	TRP315280C	151	75	702	-
355	250	TRP355250C	168	63	800	-
355	280	TRP355280C	168	75	800	-
355	315	TRP355315C	168	84	800	-
400	280	TRP400280C	180	75	880	-
400	315	TRP400315C	180	84	880	-
400	355	TRP400355C	180	93	880	-
450	355	TRP450355C	203	93	985	-
450	400	TRP450400C	203	98	985	-
500	355	TRP500355C	220	93	1090	-
500	400	TRP500400C	220	98	1090	-
500	450	TRP500450C	220	65	1090	-
560	400	TRP560400C	236	98	1200	-
560	450	TRP560450C	236	65	1200	-
560	500	TRP560500C	236	67	1200	-
630	450	TRP630450C	255	65	1310	-
630	500	TRP630500C	255	62	1310	-
630	560	TRP630560C	255	63	1310	-

Ti 90° ridotta assemblata codolo lungo

Fabbricato mediante stampaggio e saldatura di testa



SDR9 PN20



• Codolo lungo in linea, codolo corto in derivazione

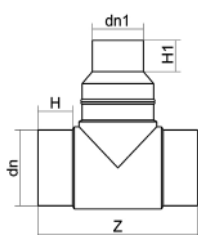
dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
110	50	TRP110050G	91	55	336	-
110	63	TRP110063G	91	64	336	-
110	75	TRP110075G	91	73	336	-
125	75	TRP125075G	87	73	356	-
125	110	TRP125110G	87	90	356	-
140	90	TRP140090G	96	83	388	-
140	110	TRP140110G	96	90	388	-
140	125	TRP140125G	96	92	388	-
160	90	TRP160090G	104	82	423	-
160	125	TRP160125G	104	92	423	-
160	140	TRP160140G	104	90	423	-
180	125	TRP180125G	107	92	451	-
180	140	TRP180140G	107	90	451	-
180	160	TRP180160G	107	101	451	-
200	140	TRP200140G	117	95	501	-
200	180	TRP200180G	117	106	501	-
225	200	TRP225200G	120	118	538	-
250	200	TRP250200G	131	117	595	-
250	225	TRP250225G	131	68	596	-
280	200	TRP280200G	142	50	678	-
280	250	TRP280250G	142	63	678	-
315	250	TRP315250G	151	63	702	-
315	280	TRP315280G	151	75	702	-
400	280	TRP400280G	180	75	880	-
400	315	TRP400315G	180	84	880	-
400	355	TRP400355G	180	93	880	-
450	355	TRP450355G	203	93	985	-
450	400	TRP450400G	203	98	985	-
500	355	TRP500355G	220	93	1090	-
500	450	TRP500450G	220	65	1090	-
560	400	TRP560400G	236	98	1200	-
630	500	TRP630500G	255	61	1310	-

Ti 90° ridotta assemblata codolo lungo

Fabbricato mediante stampaggio e saldatura di testa



SDR7,4 PN25



dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
50	25	TRP050025H	57	45	180	-
50	32	TRP050032H	57	45	180	-
50	40	TRP050040H	57	50	180	-
63	25	TRP063025H	68	43	229	-
63	32	TRP063032H	68	45	229	-
63	40	TRP063040H	68	50	229	-
63	50	TRP063050H	68	55	229	-
75	32	TRP075032H	72	45	256	-
75	40	TRP075040H	72	50	256	-
75	50	TRP075050H	72	50	256	-
75	63	TRP075063H	72	64	256	-
90	50	TRP090050H	81	56	303	-
90	63	TRP090063H	81	64	303	-
90	75	TRP090075H	81	64	303	-
110	50	TRP110050H	91	55	336	-
110	63	TRP110063H	91	64	336	-
110	75	TRP110075H	91	73	336	-
125	75	TRP125075H	87	73	356	-
125	110	TRP125110H	87	90	356	-
140	90	TRP140090H	96	83	390	-
140	110	TRP140110H	96	90	390	-
140	125	TRP140125H	96	92	390	-
160	90	TRP160090H	104	82	423	-
160	110	TRP160110H	104	90	423	-
160	125	TRP160125H	104	92	423	-
160	140	TRP160140H	104	90	423	-
180	125	TRP180125H	107	92	451	-
180	140	TRP180140H	107	90	451	-

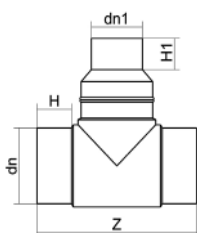
Continua

Ti 90° ridotta assemblata codolo lungo

Fabbricato mediante stampaggio e saldatura di testa



SDR7,4 PN25



• Codolo lungo in linea, codolo corto in derivazione

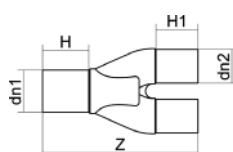
dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
180	160	TRP180160H	107	101	451	-
200	140	TRP200140H	117	95	501	-
225	200	TRP225200H	120	118	538	-
250	200	TRP250200H	131	58	596	-
250	225	TRP250225H	131	68	596	-
280	200	TRP280200H	142	50	678	-
280	250	TRP280250H	142	63	678	-
315	250	TRP315250H	151	63	702	-
315	280	TRP315280H	151	75	702	-
400	280	TRP400280H	180	75	880	-
400	315	TRP400315H	180	84	880	-
400	355	TRP400355H	180	93	880	-
450	355	TRP450355H	203	93	985	-
450	400	TRP450400H	203	98	985	-
500	450	TRP500450H	220	65	1090	-
560	400	TRP560400H	236	98	1200	-
630	500	TRP630500H	255	61	1310	-

Y codolo lungo

Fabbricato mediante stampaggio



SDR11 PN16



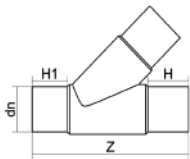
dn1	dn2	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
32	25	YRP032025C	44	41	158	0,07
40	32	YRP040032C	48	45	164	0,11
50	40	YRP050040C	55	49	186	0,17

Ti 45° codolo lungo

Fabbricato mediante stampaggio



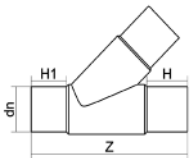
SDR17 PN10



dn	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
63	T4P063B	80	68	284	0,39
75	T4P075B	90	70	309	0,60
90	T4P090B	91	82	362	1,00
110	T4P110B	104	90	398	1,66
125	T4P125B	121	90	453	2,36
140	T4P140B	112	102	500	3,54
160	T4P160B	118	108	525	4,76

N

SDR11 PN16



dn	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
63	T4P063C	80	68	284	0,58
75	T4P075C	90	70	309	0,87
90	T4P090C	91	82	362	1,42
110	T4P110C	104	90	398	2,31
125	T4P125C	121	90	453	3,36
140	T4P140C	112	102	500	4,94
160	T4P160C	118	108	525	6,48

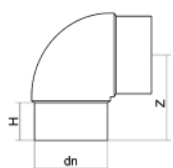
N

Gomito 90° codolo lungo



Fabbricato mediante stampaggio

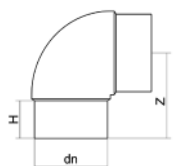
SDR17 PN10



* in fase di realizzazione

dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
63	G9P063B	68	113	0,23
75	G9P075B	73	128	0,36
90	G9P090B	82	152	0,58
110	G9P110B	90	168	0,90
125	G9P125B	91	179	1,28
140	G9P140B	96	194	1,72
160	G9P160B	103	211	2,37
180	G9P180B	106	224	3,00
200	G9P200B	116	249	4,00
225	G9P225B	121	264	5,60
250	G9P250B	131	297	8,20
280	G9P280B	141	338	11,60
315	G9P315B	152	356	16,00
355	G9P355B	169	378	18,60
400	G9P400B	188	419	26,80
* 450	G9P450B	-	-	-
* 500	G9P500B	-	-	-

SDR11 PN16



* in fase di realizzazione

	dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
N	20	G9P020C	38	59	0,02
	25	G9P025C	45	69	0,04
	32	G9P032C	50	74	0,05
	40	G9P040C	57	85	0,08
	50	G9P050C	56	88	0,13
	63	G9P063C	68	113	0,28
	75	G9P075C	73	128	0,43
	90	G9P090C	82	152	0,73
	110	G9P110C	90	168	1,18
	125	G9P125C	91	179	1,65
	140	G9P140C	96	194	2,28
	160	G9P160C	103	211	3,16
	180	G9P180C	106	224	4,20
	200	G9P200C	116	249	5,60
	225	G9P225C	121	264	7,60
	250	G9P250C	131	297	11,00
	280	G9P280C	141	338	15,90
	315	G9P315C	152	356	21,20
	355	G9P355C	169	378	24,20
	400	G9P400C	188	419	36,60
	* 450	G9P450C	-	-	-
	* 500	G9P500C	-	-	-

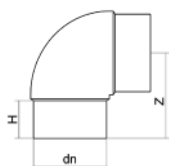
Altre misure e/o SDR a richiesta

Gomito 90° codolo lungo



Fabbricato mediante stampaggio

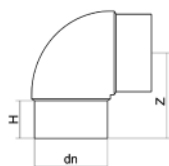
SDR9 PN20



* in fase di realizzazione

dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
63	G9P063G	68	113	0,33
75	G9P075G	73	128	0,50
90	G9P090G	82	152	0,85
110	G9P110G	90	168	1,36
125	G9P125G	91	179	2,00
140	G9P140G	96	194	2,97
160	G9P160G	103	211	3,70
180	G9P180G	106	224	5,04
200	G9P200G	116	249	6,80
225	G9P225G	121	264	9,20
250	G9P250G	131	297	12,60
280	G9P280G	141	338	18,80
315	G9P315G	152	356	25,20
355	G9P355G	169	378	32,00
400	G9P400G	188	419	43,40
* 450	G9P450G	-	-	-
N 500	G9P500G	225	575	-

SDR7,4 PN25



* in fase di realizzazione

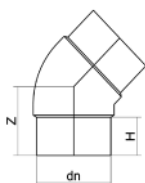
dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
25	G9P025H	45	69	0,04
32	G9P032H	50	74	0,06
40	G9P040H	57	85	0,11
50	G9P050H	56	88	0,17
63	G9P063H	68	113	0,37
75	G9P075H	73	128	0,57
90	G9P090H	82	152	0,95
110	G9P110H	90	168	1,58
125	G9P125H	91	179	2,14
140	G9P140H	96	194	3,19
160	G9P160H	103	211	4,23
180	G9P180H	106	224	5,40
200	G9P200H	116	249	7,60
225	G9P225H	121	264	10,20
250	G9P250H	131	297	14,40
280	G9P280H	141	338	21,20
315	G9P315H	152	356	27,60
355	G9P355H	169	378	33,40
400	G9P400H	188	419	49,80
* 450	G9P450H	-	-	-
* 500	G9P500H	-	-	-

Gomito 45° codolo lungo

Fabbricato mediante stampaggio



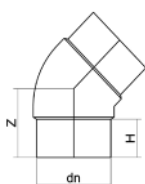
SDR17 PN10



* in fase di realizzazione

dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
63	G4P063B	67	91	0,16
75	G4P075B	74	101	0,25
90	G4P090B	83	108	0,40
110	G4P110B	93	128	0,64
125	G4P125B	93	158	1,03
140	G4P140B	97	165	1,36
160	G4P160B	108	176	1,90
180	G4P180B	108	175	2,40
200	G4P200B	118	181	3,40
225	G4P225B	120	196	4,20
250	G4P250B	134	208	5,60
280	G4P280B	145	244	8,60
315	G4P315B	154	257	11,60
355	G4P355B	170	271	13,20
400	G4P400B	188	300	18,40
* 450	G4P450B	-	-	-
* 500	G4P500B	-	-	-

SDR11 PN16



* in fase di realizzazione

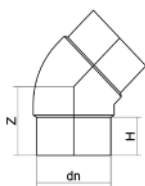
	dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
N	20	G4P020C	39	46	0,02
N	25	G4P025C	40	49	0,03
	32	G4P032C	49	57	0,04
	40	G4P040C	59	79	0,08
	50	G4P050C	58	83	0,14
	63	G4P063C	67	91	0,22
	75	G4P075C	74	101	0,35
	90	G4P090C	83	108	0,51
	110	G4P110C	93	128	0,85
	125	G4P125C	93	158	1,44
	140	G4P140C	97	165	1,92
	160	G4P160C	108	176	2,65
	180	G4P180C	108	175	3,20
	200	G4P200C	118	181	4,40
	225	G4P225C	120	196	5,80
	250	G4P250C	134	208	7,60
	280	G4P280C	145	244	11,60
	315	G4P315C	154	257	15,60
	355	G4P355C	170	271	19,00
	400	G4P400C	188	300	25,80
	* 450	G4P450C	-	-	-
	* 500	G4P500C	-	-	-

Gomito 45° codolo lungo

Fabbricato mediante stampaggio



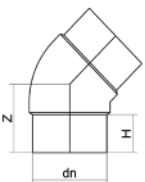
SDR9 PN20



* in fase di realizzazione

dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
63	G4P063G	67	91	0,25
75	G4P075G	74	101	0,40
90	G4P090G	83	108	0,60
110	G4P110G	93	128	1,08
125	G4P125G	93	158	1,86
140	G4P140G	97	165	2,40
160	G4P160G	108	176	3,42
180	G4P180G	108	175	4,16
200	G4P200G	118	181	5,66
225	G4P225G	120	196	6,80
250	G4P250G	134	208	9,88
280	G4P280G	145	244	13,50
315	G4P315G	154	257	20,00
355	G4P355G	170	271	23,20
400	G4P400G	188	300	31,40
* 450	G4P450G	-	-	-
* 500	G4P500G	-	-	-

SDR7,4 PN25



* in fase di realizzazione

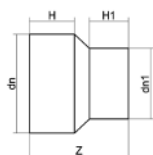
dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
40	G4P040H	59	79	0,10
50	G4P050H	58	83	0,18
63	G4P063H	67	91	0,29
75	G4P075H	74	101	0,46
90	G4P090H	83	108	0,69
110	G4P110H	93	128	1,21
125	G4P125H	93	158	2,00
140	G4P140H	97	165	2,59
160	G4P160H	108	176	3,60
180	G4P180H	108	175	4,40
200	G4P200H	118	181	6,00
225	G4P225H	120	196	8,00
250	G4P250H	134	208	10,20
280	G4P280H	145	244	15,60
315	G4P315H	154	257	21,00
355	G4P355H	170	271	25,80
400	G4P400H	188	300	35,60
* 450	G4P450H	-	-	-
* 500	G4P500H	-	-	-

Riduzione codolo lungo



Fabbricato mediante stampaggio

SDR17 PN10



dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
110	50	RP110050B	88	55	176	0,30
110	63	RP110063B	88	64	178	0,31
110	75	RP110075B	88	73	180	0,34
110	90	RP110090B	88	82	187	0,37
125	63	RP125063B	87	67	194	0,39
125	75	RP125075B	87	73	188	0,41
125	90	RP125090B	87	82	188	0,42
125	110	RP125110B	87	90	188	0,48
140	90	RP140090B	94	83	207	0,57
140	110	RP140110B	94	90	203	0,62
140	125	RP140125B	94	92	203	0,62
160	90	RP160090B	105	82	226	0,80
160	110	RP160110B	105	90	226	0,82
160	125	RP160125B	105	92	216	0,88
160	140	RP160140B	105	90	204	0,85
180	63	RP180063B	106	66	225	0,96
180	110	RP180110B	105	85	224	1,05
180	125	RP180125B	105	92	241	1,08
180	140	RP180140B	105	90	217	1,13
180	160	RP180160B	105	101	219	1,16
200	90	RP200090B	114	84	253	1,44
200	140	RP200140B	114	95	236	1,38
200	160	RP200160B	114	101	240	1,51
200	180	RP200180B	114	106	234	1,38
225	110	RP225110B	122	87	266	1,51
225	160	RP225160B	122	101	264	2,01
225	180	RP225180B	122	118	272	2,13
225	200	RP225200B	122	114	256	2,58
250	180	RP250180B	131	118	292	2,57
250	200	RP250200B	131	114	275	2,70
250	225	RP250225B	131	123	275	2,74
315	225	RP315225B	150	130	323	4,67
315	250	RP315250B	150	134	322	4,83

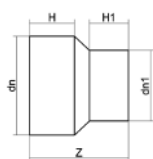
N

Riduzione codolo lungo



Fabbricato mediante stampaggio

SDR11 PN16



dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
25	20	RP025020C	38	42	87	0,02
32	20	RP032020C	42	42	93	0,02
32	25	RP032025C	42	42	96	0,04
40	20	RP040020C	50	40	109	0,03
40	25	RP040025C	50	44	103	0,04
40	32	RP040032C	50	45	103	0,04
50	25	RP050025C	56	45	115	0,06
50	32	RP050032C	56	45	115	0,06
50	40	RP050040C	56	50	115	0,07
63	25	RP063025C	65	43	126	0,10
63	32	RP063032C	65	45	126	0,09
63	40	RP063040C	65	50	126	0,11
63	50	RP063050C	65	55	132	0,12
75	32	RP075032C	71	45	139	0,15
75	40	RP075040C	71	50	141	0,15
75	50	RP075050C	71	50	141	0,16
75	63	RP075063C	71	64	149	0,20
90	50	RP090050C	82	56	158	0,24
90	63	RP090063C	82	64	161	0,27
90	75	RP090075C	82	73	168	0,32
110	50	RP110050C	88	55	176	0,39
110	63	RP110063C	88	64	178	0,43
110	75	RP110075C	88	73	180	0,47
110	90	RP110090C	88	82	187	0,52

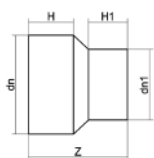
Continua

Riduzione codolo lungo



Fabbricato mediante stampaggio

SDR11 PN16



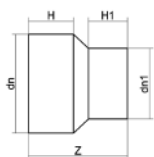
dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
125	63	RP125063C	87	67	194	0,56
125	75	RP125075C	87	73	188	0,58
125	90	RP125090C	87	82	188	0,61
125	110	RP125110C	87	90	188	0,72
140	90	RP140090C	94	83	207	0,79
140	110	RP140110C	94	90	203	0,85
140	125	RP140125C	94	92	203	0,92
160	90	RP160090C	105	82	226	1,18
160	110	RP160110C	105	90	226	1,20
160	125	RP160125C	105	92	216	1,25
160	140	RP160140C	105	90	204	1,26
180	63	RP180063C	105	66	225	1,30
180	110	RP180110C	105	85	224	1,46
180	125	RP180125C	105	92	241	1,64
180	140	RP180140C	105	90	217	1,55
180	160	RP180160C	105	101	219	1,77
200	90	RP200090C	114	84	253	1,84
200	140	RP200140C	114	95	236	2,05
200	160	RP200160C	114	101	240	2,21
200	180	RP200180C	114	106	234	2,27
225	110	RP225110C	122	87	266	2,51
225	160	RP225160C	122	101	264	2,82
225	180	RP225180C	122	118	272	3,08
225	200	RP225200C	122	114	256	3,13
250	180	RP250180C	131	118	292	3,77
250	200	RP250200C	131	114	275	3,87
250	225	RP250225C	131	123	275	4,12
315	225	RP315225C	150	134	330	6,87
315	250	RP315250C	150	134	322	7,03

Riduzione codolo lungo



Fabbricato mediante stampaggio

SDR9 PN20



N

N

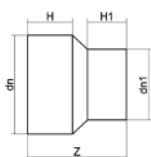
dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
110	50	RP110050G	88	55	176	0,46
110	63	RP110063G	88	64	178	0,49
110	75	RP110075G	88	73	180	0,53
110	90	RP110090G	88	82	187	0,58
125	63	RP125063G	87	67	194	0,65
125	75	RP125075G	87	73	188	0,68
125	90	RP125090G	87	82	188	0,72
125	110	RP125110G	87	90	188	0,85
140	90	RP140090G	94	83	207	0,92
140	110	RP140110G	94	90	203	1,00
140	125	RP140125G	94	92	203	1,07
160	90	RP160090G	105	82	226	1,27
160	110	RP160110G	105	90	226	1,36
160	125	RP160125G	105	92	216	1,39
160	140	RP160140G	105	90	204	1,48
180	125	RP180125G	105	92	241	1,75
180	140	RP180140G	105	90	217	1,78
180	160	RP180160G	105	101	219	1,93
200	140	RP200140G	114	95	236	2,24
200	160	RP200160G	114	101	240	2,47
200	180	RP200180G	114	106	234	2,58
225	110	RP225110G	122	87	266	2,90
225	160	RP225160G	122	101	264	3,13
225	180	RP225180G	122	118	272	3,50
225	200	RP225200G	122	114	256	3,56

Riduzione codolo lungo



Fabbricato mediante stampaggio

SDR7,4 PN25



dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
40	25	RP040025H	50	44	103	0,06
40	32	RP040032H	50	45	103	0,06
50	25	RP050025H	56	45	115	0,08
50	32	RP050032H	56	45	115	0,09
50	40	RP050040H	56	50	115	0,09
63	25	RP063025H	65	43	126	0,14
63	32	RP063032H	65	45	126	0,15
63	40	RP063040H	65	50	126	0,15
63	50	RP063050H	65	55	132	0,18
75	32	RP075032H	71	45	139	0,22
75	40	RP075040H	71	50	141	0,22
75	50	RP075050H	71	50	141	0,24
75	63	RP075063H	71	64	149	0,28
90	50	RP090050H	82	56	158	0,36
90	63	RP090063H	82	64	161	0,40
90	75	RP090075H	82	73	168	0,43
110	50	RP110050H	88	55	176	0,57
110	63	RP110063H	88	64	178	0,62
110	75	RP110075H	88	73	180	0,65
110	90	RP110090H	88	82	187	0,71
125	63	RP125063H	87	67	194	0,78
125	75	RP125075H	87	73	188	0,80
125	90	RP125090H	87	82	188	0,88
125	110	RP125110H	87	90	188	0,99
140	90	RP140090H	94	83	207	1,14
140	110	RP140110H	94	90	203	1,28
140	125	RP140125H	94	92	203	1,30
160	90	RP160090H	105	82	226	1,59
160	110	RP160110H	105	90	226	1,69
160	125	RP160125H	105	92	216	1,72
160	140	RP160140H	105	90	204	1,84
180	125	RP180125H	105	92	241	2,27
180	140	RP180140H	105	90	217	2,22
180	160	RP180160H	105	101	219	2,38
200	140	RP200140H	114	95	236	2,79
200	160	RP200160H	114	101	240	3,15
200	180	RP200180H	114	106	234	3,16
225	160	RP225160H	122	101	264	3,94
225	180	RP225180H	122	118	272	4,09
225	200	RP225200H	122	114	256	4,37

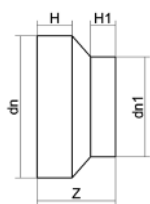
Altre misure e/o SDR a richiesta

Riduzione codolo corto

Fabbricato mediante stampaggio



SDR26 PN6



dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
250	160	RCP250160A	58	55	163	1,00
250	180	RCP250180A	62	50	155	1,00
250	200	RCP250200A	58	50	140	1,00
250	225	RCP250225A	50	68	150	1,00
280	200	RCP280200A	71	50	161	1,49
280	225	RCP280225A	71	55	154	1,48
280	250	RCP280250A	71	63	148	1,33
315	225	RCP315225A	80	55	184	2,12
315	250	RCP315250A	80	63	179	1,97
315	280	RCP315280A	80	75	174	1,86
355	225	RCP355225A	90	55	213	2,65
355	250	RCP355250A	86	63	196	2,53
355	280	RCP355280A	86	75	200	3,10
355	315	RCP355315A	86	84	187	3,00
400	280	RCP400280A	95	75	227	4,34
400	315	RCP400315A	95	84	222	4,30
400	355	RCP400355A	95	93	209	4,10
450	315	RCP450315A	62	84	224	4,60
450	355	RCP450355A	62	93	204	4,60
450	400	RCP450400A	62	98	190	4,60
500	355	RCP500355A	60	93	230	5,90
500	400	RCP500400A	60	98	210	6,30
500	450	RCP500450A	60	65	165	6,00
560	400	RCP560400A	53	98	240	8,40
560	450	RCP560450A	57	65	185	7,60
560	500	RCP560500A	57	67	163	6,90
630	450	RCP630450A	58	65	230	10,60
630	500	RCP630500A	63	62	206	11,42
630	560	RCP630560A	63	63	186	9,90
710	560	RCP710560A	65	40	160	13,80
710	630	RCP710630A	65	62	160	12,10
800	710	RCP800710A	62	60	160	14,30
900	800	RCP900800A	62	62	165	18,60
1000	900	RCP1000900A	65	56	170	22,00
1200	1000	RCP12001000A	58	45	165	32,70

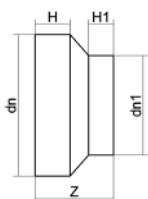
Stampati

Riduzione codolo corto

Fabbricato mediante stampaggio



SDR17 PN10



dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
250	160	RCP250160B	58	55	163	1,50
250	180	RCP250180B	62	50	155	1,95
250	200	RCP250200B	58	50	140	1,68
250	225	RCP250225B	50	68	150	1,66
280	200	RCP280200B	71	50	161	1,94
280	225	RCP280225B	71	55	154	1,94
280	250	RCP280250B	71	63	148	1,96
315	225	RCP315225B	80	55	184	2,87
315	250	RCP315250B	80	63	179	2,90
315	280	RCP315280B	80	75	174	2,87
355	225	RCP355225B	90	55	213	4,00
355	250	RCP355250B	86	63	196	3,80
355	280	RCP355280B	86	75	200	4,00
355	315	RCP355315B	86	84	187	4,00
400	280	RCP400280B	95	75	227	5,40
400	315	RCP400315B	95	84	222	5,60
400	355	RCP400355B	95	93	209	5,60
450	315	RCP450315B	62	84	224	6,40
450	355	RCP450355B	62	93	204	6,20
450	400	RCP450400B	62	98	190	6,60
500	355	RCP500355B	60	93	230	8,40
500	400	RCP500400B	60	98	210	8,40
500	450	RCP500450B	60	65	165	7,40
560	400	RCP560400B	53	98	240	10,80
560	450	RCP560450B	57	65	185	9,40
560	500	RCP560500B	57	67	163	8,80
630	450	RCP630450B	58	65	230	13,80
630	500	RCP630500B	63	62	206	13,40
630	560	RCP630560B	63	63	186	12,00
710	560	RCP710560B	65	40	160	15,05
710	630	RCP710630B	65	62	160	14,60
800	710	RCP800710B	62	60	160	18,80
900	800	RCP900800B	62	62	165	27,77
1000	900	RCP1000900B	65	56	170	29,60
1200	1000	RCP12001000B	58	45	165	45,00

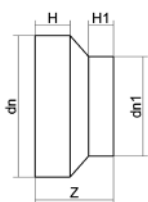
Altre misure e/o SDR a richiesta

Riduzione codolo corto

Fabbricato mediante stampaggio



SDR11 PN16



dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
250	160	RCP250160C	58	55	163	2,11
250	180	RCP250180C	62	50	155	2,36
250	200	RCP250200C	58	50	140	2,02
250	225	RCP250225C	50	68	142	2,17
280	200	RCP280200C	71	50	161	2,80
280	225	RCP280225C	71	55	154	2,81
280	250	RCP280250C	71	63	148	2,87
315	225	RCP315225C	80	55	184	4,01
315	250	RCP315250C	80	63	179	4,02
315	280	RCP315280C	80	75	174	4,11
355	225	RCP355225C	90	55	213	5,80
355	250	RCP355250C	86	63	196	5,40
355	280	RCP355280C	86	75	200	5,82
355	315	RCP355315C	86	84	187	5,60
400	280	RCP400280C	95	75	227	7,80
400	315	RCP400315C	95	84	222	8,20
400	355	RCP400355C	95	93	209	8,00
450	315	RCP450315C	62	84	224	8,10
450	355	RCP450355C	62	93	204	9,00
450	400	RCP450400C	62	98	190	9,20
500	355	RCP500355C	60	93	230	11,80
500	400	RCP500400C	60	98	210	11,60
500	450	RCP500450C	60	65	165	11,65
560	400	RCP560400C	53	98	240	15,20
560	450	RCP560450C	57	65	185	13,20
560	500	RCP560500C	57	67	163	12,34
630	450	RCP630450C	58	65	230	19,20
630	500	RCP630500C	63	62	206	18,40
630	560	RCP630560C	63	63	186	17,40
710	560	RCP710560C	65	40	160	21,20
710	630	RCP710630C	65	62	160	21,00
800	710	RCP800710C	62	60	160	26,60
900	800	RCP900800C	62	62	165	33,60
1000	900	RCP1000900C	65	56	170	42,80

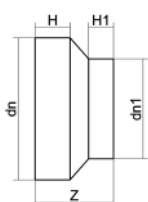
Stampati

Riduzione codolo corto

Fabbricato mediante stampaggio

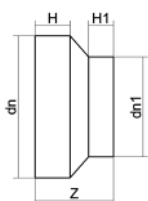


SDR9 PN20



dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
250	160	RCP250160G	58	55	163	2,46
250	180	RCP250180G	62	50	155	2,23
250	200	RCP250200G	58	50	140	2,30
250	225	RCP250225G	50	68	150	2,14
280	200	RCP280200G	71	50	161	3,22
280	225	RCP280225G	71	55	154	3,29
280	250	RCP280250G	71	63	148	3,32
315	225	RCP315225G	80	55	184	4,80
315	250	RCP315250G	80	63	179	4,64
315	280	RCP315280G	80	75	174	5,01
355	250	RCP355250G	86	63	196	6,00
355	280	RCP355280G	86	75	200	6,40
355	315	RCP355315G	86	84	187	6,50
400	280	RCP400280G	95	75	227	9,20
400	315	RCP400315G	95	84	222	8,84
400	355	RCP400355G	95	93	209	9,20
450	315	RCP450315G	62	84	224	11,00
450	355	RCP450355G	62	93	204	9,98
450	400	RCP450400G	62	98	190	10,60
500	355	RCP500355G	60	93	230	12,09
500	450	RCP500450G	60	65	165	11,42
560	400	RCP560400G	53	98	240	17,32
N 560	450	RCP560450G	57	65	185	15,80
630	500	RCP630500G	63	62	206	18,65

SDR7,4 PN25



dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
250	160	RCP250160H	58	55	163	2,84
250	180	RCP250180H	62	50	155	2,62
250	200	RCP250200H	58	50	140	2,90
250	225	RCP250225H	50	68	150	2,54
280	200	RCP280200H	71	50	161	3,07
280	225	RCP280225H	71	55	154	3,60
280	250	RCP280250H	71	63	148	3,93
315	225	RCP315225H	80	55	184	4,64
315	250	RCP315250H	80	63	179	5,85
315	280	RCP315280H	80	75	174	5,84
355	250	RCP355250H	86	63	196	7,60
355	280	RCP355280H	86	75	200	8,00
355	315	RCP355315H	86	84	187	7,80

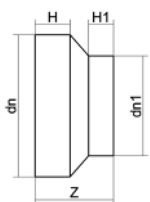
Continua

Riduzione codolo corto

Fabbricato mediante stampaggio



SDR7,4 PN25



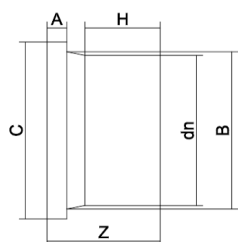
dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
400	280	RCP400280H	95	75	227	10,40
400	315	RCP400315H	95	84	222	11,00
400	355	RCP400355H	95	93	209	11,20
450	315	RCP450315H	62	84	224	-
450	355	RCP450355H	62	93	204	12,15
450	400	RCP450400H	62	98	190	12,30
500	450	RCP500450H	60	65	165	13,50
560	400	RCP560400H	53	98	240	19,90
560	450	RCP560450H	57	65	185	17,70

Adattatori per flange (cartella) codolo lungo

Fabbricato mediante stampaggio



SDR17 PN10



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	B [mm]	C [mm]	A [mm]	Peso [Kg]
63	CP063B	64	99	75	103	14	0,15
75	CP075B	75	111	89	123	16	0,23
90	CP090B	87	122	105	139	17	0,36
*110	CP110B	96	139	125	159	18	0,54
*125	CP125B	100	142	132	159	18	0,57
*140	CP140B	100	150	155	189	18	0,80
*160	CP160B	106	157	175	213	18	1,06
*180	CP180B	114	163	180	213	20	1,14
*200	CP200B	121	183	232	269	24	2,00
*225	CP225B	110	179	235	269	24	2,15
*250	CP250B	129	189	285	321	25	3,15
*280	CP280B	148	195	291	321	25	3,30
*315	CP315B	152	215	335	371	25	4,80
*355	CP355B	171	234	373	431	30	7,00
*400	CP400B	187	259	427	483	33	9,60

*Idoneo per connessioni flangiate ASME B 16.5

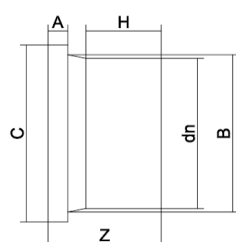
Altre misure e/o SDR a richiesta

Adattatori per flange (cartella) codolo lungo



Fabbricato mediante stampaggio

SDR11 PN16

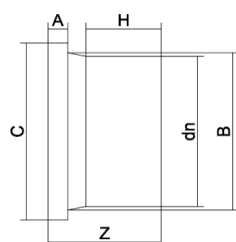


N

dn	codice	H [mm]	Z [mm]	B [mm]	C [mm]	A [mm]	Peso [Kg]
20	CP020C	64	88	26	44	8	0,03
25	CP025C	45	69	33	59	9	0,04
32	CP032C	57	83	40	69	10	0,06
40	CP040C	55	81	50	79	11	0,08
50	CP050C	55	88	61	89	13	0,13
63	CP063C	64	101	75	103	14	0,20
75	CP075C	74	116	89	123	16	0,31
90	CP090C	82	121	105	139	17	0,42
*110	CP110C	91	142	125	159	18	0,65
*125	CP125C	102	149	132	159	25	0,78
*140	CP140C	102	158	155	189	25	1,19
*160	CP160C	109	165	175	213	25	1,57
*180	CP180C	114	172	180	213	30	1,74
*200	CP200C	117	195	232	269	32	3,11
*225	CP225C	113	189	235	269	32	3,20
*250	CP250C	128	199	285	321	35	4,60
*280	CP280C	150	208	291	321	35	4,98
*315	CP315C	153	228	335	371	35	7,20
*355	CP355C	173	247	373	431	40	10,20
*400	CP400C	190	272	427	483	45	14,20

*Idoneo per connessioni flangiate ASME B 16.5

SDR9 PN20



N

dn	codice	H [mm]	Z [mm]	B [mm]	C [mm]	A [mm]	Peso [Kg]
63	CP063G	63	99	75	103	14	0,22
75	CP075G	73	111	89	123	16	0,30
90	CP090G	82	123	105	139	17	0,49
*110	CP110G	90	135	125	159	18	0,77
*125	CP125G	101	151	132	159	25	0,97
*140	CP140G	102	160	155	189	25	1,40
*160	CP160G	106	165	175	213	26	1,77
*180	CP180G	114	176	180	213	30	2,07
*200	CP200G	119	198	232	269	32	3,65
*225	CP225G	114	189	235	269	32	3,63
*250	CP250G	129	200	285	332	35	5,29
*280	CP280G	140	214	291	332	38	6,00
*315	CP315G	157	230	335	392	40	8,80
*400	CP400G	185	275	427	506	50	18,20

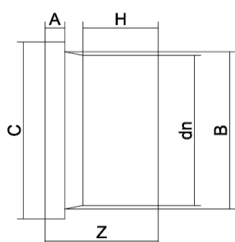
*Idoneo per connessioni flangiate ASME B 16.5

Adattatori per flange (cartella) codolo lungo



Fabbricato mediante stampaggio

SDR7,4 PN25



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	B [mm]	C [mm]	A [mm]	Peso [Kg]
25	CP025H	45	69	34	59	10	0,04
32	CP032H	56	82	40	69	11	0,06
40	CP040H	56	80	50	79	12	0,10
50	CP050H	55	87	61	89	13	0,16
63	CP063H	63	101	75	103	16	0,25
75	CP075H	73	113	89	123	18	0,40
90	CP090H	82	126	105	139	20	0,59
*110	CP110H	91	143	125	159	21	0,91
*125	CP125H	101	152	132	159	28	1,14
*140	CP140H	102	164	155	189	29	1,61
*160	CP160H	106	168	175	213	29	2,13
*180	CP180H	114	178	180	213	32	2,46
*200	CP200H	116	200	232	269	34	4,00
*225	CP225H	115	199	235	269	34	4,20
*250	CP250H	129	202	285	332	37	6,30
*280	CP280H	153	215	291	332	42	7,20
*315	CP315H	154	238	335	392	47	10,00

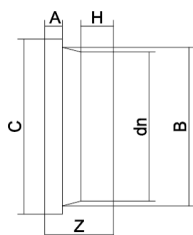
*Idoneo per connessioni flangiate ASME B 16.5

Adattatori per flange (cartella) codolo corto



Fabbricato mediante stampaggio

SDR26 PN6



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	B [mm]	C [mm]	A [mm]	Peso [Kg]
160	CCP160A	25	70	175	206	14	0,43
180	CCP180A	30	86	180	206	16	0,44
200	CCP200A	41	108	232	261	19	1,12
225	CCP225A	32	99	235	261	19	0,87
250	CCP250A	38	109	285	316	20	1,66
280	CCP280A	63	114	291	316	20	1,38
315	CCP315A	64	119	335	372	20	2,06
355	CCP355A	50	115	373	422	24	2,73
400	CCP400A	46	118	427	472	26	3,68
450	CCP450A	63	140	514	577	36	7,60
500	CCP500A	62	127	530	577	36	6,09
560	CCP560A	54	132	615	678	40	10,60
630	CCP630A	44	120	642	678	40	7,60
710	CCP710A	40	125	737	782	42	11,60
800	CCP800A	30	120	840	888	43	14,80
900	CCP900A	40	130	944	988	47	19,40
1000	CCP1000A	40	130	1047	1088	52	22,93
1200	CCP1200A	35	153	1245	1305	63	39,10

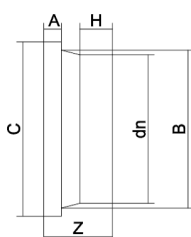
Altre misure e/o SDR a richiesta

Adattatori per flange (cartella) codolo corto



Fabbricato mediante stampaggio

SDR17 PN10



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	B [mm]	C [mm]	A [mm]	Peso [Kg]
63	CCP063B	27	64	75	103	14	0,13
75	CCP075B	27	67	89	123	16	0,22
90	CCP090B	26	69	105	139	17	0,26
*110	CCP110B	25	73	125	159	18	0,36
*125	CCP125B	30	76	132	159	18	0,41
*140	CCP140B	30	80	155	189	18	0,53
*160	CCP160B	25	75	175	213	18	0,65
*180	CCP180B	76	102	180	213	20	0,81
*200	CCP200B	41	115	232	269	24	1,60
*225	CCP225B	35	99	235	269	24	1,40
*250	CCP250B	45	109	285	321	25	2,27
*280	CCP280B	66	111	291	321	25	2,19
*315	CCP315B	65	132	335	371	25	3,37
*355	CCP355B	51	124	373	431	30	4,33
*400	CCP400B	52	121	427	483	33	5,60
450	CCP450B	67	143	514	586	45	10,90
*500	CCP500B	60	129	530	594	45	9,20
*560	CCP560B	54	135	615	686	50	14,00
*630	CCP630B	46	131	642	694	50	12,80
710	CCP710B	35	128	737	801	52	17,80
800	CCP800B	40	125	840	906	53	22,40
900	CCP900B	40	130	944	1006	59	29,40
1000	CCP1000B	40	135	1047	1111	65	37,80
1200	CCP1200B	35	170	1245	1331	79	68,80

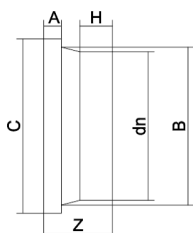
*Idoneo per connessioni flangiate ASME B 16.5

Adattatori per flange (cartella) codolo corto



Fabbricato mediante stampaggio

SDR11 PN16



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	B [mm]	C [mm]	A [mm]	Peso [Kg]
63	CCP063C	23	60	75	103	14	0,16
75	CCP075C	25	65	89	123	16	0,23
90	CCP090C	26	70	105	139	17	0,31
110*	CCP110C	32	75	125	159	18	0,44
125*	CCP125C	26	74	132	159	24	0,50
140*	CCP140C	30	86	155	189	25	0,77
160*	CCP160C	25	84	175	213	25	0,97
180*	CCP180C	65	97	180	213	30	1,15
200*	CCP200C	50	129	232	269	32	2,34
225*	CCP225C	28	104	235	269	32	1,97
250*	CCP250C	39	116	285	321	35	3,33
280*	CCP280C	62	128	291	321	35	3,48
315*	CCP315C	66	143	335	371	35	5,09
355*	CCP355C	51	135	373	431	40	6,47
400*	CCP400C	53	137	427	483	45	8,60
450	CCP450C	65	157	514	586	60	15,60
500*	CCP500C	30	130	530	608	60	13,60
560*	CCP560C	56	156	615	686	60	21,20
630*	CCP630C	30	150	642	694	70	20,40
710	CCP710C	35	150	737	801	75	28,40
800	CCP800C	30	150	840	906	80	37,20
900	CCP900C	28	158	944	1006	90	49,20
1000	CCP1000C	40	170	1047	1110	100	62,20
1200	CCP1200C	40	205	1245	1331	120	106,00

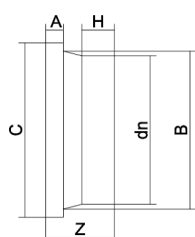
*Idoneo per connessioni flangiate ASME B 16.5

Adattatori per flange (cartella) codolo corto



Fabbricato mediante stampaggio

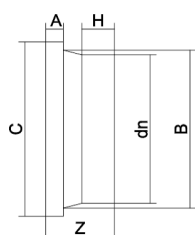
SDR9 PN20



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	B [mm]	C [mm]	A [mm]	Peso [Kg]
*280	CCP280G	66	134	291	332	38	4,20
*315	CCP315G	76	158	335	392	40	6,45
355	CCP355G	52	140	373	449	47	8,30
*400	CCP400G	53	139	427	506	53	10,35
450	CCP450G	68	158	514	616	63	17,60
500	CCP500G	-	-	-	-	-	-
560	CCP560G	-	-	-	-	-	-
630	CCP630G	-	-	-	-	-	-

*Idoneo per connessioni flangiate ASME B 16.5

SDR7,4 PN25



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	B [mm]	C [mm]	A [mm]	Peso [Kg]
*280	CCP280H	66	138	291	332	42	5,00
*315	CCP315H	76	165	335	392	47	7,70
355	CCP355H	52	148	373	449	53	9,80
*400	CCP400H	51	151	427	506	60	11,85
450	CCP450H	67	160	514	616	67	19,50
500	CCP500H	-	-	-	-	-	-
560	CCP560H	-	-	-	-	-	-
630	CCP630H	-	-	-	-	-	-

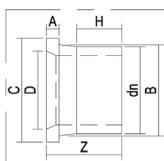
*Idoneo per connessioni flangiate ASME B 16.5

N Adattatori per flange (cartella) codolo lungo per valvola a farfalla (wafer - lug)



Fabbricato mediante stampaggio e lavorazione meccanica

SDR17 PN10

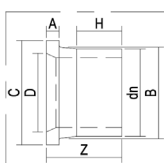


dn	codice	H	Z	B	C	A	D	Peso [Kg]
160	CP160B.SV	109	165	175	213	24	153	1,18
200	CP200B.SV	117	195	232	269	30	202	2,29
250	CP250B.SV	128	199	285	321	34	252	3,27
315	CP315B.SV	153	228	335	371	34	303	5,16

Nota: per i diametri non indicati utilizzare i prodotti dei codici CPxxxB (con esclusione dei codici CP355B e CP400B)

Nota: distanza tra le flange (FTF) secondo UNI EN 558-1 serie 20;

SDR11 PN16



dn	codice	H	Z	B	C	A	D	Peso [Kg]
110	CP110C.SV	97	142	125	159	18	98	0,66
140	CP140C.SV	102	158	155	189	25	120	1,20
160	CP160C.SV	109	165	175	213	25	153	1,53
180	CP180C.SV	114	172	180	213	30	155	1,70
200	CP200C.SV	116	200	232	269	34	204	2,93
225	CP225C.SV	113	189	235	269	32	202	3,13
250	CP250C.SV	137	202	285	321	36	250	4,30
280	CP280C.SV	150	208	291	321	35	254	4,92
315	CP315C.SV	154	238	335	371	46	303	7,14

Nota: per i diametri non indicati utilizzare i prodotti dei codici CPxxxC;

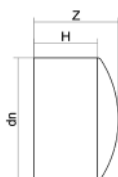
Nota: distanza tra le flange (FTF) secondo UNI EN 558-1 serie 20;

Fine linea (calotta) codolo lungo

Fabbricato mediante stampaggio

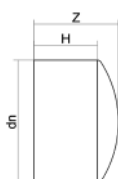


SDR17 PN10



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
63	CAP063B	70	83	0,07
75	CAP075B	81	82	0,10
90	CAP090B	82	92	0,16
110	CAP110B	97	103	0,30
125	CAP125B	90	98	0,36
140	CAP140B	103	111	0,58
160	CAP160B	122	130	0,87
180	CAP180B	104	119	0,89
200	CAP200B	129	155	1,43
225	CAP225B	116	143	1,68
250	CAP250B	117	156	2,07
280	CAP280B	132	154	3,16
315	CAP315B	155	200	4,41

SDR11 PN16



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
20	CAP020C	48	54	0,01
25	CAP025C	48	54	0,01
32	CAP032C	51	58	0,02
40	CAP040C	58	62	0,04
50	CAP050C	58	72	0,06
63	CAP063C	70	83	0,10
75	CAP075C	81	82	0,16
90	CAP090C	82	92	0,24
110	CAP110C	97	103	0,43
125	CAP125C	90	98	0,49
140	CAP140C	103	111	0,74
160	CAP160C	122	130	1,08
180	CAP180C	104	119	1,29
200	CAP200C	129	155	2,00
225	CAP225C	116	143	2,33
250	CAP250C	117	156	3,10
280	CAP280C	132	154	4,23
315	CAP315C	155	200	6,28

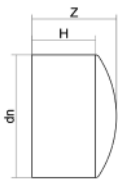
Fine linea (calotta) codolo lungo

Fabbricato mediante stampaggio



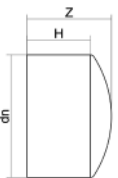
Stampati

SDR9 PN20



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
63	CAP063G	70	83	0,13
75	CAP075G	81	82	0,19
90	CAP090G	82	92	0,29
110	CAP110G	97	103	0,50
125	CAP125G	90	98	0,60
140	CAP140G	103	111	0,90
160	CAP160G	122	130	1,40
180	CAP180G	104	119	1,85
200	CAP200G	129	155	2,51
225	CAP225G	116	143	2,90
250	CAP250G	117	156	3,80
280	CAP280G	132	154	4,65
315	CAP315G	155	200	8,25

SDR7,4 PN25



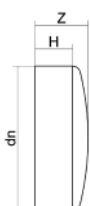
dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
25	CAP025H	-	-	-
32	CAP032H	-	-	-
40	CAP040H	58	62	0,05
50	CAP050H	58	72	0,08
63	CAP063H	70	83	0,14
75	CAP075H	81	82	0,21
90	CAP090H	82	92	0,31
110	CAP110H	97	103	0,55
125	CAP125H	90	98	0,68
140	CAP140H	103	111	0,96
160	CAP160H	122	130	1,49
180	CAP180H	104	119	1,96
200	CAP200H	129	155	2,71
225	CAP225H	116	143	3,10
250	CAP250H	117	156	4,15
280	CAP280H	132	154	4,65
315	CAP315H	155	200	8,86

Fine linea (calotta) codolo corto



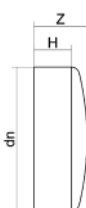
Fabbricato mediante stampaggio

SDR17 PN10



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CAP355B	95	115	4,54
400	CAP400B	95	130	7,20
450	CAP450B	90	120	8,90
500	CAP500B	90	125	12,30
560	CAP560B	90	135	15,60
630	CAP630B	100	155	21,40
710	CAP710B	-	-	-
800	CAP800B	-	-	-

SDR11 PN16



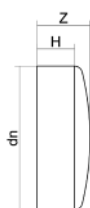
dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CAP355C	95	115	6,41
400	CAP400C	95	130	9,10
450	CAP450C	90	120	11,30
500	CAP500C	90	125	14,80
560	CAP560C	90	135	20,10
630	CAP630C	100	155	29,50
710	CAP710C	-	-	-
800	CAP800C	-	-	-

Fine linea (calotta) codolo corto

Fabbricato mediante stampaggio

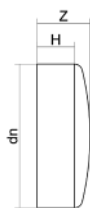


SDR9 PN20



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CAP355G	100	120	7,80
400	CAP400G	-	-	-
450	CAP450G	-	-	-

SDR7,4 PN25

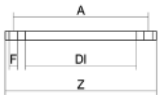
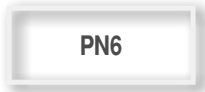


dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CAP355H	100	120	8,00
400	CAP400H	-	-	-
450	CAP450H	-	-	-

Flangia in acciaio zincato per adattatori PN6



Forata PN6



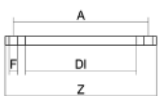
dn	DN	codice	A [mm]	Z [mm]	DI [mm]	F [mm]	Bullone	n° fori	Peso [Kg]
200	200	FZ200A	280	320	235	18	M16	8	4,91
225	200	FZ225A	280	320	238	18	M16	8	4,76
250	250	FZ250A	335	375	288	18	M16	12	6,17
280	250	FZ280A	335	375	294	18	M16	12	5,75
315	300	FZ315A	395	440	338	22	M20	12	8,90
355	350	FZ355A	445	490	376	22	M20	12	12,40
400	400	FZ400A	495	540	430	22	M20	16	13,67
450	500	FZ450A	600	645	517	22	M20	20	20,95
500	500	FZ500A	600	645	533	22	M20	20	18,35
560	600	FZ560A	705	755	618	26	M24	20	26,34
630	600	FZ630A	705	755	645	26	M24	20	21,05
710	700	FZ710A	810	860	740	26	M24	24	27,49
800	800	FZ800A	920	975	843	30	M27	24	36,82
900	900	FZ900A	1020	1075	947	30	M27	24	42,82
1000	1000	FZ1000A	1120	1175	1050	30	M27	28	45,61
1200	1200	FZ1200A	1340	1405	1260	33	M30	32	71,52

Flangia in acciaio zincato per adattatori PN10



Forata PN10

Adattabile PN8



NOTA: Per flange con DN<200 vedi flangia per adattatori PN16

dn	DN	codice	A [mm]	Z [mm]	DI [mm]	F [mm]	Bullone	n° fori	Peso [Kg]
200	200	FZ200B	295	340	235	22	M20	8	6,85
225	200	FZ225B	295	340	238	22	M20	8	6,67
250	250	FZ250B	350	395	288	22	M20	12	8,97
280	250	FZ280B	350	395	294	22	M20	12	8,79
315	300	FZ315B	400	445	338	22	M20	12	10,39
355	350	FZ355B	460	505	376	22	M20	16	14,80
400	400	FZ400B	515	565	430	26	M24	16	19,38
450	500	FZ450B	620	670	517	26	M24	20	28,48
500	500	FZ500B	620	670	533	26	M24	20	25,56
560	600	FZ560B	725	780	618	30	M27	20	40,40
630	600	FZ630B	725	780	645	30	M27	20	33,64
710	700	FZ710B	840	895	740	30	M27	24	44,86
800	800	FZ800B	950	1015	843	33	M30	24	56,89
900	900	FZ900B	1050	1115	947	33	M30	28	65,03
1000	1000	FZ1000B	1160	1230	1050	36	M33	28	81,64
1200	1200	FZ1200B	1380	1455	1260	39	M36	32	117,93

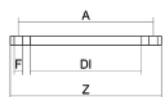
Flangia in acciaio zincato per adattatori PN16



Forata PN16

Adattabile PN12.5

PN16



dn	DN	codice	A [mm]	Z [mm]	DI [mm]	F [mm]	Bullone	n° fori	Peso [Kg]
25	20	FZ025C	75	105	34	14	M12	4	0,61
32	25	FZ032C	85	115	42	14	M12	4	0,72
40	32	FZ040C	100	140	51	18	M16	4	1,25
50	40	FZ050C	110	150	62	18	M16	4	1,38
63	50	FZ063C	125	165	78	18	M16	4	1,81
75	65	FZ075C	145	185	92	18	M16	4	2,23
90	80	FZ090C	160	200	108	18	M16	8	2,50
110	100	FZ110C	180	220	128	18	M16	8	3,21
125	100	FZ125C	180	220	135	18	M16	8	3,00
140	125	FZ140C	210	250	158	18	M16	8	3,81
160	150	FZ160C	240	285	178	22	M20	8	5,27
180	150	FZ180C	240	285	188	22	M20	8	4,83
200	200	FZ200C	295	340	235	22	M20	12	6,94
225	200	FZ225C	295	340	238	22	M20	12	6,76
250	250	FZ250C	355	405	288	26	M24	12	10,63
280	250	FZ280C	355	405	294	26	M24	12	10,11
315	300	FZ315C	410	460	338	26	M24	12	14,09
355	350	FZ355C	470	520	376	26	M24	16	21,58
400	400	FZ400C	525	580	430	30	M27	16	25,71
450	500	FZ450C	650	715	517	33	M30	20	48,62
500	500	FZ500C	650	715	533	33	M30	20	44,87
560	600	FZ560C	770	840	618	36	M33	20	70,70
630	600	FZ630C	770	840	645	36	M33	20	62,46
710	700	FZ710C	840	910	740	36	M33	24	60,41
800	800	FZ800C	950	1025	843	39	M36	24	77,27
900	900	FZ900C	1050	1125	947	39	M36	28	92,88
1000	1000	FZ1000C	1170	1255	1050	42	M39	28	135,77
1200	1200	FZ1200C	1390	1485	1260	48	M45	32	204,73

Stampati

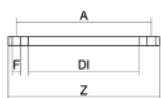
Flangia in acciaio zincato per adattatori PN25



Forata PN25

Adattabile PN20

PN25



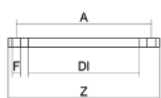
dn	DN	codice	A [mm]	Z [mm]	DI [mm]	F [mm]	Bullone	n° fori	Peso [Kg]
25	20	FZ025L	75	105	34	14	M12	4	0,72
32	25	FZ032L	85	115	42	14	M12	4	0,75
40	32	FZ040L	100	140	51	18	M16	4	1,45
50	40	FZ050L	110	150	62	18	M16	4	1,59
63	50	FZ063L	125	165	78	18	M16	4	1,93
75	65	FZ075L	145	185	92	18	M16	8	2,53
90	80	FZ090L	160	200	108	18	M16	8	2,96
110	100	FZ110L	190	235	128	22	M20	8	4,46
125	100	FZ125L	190	235	135	22	M20	8	4,22
140	125	FZ140L	220	270	158	26	M24	8	5,94
160	150	FZ160L	250	300	178	26	M24	8	7,72
180	150	FZ180L	250	300	188	26	M24	8	7,18
200	200	FZ200H	310	360	235	26	M24	12	10,47
225	200	FZ225H	310	360	238	26	M24	12	10,24
250	250	FZ250H	370	425	288	26	M27	12	14,80
280	250	FZ280H	370	425	294	30	M27	12	14,19
315	300	FZ315H	430	485	338	30	M27	16	20,11
355	350	FZ355H	490	555	376	30	M30	16	30,96
400	400	FZ400H	550	620	430	33	M33	16	40,19
450	500	FZ450H	660	730	517	36	M33	20	56,08
500	500	FZ500H	660	730	533	36	M33	20	58,70
560	600	FZ560H	770	845	618	39	M36	20	102,39
630	600	FZ630H	770	845	645	39	M36	20	90,81

N Flangia in acciaio zincato per adattatori PN10 - PN16 - PN20



Forata classe 150 ASME B 16.5

*RiRichiedere scheda tecnica per adattatori accoppiabili



dn	NPS (inc INCH)	codice	A [mm]	Z [mm]	DI [mm]	F [mm]	n° fori	Peso [Kg]
32	1	FZ032.1.150	79,4	110	42	15,9	4	0,72
40*	1 1/4	FZ040.114.150	88,9	115	51	15,9	4	0,84
50*	1 1/2	FZ050.112.150	98,4	125	62	15,9	4	1,05
63*	2	FZ063.2.150	120,7	150	78	19,05	4	1,6
75*	2 1/2	FZ075.212.150	139,7	180	92	19,05	4	2,85
90*	3	FZ090.3.150	152,4	190	108	19,05	4	3,14
110	4	FZ110.4.150	190,5	230	128	19,05	8	4,59
125	4	FZ125.4.150	190,5	230	135	19,05	8	4,34
140	5	FZ140.5.150	215,9	255	158	22,2	8	4,93
160	6	FZ160.6.150	241,3	280	178	22,2	8	5,84

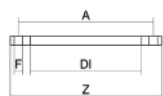
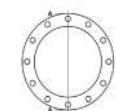
Continua

Altre misure e/o SDR a richiesta

N Flangia in acciaio zincato per adattatori PN10 - PN16 - PN20



Forata classe 150 ASME B 16.5



dn	NPS (inc INCH)	codice	A [mm]	Z [mm]	DI [mm]	F [mm]	n° fori	Peso [Kg]
180	6	FZ180.6.150	241,3	280	188	22,2	8	5,72
200	8	FZ200.8.150	298,5	345	235	22,2	8	9,91
225	8	FZ225.8.150	298,5	345	238	22,2	8	9,67
250	10	FZ250.10.150	362	405	288	25,4	12	12,86
280	10	FZ280.10.150	362	405	294	25,4	12	12,24
315	12	FZ315.12.150	431,8	485	338	25,4	12	20,98
355	14	FZ355.14.150	476,3	535	376	28,57	12	27,64
400	16	FZ400.16.150	539,8	595	430	28,57	16	33,47
450	18	FZ450.18.150	577,9	635	475	31,75	16	37,7
450	20	FZ450.20.150	635	700	517	31,75	20	51,3
500	20	FZ500.20.150	635	700	533	31,75	20	47,03
560	24	FZ560.24.150	749,3	815	618	34,9	20	72,95
630	24	FZ630.24.150	749,3	815	645	34,9	20	3,28

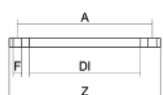
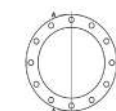
N Flangia in acciaio con protezione in poliammide nero (Rilsan®) per adattatori PN10



Forata PN10

Adattabile PN8

PN10



dn	DN	codice	A [mm]	Z [mm]	DI [mm]	F [mm]	Bullone	n° fori	Peso [Kg]
200	200	FRR200B	295	340	235	22	M20	8	6,85
225	200	FRR225B	295	340	238	22	M20	8	6,67
250	250	FRR250B	350	395	288	22	M20	12	8,97
280	250	FRR280B	350	395	294	22	M20	12	8,79
315	300	FRR315B	400	445	338	22	M20	12	10,39
355	350	FRR355B	460	505	376	22	M20	16	14,80
400	400	FRR400B	515	565	430	26	M24	16	19,38
450	500	FRR450B	620	670	517	26	M24	20	28,48
500	500	FRR500B	620	670	533	26	M24	20	25,56
560	600	FRR560B	725	780	618	30	M27	20	40,40
630	600	FRR630B	725	780	645	30	M27	20	33,64
710	700	FRR710B	840	895	740	30	M27	24	44,86
800	800	FRR800B	950	1015	843	33	M30	24	56,89
900	900	FRR900B	1050	1115	947	33	M30	28	65,03
1000	1000	FRR1000B	1160	1230	1050	36	M33	28	81,64
1200	1200	FRR1200B	1380	1455	1260	39	M36	32	117,93

Altre misure e/o SDR a richiesta

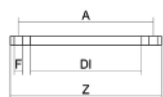
N Flangia in acciaio con protezione in poliammide nero (Rilsan®) per adattatori PN16



Forata PN16

Adattabile PN12.5

PN16



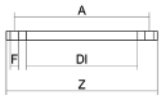
dn	DN	codice	A [mm]	Z [mm]	DI [mm]	F [mm]	Bullone	n° fori	Peso [Kg]
25	20	FRR025C	75	105	34	14	M12	4	0,61
32	25	FRR032C	85	115	42	14	M12	4	0,72
40	32	FRR040C	100	140	51	18	M16	4	1,25
50	40	FRR050C	110	150	62	18	M16	4	1,38
63	50	FRR063C	125	165	78	18	M16	4	1,81
75	65	FRR075C	145	185	92	18	M16	4	2,23
90	80	FRR090C	160	200	108	18	M16	8	2,50
110	100	FRR110C	180	220	128	18	M16	8	3,21
125	100	FRR125C	180	220	135	18	M16	8	3,00
140	125	FRR140C	210	250	158	18	M16	8	3,81
160	150	FRR160C	240	285	178	22	M20	8	5,27
180	150	FRR180C	240	285	188	22	M20	8	4,83
200	200	FRR200C	295	340	235	22	M20	12	6,94
225	200	FRR225C	295	340	238	22	M20	12	6,76
250	250	FRR250C	355	405	288	26	M24	12	10,63
280	250	FRR280C	355	405	294	26	M24	12	10,11
315	300	FRR315C	410	460	338	26	M24	12	14,09
355	350	FRR355C	470	520	376	26	M24	16	21,58
400	400	FRR400C	525	580	430	30	M27	16	25,71
450	500	FRR450C	650	715	517	33	M30	20	48,62
500	500	FRR500C	650	715	533	33	M30	20	44,87
560	600	FRR560C	770	840	618	36	M33	20	70,70
630	600	FRR630C	770	840	645	36	M33	20	62,46
710	700	FRR710C	840	910	740	36	M33	24	60,41
800	800	FRR800C	950	1025	843	39	M36	24	77,27
900	900	FRR900C	1050	1125	947	39	M36	28	92,88
1000	1000	FRR1000C	1170	1255	1050	42	M39	28	135,77
1200	1200	FRR1200C	1390	1485	1260	48	M45	32	204,73

Flangia in alluminio per adattatori PN10



Forata PN10

PN10



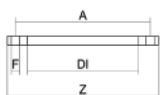
dn	DN	codice	A [mm]	Z [mm]	DI [mm]	F [mm]	Bullone	n° fori	Peso [Kg]
63	50	FA063B	125	165	78	18	M16	4	0,73
75	65	FA075B	145	185	92	18	M16	4	0,86
90	80	FA090B	160	200	108	18	M16	8	0,97
110	100	FA110B	180	220	128	18	M16	8	1,12
125	100	FA125B	180	220	135	18	M16	8	1,02
140	125	FA140B	210	250	158	18	M16	8	1,37
160	150	FA160B	240	285	178	22	M20	8	1,82
180	150	FA180B	240	285	188	22	M20	8	1,65
200	200	FA200B	295	340	235	22	M20	8	2,31
225	200	FA225B	295	340	238	22	M20	8	2,32
250	250	FA250B	350	395	288	22	M20	12	3,19
280	250	FA280B	350	395	294	22	M20	12	2,98
315	300	FA315B	400	445	338	22	M20	12	3,65
355	350	FA355B	460	505	376	22	M20	16	5,24
400	400	FA400B	515	565	430	26	M24	16	6,54

Flangia in acciaio rivestita in PP per adattatori PN10



Forata PN10

PN10



dn	DN	codice	A [mm]	Z [mm]	DI [mm]	F [mm]	Bullone	n° fori	Peso [Kg]
200	200	FR200B	295	340	235	22	M20	8	3,47
225	200	FR225B	295	340	238	22	M20	8	3,52
250	250	FR250B	350	395	288	22	M20	12	5,10
280	250	FR280B	350	395	294	22	M20	12	4,17
315	300	FR315B	400	445	338	22	M20	12	7,36
355	350	FR355B	460	505	376	22	M20	16	13,70
400	400	FR400B	515	565	430	26	M24	16	15,90
450	500	FR450B	620	670	517	26	M24	20	25,00
500	500	FR500B	620	670	535	26	M24	20	24,00
560	600	FR560B	725	784	618	30	M27	20	34,00
630	600	FR630B	729	784	645	30	M27	20	34,00

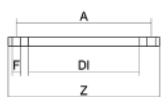
- Per DN<200 vedi flangia in acciaio rivestita in PP per adattatori PN16

Flangia in acciaio rivestita in PP per adattatori PN16



Forata PN16

PN16



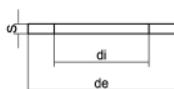
dn	DN	codice	A [mm]	Z [mm]	DI [mm]	F [mm]	Bullone	n° fori	Peso [Kg]
50	40	FR050C	110	150	62	18	M16	4	1,30
63	50	FR063C	125	165	78	18	M16	4	1,72
75	65	FR075C	145	185	92	18	M16	4	2,11
90	80	FR090C	160	200	108	18	M16	8	2,39
110	100	FR110C	180	220	128	18	M16	8	3,07
125	100	FR125C	180	220	135	18	M16	8	2,78
140	125	FR140C	210	250	158	18	M16	8	3,47
160	150	FR160C	240	285	178	22	M20	8	5,10
180	150	FR180C	240	285	188	22	M20	8	4,69
200	200	FR200C	295	340	235	22	M20	12	6,62
225	200	FR225C	295	340	238	22	M20	12	6,50
250	250	FR250C	355	405	288	26	M24	12	10,00
280	250	FR280C	355	405	294	26	M24	12	9,30
315	300	FR315C	410	460	338	26	M24	12	13,00
355	350	FR355C	470	520	376	26	M24	16	20,46
400	400	FR400C	525	580	430	30	M27	16	24,20

Guarnizione EPDM per collari SDR17

Spessore S = 3 mm;

CE mark UNI hEN 681 -1 A1; A2 E A3 (AVCP System 4)

SDR 17



dn	DN	codice	di [mm]	de [mm]	Peso [Kg]
25	20	GUA.025B	-	-	-
32	25	GUA.032B	30	71	-
40	32	GUA.040B	37	82	-
50	40	GUA.050B	46	92	-
63	50	GUA.063B	57	107	-
75	65	GUA.075B	68	127	-
90	80	GUA.090B	81	142	-
110	100	GUA.110B	99	162	-
125	100	GUA.125B	112	162	-
140	125	GUA.140B	125	192	-
160	150	GUA.160B	143	218	-
180	150	GUA.180B	161	218	-
200	200	GUA.200B	178	273	-
225	200	GUA.225B	200	273	-
250	250	GUA.250B	222	328	-
280	250	GUA.280B	249	328	-
315	300	GUA.315B	280	378	-
355	350	GUA.355B	315	438	-
400	400	GUA.400B	355	489	-
450	500	GUA.450B	399	594	-
500	500	GUA.500B	443	594	-
560	600	GUA.560B	496	695	-
630	600	GUA.630B	557	695	-
710	700	GUA.710B	628	810	-
800	800	GUA.800B	707	917	-
900	900	GUA.900B	795	1017	-
1000	1000	GUA.1000B	883	1124	-
1200	1200	GUA.1200B	1060	1341	-

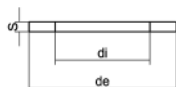
Guarnizione EPDM per collari SDR11



Spessore S = 3 mm;

CE mark UNI hEN 681 -1 A1; A2 E A3 (AVCP System 4)

SDR 11



dn	DN	codice	di [mm]	de [mm]	Peso [Kg]
25	20	GUA.025C	22	61	-
32	25	GUA.032C	28	71	-
40	32	GUA.040C	35	82	-
50	40	GUA.050C	43	92	-
63	50	GUA.063C	53	107	-
75	65	GUA.075C	63	127	-
90	80	GUA.090C	76	142	-
110	100	GUA.110C	92	162	-
125	100	GUA.125C	104	162	-
140	125	GUA.140C	117	192	-
160	150	GUA.160C	133	218	-
180	150	GUA.180C	149	218	-
200	200	GUA.200C	166	273	-
225	200	GUA.225C	186	273	-
250	250	GUA.250C	207	329	-
280	250	GUA.280C	231	329	-
315	300	GUA.315C	260	384	-
355	350	GUA.355C	293	444	-
400	400	GUA.400C	329	495	-
450	500	GUA.450C	370	617	-
500	500	GUA.500C	411	617	-
560	600	GUA.560C	460	734	-
630	600	GUA.630C	518	734	-
710	700	GUA.710C	583	804	-
800	800	GUA.800C	657	911	-
900	900	GUA.900C	739	1011	-
1000	1000	GUA.1000C	820	1128	-
1200	1200	GUA.1200C	-	-	-

Guarnizione EPDM per collari SDR7,4



Spessore S = 3 mm;

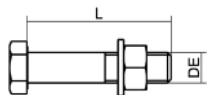
CE mark UNI hEN 681 -1 A1; A2 E A3 (AVCP System 4)

SDR 7,4



dn	DN	codice	di [mm]	de [mm]	Peso [Kg]
25	20	GUA.025C	22	61	-
32	25	GUA.032C	28	71	-
40	32	GUA.040C	35	82	-
50	40	GUA.050C	43	92	-
63	50	GUA.063C	53	107	-
75	65	GUA.075C	63	127	-
90	80	GUA.090H	67	142	-
110	100	GUA.110H	82	168	-
125	100	GUA.125H	93	168	-
140	125	GUA.140H	104	194	-
160	150	GUA.160H	118	224	-
180	150	GUA.180H	133	224	-
200	200	GUA.200H	147	284	-
225	200	GUA.225H	165	284	-
250	250	GUA.250H	184	340	-
280	250	GUA.280H	205	340	-
315	300	GUA.315H	231	400	-
355	350	GUA.355H	260	457	-
400	400	GUA.400H	293	514	-
450	500	GUA.450H	329	624	-
500	500	GUA.500H	-	-	-

Bullone UNI EN 14399-1



L [mm]	DE [mm]	DE [mm]	DE [mm]	DE [mm]	DE [mm]	DE [mm]	DE [mm]	DE [mm]
60	12	16	18	20	22	24	27	30
70	12	16	18	20	22	24	27	30
80	12	16	18	20	22	24	27	30
90	12	16	18	20	22	24	27	30
100	12	16	18	20	22	24	27	30
110	12	16	18	20	22	24	27	30
120	12	16	18	20	22	24	27	30
130	12	16	18	20	22	24	27	30
140	12	16	18	20	22	24	27	30
150	12	16	18	20	22	24	27	30
160	12	16	18	20	22	24	27	30
180	12	16	18	20	22	24	27	30
200	12	16	18	20	22	24	27	30
PASSO	1,75	2	2,5	3	2,5	2,5	3	3,5

raccordi elettrosaldabili

Foto prodotti indicativa
I prodotti possono subire variazioni

Raccordi a elettrofusione (manicotti, collari di presa semplice e in carico)

Materiale	PE 100 nero - disponibile su richiesta PE100 arancio e/o blu e PE80 nero, giallo e/o blu
Tensione di fusione	39.5 - 48.0 V
Terminale	4 mm
Esecuzione	Stampati (vedi note per altre caratteristiche specifiche)
Norme	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494

Raccordi di transizione PE/OTTONE

Materiale	PE 100 nero - disponibile su richiesta PE100 arancio e/o blu e PE80 nero, giallo e/o blu - Ottone CW612N e/o CW617N (altri tipi di ottone a richiesta)
Esecuzione	Filettature conformi a UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (filetto esterno conico; interno parallelo)
Norme	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494

Collare di presa con valvola

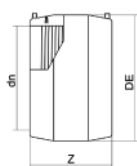
Materiale	PE 100 nero - asta di manovra SS AISI 420 - O-Rings in EPDM approvato solo per uso con acqua
Esecuzione	Stampata

Manicotto



Fabbricato mediante stampaggio

PN6 SDR26

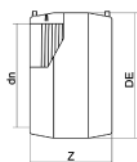


• doppia saldatura

f www.plastfast.eu

	dn	codice	DE [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
f	110	MP110A	129	150	0,45
f	125	MP125A	143	158	0,55
f	140	MP140A	160	166	0,70
f	160	MP160A	184	184	1,00
f	180	MP180A	206	181	1,24
f	200	MP200A	229	210	1,73
f	225	MP225A	254	200	1,90
f	250	MP250A	278	210	2,05
f	280	MP280A	320	227	3,57
f	315	MP315A	360	247	4,35
f	355	MP355A	406	280	6,97
	400	MP400A	458	325	9,47
	450	MP450A	508	382	14,00
	500	MP500A	570	385	20,25
	560	MP560A	635	455	25,50
	630	MP630A	690	436	24,50
	710•	MP710A	776	450	32,65
	800•	MP800A	872	455	39,20
	900•	MP900A	982	500	59,00
	1000•	MP1000A	1120	450	71,00
	1100•	MP1100A	1200	450	77,00
	1200•	MP1200A	1335	465	90,00
	1400•	MP1400A	-	-	-

PN10 SDR17



f www.plastfast.eu

	dn	codice	DE [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
f	90	MP090B	104	130	0,27
f	110	MP110B	129	150	0,45
f	125	MP125B	143	158	0,55
f	140	MP140B	160	166	0,70
f	160	MP160B	184	184	1,00
f	180	MP180B	206	181	1,24
f	200	MP200B	229	210	1,73
f	225	MP225B	254	200	1,92
f	250	MP250B	285	218	2,67
f	280	MP280B	320	227	3,57
f	315	MP315B	360	247	4,35
f	355	MP355B	406	280	6,97
	400	MP400B	458	325	9,47
	450	MP450B	508	382	14,00

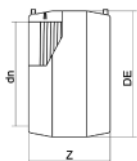
Continua

Manicotto

Fabbricato mediante stampaggio



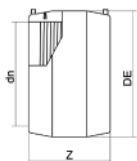
PN10 SDR17



• doppia saldatura

dn	codice	DE [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
500	MP500B	570	385	20,25
560	MP560B	635	455	25,50
630	MP630B	718	502	35,30
710	MP710B	811	500	55,60
800	MP800B	915	500	80,20
900	MP900B	1013	520	82,20
1000	MP1000B	1135	535	105,00
1100	MP1100B	1240	540	131,40
1200	MP1200B	1365	600	178,50

PN16 SDR11



• doppia saldatura

dn	codice	DE [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
20	MP020C	29	77	0,03
25	MP025C	34	77	0,04
32	MP032C	44	88	0,07
40	MP040C	55	94	0,10
<i>f</i> 50	MP050C	66	97	0,14
<i>f</i> 63	MP063C	78	113	0,18
<i>f</i> 75	MP075C	95	120	0,27
<i>f</i> 90	MP090C	111	129	0,39
<i>f</i> 110	MP110C	136	150	0,62
<i>f</i> 125	MP125C	155	154	0,90
<i>f</i> 140	MP140C	173	170	1,12
<i>f</i> 160	MP160C	197	185	1,52
<i>f</i> 180	MP180C	222	188	2,02
<i>f</i> 200	MP200C	246	210	2,79
<i>f</i> 225	MP225C	277	226	3,57
<i>f</i> 250	MP250C	310	242	4,85
<i>f</i> 280	MP280C	348	250	6,85
<i>f</i> 315	MP315C	387	266	8,79
<i>f</i> 355	MP355C	438	300	13,22
400	MP400C	488	352	18,90
450	MP450C	542	425	26,47
500	MP500C	600	457	34,00
560	MP560C	700	500	54,38
630	MP630C	780	505	65,10
710	MP710C	855	525	89,40
800	MP800C	950	520	112,80
900	MP900C	1105	580	161,00
1000	MP1000C	-	-	-
1200	MP1200C	-	-	-

f www.plastfast.eu

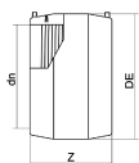
Altre misure e/o SDR a richiesta

Manicotto



Fabbricato mediante stampaggio

PN25 SDR7,4



• doppia saldatura

f www.plastfast.eu

dn	codice	DE [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
32	MP032H	44	88	0,07
40	MP040H	54	94	0,11
f 50	MP050H	66	97	0,14
f 63	MP063H	88	114	0,31
f 75	MP075H	105	118	0,46
f 90	MP090H	125	132	0,54
f 110	MP110H	150	150	0,94
f 125	MP125H	174	164	1,56
f 140	MP140H	193	168	2,10
f 160	MP160H	219	200	2,73
f 180	MP180H	240	201	3,07
f 200	MP200H	267	232	4,28
f 225	MP225H	311	239	8,27
f 250	MP250H	336	265	9,40
f 280	MP280H	386	270	11,16
f 315	MP315H	435	300	18,85
f 355	MP355H	496	356	28,90
400	MP400H	570	385	43,00
450	MP450H	-	-	-
500	MP500H	-	-	-

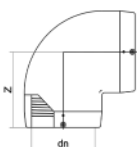
Electrosaldabili

Gomito 90°



Fabbricato mediante stampaggio

PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

dn	codice	Z [mm]	Peso [Kg]
20	GE9P020C	64	0,15
25	GE9P025C	60	0,06
32	GE9P032C	62	0,10
40	GE9P040C	65	0,12
f 50	GE9P050C	81	0,20
f 63	GE9P063C	94	0,31
f 75	GE9P075C	103	0,49
f 90	GE9P090C	114	0,75
f 110	GE9P110C	141	1,36
f 125	GE9P125C	155	1,81
f 140	GE9P140C	167	2,54
f 160	GE9P160C	181	3,67
f 180	GE9P180C	219	5,70
f 200	GE9P200C	241	7,80
f 225	GE9P225C	259	10,28
f 250	GE9P250C	322	12,59
f 315	GE9P315C	383	23,46

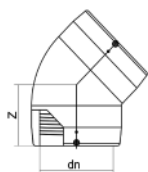
Altre misure e/o SDR a richiesta

Gomito 45°

Fabbricato mediante stampaggio



PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

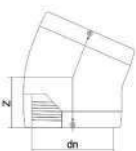
	dn	codice	Z [mm]	Peso [Kg]
	20	GE4P020C	52	0,04
	25	GE4P025C	53	0,05
	32	GE4P032C	40	0,08
	40	GE4P040C	52	0,10
f	50	GE4P050C	56	0,13
f	63	GE4P063C	64	0,22
f	75	GE4P075C	71	0,33
f	90	GE4P090C	82	0,53
f	110	GE4P110C	115	1,09
f	125	GE4P125C	120	1,53
f	140	GE4P140C	127	2,25
f	160	GE4P160C	136	2,85
f	180	GE4P180C	160	4,05
f	200	GE4P200C	180	5,55
f	225	GE4P225C	203	7,75
f	250	GE4P250C	233	10,96
f	315	GE4P315C	275	18,72

Gomito 22,50°

Fabbricato mediante stampaggio



PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

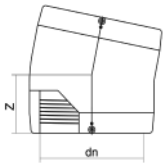
	dn	codice	Z [mm]	Peso [Kg]
f	90	GE2250P090C	95	0,66
f	125	GE2250P125C	110	1,46
f	180	GE2250P180C	142	3,84
f	250	GE2250P250C	159	6,16
f	315	GE2250P315C	185	12,06

Gomito 11,25°

Fabbricato mediante stampaggio



PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

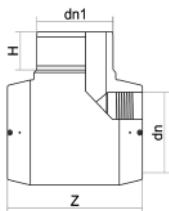
	dn	codice	Z [mm]	Peso [Kg]
f	90	GE1125P090C	85	0,66
f	125	GE1125P125C	110	1,46
f	180	GE1125P180C	140	3,64
f	250	GE1125P250C	140	5,09
f	315	GE1125P315C	170	9,95

Ti 90°

Fabbricato mediante stampaggio



PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

	dn/dn1	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
	20	TEP020C	65	98	0,06
	25	TEP025C	65	98	0,07
	32	TEP032C	50	116	0,10
	40	TEP040C	56	130	0,15
f	50	TEP050C	56	150	0,24
f	63	TEP063C	68	175	0,46
f	75	TEP075C	69	188	0,64
f	90	TEP090C	81	209	1,03
f	110	TEP110C	90	250	1,80
f	125	TEP125C	91	265	2,42
f	140	TEP140C	92	290	3,06
f	160	TEP160C	100	320	4,53
f	180	TEP180C	103	336	5,98
f	200	TEP200C	114	415	8,45
f	225	TEP225C	115	415	11,03
f	250	TEP250C	132	478	17,00
f	315	TEP315C	152	560	30,34

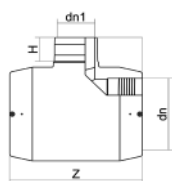
Altre misure e/o SDR a richiesta

Ti 90° ridotta



Fabbricato mediante stampaggio

PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

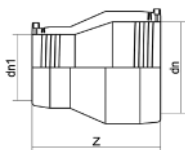
	dn	dn1	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
f	90	63	TREP090063C	65	209	0,92
f	90	75	TREP090075C	66	209	0,98
f	110	63	TREP110063C	66	250	1,48
f	125	63	TREP125063C	66	265	2,08
f	125	90	TREP125090C	82	265	2,18
f	140	110	TREP140110C	83	290	2,82
f	160	110	TREP160110C	88	318	4,17
f	180	90	TREP180090C	85	336	5,38
f	180	125	TREP180125C	93	336	5,48
f	200	90	TREP200090C	82	415	7,56
f	200	125	TREP200125C	88	415	7,73
f	200	180	TREP200180C	107	415	7,96
f	225	110	TREP225110C	90	415	10,00
f	225	160	TREP225160C	99	415	10,38
f	250	125	TREP250125C	93	478	14,95
f	250	180	TREP250180C	110	478	15,58
f	315	125	TREP315125C	93	560	25,72
f	315	180	TREP315180C	110	560	27,42

Riduzione

Fabbricato mediante stampaggio



PN16 SDR11



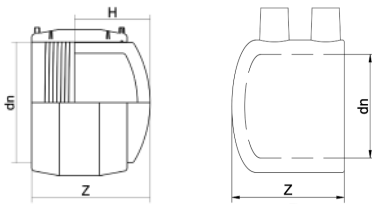
f www.plastfast.eu

	dn	dn1	codice	Z [mm]	Peso [Kg]
	25	20	REP025020C	77	0,04
	32	20	REP032020C	77	0,05
	32	25	REP032025C	77	0,05
	40	20	REP040020C	120	0,09
	40	25	REP040025C	108	0,11
	40	32	REP040032C	91	0,07
f	50	25	REP050025C	120	0,13
f	50	32	REP050032C	91	0,08
f	50	40	REP050040C	91	0,09
f	63	25	REP063025C	146	0,22
f	63	32	REP063032C	102	0,13
f	63	40	REP063040C	102	0,14
f	63	50	REP063050C	102	0,14
f	75	50	REP075050C	143	0,36
f	75	63	REP075063C	143	0,27
f	90	50	REP090050C	180	0,45
f	90	63	REP090063C	162	0,45
f	90	75	REP090075C	146	0,41
f	110	63	REP110063C	210	0,76
f	110	75	REP110075C	185	0,69
f	110	90	REP110090C	176	0,74
f	125	63	REP125063C	224	1,00
f	125	90	REP125090C	192	1,00
f	125	110	REP125110C	179	1,06
f	140	90	REP140090C	212	1,18
f	160	90	REP160090C	251	1,86
f	160	110	REP160110C	240	1,93
f	160	125	REP160125C	244	2,05
f	180	90	REP180090C	288	2,54
f	180	125	REP180125C	241	2,31
f	180	140	REP180140C	246	2,59
f	180	160	REP180160C	228	2,39
f	200	160	REP200160C	273	3,46
f	200	180	REP200180C	244	3,22
f	225	160	REP225160C	311	5,68
f	250	180	REP250180C	316	6,09
f	315	200	REP315200C	409	10,55

Fine linea (Calotta)

Fabbricato mediante stampaggio

PN16 SDR11



f www.plastfast.eu



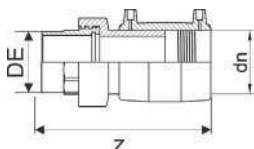
dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
20	CAEP020C	54	93	0,04
25	CAEP025C	-	54	0,05
32	CAEP032C	-	52	0,07
40	CAEP040C	-	63	0,09
f 50	CAEP050C	-	61	0,12
f 63	CAEP063C	-	70	0,18
f 75	CAEP075C	82	142	0,43
f 90	CAEP090C	92	158	0,99
f 110	CAEP110C	103	178	1,05
f 125	CAEP125C	98	175	1,39
f 140	CAEP140C	111	196	1,86
f 160	CAEP160C	130	223	2,60
f 180	CAEP180C	119	213	3,31
f 200	CAEP200C	155	260	4,79
f 225	CAEP225C	143	257	5,90
f 250	CAEP250C	156	277	7,95
f 280	CAEP280C	154	279	11,08
f 315	CAEP315C	200	333	15,07

Manicotto di transizione PE/Ottone

Fabbricato mediante stampaggio

Filettato maschio

PN16 SDR11



f www.plastfast.eu



dn	DE	codice	Z [mm]	Peso [Kg]
20	1/2	MTMP020C	128	0,14
25	3/4	MTMP025C	131	0,22
32	1	MTMP032C	151	0,32
40	1 1/4	MTMP040C	169	0,51
f 50	1 1/2	MTMP050C	175	0,69
f 63	2	MTMP063C	201	0,99
f 75	2 1/2	MTMP075C	223	1,51
f 90	3	MTMP090C	242	2,05
f 110	4	MTMP110C	277	3,52

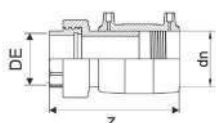
Manicotto di transizione PE/Ottone



Fabbricato mediante stampaggio

Filettato femmina

PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

	dn	DE	codice	Z [mm]	Peso [Kg]
	20	1/2	MTFP020C	115	0,10
	25	3/4	MTFP025C	120	0,15
	32	1	MTFP032C	134	0,25
	40	1 1/4	MTFP040C	147	0,38
<i>f</i>	50	1 1/2	MTFP050C	152	0,52
<i>f</i>	63	2	MTFP063C	178	0,77
<i>f</i>	75	2 1/2	MTFP075C	190	1,08
<i>f</i>	90	3	MTFP090C	214	1,40
<i>f</i>	110	4	MTFP110C	240	2,56

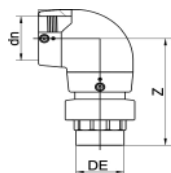
Gomito 90° di transizione PE/Ottone



Fabbricato mediante stampaggio

Filettato maschio

PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

	dn	DE	codice	Z [mm]	Peso [Kg]
	20	1/2	GE9TMP020C	103	0,26
	25	3/4	GE9TMP025C	113	0,22
	32	1	GE9TMP032C	122	0,35
	40	1 1/4	GE9TMP040C	140	0,53
<i>f</i>	50	1 1/2	GE9TMP050C	157	0,75
<i>f</i>	63	2	GE9TMP063C	178	1,12
<i>f</i>	75	2 1/2	GE9TMP075C	199	1,73
<i>f</i>	90	3	GE9TMP090C	219	2,41
<i>f</i>	110	4	GE9TMP110C	264	4,26

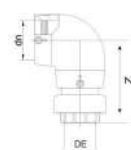
Gomito 90° di transizione PE/Ottone



Fabbricato mediante stampaggio

Filettato femmina

PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

dn	DE	codice	Z [mm]	Peso [Kg]
20	1/2	GE9TFP020C	90	0,22
25	3/4	GE9TFP025C	103	0,17
32	1	GE9TFP032C	105	0,28
40	1 1/4	GE9TFP040C	117	0,42
f 50	1 1/2	GE9TFP050C	136	0,58
f 63	2	GE9TFP063C	156	0,90
f 75	2 1/2	GE9TFP075C	175	1,30
f 90	3	GE9TFP090C	191	1,75
f 110	4	GE9TFP110C	228	3,30

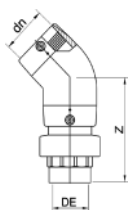
Gomito 45° di transizione PE/Ottone



Fabbricato mediante stampaggio

Filettato maschio

PN16 SDR11



f www.plastfast.eu

dn	DE	codice	Z [mm]	Peso [Kg]
20	1/2	GE4TMP020C	105	0,15
25	3/4	GE4TMP025C	108	0,21
32	1	GE4TMP032C	113	0,33
40	1 1/4	GE4TMP040C	139	0,51
f 50	1 1/2	GE4TMP050C	149	0,68
f 63	2	GE4TMP063C	175	1,03
f 75	2 1/2	GE4TMP075C	204	1,57
f 90	3	GE4TMP090C	236	2,19
f 110	4	GE4TMP110C	278	3,99

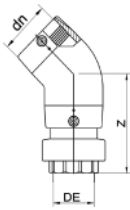
Gomito 45° di transizione PE/Ottone



Fabbricato mediante stampaggio

Filettato femmina

PN16 SDR11



	dn	DE	codice	Z [mm]	Peso [Kg]
	32	1	GE4TFP032C	90	0,26
	40	1 1/4	GE4TFP040C	103	0,38
<i>f</i>	50	1 1/2	GE4TFP050C	115	0,51
<i>f</i>	63	2	GE4TFP063C	130	0,81
<i>f</i>	75	2 1/2	GE4TFP075C	150	1,14
<i>f</i>	90	3	GE4TFP090C	172	1,53
<i>f</i>	110	4	GE4TFP110C	199	3,03

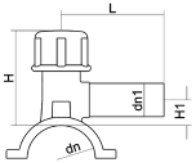
f www.plastfast.eu

Collare di presa in carico

Fabbricato mediante stampaggio



PN16 SDR11



dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Peso [Kg]
40	20	CPCP040020C	91	24	95	0,24
50	20	CPCP050020C	91	24	95	0,25
63	20	CPCP063020C	91	24	95	0,35
75	20	CPCP075020C	94	24	98	0,30
90	20	CPCP090020C	94	24	98	0,33
110	20	CPCP110020C	94	24	98	0,34
125	20	CPCP125020C	97	28	103	0,34
140	20	CPCP140020C	97	28	103	0,35
160	20	CPCP160020C	97	25	108	0,42
180	20	CPCP180020C	97	25	108	0,42
200	20	CPCP200020C	97	25	108	0,42
225	20	CPCP225020C	132	32	105	0,36
250	20	CPCP250020C	165	42	105	1,40
280	20	CPCP280020C	165	42	105	1,36
315	20	CPCP315020C	165	42	105	1,36
40	25	CPCP040025C	91	24	95	0,24
50	25	CPCP050025C	91	24	95	0,25
63	25	CPCP063025C	91	24	95	0,35
75	25	CPCP075025C	94	24	98	0,30
90	25	CPCP090025C	94	24	98	0,33
110	25	CPCP110025C	94	24	98	0,34
125	25	CPCP125025C	97	28	103	0,34
140	25	CPCP140025C	97	28	103	0,35
160	25	CPCP160025C	97	25	108	0,42
180	25	CPCP180025C	97	25	108	0,42
200	25	CPCP200025C	97	25	108	0,42
225	25	CPCP225025C	132	32	105	0,36
250	25	CPCP250025C	165	42	105	1,38
280	25	CPCP280025C	165	42	105	1,36
315	25	CPCP315025C	165	42	105	1,36
40	32	CPCP040032C	91	24	95	0,25
50	32	CPCP050032C	91	24	95	0,25
63	32	CPCP063032C	91	24	95	0,35
75	32	CPCP075032C	94	24	98	0,30
90	32	CPCP090032C	94	24	98	0,33
110	32	CPCP110032C	94	24	98	0,34
125	32	CPCP125032C	97	28	103	0,34
140	32	CPCP140032C	97	28	103	0,35
160	32	CPCP160032C	97	25	108	0,43
180	32	CPCP180032C	97	25	108	0,43
200	32	CPCP200032C	97	25	108	0,43
225	32	CPCP225032C	132	32	105	0,40

Continua

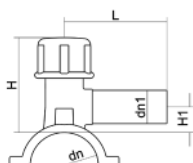
Altre misure e/o SDR a richiesta

Collare di presa in carico

Fabbricato mediante stampaggio



PN16 SDR11



dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Peso [Kg]
250	32	CPCP250032C	165	42	105	1,41
280	32	CPCP280032C	165	42	105	1,43
315	32	CPCP315032C	165	42	105	1,45
63	40	CPCP063040C	168	28	165	0,95
75	40	CPCP075040C	165	18	165	1,11
90	40	CPCP090040C	165	12	165	1,06
110	40	CPCP110040C	176	50	165	1,09
125	40	CPCP125040C	178	50	165	1,10
140	40	CPCP140040C	125	30	105	0,84
160	40	CPCP160040C	182	57	165	1,13
180	40	CPCP180040C	183	57	165	1,15
200	40	CPCP200040C	183	57	165	1,15
225	40	CPCP225040C	183	57	165	1,15
250	40	CPCP250040C	165	42	165	1,38
280	40	CPCP280040C	165	42	165	1,42
315	40	CPCP315040C	165	42	165	1,40
63	50	CPCP063050C	168	28	165	0,96
75	50	CPCP075050C	165	18	165	1,10
90	50	CPCP090050C	165	12	165	1,10
110	50	CPCP110050C	176	50	165	1,10
125	50	CPCP125050C	178	50	165	1,15
140	50	CPCP140050C	210	62	136	1,90
160	50	CPCP160050C	182	57	165	1,14
180	50	CPCP180050C	183	57	165	1,17
200	50	CPCP200050C	183	57	165	1,17
225	50	CPCP225050C	183	57	165	1,17
250	50	CPCP250050C	210	62	136	2,22
280	50	CPCP280050C	210	62	136	2,22
315	50	CPCP315050C	210	62	136	2,23
63	63	CPCP063063C	168	28	165	1,01
75	63	CPCP075063C	165	18	165	1,15
90	63	CPCP090063C	165	12	165	1,12
110	63	CPCP110063C	176	20	165	1,15
125	63	CPCP125063C	178	50	165	1,20
140	63	CPCP140063C	210	62	136	1,87
160	63	CPCP160063C	182	57	165	1,19
180	63	CPCP180063C	183	57	165	1,22
200	63	CPCP200063C	183	57	165	1,21
225	63	CPCP225063C	183	57	165	1,22
250	63	CPCP250063C	210	62	136	2,20
280	63	CPCP280063C	210	62	136	2,22
315	63	CPCP315063C	210	62	136	2,23

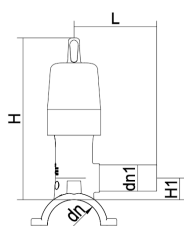
Electrosidabili

Collare di presa in carico con valvola

Fabbricato mediante stampaggio



PN16 SDR11



dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Peso [Kg]
63	20	CPCPV063020C	198	27	98	1,0
75	20	CPCPV075020C	198	27	98	1,1
90	20	CPCPV090020C	198	27	98	1,0
110	20	CPCPV110020C	198	27	98	1,1
125	20	CPCPV125020C	198	27	108	1,1
140	20	CPCPV140020C	198	27	108	1,1
160	20	CPCPV160020C	210	29	108	1,2
180	20	CPCPV180020C	210	29	108	1,2
200	20	CPCPV200020C	210	29	108	1,2
225	20	CPCPV225020C	210	29	108	1,2
250	20	CPCPV250020C	238	29	120	1,4
280	20	CPCPV280020C	238	29	120	1,4
315	20	CPCPV315020C	238	29	130	1,5
63	25	CPCPV063025C	198	27	98	1,0
75	25	CPCPV075025C	198	27	98	1,1
90	25	CPCPV090025C	198	27	98	1,0
110	25	CPCPV110025C	198	27	98	1,1
125	25	CPCPV125025C	198	27	108	1,1
140	25	CPCPV140025C	198	27	108	1,1
160	25	CPCPV160025C	210	29	108	1,2
180	25	CPCPV180025C	210	29	108	1,2
200	25	CPCPV200025C	210	29	108	1,2
225	25	CPCPV225025C	210	29	108	1,2
250	25	CPCPV250025C	238	29	120	1,4
280	25	CPCPV280025C	238	29	120	1,4
315	25	CPCPV315025C	238	29	130	1,5
63	32	CPCPV063032C	198	27	98	1,0
75	32	CPCPV075032C	198	27	98	1,1
90	32	CPCPV090032C	198	27	98	1,1
110	32	CPCPV110032C	198	27	98	1,1
125	32	CPCPV125032C	198	27	108	1,1
140	32	CPCPV140032C	198	27	108	1,1
160	32	CPCPV160032C	210	29	108	1,2
180	32	CPCPV180032C	210	29	108	1,2
200	32	CPCPV200032C	210	29	108	1,2
225	32	CPCPV225032C	210	29	108	1,2
250	32	CPCPV250032C	238	29	120	1,4
280	32	CPCPV280032C	238	29	120	1,4
315	32	CPCPV315032C	238	29	130	1,5
90	40	CPCPV090040C	267	50	165	2,6
110	40	CPCPV110040C	267	50	165	2,8
125	40	CPCPV125040C	267	50	165	2,8
140	40	CPCPV140040C	267	50	165	2,8

Continua

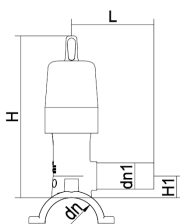
Altre misure e/o SDR a richiesta

Collare di presa in carico con valvola

Fabbricato mediante stampaggio



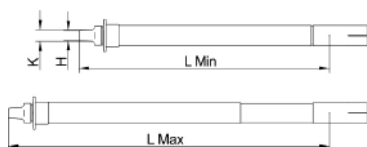
PN16 SDR11



dn	dn1	codice	H [mm]	H1 [mm]	L [mm]	Peso [Kg]
160	40	CPCPV160040C	267	50	165	2,9
180	40	CPCPV180040C	267	50	165	2,9
200	40	CPCPV200040C	267	50	165	2,9
225	40	CPCPV225040C	267	50	165	2,9
250	40	CPCPV250040C	267	50	165	2,9
280	40	CPCPV280040C	267	50	165	2,9
315	40	CPCPV315040C	267	50	165	2,9
90	50	CPCPV090050C	267	50	165	2,7
110	50	CPCPV110050C	267	50	165	2,8
125	50	CPCPV125050C	267	50	165	2,8
140	50	CPCPV140050C	267	50	165	2,8
160	50	CPCPV160050C	267	50	165	2,9
180	50	CPCPV180050C	267	50	165	2,9
200	50	CPCPV200050C	267	50	165	2,9
225	50	CPCPV225050C	267	50	165	2,9
250	50	CPCPV250050C	267	50	165	2,9
280	50	CPCPV280050C	267	50	165	2,9
315	50	CPCPV315050C	267	50	165	3,0
90	63	CPCPV090063C	267	50	165	2,7
110	63	CPCPV110063C	267	50	165	2,9
125	63	CPCPV125063C	267	50	165	2,9
140	63	CPCPV140063C	267	50	165	2,9
160	63	CPCPV160063C	267	50	165	3,0
180	63	CPCPV180063C	267	50	165	3,0
200	63	CPCPV200063C	267	50	165	3,0
225	63	CPCPV225063C	267	50	165	3,0
250	63	CPCPV250063C	267	50	165	3,0
280	63	CPCPV280063C	267	50	165	3,0
315	63	CPCPV315063C	267	50	165	3,0

Accessori Collare di presa con Valvola

Asta di prolunga telescopica



derivazioni [mm]	codice	Lmin [mm]	Lmax [mm]	H [mm]	K [mm]	Peso [Kg]
32	AMTCPV080.120.A	800	1200	30	36	2,43
63	AMTCPV080.120.B	800	1200	30	36	2,37

Altre misure e/o SDR a richiesta

Collare di presa in carico con valvola di sicurezza "Gas Stop"



Fabbricato mediante stampaggio e lavorazione meccanica

Serie Gialla e Rossa

SDR11



dn	dn1	codice	H	H1	Peso (Kg)
40	20	CPCPGS040020C	110	100	0,42
50	20	CPCPGS050020C	115	100	0,30
63	20	CPCPGS063020C	121	100	0,49
75	20	CPCPGS075020C	127	100	0,51
90	20	CPCPGS090020C	142	100	0,56
110	20	CPCPGS110020C	152	100	0,56
125	20	CPCPGS125020C	159	100	0,56
140	20	CPCPGS140020C	194	105	0,74
160	20	CPCPGS160020C	187	100	0,68
180	20	CPCPGS180020C	197	100	0,96
200	20	CPCPGS200020C	224	105	0,78
225	20	CPCPGS225020C	244	105	1,38
250	20	CPCPGS250020C	256	105	0,81
280	20	CPCPGS280020C	271	105	1,36
315	20	CPCPGS315020C	289	105	1,36
40	32	CPCPGS040032C	110	100	0,50
50	32	CPCPGS050032C	115	100	0,35
63	32	CPCPGS063032C	121	100	0,50
75	32	CPCPGS075032C	127	100	0,55
90	32	CPCPGS090032C	142	100	0,56
110	32	CPCPGS110032C	152	100	0,56
125	32	CPCPGS125032C	159	100	0,56
140	32	CPCPGS140032C	194	105	0,76
160	32	CPCPGS160032C	187	100	0,68
180	32	CPCPGS180032C	197	100	0,68
200	32	CPCPGS200032C	224	105	0,77
225	32	CPCPGS225032C	244	105	1,37
250	32	CPCPGS250032C	256	105	1,36
280	32	CPCPGS280032C	271	105	1,36
315	32	CPCPGS315032C	289	105	1,38

Serie	Pressione (bar)	Diametro (PE)	Portata nominale (m3/h)	Riarmo
Gialla (Italgas)	1,0-5,0	20	25	manuale
Gialla (Italgas)	1,0-5,0	32	100	manuale

Altre misure e/o SDR a richiesta

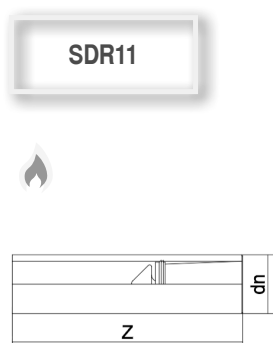
Adattatori di sicurezza "Gas Stop"



Fabbricato mediante stampaggio e lavorazione meccanica

Disponibile nella versione con riarmo manuale o automatico

Disponibile per collare di presa in carico

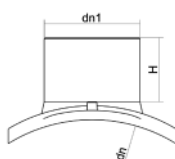


dn	DN	codice	Pressione (bar)	Z [mm]	Peso [Kg]
32	25	DISPGSA32-35	0,035 - 5,0	150	-
50	40	DISPGSA50-35			-
63	50	DISPGSA63-35			-
25	20	DISPGSA25-200	0,2 - 0,5	150	-
32	25	DISPGSA32-200			-
50	40	DISPGSA50-200			-
63	50	DISPGSA63-200	1,0 - 5,0	150	-
20	15	DISPGSA20-1			-
32	25	DISPGSA32-1			-
63	50	DISPGSA63-1			-

Collare di presa semplice

Fabbricato mediante stampaggio

PN16 SDR11



dn	dn1	codice	H [mm]	Peso [Kg]
40	20	CPSP040020C	60	0,16
50	20	CPSP050020C	60	0,16
63	20	CPSP063020C	60	0,19
75	20	CPSP075020C	60	0,22
90	20	CPSP090020C	60	0,22
110	20	CPSP110020C	60	0,25
125	20	CPSP125020C	60	0,25
140	20	CPSP140020C	60	0,26
160	20	CPSP160020C	60	0,34
180	20	CPSP180020C	60	0,34
200	20	CPSP200020C	60	0,34
225	20	CPSP225020C	60	0,37
250	20	CPSP250020C	60	0,37
280	20	CPSP280020C	60	0,38
315	20	CPSP315020C	60	0,39
40	25	CPSP040025C	60	0,16
50	25	CPSP050025C	60	0,16
63	25	CPSP063025C	60	0,19
75	25	CPSP075025C	60	0,22
90	25	CPSP090025C	60	0,22
110	25	CPSP110025C	60	0,25
125	25	CPSP125025C	60	0,25
140	25	CPSP140025C	60	0,26
160	25	CPSP160025C	60	0,34
180	25	CPSP180025C	60	0,34
200	25	CPSP200025C	60	0,35
225	25	CPSP225025C	60	0,37
250	25	CPSP250025C	60	0,37
280	25	CPSP280025C	60	0,38
315	25	CPSP315025C	60	0,40
40	32	CPSP040032C	60	0,16
50	32	CPSP050032C	60	0,16
63	32	CPSP063032C	60	0,19
75	32	CPSP075032C	60	0,22
90	32	CPSP090032C	60	0,22
110	32	CPSP110032C	60	0,25
125	32	CPSP125032C	60	0,25
140	32	CPSP140032C	60	0,26
160	32	CPSP160032C	60	0,34
180	32	CPSP180032C	60	0,34
200	32	CPSP200032C	60	0,36
225	32	CPSP225032C	60	0,37
250	32	CPSP250032C	60	0,38
280	32	CPSP280032C	60	0,39
315	32	CPSP315032C	60	0,40

Continua

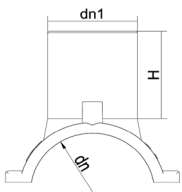
Altre misure e/o SDR a richiesta

Collare di presa semplice

Fabbricato mediante stampaggio



PN16 SDR11



* installazione con cinghia e cricchetti

	dn	dn1	codice	H [mm]	Peso [Kg]
N	40	40	CPSP040040C	60	0,17
	50	40	CPSP050040C	60	0,17
	63	40	CPSP063040C	60	0,20
	75	40	CPSP075040C	60	0,23
	90	40	CPSP090040C	60	0,23
	110	40	CPSP110040C	60	0,26
	125	40	CPSP125040C	60	0,26
	140	40	CPSP140040C	60	0,27
	160	40	CPSP160040C	65	0,36
	180	40	CPSP180040C	65	0,36
	200	40	CPSP200040C	65	0,37
	225	40	CPSP225040C	65	0,38
	250	40	CPSP250040C	65	0,39
	280	40	CPSP280040C	65	0,40
	315	40	CPSP315040C	65	0,41
	63	50	CPSP063050C	75	0,48
	75	50	CPSP075050C	75	0,63
	90	50	CPSP090050C	75	0,61
110	50	CPSP110050C	75	0,63	
125	50	CPSP125050C	75	0,63	
140	50	CPSP140050C	65	0,45	
160	50	CPSP160050C	75	0,66	
180	50	CPSP180050C	75	0,69	
200	50	CPSP200050C	75	0,69	
225	50	CPSP225050C	75	0,73	
250	50	CPSP250050C	65	0,51	
280	50	CPSP280050C	65	0,52	
315	50	CPSP315050C	65	0,53	
63	63	CPSP063063C	75	0,50	
75	63	CPSP075063C	75	0,65	
90	63	CPSP090063C	75	0,29	
110	63	CPSP110063C	90	0,40	
125	63	CPSP125063C	90	0,43	
140	63	CPSP140063C	65	0,53	
160	63	CPSP160063C	90	0,62	
180	63	CPSP180063C	90	0,70	
N	200	63	CPSP200063C	90	0,72
	225/280*	63	CPSP225/280063C	90	1,06
	315/450*	63	CPSP315/450063C	90	1,08
	500/900*	63	CPSP500/900063C	90	1,74

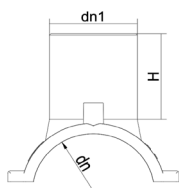
Continua

Collare di presa semplice

Fabbricato mediante stampaggio



PN16 SDR11



* installazione con cinghia e cricchetti

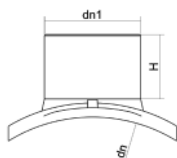
dn	dn1	codice	H [mm]	Peso [Kg]
110	75	CPSP110075C	90	0,43
125	75	CPSP125075C	90	0,46
140	75	CPSP140075C	90	0,96
160	75	CPSP160075C	90	0,65
180	75	CPSP180075C	90	0,73
N 200	75	CPSP200075C	90	0,75
225/280*	75	CPSP225/280075C	90	1,06
315/450*	75	CPSP315/450075C	90	1,08
500/900*	75	CPSP500/900075C	90	1,74
90	90	CPSP090090C	84	0,93
110	90	CPSP110090C	90	0,43
125	90	CPSP125090C	90	0,50
140	90	CPSP140090C	90	0,94
160	90	CPSP160090C	90	0,70
180	90	CPSP180090C	90	0,78
N 200	90	CPSP200090C	90	0,80
225/280*	90	CPSP225/280090C	90	1,06
315/450*	90	CPSP315/450090C	90	1,08
500/900*	90	CPSP500/900090C	90	1,74

Collare di presa semplice grande volume

Fabbricato mediante stampaggio



SDR11 PN16



dn	dn1	codice	H [mm]	Peso [Kg]
125	110	CPSP125110C	90	1,38
160	110	CPSP160110C	90	0,80
180	110	CPSP180110C	110	2,11
200/225	110	CPSP200/225110C	110	1,00
250/280	110	CPSP250/280110C	110	1,00
315/400	110	CPSP315/400110C	110	2,00
450/500	110	CPSP450/500110C	110	2,00
560/630	110	CPSP560/630110C	110	2,00
710/800	110	CPSP710/800110C	110	2,00
900/1000	110	CPSP900/1000110C	110	2,00
160	125	CPSP160125C	98	1,67
180	125	CPSP180125C	110	1,63
200/225	125	CPSP200/225125C	110	1,00
250/280	125	CPSP250/280125C	110	1,00
315/400	125	CPSP315/400125C	110	2,10
450/500	125	CPSP450/500125C	110	2,10
560/630	125	CPSP560/630125C	110	2,10

Continua

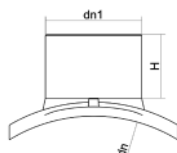
Altre misure e/o SDR a richiesta

Collare di presa semplice grande volume



Fabbricato mediante stampaggio

SDR11 PN16



	dn	dn1	codice	H [mm]	Peso [Kg]
	710/800	125	CPSP710/800125C	110	2,10
	900/1000	125	CPSP900/1000125C	110	2,10
	315/400	160	CPSP315/400160C	110	2,50
	450/500	160	CPSP450/500160C	110	2,50
	560/630	160	CPSP560/630160C	110	2,50
	710/800	160	CPSP710/800160C	110	2,50
	900/1000	160	CPSP900/1000160C	110	2,50
	315*	200	CPSP315200C	150	3,90
	355*	200	CPSP355200C	150	4,20
	400*	200	CPSP400200C	150	5,40
	450*	200	CPSP450200C	150	4,50
	500*	200	CPSP500200C	150	5,00
	560*	200	CPSP560200C	150	4,90
	630*	200	CPSP630200C	150	4,90
	710*	200	CPSP710200C	150	4,80
	800*	200	CPSP800200C	150	4,60
	900*	200	CPSP900200C	150	4,50
	1000*	200	CPSP1000200C	150	4,40
N	1200*	200	CPSP1200200C	150	5,10
	315*	225	CPSP315225C	150	4,80
	355*	225	CPSP355225C	150	4,90
	400*	225	CPSP400225C	150	6,00
	450*	225	CPSP450225C	150	5,70
	500*	225	CPSP500225C	150	5,60
	560*	225	CPSP560225C	150	5,50
	630*	225	CPSP630225C	150	5,50
	710*	225	CPSP710225C	150	5,30
	800*	225	CPSP800225C	150	5,30
	900*	225	CPSP900225C	150	5,30
	1000*	225	CPSP1000225C	150	5,30
N	1200*	225	CPSP1200225C	150	5,50
N	450*	250	CPSP450250C	150	6,80
	500*	250	CPSP500250C	150	6,70
	560*	250	CPSP560250C	150	6,40
	630*	250	CPSP630250C	150	6,50
	710*	250	CPSP710250C	150	6,50
	800*	250	CPSP800250C	150	6,50
	900*	250	CPSP900250C	150	6,50
	1000*	250	CPSP1000250C	150	6,50
N	1200*	250	CPSP1200250C	150	6,50
N	560*	315	CPSP560315C	200	12,50
	630*	315	CPSP630315C	200	12,50
	710*	315	CPSP710315C	200	12,50
	800*	315	CPSP800315C	200	12,50
	900*	315	CPSP900315C	200	12,50
	1200*	315	CPSP1200315C	200	12,50

*Per installare questo articolo è necessario utilizzare il posizionatore (vedi pag. 82)

Altre misure e/o SDR a richiesta

N Posizionatore



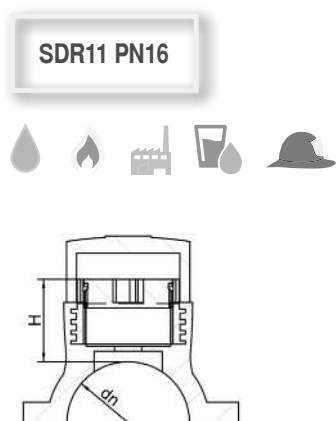
Utilizzabile su collari codice CPSP...C

Fornito di cinghie per aggancio

da dn... a dn	dn 1 Derivazione	codice	Peso [Kg]
315 - 450	200	POS200A	5,20
500 - 1200		POS200B	5,20
315 - 1200	225	POS225	7,50
450 - 1200	250	POS250	8,00
560 - 1200	315	POS315	8,00

Collare per l'inserimento di palloni otturatori

Fabbricato mediante stampaggio



dn	codice	H [mm]	Peso [Kg]
90	CPSP090RIPC	71	2,05
110	CPSP110RIPC	72	2,35
125	CPSP125RIPC	72	2,29
140	CPSP140RIPC	85	1,92
160	CPSP160RIPC	84	3,21
180	CPSP180RIPC	74	2,98
200	CPSP200RIPC	82	3,35
225	CPSP225RIPC	80	3,50
250	CPSP250RIPC	86	3,77
280	CPSP280RIPC	70	2,48
315	CPSP315RIPC	70	2,46

raccordi di transizione

CARATTERISTICHE TECNICHE



Raccordi di transizione a codolo PE/Acciaio

Materiale	PE 100 nero - Tubo acciaio per uso in edifici: conforme a UNI EN 10255 (marchio CE) o UNI EN 10224 (marchio CE) Tubo acciaio per trasporto e distribuzione del gas combustibile: conforme a ISO 3183 (o API 5L grado B)
Terminali acciaio	Filettati UNI EN 10226-1 / ISO 7-1
Esecuzione	Stampati (vedi note per altre caratteristiche specifiche)
Norme	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494

Protezione tubo acciaio

Nessuna	Tubo "nero" (impianti interrati per gas combustibile)
Zincato	Conforme a UNI EN 10240 A1 (per impianti per acqua potabile)
Rivestito	Conforme a UNI 9099 o UNI EN 10191

Raccordi di transizione a codolo PE/Ottone

Materiale	PE 100 nero - Ottone CW612N e/o CW617N (altri tipi di ottone a richiesta)
Esecuzione	Filettature conformi a UNI EN 10226-1 / ISO 7-1 (filetto esterno conico; interno parallelo)
Norme	UNI EN 1555-3; UNI EN 12201-3; ISO 4437-3; ISO 4427-3; UNI EN ISO 15494

Raccordo di transizione PE/Acciaio

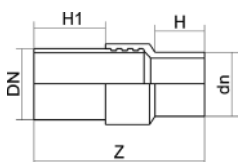
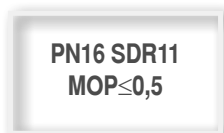


Fabbricato mediante stampaggio

Acciaio zincato, rivestito in PE e terminale a saldare

Tubo acciaio:

UNI EN 10255 SS idoneo per gas metano fino al diametro DN100



dn	DN	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
25	20	RTSZRP025C	67	300	432	0,61
32	25	RTSZRP032C	72	300	442	0,94
40	32	RTSZRP040C	78	300	446	1,19
50	40	RTSZRP050C	90	300	471	1,57
63	50	RTSZRP063C	88	300	480	2,53
75	65	RTSZRP075C	105	300	522	2,97
90	80	RTSZRP090C	121	300	544	3,94
110	100	RTSZRP110C	123	300	556	6,30
125*	100	RTSZRP125C	135	300	585	7,01

*Per impianti civili con portata termica > 35Kw

Raccordo di transizione PE/Acciaio



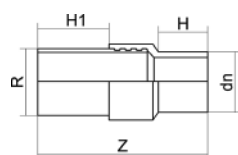
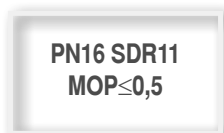
Fabbricato mediante stampaggio

Acciaio zincato, rivestito in PE e terminale filettato

Filetto idoneo per Gas

Tubo acciaio:

UNI EN 10255 SS idoneo per gas metano fino al diametro di filetto R' 4



dn	R"	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
25	3/4	RTFZRP025C	67	300	432	0,64
32	1	RTFZRP032C	72	300	442	0,88
40	1 1/4	RTFZRP040C	78	300	446	1,18
50	1 1/2	RTFZRP050C	90	300	471	1,49
63	2	RTFZRP063C	88	300	480	2,08
75	2 1/2	RTFZRP075C	105	300	522	3,01
90	3	RTFZRP090C	121	300	544	3,94
110	4	RTFZRP110C	123	300	556	5,91
125*	4	RTFZRP125C	135	300	585	6,75

*Per impianti civili con portata termica > 35Kw

Altre misure e/o SDR a richiesta

Raccordo di transizione curvo PE/Acciaio

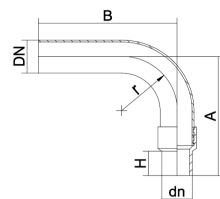


Fabbricato mediante stampaggio

Acciaio zincato, rivestito in PE e terminale a saldare

Tubo acciaio:

UNI EN 10255 SS idoneo per gas metano fino al diametro DN100



dn	DN	codice	A [mm]	B [mm]	H [mm]	r [mm]	Peso [Kg]
25	20	RTSZCRP025C	405	805	67	140	1,73
32	25	RTSZCRP032C	430	805	72	150	2,79
40	32	RTSZCRP040C	485	780	78	165	3,60
50	40	RTSZCRP050C	575	775	90	225	4,46
63	50	RTSZCRP063C	650	795	90	250	6,56

Raccordo di transizione curvo PE/Acciaio



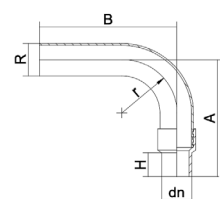
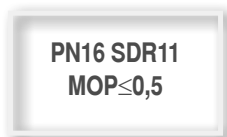
Fabbricato mediante stampaggio

Acciaio zincato e terminale filettato

Filetto idoneo per Gas

Tubo acciaio:

UNI EN 10255 SS idoneo per gas metano fino al diametro di filetto R' 4



dn	R''	codice	A [mm]	B [mm]	H [mm]	r [mm]	Peso [Kg]
25	¾	RTFZCRP025C	405	805	67	140	1,73
32	1	RTFZCRP032C	430	805	72	150	2,79
40	1 ¼	RTFZCRP040C	485	780	78	165	3,6
50	1 ½	RTFZCRP050C	575	775	90	225	4,46
63	2	RTFZCRP063C	650	795	90	250	6,56

Raccordo di transizione PE/Acciaio



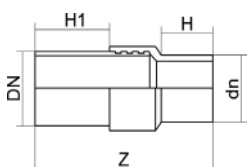
Fabbricato mediante stampaggio

Acciaio zincato e terminale a saldare

Tubo acciaio:

- UNI EN 10255 SS
- $200 \leq DN \leq 300$ UNI EN 10224

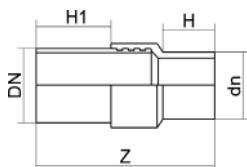
PN10 SDR17



N

dn	DN	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
200	200	RTSP200B	114	315	750	21,78
225	200	RTSP225B	132	315	620	23,54
250	250	RTSP250B	134	315	920	44,06
315	250	RTSP315B	175	315	765	38,06
315	300	RTSP315B.12	175	315	765	49,00

PN16 SDR11



dn	DN	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
140	140	RTSP140C	142	300	600	9,20
160	150	RTSP160C	146	300	615	15,63
180	150	RTSP180C	155	300	630	16,71
200	200	RTSP200C	114	315	750	23,40
225	200	RTSP225C	132	315	620	25,28
250	250	RTSP250C	134	315	920	49,10
280	250	RTSP280C	75	315	840	46,00
315	250	RTSP315C	175	315	765	42,42

Raccordo di transizione PE/Acciaio nero



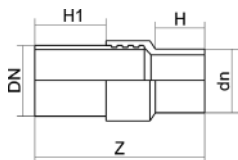
Fabbricato mediante stampaggio

Acciaio "nero" e terminale a saldare

Tubo acciaio:

- UNI EN ISO 3183 (o API5L 44th. ed.)

SDR11
MOP \leq 5,0



dn	DN	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
32	25	RTSNP032C	72	300	442	0,85
40	32	RTSNP040C	78	300	446	1,31
50	40	RTSNP050C	90	300	471	1,41
63	50	RTSNP063C	88	300	480	1,96
75	65	RTSNP075C	105	300	522	3,01
90	80	RTSNP090C	121	300	544	3,88
110	100	RTSNP110C	123	300	556	5,85
125*	100	RTSNP125C	135	300	585	6,88
140*	125	RTSNP140C	142	300	600	9,60
160*	150	RTSNP160C	146	300	615	15,62
180*	150	RTSNP180C	155	300	630	15,44
200*	200	RTSNP200C	114	315	750	19,30
225*	200	RTSNP225C	132	315	620	18,68
250*	250	RTSNP250C	134	315	920	20,77
280*	250	RTSNP280C	75	315	840	58,08
315*	250	RTSNP315C.10	175	315	765	56,00

*Per impianti civili con portata termica > 35Kw

N Raccordo di transizione PE/Acciaio rivestito in PE



Fabbricato mediante stampaggio

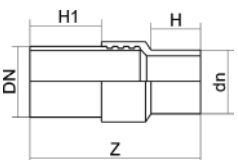
Prodotto omologato 2i Rete Gas

Acciaio "nero", rivestito in PE e terminale a saldare

Tubo acciaio:

- UNI EN ISO 3183 (o API5L 44th. ed.)

PN16 SDR11
MOP \leq 0,5



dn	DN	codice	H [mm]	H1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
25	20	RTSRP025C	67	300	432	0,61
32	25	RTSRP032C	72	300	442	0,94
40	32	RTSRP040C	78	300	446	1,19
50	40	RTSRP050C	90	300	471	1,57
63	50	RTSRP063C	88	300	480	2,53
75	65	RTSRP075C	105	300	522	2,97

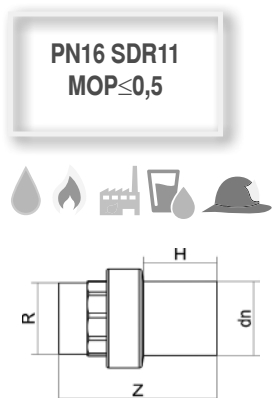
Raccordo di transizione PE/Ottone



Fabbricato mediante stampaggio

Filettato maschio

Filetto idoneo per Gas



dn	R"	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
20	1/2	RTOMP020C	44	89	0,11
25	3/4	RTOMP025C	47	96	0,16
32	1	RTOMP032C	50	107	0,25
40	1 1/4	RTOMP040C	56	122	0,41
50	1 1/2	RTOMP050C	57	125	0,55
63	2	RTOMP063C	68	145	0,81
75	2 1/2	RTOMP075C	75	162	1,24
90	3	RTOMP090C	82	177	1,66
110	4	RTOMP110C	87	202	2,90

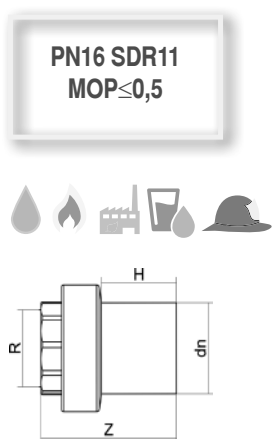
Raccordo di transizione PE/Ottone



Fabbricato mediante stampaggio

Filettato femmina

Filetto idoneo per Gas



dn	R"	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
20	1/2	RTOFP020C	44	76	0,07
25	3/4	RTOFP025C	47	81	0,11
32	1	RTOFP032C	50	90	0,18
40	1 1/4	RTOFP040C	56	100	0,28
50	1 1/2	RTOFP050C	57	103	0,38
63	2	RTOFP063C	68	121	0,59
75	2 1/2	RTOFP075C	75	139	0,81
90	3	RTOFP090C	82	149	1,00
110	4	RTOFP110C	87	165	1,94



raccordi fabbricati con tubo in PE 100

CARATTERISTICHE TECNICHE

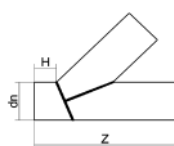
Raccordi fabbricati	
Materiale	PE100 nero; PE80 nero a richiesta
Esecuzione	angolo di taglio come UNI EN 12201-3 Allegato B (segmenti di tubo o di raccordi a codolo saldati)
Fabbricazione	certificata conforme alla UNI 11024 (processo di fabbricazione sotto controllo costante)
Prove	di resistenza idraulica interna, a campione, periodiche e specifiche su richiesta
Cordolo	interno ed esterno

Ti 45° a settori

Fabbricato mediante saldatura di segmenti di tubo

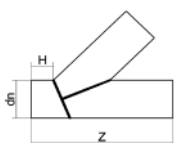


SDR26



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
180	TS4P180A	200	720	-
200	TS4P200A	200	740	-
225	TS4P225A	250	930	-
250	TS4P250A	250	960	-
280	TS4P280A	300	1110	-
315	TS4P315A	300	1200	-
355	TS4P355A	300	1360	-
400	TS4P400A	300	1430	-
450	TS4P450A	300	1550	-
500	TS4P500A	300	1620	-

SDR17



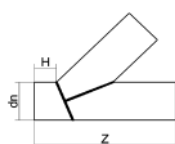
dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
180	TS4P180B	200	720	-
200	TS4P200B	200	740	-
225	TS4P225B	250	930	-
250	TS4P250B	250	960	-
280	TS4P280B	300	1110	-
315	TS4P315B	300	1200	-
355	TS4P355B	300	1360	-
400	TS4P400B	300	1430	-
450	TS4P450B	300	1550	-
500	TS4P500B	300	1620	-

Ti 45° a settori

Fabbricato mediante saldatura di segmenti di tubo



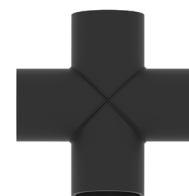
SDR11



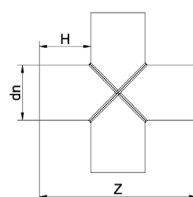
dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
180	TS4P180C	200	720	-
200	TS4P200C	200	740	-
225	TS4P225C	250	930	-
250	TS4P250C	250	960	-
280	TS4P280C	300	1110	-
315	TS4P315C	300	1200	-
355	TS4P355C	300	1360	-
400	TS4P400C	300	1430	-

Croce a settori

Fabbricato mediante saldatura testa-testa di segmenti di tubo e rinforzata

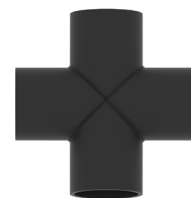


SDR17



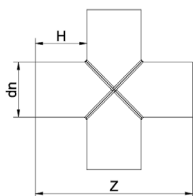
dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
400	CRSP400B	300	1000	-
450	CRSP450B	300	1050	-
500	CRSP500B	300	1100	-
560	CRSP560B	350	1260	-
630	CRSP630B	350	1330	-

Croce a settori



Fabbricato mediante saldatura testa-testa di segmenti di tubo e rinforzata

SDR11



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
400	CRSP400C	300	1000	-
450	CRSP450C	300	1050	-
500	CRSP500C	300	1100	-

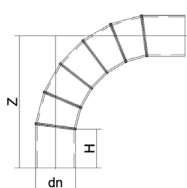
Curva 90° a settori

Fabbricato mediante saldatura di segmenti di tubo

Angolo di taglio (α) $\leq 7,5^\circ$ conforme UNI EN 12201-3 Allegato B;

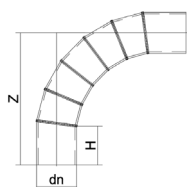


PN6 SDR26



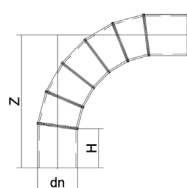
dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CS9P355A.7	300	1105	-
400	CS9P400A.7	300	1195	-
450	CS9P450A.7	300	1315	-
500	CS9P500A.7	300	1360	-
560	CS9P560A.7	350	1490	-
630	CS9P630A.7	350	1655	-

PN10 SDR17



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CS9P355B.7	300	1105	-
400	CS9P400B.7	300	1195	-
450	CS9P450B.7	300	1315	-
500	CS9P500B.7	300	1360	-
560	CS9P560B.7	350	1490	-
630	CS9P630B.7	350	1655	-

PN16 SDR11



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CS9P355C.7	300	1105	-
400	CS9P400C.7	300	1195	-
450	CS9P450C.7	300	1315	-
500	CS9P500C.7	300	1360	-
560	CS9P560C.7	350	1490	-
630	CS9P630C.7	350	1655	-

Altre misure e/o SDR a richiesta

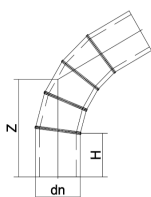
Curva 60° a settori



Fabbricato mediante saldatura di segmenti di tubo

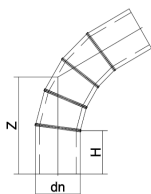
Angolo di taglio (α) $\leq 7,5^\circ$ conforme UNI EN 12201-3 Allegato B;

PN6 SDR26



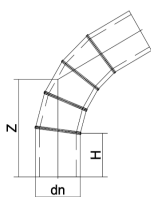
dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CS6P355A.5	300	725	-
400	CS6P400A.5	300	770	-
450	CS6P450A.5	300	835	-
500	CS6P500A.5	300	860	-
560	CS6P560A.5	350	950	-
630	CS6P630A.5	350	1040	-

PN10 SDR17



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CS6P355B.5	300	725	-
400	CS6P400B.5	300	770	-
450	CS6P450B.5	300	835	-
500	CS6P500B.5	300	860	-
560	CS6P560B.5	350	950	-
630	CS6P630B.5	350	1040	-

PN16 SDR11



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CS6P355C.5	300	725	-
400	CS6P400C.5	300	770	-
450	CS6P450C.5	300	835	-
500	CS6P500C.5	300	860	-
560	CS6P560C.5	350	950	-
630	CS6P630C.5	350	1040	-

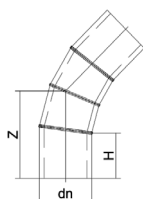
Curva 45° a settori



Fabbricato mediante saldatura di segmenti di tubo

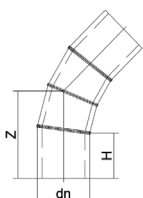
Angolo di taglio (α) $\leq 7,5^\circ$ conforme UNI EN 12201-3 Allegato B;

PN6 SDR26



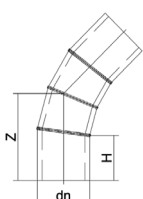
dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CS4P355A.4	300	575	-
400	CS4P400A.4	300	610	-
450	CS4P450A.4	300	650	-
500	CS4P500A.4	300	665	-
560	CS4P560A.4	350	745	-
630	CS4P630A.4	350	800	-

PN10 SDR17



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CS4P355B.4	300	575	-
400	CS4P400B.4	300	610	-
450	CS4P450B.4	300	650	-
500	CS4P500B.4	300	665	-
560	CS4P560B.4	350	745	-
630	CS4P630B.4	350	800	-

PN16 SDR11



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CS4P355C.4	300	575	-
400	CS4P400C.4	300	610	-
450	CS4P450C.4	300	650	-
500	CS4P500C.4	300	665	-
560	CS4P560C.4	350	745	-
630	CS4P630C.4	350	800	-

Altre misure e/o SDR a richiesta

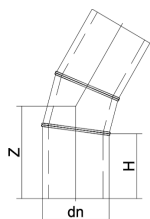
Curva 30° a settori



Fabbricato mediante saldatura di segmenti di tubo

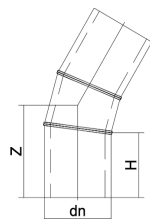
Angolo di taglio (α) $\leq 7,5^\circ$ conforme UNI EN 12201-3 Allegato B;

PN6 SDR26



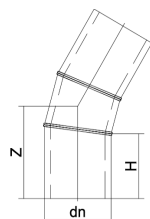
dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CS3P355A.3	300	445	-
400	CS3P400A.3	300	460	-
450	CS3P450A.3	300	485	-
500	CS3P500A.3	300	495	-
560	CS3P560A.3	350	560	-
630	CS3P630A.3	350	590	-

PN10 SDR17



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CS3P355B.3	300	445	-
400	CS3P400B.3	300	460	-
450	CS3P450B.3	300	485	-
500	CS3P500B.3	300	495	-
560	CS3P560B.3	350	560	-
630	CS3P630B.3	350	590	-

PN16 SDR11



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CS3P355C.3	300	445	-
400	CS3P400C.3	300	460	-
450	CS3P450C.3	300	485	-
500	CS3P500C.3	300	495	-
560	CS3P560C.3	350	560	-
630	CS3P630C.3	350	590	-

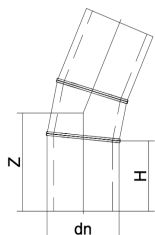
Curva 22,5° a settori



Fabbricato mediante saldatura di segmenti di tubo

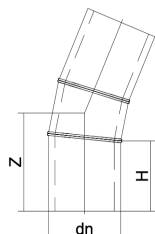
Angolo di taglio (α) $\leq 7,5^\circ$ conforme UNI EN 12201-3 Allegato B;

PN6 SDR26



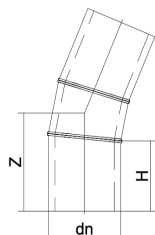
dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CS2250P355A.3	300	430	-
400	CS2250P400A.3	300	445	-
450	CS2250P450A.3	300	465	-
500	CS2250P500A.3	300	475	-
560	CS2250P560A.3	350	540	-
630	CS2250P630A.3	350	565	-

PN10 SDR17



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CS2250P355B.3	300	430	-
400	CS2250P400B.3	300	445	-
450	CS2250P450B.3	300	465	-
500	CS2250P500B.3	300	475	-
560	CS2250P560B.3	350	540	-
630	CS2250P630B.3	350	565	-

PN16 SDR11



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CS2250P355C.3	300	430	-
400	CS2250P400C.3	300	445	-
450	CS2250P450C.3	300	465	-
500	CS2250P500C.3	300	475	-
560	CS2250P560C.3	350	540	-
630	CS2250P630C.3	350	565	-

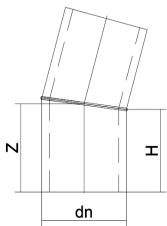
Altre misure e/o SDR a richiesta

Curva 15° a settori



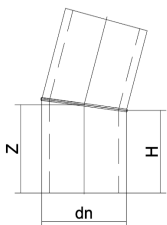
Fabbricato mediante saldatura di segmenti di tubo

PN6 SDR26



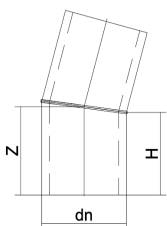
dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CS15P355A.2	300	325	-
400	CS15P400A.2	300	325	-
450	CS15P450A.2	300	330	-
500	CS15P500A.2	300	335	-
560	CS15P560A.2	350	390	-
630	CS15P630A.2	350	390	-

PN10 SDR17



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CS15P355B.2	300	325	-
400	CS15P400B.2	300	325	-
450	CS15P450B.2	300	330	-
500	CS15P500B.2	300	335	-
560	CS15P560B.2	350	390	-
630	CS15P630B.2	350	390	-

PN16 SDR11



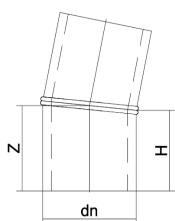
dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CS15P355C.2	300	325	-
400	CS15P400C.2	300	325	-
450	CS15P450C.2	300	330	-
500	CS15P500C.2	300	335	-
560	CS15P560C.2	350	390	-
630	CS15P630C.2	350	390	-

Curva 11,25° a settori



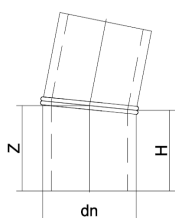
Fabbricato mediante saldatura di segmenti di tubo

PN6 SDR26



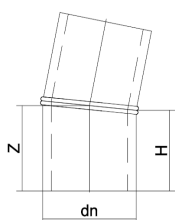
dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CS1125P355A.2	300	315	-
400	CS1125P400A.2	300	320	-
450	CS1125P450A.2	300	320	-
500	CS1125P500A.2	300	325	-
560	CS1125P560A.2	350	380	-
630	CS1125P630A.2	350	380	-

PN10 SDR17



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CS1125P355B.2	300	315	-
400	CS1125P400B.2	300	320	-
450	CS1125P450B.2	300	320	-
500	CS1125P500B.2	300	325	-
560	CS1125P560B.2	350	380	-
630	CS1125P630B.2	350	380	-

PN16 SDR11



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
355	CS1125P355C.2	300	315	-
400	CS1125P400C.2	300	320	-
450	CS1125P450C.2	300	320	-
500	CS1125P500C.2	300	325	-
560	CS1125P560C.2	350	380	-
630	CS1125P630C.2	350	380	-



valvole e pezzi speciali

Pezzi speciali

Foto prodotti indicativa
I prodotti possono subire variazioni

CARATTERISTICHE TECNICHE**Valvole**

Materiale	PE 100 nero; PE80 nero a richiesta
Esecuzione	Stampate (vedi note per altre caratteristiche specifiche)
Norme	UNI EN 1555-4; UNI EN 12201-4; ISO 4437-4;

Accessori per Valvola

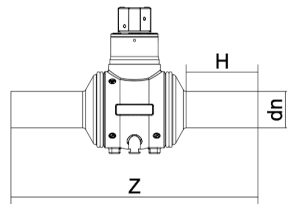
Materiale	Asta di prolunga = acciaio zincato; quadro di manovra = PE; Tubo protettore = PE
------------------	--

Altri prodotti

Materiale	PE
Esecuzione	Stampati (vedi note per altre caratteristiche specifiche)

Valvola in PE

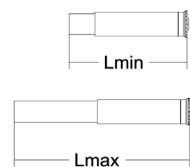
Fabbricato mediante stampaggio



MOP Gas	Norma Standard	bar (20°C)
Massima pressione	UNI EN 12007-2	5,0

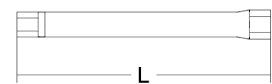
Accessori Valvola in PE

Tubo di riparazione



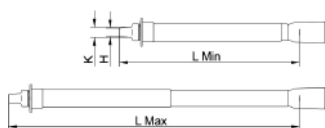
codice	L min [mm]	L max [mm]	Peso [Kg]
TUR	600	1050	1,80

Asta di prolunga



codice	L [mm]	Peso [Kg]
AM	480	0,6

Asta di prolunga telescopica



dn valve	codice	Lmin [mm]	Lmax [mm]	H [mm]	K [mm]	Peso [Kg]
20-50	AMTVP070.100.I1	700	1000	30	36	-
63-125	AMTVP070.100.I2	700	1000	30	36	-
160-315	AMTVP070.100.I3	700	1000	30	36	-

Altre misure e/o SDR a richiesta



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
25	VPP025C	84	310	1,00
32	VPP032C	90	320	1,00
40	VPP040C	98	340	1,40
50	VPP050C	111	365	1,90
63	VPP063C	128	440	2,40
** 75	VPP075C	73	640	4,00
90	VPP090C	158	545	5,70
110	VPP110C	165	585	8,20
125	VPP125C	176	595	9,00
160	VPP160C	196	710	19,50
180	VPP180C	210	755	20,60
* 200	VPP200C	114	900	22,82
* 225	VPP225C	122	950	23,68

* Corpo valvola VPP180C

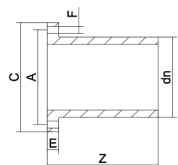
** RiRichiedere scheda tecnica

N Integral Flange Codolo Lungo



Fabbricato mediante stampaggio

SDR11



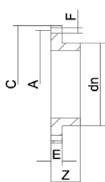
dn valve	DN	codice	A [mm]	C [mm]	E [mm]	F [mm]	Z [mm]	n° Fori	Peso [Kg]
250	200	IF250200C	295	340	35	22	355	12	6,70
315	250	IF315250C	355	405	36	26	360	12	10,90

N Integral Flange Codolo Corto



Fabbricato mediante stampaggio

SDR11

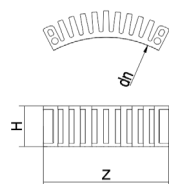


dn valve	DN	codice	A [mm]	C [mm]	E [mm]	F [mm]	Z [mm]	n° Fori	Peso [Kg]
450	450	IF450450C	585	640	30	30	155	30	17,00

N Flex



Fabbricato mediante stampaggio



dn	codice	H [mm]	Z [mm]	Saldabilità (SDR)	Peso [Kg]
160 - 280	FLEX	62	188	7,4 - 17	0,25
315 - 1600				7,4 - 26	

NOTA: Per posizionatore vedi articolo: cricchetto 50.500

Altre misure e/o SDR a richiesta

N Cinghia per FLEX

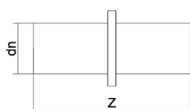


dn	codice	misura [mm]	Peso [Kg]
160 - 1600	CRICCHETTO50.5000	5000 x 50	0,70

N Puddle flange



SDR11



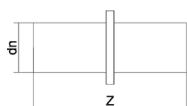
dn	codice	Z [mm]	Peso [Kg]
110	PF110C	1000	-
125	PF125C	1000	-
140	PF140C	1000	-
160	PF160C	1000	-
180	PF180C	1000	-
200	PF200C	1000	-
225	PF225C	1000	-
250	PF250C	1000	-
280	PF280C	1000	-
315	PF315C	1000	-
355	PF355C	1000	-
400	PF400C	1000	-
450	PF450C	1000	-
500	PF500C	1000	-
560	PF560C	1000	-
630	PF630C	1000	-

Pezzi speciali

N Puddle flange



SDR17



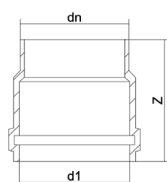
dn	codice	Z [mm]	Peso [Kg]
110	PF110B	1000	-
125	PF125B	1000	-
140	PF140B	1000	-
160	PF160B	1000	-
180	PF180B	1000	-
200	PF200B	1000	-
225	PF225B	1000	-
250	PF250B	1000	-
280	PF280B	1000	-
315	PF315B	1000	-
355	PF355B	1000	-
400	PF400B	1000	-
450	PF450B	1000	-
500	PF500B	1000	-
560	PF560B	1000	-
630	PF630B	1000	-

Monogiunto



Fabbricato mediante stampaggio

SDR26



dn	codice	d1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
110	MG110A	111	140	0,24
125	MG125A	127	145	0,36
140	MG140A	142	145	0,45
160	MG160A	162	130	0,51
180	MG180A	182	155	0,80
200	MG200A	203	162	1,05
225	MG225A	228	200	1,65
250	MG250A	253	210	2,00
280	MG280A	283	220	2,50
315	MG315A	318	240	4,07
355	MG355A	358	250	4,62
400	MG400A	404	270	6,45
450	MG450A	454	270	7,80
500	MG500A	505	275	10,30
560	MG560A	565	310	13,73
630	MG630A	636	320	17,50

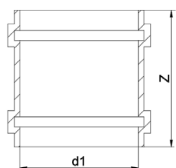
Altre misure e/o SDR a richiesta

Bigiunto



Fabbricato mediante stampaggio

SDR26



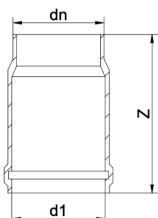
dn=dn1	codice	d1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
110	B110A	111	150	0,33
125	B125A	127	150	0,49
140	B140A	142	150	0,57
160	B160A	162	160	0,78
180	B180A	182	170	1,07
200	B200A	203	220	1,38
225	B225A	228	220	1,94
250	B250A	253	260	2,79
280	B280A	283	260	3,42
315	B315A	318	300	5,18
355	B355A	358	300	5,86
400	B400A	404	340	8,51
450	B450A	454	340	10,00
500	B500A	505	360	12,59
560	B560A	565	380	17,90
630	B630A	636	380	21,35

Giunto di dilatazione



Fabbricato mediante stampaggio

SDR26



dn=dn1	codice	d1 [mm]	Z [mm]	Peso [Kg]
110	GD110A	111	220	0,43
125	GD125A	127	225	0,54
140	GD140A	142	225	0,70
160	GD160A	162	230	0,80
180	GD180A	182	235	1,15
200	GD200A	203	330	2,12
225	GD225A	228	330	2,68
250	GD250A	253	345	3,18
280	GD280A	283	345	3,80
315	GD315A	318	395	5,75
355	GD355A	358	370	6,63
400	GD400A	404	400	9,27
450	GD450A	454	400	11,10
500	GD500A	505	420	14,56
560	GD560A	565	440	19,40
630	GD630A	636	450	24,10

Modulo per la richiesta di pezzi speciali fabbricati secondo disegno del cliente

Azienda richiedente	<input type="text"/>
Descrizione dell'articolo	(e.g. Ti/Tee) <input type="text"/>
Materia prima	PE 100 <input type="checkbox"/> PE 80 <input type="checkbox"/>
Pressione massima d'esercizio	6 bar <input type="checkbox"/> 10 bar <input type="checkbox"/> 16 bar <input type="checkbox"/>
Altro	<input type="text"/>
Diametro principale	<input type="text"/>
Eventuale altro diametro	<input type="text"/>

Tipo d'impianto su cui sarà impiegato			
Gas	<input type="checkbox"/>	Acqua usi generici	<input type="checkbox"/>
		Acqua potabile	<input type="checkbox"/>
Industria	<input type="checkbox"/>	Irrigazione	<input type="checkbox"/>
		Raccolta reflui	<input type="checkbox"/>
Altro (da specificare)	<input type="text"/>		

Tubo al quale sarà collegato	
Materiale	<input type="text"/>
SDR	<input type="text"/>
Tipo di collegamento con il tubo	
Sald. ad elettrofusione	<input type="checkbox"/>
Sald. testa a testa	<input type="checkbox"/>
Flangiatura	<input type="checkbox"/>

Semplice disegno a mano libera quotato - Utilizzare questo spazio per scrivere eventuali note





misure in pollici

INFORMAZIONI TECNICHE

Plastitalia S.p.A. produce raccordi elettrosaldabili in polietilene, utilizzabili con tubi dello stesso materiale, con diametro esterno stabilito dalle specifiche ASTM D2513, ASTM D3035 e ASTM F714.

La materia prima utilizzata per la produzione di raccordi elettrosaldabili è denominata PE4710 ed è classificata secondo il D3350 come 445576C. Il compound è riportato nell'elenco del PPI TR-4 (5/11/2014) nella tabella I.A. 13 con un HDB di 1600 psi a 73° F e un HDB di 1000 a 140° F.

I raccordi elettrosaldabili Plastitalia sono progettati, prodotti e testati secondo la ASTM F1055 per l'utilizzo con tubi conformi alla ASTM D2513, ASTM D3035 e ASTM F714.

Materia prima	PE4710
Tensione di fusione	39.5 V (or 48.0 V)
Terminali del raccordo	4.0 mm
Norme applicabili	ASTM F1055, ASMT F714, ASTM D2513, ASTM D3035, ASTM D3350, ASTM F1055, ASTM F2880

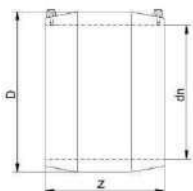
N Manicotto

PN 200 PSI (PE4710)

Fabbricato mediante stampaggio



SDR11

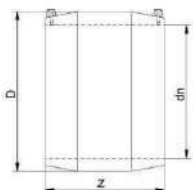


dn	codice	D [in]	Z [in]	Peso [Kg]
1"	MP1C.IPS	1.75	3.45	0,07
1 1/4"	MP114C.IPS	2.16	3.65	0,09
1 1/2"	MP112C.IPS	2.66	3.86	0,17
2"	MP2C.IPS	3.20	4.60	0,25
3"	MP3C.IPS	4.40	5.00	0,40
4"	MP4C.IPS	5.90	5.90	0,75
6"	MP6C.IPS	8.70	7.90	2,10
8"	MP8C.IPS	10.70	8.90	3,75
10"	MP10C.IPS	13.30	9.80	7,50
12"	MP12C.IPS	15.90	11.40	11,30
14"	MP14C.IPS	17.20	11.80	13,00
16"	MP16C.IPS	19.80	13.90	18,20
18"	MP18C.IPS	22.44	16.73	30,00
20"	MP20C.IPS	24.80	18.00	44,20
22"	MP22C.IPS	27.36	19.53	55,20
24"	MP24C.IPS	30.60	19.80	73,00
26"	MP26C.IPS	31.90	20.20	78,00
28"	MP28C.IPS	34.50	20.70	85,00
30"	MP30C.IPS	37.00	20.70	107,80
32"	MP32C.IPS	39.60	20.70	120,00
34"	MP34C.IPS	39.60	20.70	148,00
36"	MP36C.IPS	44.10	21.10	158,40
42"	MP42C.IPS	51.40	23.62	250,00
48"	MP48C.IPS	58.70	26.20	365,00

PN 335 PSI (PE4710)

Fabbricato mediante stampaggio

SDR7



dn	codice	D [in]	Z [in]	Peso [Kg]
2"	MP2N.IPS	3.46	4.53	0,35
3"	MP3N.IPS	4.92	5.20	0,70
4"	MP4N.IPS	6.30	6.30	1,40
6"	MP6N.IPS	9.33	7.87	3,70
8"	MP8N.IPS	12.13	9.84	7,80
10"	MP10N.IPS	15.16	10.83	13,90
12"	MP12N.IPS	18.50	13.94	31,30
14"	MP14N.IPS	19.53	13.78	32,00
16"	MP16N.IPS	22.44	15.87	47,40
18"	MP18N.IPS	25.00	17.91	64,00

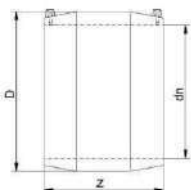
N Manicotto

PN 125 PSI (PE4710)

Fabbricato mediante stampaggio



SDR17

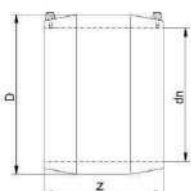


dn	codice	D [in]	Z [in]	Peso [Kg]
24"	MP24B.IPS	28.00	19.90	50,10
26"	MP26B.IPS	29.60	19.70	49,00
28"	MP28B.IPS	31.90	19.30	51,00
30"	MP30B.IPS	34.30	19.30	57,40
32"	MP32B.IPS	36.60	19.70	68,80
34"	MP34B.IPS	39.37	20.47	87,50
36"	MP36B.IPS	40.90	20.10	95,00
42"	MP42B.IPS	48.00	21.30	140,00
48"	MP48B.IPS	54.50	25.20	197,00

PN 200 PSI (PE4710)

Fabbricato mediante stampaggio

SDR11



dn	codice	D [in]	Z [in]	Peso [Kg]
4"	MP4C.DIPS	6.00	6.10	0,90
6"	MP6C.DIPS	8.50	7.50	2,25
8"	MP8C.DIPS	11.20	8.60	4,60
10"	MP10C.DIPS	13.60	9.80	6,80
12"	MP12C.DIPS	16.30	11.80	11,60
14"	MP14C.DIPS	18.90	13.90	18,70
16"	MP16C.DIPS	21.34	16.60	26,90
18"	MP18C.DIPS	24.95	17.90	48,60
20"	MP20C.DIPS	27.44	19.53	59,00
24"	MP24C.DIPS	31.90	20.30	84,00

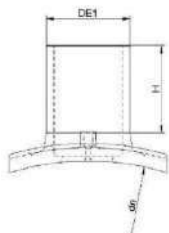
N Collare di presa semplice

PN 200 PSI (PE4710)

Fabbricato mediante stampaggio



SDR11



dn Pipe line (IPS)	DE1 Outlet (IPS)	codice	H [in]	Peso [Kg]
3"	2"	CPSP3.2C.IPS	3.0	0,30
6"	2"	CPSP6.2C.IPS	3.5	0,55
8" - 10"	2"	CPSP810.2C.IPS	3.5	1,05
12" - 18"	2"	CPSP1218.2C.IPS	3.5	1,07
20" - 36"	2"	CPSP2036.2C.IPS	3.5	1,45
8" - 10"	3"	CPSP810.3C.IPS	3.5	1,40
12" - 18"	3"	CPSP1218.3C.IPS	3.5	1,42
20" - 36"	3"	CPSP2036.3C.IPS	3.5	1,80
6"	4"	CPSP6.4C.IPS	4.3	0,90
8"	4"	CPSP8.4C.IPS	4.3	1,85
10"	4"	CPSP10.4C.IPS	4.3	1,80
12" - 16"	4"	CPSP1216.4C.IPS	4.3	2,90
18" - 20"	4"	CPSP1820.4C.IPS	4.3	2,94
22" - 26"	4"	CPSP2226.4C.IPS	4.3	2,90
28" - 32"	4"	CPSP2832.4C.IPS	4.3	2,95
34" - 42"	4"	CPSP3442.4C.IPS	4.3	2,96
18" - 20"	6"	CPSP1820.6C.IPS	4.3	4,30
18"	8"	CPSP18.8C.IPS	5.9	6,60
20"	8"	CPSP20.8C.IPS	5.9	6,54
22"	8"	CPSP22.8C.IPS	5.9	6,38
24"	8"	CPSP24.8C.IPS	5.9	6,35
26"	8"	CPSP26.8C.IPS	5.9	6,35

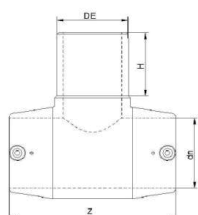
N TI 90°

PN 200 PSI (PE4710)

Fabbricato mediante stampaggio



SDR11



dn Pipe line (IPS)	DE Outlet (IPS)	codice	H [in]	Z [in]	Peso [Kg]
1 1/4"	1 1/4"	TEP114C.IPS	-	-	0,20
1 1/2"	1 1/2"	TEP112C.IPS	-	-	0,26
2"	2"	TEP2C.IPS	2.70	6.90	0,45
3"	3"	TEP3C.IPS	3.20	8.20	1,13
4"	4"	TEP4C.IPS	3.50	10.40	2,50
6"	6"	TEP6C.IPS	4.00	13.20	7,00
8"	8"	TEP8C.IPS	4.40	15.50	11,60

Altre misure e/o SDR a richiesta
Fabbricati in conformità alle norme ASTM

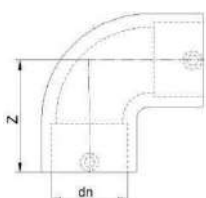
N Gomito 90°

PN 200 PSI (PE4710)

Fabbricato mediante stampaggio



SDR11



dn Pipe line (IPS)	codice	Z [in]	Peso [Kg]
4"	GE9P4C.IPS	5.9	2.20
6"	GE9P6C.IPS	8.4	6.60
8"	GE9P8C.IPS	10.0	10,80

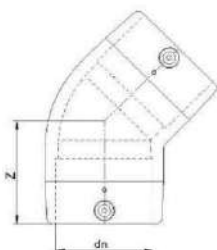
N Gomito 45°

PN 200 PSI (PE4710)

Fabbricato mediante stampaggio



SDR11



dn Pipe line (IPS)	codice	Z [in]	Peso [Kg]
2"	GE4P2C.IPS	2.74	0,31
3"	GE4P3C.IPS	3.74	0,70
4"	GE4P4C.IPS	4.72	2,00
6"	GE4P6C.IPS	6.30	4,80
8"	GE4P8C.IPS	8.00	8,90

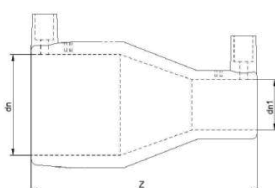
N Riduzione

PN 200 PSI (PE4710)

Fabbricato mediante stampaggio



SDR11

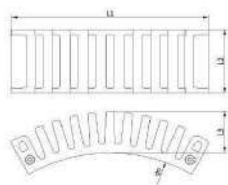


dn Pipe line (IPS)	dn1 (IPS)	codice	Z [in]	Peso [Kg]
1 1/4"	1"	REP1.114C.IPS	4.20	0,17
2"	3/4"	REP2.034C.IPS	5.83	0,19
2"	1 1/4"	REP2.114C.IPS	5.50	0,20
2"	1 1/2"	REP2.112C.IPS	5.12	0,20
3"	2"	REP3.2C.IPS	6.54	0,45
4"	2"	REP4.2C.IPS	8.27	0,80
4"	3"	REP4.3C.IPS	7.28	0,86

Altre misure e/o SDR a richiesta
Fabbricati in conformità alle norme ASTM

N FLEX

Fabbricato mediante stampaggio



dn Pipe line	codice	H [mm]	Z [mm]	Saldabilità (SDR)	Peso [Kg]
6" - 10"	FLEX	62	188	7,4 - 17	0,25
12" - 63"				7,4 - 26	

N Cinghia per FLEX



dn	codice	misura [mm]	Peso [Kg]
6" - 63"	CRICCHETTO50.5000	5000 x 50	0,70



macchine e attrezzature

SALDATRICE POLIVALENTE - UNITÀ DI CONTROLLO DELLA SALDATURA

Caratteristiche tecniche generali

Unità di controllo (saldatrice) polivalente. Salda tutti i raccordi elettrosaldabili (PE e PP) dotati di codice a barre secondo ISO 13950 e funzionanti con tensione compresa tra 8 e 48 V.

L'impostazione dei parametri di saldatura può essere:

- automatica (lettore di codice a barre);
- manuale (codice numerico);
- manuale, tempo e tensione.

L'unità di controllo è dotata di:

- una memoria in grado di registrare 7500 cicli completi di saldatura;
- connettore USB;
- display grafico
- lettore di codice tipo scanner
- manuale d'uso multilingua

Tensione di alimentazione 230V – 16A.

I Plast 105

Unità di controllo

Nota: Richiedere scheda tecnica aggiornata



I Plast 60

Unità di controllo

Nota: Richiedere scheda tecnica aggiornata



I Plast 30

Unità di controllo

Nota: Richiedere scheda tecnica aggiornata



Dati tecnici	I Plast 105	I Plast 60	I Plast 30
Classificazione CEI EN 60335 – 1	Dispositivo elettronico in Classe I		
Classificazione ISO 12176-2	P ₂ 4 U S ₂ V AK D X	P ₂ 3 U S ₂ V AK D X	P ₂ 1 U S ₂ V AK D X
Diametro max saldabile (raccordi Plastitalia)	1.200 mm	400 mm	160 mm
Materiali saldabili	PE / PEX / PP / PP-R		
Trasferimento parametri saldatura	Scanner / manuale		
Tensione di alimentazione	230 V CA, (175 V – 275 V)		
Corrente di alimentazione	16 A		
Frequenza di alimentazione	50 Hz (40 - 70 Hz)		
Tensione ai raccordi	8-48 V CA		
Corrente ai raccordi (@ 20 °C)	65 A > 20000 sec. 105 A per 1400 sec.	100% = 50A 60% = 70A 30% = 90A	100% = 15 A 60% = 30 A 30% = 40 A
Corrente di picco (limitata elettronicamente)	120 A	100 A	60 A
Potenza nominale	3600 W	2500 W	800 W
Temperatura ambiente di lavoro	-10 °C + 50 °C		
Grado di protezione	IP54		
Peso inclusi i cavi	24 Kg	18,5 Kg	13 kg
Cavo di alimentazione (Lunghezza)	4,0 m	3,0 m	3,0 m
Spina	16 A (IEC 309 sovraccarico 22 A per 1/h)	16 A Schuko	16 A Schuko
Cavo di saldatura	3,0 m	3,0 m	2,5 m
Diametro spinotti	4,0 mm (adattatori da 4,7 mm)		
Display	Grafico, risoluzione 128x64 Dots, retroilluminato		
Parametri controllati			
Ingresso	Tensione / Corrente / Frequenza		
Uscita	Tensione/ Resistenza / Contatto / Corto Circuito / Corrente		
Altro	Software / Temperatura di lavoro / Manutenzione		
Messaggi d'errore	Testo / Segnali acustici		
Dotazioni	Manuale d'uso		
	Memory drive USB, Cassa per il trasporto	CD-ROM, Borsa a tracollo per il trasporto	
Memoria	I Plast 105	I Plast 60	I Plast 30
N° di report	7500		
Interfaccia	USB / RS232 / RADIO	USB / RS232	
Formato dei dati	CSV – TXT (modificabile in qualsiasi formato)		
Informazioni memorizzate			
Dati saldatura	Tensione / Corrente / Tempo di fusione nominale e svolto / Modo / Resistenza / Messaggi d'errore		
Dati dei raccordi	Informazioni dal codice a barre (ISO 13950) / Tipo / Dimensione / Produttore		
Saldatrice	N. di serie / N. inventario / Data ultima revisione / Ore di lavoro / Software		
Saldatore	Codice a barre (Plastitalia o ISO 12176-3) con controllo delle funzioni: - Identificazione - Impostazione manuale - Configurazione del sistema		
Funzioni per la rintracciabilità			
N. lavoro	Max. 40-digits (alfanumerico) a mezzo codice a barre		
Codice saldatore	ISO-12176-3		
Condizioni meteorologiche	DVS 2207 / 2208		
Codice a barre per la saldatura	ISO 13950		
Codice rintracciabilità raccordo	ISO 12176-4		
Codice rintracciabilità 1° tubo	ISO 12176-4		
Codice rintracciabilità 2° tubo	ISO 12176-4		
Codice rintracciabilità 3° tubo / Infotext	ISO 12176-4		

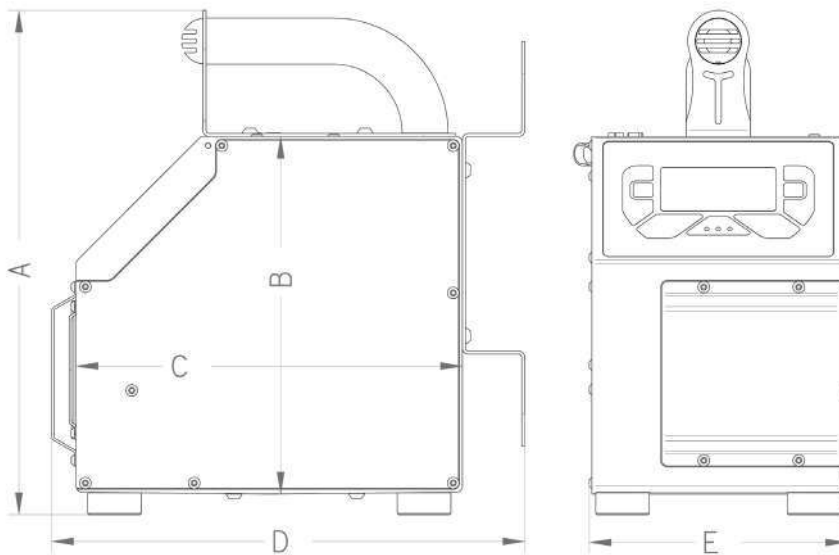
Accessori in dotazione

Raschiatore manuale - adattatori da 4,7 mm

Accessori a richiesta

I Plast 105	I Plast 60	I Plast 30
Spina da 32 A (IEC 309 40 A per 1/h) Spina da 16 A modello Schuko Penna ottica	Spina da 16 A (IEC 309) Penna ottica	Penna ottica

Codice	fig. 1		fig. 2
	I Plast 105	I Plast 60	I Plast 30
A	329	329	-
B	233	233	248
C	252	252	252
D	309	309	-
E	165	165	145



I GEO PLAST - Sistema di localizzazione per impianti di gas e acqua

Sistema DGPS

I GEO Plast si collega via radio all'unità di controllo (saldatrice) **I Plast 105** e invia i dati del rilevamento direttamente alla sua memoria.

Ad ogni saldatura è associata la posizione rilevata dal sistema, longitudine, latitudine ed altitudine con una precisione sub-metrica, è un ottimo sistema per effettuare in un'unica operazione la saldatura e la localizzazione dell'impianto.

Il sistema **I GEO Plast** è un valido aiuto per assolvere agli obblighi in capo agli enti erogatori di servizi così come definito nella Direttiva del Presidente del Consiglio dei Ministri 3 marzo 1999 "Razionale sistemazione nel sottosuolo degli impianti tecnologici." (Pubblicata nella Gazz. Uff. 11 marzo 1999, n. 58.)

Dati tecnici di base

- Antenna aeronautica 3 band (permette allo strumento di operare in qualsiasi parte del globo)
- Riceve e decodifica la posizione WAS – GLONAS – GPS – GALILEO e OMNISTAR*
- Precisione del rilevamento: sub-metrica (con 6 satelliti in ricevimento a 30° - 60° dallo zenit dell'antenna)
- Alimentazione: batteria da 6A/h – autonomia a caldo 6h – standby 20h
- Standby (regolabile): automatico energy saving (spegnimento dopo 5 – 10 – 15 minuti – mai)
- Formato dei dati: Lat. Long. in gradi, primi e secondi - Altitudine mt.
- Funzioni: rileva la posizione e la comunica solo a I Plast
- Asta in fibra di vetro e accessori in alluminio
- Trasmissione dati a saldatrice: wireless
- Campo note e rilevamento stand-alone (in fase di sviluppo)

*a pagamento tramite abbonamento

I Geo Plast

Sistema DGPS

Nota: Richiedere scheda tecnica aggiornata



I Plast GPS (precisione 2,5 m)

Nota: Richiedere scheda tecnica aggiornata



Raschiatori

Attrezzatura indispensabile per la preparazione degli elementi da saldare prima del loro utilizzo con raccordi elettrosaldabili.

Raschiatore manuale

Nota: Richiedere scheda tecnica aggiornata



N Raschiatore meccanico

Nota: Richiedere scheda tecnica aggiornata

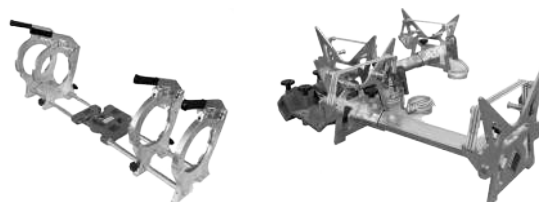


Allineatori

Attrezzi meccanici utilizzati per mantenere fermi e allineati, nei raccordi elettrosaldabili e durante la saldatura, gli elementi da saldare. Evitano pericolose sollecitazioni meccaniche che compromettono la saldatura.

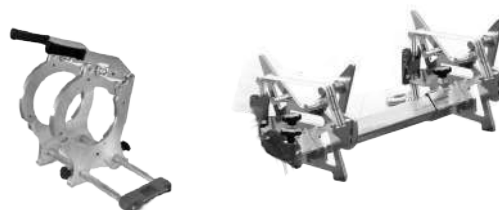
Allineatore

Nota: Richiedere scheda tecnica aggiornata



Terzo asse per allineatore

Nota: Richiedere scheda tecnica aggiornata



N Allineatore a rulli

Nota: Richiedere scheda tecnica aggiornata



Nota: Per tubi Ø 400-1200 mm

Tagliatubi

Per un professionale taglio del tubo

Tagliatubo a cesoia

Nota: Richiedere scheda tecnica aggiornata



Tagliatubo a rotazione

Nota: Richiedere scheda tecnica aggiornata



Tagliatubo a ghigliottina

Nota: Richiedere scheda tecnica aggiornata



Supporto

Nota: Richiedere scheda tecnica aggiornata



Rulliera

Nota: Richiedere scheda tecnica aggiornata



Riarrotondatori

Nota: Richiedere scheda tecnica aggiornata



N Riarrotondatore grandi diametri

Nota: Richiedere scheda tecnica aggiornata



SALDATRICE AD ELEMENTI TERMICI PER CONTATTO (TESTA A TESTA)

Caratteristiche tecniche generali

Macchina idraulica per la saldatura testa a testa idonea per PE, PP ed altri tubi e raccordi in materiale termoplastico. Il telaio autoallineante e le dimensioni compatte rendono la macchina perfetta per lavorare in cantieri stradali, scavi, acquedotti, tubazioni del gas, impianti di scarico e d'irrigazione. Il modello include vantaggi aggiuntivi per l'operatore tra i quali:

- Il termostato elettronico che permette una rapida impostazione della temperatura
- Fresa elettrica dotata di interruttore di sicurezza, due lati di taglio e fermo per la fresatura di un solo lato
- Centralina idraulica con accumulatore, valvola di regolazione, valvole di by-pass a tubi idraulici flessibili
- Manometro con 100 mm. di diametro sulla centralina idraulica.

La macchina è prodotta e provata in conformità con le leggi vigenti (marchio CE). E' conforme alla norma ISO 12176-1

Saldatrice ad elementi termici per contatto (testa a testa)

Nota: Richiedere scheda tecnica aggiornata



Schiacciatiubi

Nota: Richiedere scheda tecnica aggiornata



Riarrotondatori post schiacciamento

Nota: Richiedere scheda tecnica aggiornata



Detergente PE



Pennarello indelebile



Panno tessuto non tessuto





condizioni di vendita

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

ARTICOLO 1 APPLICAZIONE DELLE CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

Le presenti condizioni generali di vendita si riterranno applicabili a tutti gli ordini ricevuti e confermati dal Venditore. Ogni questione non espressamente e diversamente definita verrà disciplinata dalle seguenti condizioni generali di vendita che verranno riportate nel retro della conferma d'ordine. L'invio dell'ordine da parte del compratore comporta l'accettazione delle condizioni generali di vendita.

ARTICOLO 2 CONCLUSIONE DEL CONTRATTO

Il contratto di vendita verrà ritenuto concluso solo con la conferma d'ordine che interverrà nei 3 giorni successivi dalla ricezione dell'ordine stesso. La conferma d'ordine verrà trasmessa mediante posta elettronica o fax. La mancata trasmissione della conferma d'ordine nei tempi e nei modi anzidetti non vincolerà in alcun modo il venditore che non potrà essere ritenuto responsabile, né contrattualmente né extracontrattualmente, per eventuali danni che il compratore dovesse subire per la mancata conclusione del contratto.

ARTICOLO 3 CONSEGNA

La consegna della merce avverrà franco fabbrica (ex works) a Brolo (ME). Qualora venga concordata la spedizione della merce presso il domicilio del compratore questa avverrà sempre a sue spese e il passaggio del rischio avverrà al momento della consegna dei prodotti al primo vettore, fermo restando che il Venditore non risponderà in alcun modo per i danni occorsi alla merce durante il trasporto.

ARTICOLO 4 GARANZIA

In presenza di eventuali vizi e/o difetti di conformità il Compratore dovrà farne denuncia scritta entro il termine di 3 giorni dalla consegna dei prodotti presso lo stabilimento del venditore o, se convenuta la spedizione, dalla ricezione dei prodotti presso il domicilio del compratore.

La denuncia, per essere valida ed efficace, dovrà identificare i prodotti difettosi e/o viziati, precisando la natura del vizio e/o del difetto di conformità, fornendo una prova adeguata della sua esistenza. Non verranno considerate efficaci le denunce generiche che non presentino le surriferite indicazioni.

Per i Prodotti che sono stati fabbricati secondo le specifiche, disegni o modelli forniti dal compratore, la garanzia della Venditrice è ristretta all'adeguatezza dei materiali e delle lavorazioni.

Per Prodotti o componenti essenziali fabbricati da una terza parte e forniti per contratto dalla Venditrice, la garanzia della Venditrice è limitata alla garanzia fornita dalla menzionata terza parte.

La presente garanzia non si applica ai danni derivanti da normale usura e disinstallazione, conservazione e manutenzione inadeguate, mancata osservanza delle istruzioni operative, sforzo eccessivo o sovraccarico, trasporto non idoneo di media, lavoro da costruzione o da terreno da costruzione non idoneo, da riparazioni o da alterazioni non appropriate svolte dal compratore o da parti terze, l'utilizzo di ricambi differenti dagli originali e altre ragioni che sono oltre il controllo della Venditrice.

Nessuna azione o reclamo può essere intentata dal compratore a causa di presunte violazioni della garanzia o di qualsiasi altro obbligo della Venditrice dopo la scadenza di dodici (12) mesi dalla ricezione dei Prodotti da parte dell'utente finale o al più tardi entro diciotto (18) mesi dalla spedizione dei prodotti da parte della Venditrice.

Nel caso in cui la vendita dei prodotti avvenga nei confronti di un'acquirente che ha la propria sede o residenza all'estero, la garanzia prevista nelle presenti condizioni generali avrà sempre una validità di 12 mesi, a prescindere dalle diverse previsioni di legge esistenti nello stato ove ha la propria sede o residenza l'acquirente.

In ogni caso non rientrano nell'ambito dei vizi

e/o difetti di conformità tutti quei danni, divari o diminuzione di funzionalità che i prodotti dovessero subire durante il trasporto, di cui il Compratore si assume ogni rischio.

Il venditore declina ogni responsabilità da malfunzionamenti, vizi e/o difetti che dovessero derivare da un cattivo utilizzo della merce.

In ipotesi di utilizzo dei Prodotti in applicazioni civili e/o industriali, la Venditrice considera il costo di smontaggio del Prodotto difettoso e di ripristino dell'oggetto danneggiato fino a € 100.000 per ogni evento.

ARTICOLO 5 RESPONSABILITA'

Qualora a seguito della presentazione della denuncia venga dimostrato che il vizio e/o difetto di conformità sia imputabile al Venditore, questi provvederà alla sostituzione dei prodotti o delle parti dei prodotti difettosi, senza costi per il Compratore, ad eccezione di quelli che il Compratore dovrà sostenere per la spedizione del prodotto difettoso. Il prodotto o le parti di prodotto sostituite, verranno spedite al Compratore a spese del Venditore.

Resta inteso che la suddetta garanzia (consistente nell'obbligo di sostituire o integrare i prodotti) è assorbente e sostitutiva delle garanzie o responsabilità previste per legge, ed esclude ogni responsabilità del Venditore (sia contrattuale che extracontrattuale) originata dai prodotti venduti, anche per fatti ed omissioni dei propri dipendenti o di terze parti nell'adempimento dei loro obblighi.

ARTICOLO 6 ESONERO DA RESPONSABILITA'

Il Venditore è esonerato da responsabilità per inadempimento delle sue obbligazioni per forza maggiore, intendendosi per tale quell'evento che non può ragionevolmente essere evitato o superato e che non è ordinariamente prevedibile al momento della conclusione del contratto. A titolo meramente esemplificativo e non esaustivo si intende per evento di forza maggiore calamità naturali, prolungato calo di energia, incendio, esplosione, epidemie.

ARTICOLO 7 PAGAMENTI

I pagamenti devono essere effettuati direttamente nel domicilio della Venditrice o a persone munite di regolare autorizzazione. In caso di ritardo nel pagamento dall'Acquirente sarà dovuto l'interesse legale per il ritardo, (in base a quanto previsto dalla Direttiva CEE n. 2000/35) ai sensi dell'art. 5 del D.Lgs. 231/2002 senza necessità di messa in mora. In caso di mancato pagamento o in caso di ritardo nel pagamento saranno addebitati all'Acquirente tutti i costi e le spese, incluse le spese legali, sostenute per il recupero del/i proprio/i credito/i.

ARTICOLO 8 PREZZI

I prezzi indicati sono per merce senza imballo. Salvo diversa indicazione i prezzi non comprendono tasse, imposte ed altri oneri, di qualsiasi natura, che gravano sull'Acquirente. Per le consegne dilazionate resta convenuto che si applicheranno i prezzi in vigore al momento della consegna in base alle variazioni, tra la data dell'offerta e quella della consegna.

ARTICOLO 9 RECESSO

Il Venditore può recedere dal Contratto nel caso in cui il Compratore non effettui regolarmente i pagamenti o sia in ritardo negli stessi pagamenti, secondo quanto precisato all'art. 7. Il Venditore ha inoltre diritto di recesso nell'ipotesi in cui il Compratore dovesse divenire in tutto o in parte insolvente o sia sottoposto ad una qualsiasi procedura concorsuale o in caso di modificazione della Società. In caso di persona fisica anche nell'ipotesi di dichiarazione di incapacità o morte. Il medesimo diritto di recesso è accordato nell'ipotesi in cui il compratore subisca un protesto cambiario da chiunque eseguito anche per un effetto non

accettato. L'esercizio del recesso assegna al Venditore il diritto di ottenere immediatamente il pagamento di ogni credito.

ARTICOLO 10 SOLVE ET REPETE

L'Acquirente, se non darà la prova di aver eseguito le sue obbligazioni e in particolare quelle del pagamento integrale della somma dovuta, non potrà iniziare alcuna azione o contestazione né opporre alcune eccezioni in giudizio, per cui qualunque contestazione non dà diritto all'Acquirente di sospendere o ritardare i pagamenti.

ARTICOLO 11 P IVA E CODICE FISCALE

L'Acquirente ha l'obbligo di fornire i dati fiscali esatti, restando la Venditrice esonerata da ogni responsabilità.

ARTICOLO 12 COLLAUDO

a) L'eventuale collaudo dei materiali deve essere espressamente richiesto dal compratore all'atto dell'ordinazione ed espressamente accettato dalla Venditrice; con espressa spiegazione che, se accettato, dovrà avvenire soltanto negli stabilimenti produttori, e ciò prima della spedizione e consegna; e con spesa a carico del richiedente.

b) Il collaudo dovrà effettuarsi entro 15 giorni dalla notifica dell'approvazione dei materiali, ma resta espressamente convenuto che il decorso infruttuoso del termine fissato va inteso come in effetti si intende, rinuncia tacita del collaudo e, di conseguenza, accettazione tacita del materiale. In tale caso, la Venditrice resta a tutti gli effetti autorizzata ad effettuare la relativa spedizione e a proseguire l'ulteriore produzione.

c) Nel caso in cui durante il collaudo vengano respinti dei materiali sorgerà, per la Venditrice, soltanto l'obbligo della relativa sostituzione nel più breve tempo possibile. Il compratore non potrà esigere un'immediata pianificazione del lotto produttivo

ARTICOLO 13 INVALIDITA'

L'eventuale invalidità anche di una sola clausola delle presenti condizioni generali di vendita non intaccherà l'efficacia delle altre clausole che rimarranno assolutamente applicabili. La clausola non applicabile verrà automaticamente sostituita da una disposizione valida con il significato più aderente a quello della clausola invalida e/o non applicabile.

ARTICOLO 14 PATTO DI RISERVATEZZA

Ai fini del contratto si intendono per informazioni riservate, tutte le informazioni e la documentazione relativa, a titolo esemplificativo e non esaustivo, a qualunque dato conoscenza, ritrovato, brevettato o brevettabile, know how e, in genere, qualsivoglia notizia di natura tecnico scientifica, economico, commerciale o amministrativa che sia comunicata all'altra parte, direttamente o indirettamente, in forma scritta orale grafica o tramite l'osservazione di oggetti tangibili

Le parti del contratto si impegnano a non divulgare a terzi le informazioni riservate a terzi e a comunicare le informazioni riservate unicamente a coloro, fra dipendenti, collaboratori e consulenti, che oggettivamente necessitano di acquisirne la relativa conoscenza. Il Venditore si impegna a trattare i dati personali del Compratore nelle modalità previste dal Regolamento UE 2016/679.

ARTICOLO 15 FORO COMPETENTE

Al contratto si applica la legge italiana. Per qualunque controversia fra le parti il foro competente sarà esclusivamente quello del Tribunale di Patti (ME), anche se l'ordinazione e il contratto siano stati stipulati altrove dagli incaricati della Venditrice.

www.plastitaliaspa.com

Sede e stabilimento

Via Ferrara - 98061 Brolo (ME) Italy - Tel. +39/0941536311
Fax +39/0941561476 - E-mail: info@plastitaliaspa.com